

中华人民共和国机械行业标准

# 大电机、水轮机大尺寸公差与配合 尺寸大于 500 mm 至 3150 mm 孔、轴公差带与配合

JB/T 8995.2—1999

**Tolerances and fits for large—size of large electrical machines and hydraulic turbines**  
**Tolerance strips and fits for size of holes and shafts above 500 mm to 3150 mm**

## 1 范围

本标准规定了大电机、水轮机大尺寸孔、轴公差带与配合。  
本标准适用于基本尺寸大于 500 mm 至 3150 mm 的公差带与配合。

## 2 引用标准

下列标准包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1800.2—1998 极限与配合 基础 第2部分：公差、偏差和配合的基本规定

GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第3部分：标准公差和基本偏差数值表

JB/T 8995.1—1999 大电机、水轮机大尺寸公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

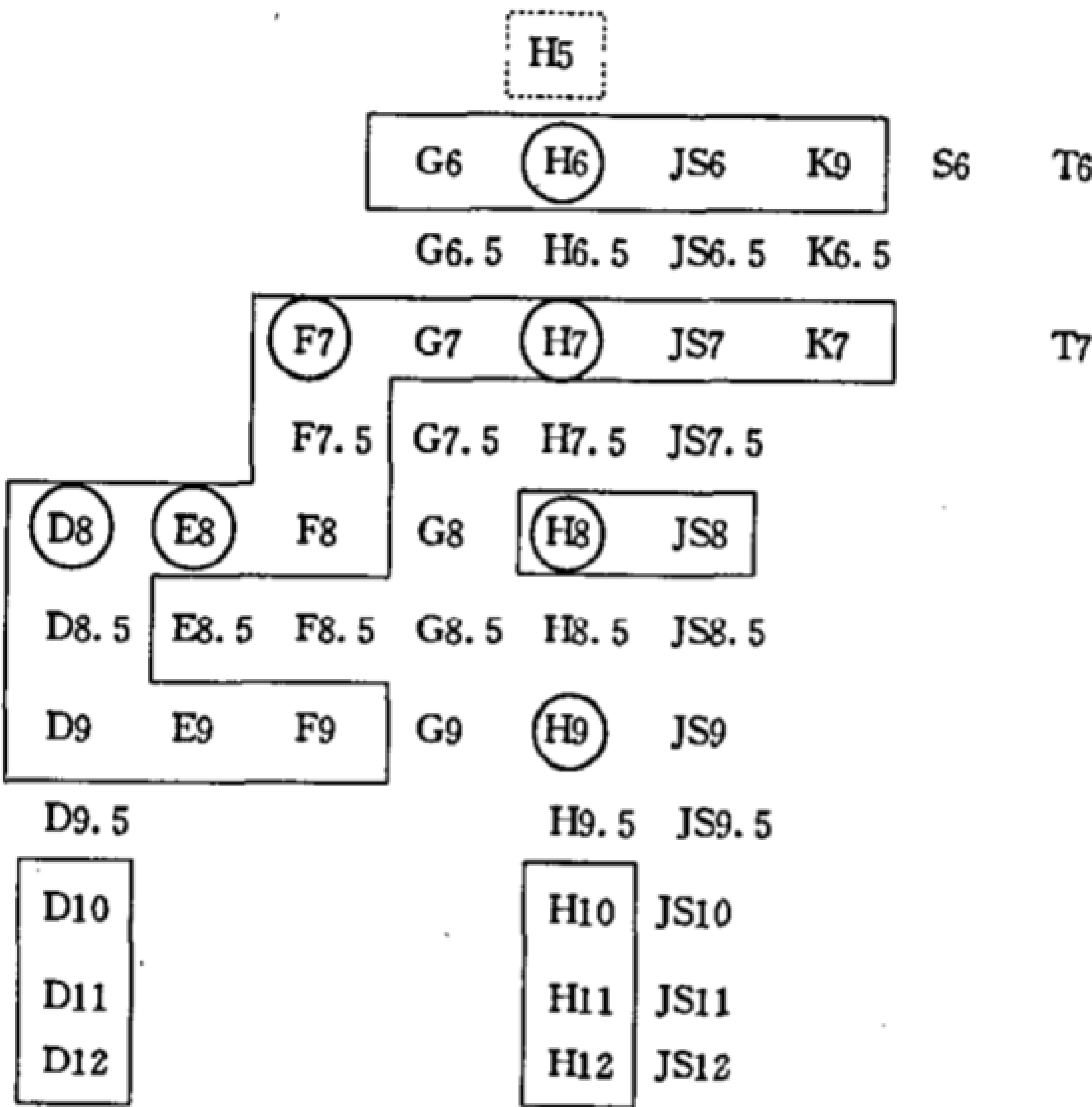
### 3 特殊、优先、常用和一般用途的轴公差带

特殊、优先、常用和一般用途的轴公差带规定如下，相应的极限偏差见表 1。虚线方框中的轴公差带为特殊的（用于配制配合），圆圈中的轴公差带为优先的，方框中的轴公差带为常用的。

f5	fg5	h5		
f6	g6	h6	js6	k6
f6.5	g6.5	h6.5	js6.5	k6.5
e7	f7	g7	h7	js7
e7.5	f7.5	g7.5	h7.5	js7.5
d8	e8	f8	g8	h8
d8.5	e8.5	f8.5		h8.5
d9	e9	f9		h9
d9.5	e9.5			h9.5
d10	e10			h10
d11				h11
d12				h12

4 特殊、优先、常用和一般用途的孔公差带

特殊、优先、常用和一般用途的孔公差带规定如下，相应的极限偏差见表 2。虚线方框中的孔公差带为特殊的(用于配制配合)，圆圈中的孔公差带为优先的，方框中的孔公差带为常用的。



5 基孔制优先和常用配合

基孔制优先和常用配合规定于表 3。

6 混合配合

为满足间隙、大过盈配合的要求，本标准推荐一部分混合配合(即任意孔、轴公差带组成的配合)见表 4。

7 按间隙或过盈计算孔、轴公差带

按间隙或过盈计算孔、轴公差带见附录 A(标准的附录)。

表 1 轴的极限偏差

基本尺寸 mm		公差带 $\mu\text{m}$														f					
		d								e											
		大于	至	8	8.5	9	9.5	10	11	12	7	7.5	8	8.5	9	9.50	10	5	6	6.5	7
500	560	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-145	-145	-145	-145	-145	-145	-76	-76	-76	-76	-76
560	630	-370	-395	-435	-480	-540	-700	-960	-215	-231	-255	-280	-320	-365	-425	-106	-120	-130	-146	-162	
630	710	-290	-290	-290	-290	-290	-290	-290	-160	-160	-160	-160	-160	-160	-160	-80	-80	-80	-80	-80	
710	800	-415	-445	-490	-540	-610	-790	-1090	-240	-258	-285	-315	-360	-410	-480	-115	-130	-142	-160	-178	
800	900	-320	-320	-320	-320	-320	-320	-320	-170	-170	-170	-170	-170	-170	-170	-86	-86	-86	-86	-86	
900	1000	-460	-495	-550	-600	-680	-880	-1220	-260	-285	-310	-315	-400	-450	-530	-126	-142	-156	-176	-201	
1000	1120	-350	-350	-350	-350	-350	-350	-350	-195	-195	-195	-195	-195	-195	-195	-98	-98	-98	-98	-98	
1120	1250	-515	-560	-610	-680	-770	-1010	-1400	-300	-325	-360	-405	-455	-525	-615	-144	-164	-180	-203	-228	
1250	1400	-390	-390	-390	-390	-390	-390	-390	-220	-220	-220	-220	-220	-220	-220	-110	-110	-110	-110	-110	
1400	1600	-585	-630	-700	-780	-890	-1170	-1640	-345	-375	-415	-460	-530	-610	-720	-164	-188	-206	-235	-265	
1600	1800	-430	-430	-430	-430	-430	-430	-430	-240	-240	-240	-240	-240	-240	-240	-120	-120	-120	-120	-120	
1800	2000	-660	-720	-800	-890	-1030	-1350	-1930	-390	-425	-470	-530	-610	-700	-840	-185	-212	-235	-270	-305	
2000	2240	-480	-480	-480	-480	-480	-480	-480	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-260	-130	-130	-130	-130	-130	
2240	2500	-760	-830	-920	-1040	-1180	-1580	-2230	-435	-480	-510	-610	-700	-820	-960	-207	-240	-270	-305	-350	
2500	2800	-520	-520	-520	-520	-520	-520	-520	-290	-290	-290	-290	-290	-290	-290	-145	-145	-145	-145	-145	
2800	3150	-850	-940	-1060	-1180	-1380	-1870	-2620	-500	-560	-620	-710	-830	-950	-1150	-238	-280	-310	-355	-415	

表 1(续)

基本尺寸 mm		公 差 μm																		
		f				fg	g				h									
		8	8.5	9		5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10					
大于	至																			
500	560	-76	-76	-76		-41	-22	-22	-22	-22	-22	0	0	0	0	0	0	0	0	0
560	630	-186	-211	-251		-71	-66	-76	-92	-108	-132	-44	-54	-70	-86	-110	-135	-175	-220	-280
630	710	-80	-80	-80		-44	-24	-24	-24	-24	-24	0	0	0	0	0	0	0	0	0
710	800	-205	-235	-280		-79	-74	-86	-104	-122	-149	-50	-62	-80	-98	-125	-155	-200	-250	-320
800	900	-86	-86	-86		-47	-26	-26	-26	-26	-26	0	0	0	0	0	0	0	0	0
900	1000	-226	-261	-316		-87	-82	-96	-116	-141	-166	-56	-70	-90	-115	-140	-175	-230	-280	-360
1000	1120	-98	-98	-98		-52	-28	-28	-28	-28	-28	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1120	1250	-263	-308	-358		-98	-94	-110	-133	-158	-193	-66	-82	-105	-130	-165	-210	-260	-330	-420
1250	1400	-110	-110	-110		-57	-30	-30	-30	-30	-30	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1400	1600	-305	-350	-420		-111	-108	-126	-155	-185	-225	-78	-96	-125	-155	-195	-240	-310	-390	-500
1600	1800	-120	-120	-120		-62	-32	-32	-32	-32	-32	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1800	2000	-350	-410	-490		-127	-124	-147	-182	-217	-262	-92	-115	-150	-185	-230	-290	-370	-460	-600
2000	2240	-130	-130	-130		-66	-34	-34	-34	-34	-34	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2240	2500	-410	-480	-570		-143	-144	-174	-209	-254	-314	-110	-140	-175	-220	-280	-350	-440	-560	-700
2500	2800	-145	-145	-145		-74	-38	-38	-38	-38	-38	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2800	3150	-475	-565	-685		-167	-173	-203	-248	-308	-368	-135	-165	-210	-270	-330	-420	-540	-660	-860

表 1(续)

基本尺寸 mm		公差带 μm																			
		js										k				m					
		h		6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	6	6.5	7	6	6.5	7	
大于	至	11	12																		
500	560	0	0	±22	±27	±35	±43	±55	±68	±87	±110	±140	±220	±350	+44	+54	+70	+70	+80	+96	
560	630	-440	-700												0	0	0	0	+26	+26	
630	710	0	0	±25	±31	±40	±49	±62	±78	±100	±125	±160	±250	±400	+50	+62	+80	+80	+92	+110	
710	800	-500	-800												0	0	0	0	+30	+30	
800	900	0	0	±28	±35	±45	±58	±70	±88	±115	±140	±180	±280	±450	+56	+70	+90	+90	+104	+124	
900	1000	-560	-900												0	0	0	0	+34	+34	
1000	1120	0	0	±33	±41	±52	±65	±82	±105	±130	±165	±210	±330	±525	+66	+82	+105	+105	+122	+145	
1120	1250	-660	-1050												0	0	0	0	+40	+40	
1250	1400	0	0	±39	±48	±62	±78	±97	±120	±155	±195	±250	±390	±625	+78	+96	+125	+125	+144	+173	
1400	1600	-780	-1250												0	0	0	0	+48	+48	
1600	1800	0	0	±46	±58	±75	±92	±115	±145	±185	±230	±300	±460	±750	+92	+115	+150	+150	+173	+208	
1800	2000	-920	-1500												0	0	0	0	+58	+58	
2000	2240	0	0	±55	±70	±87	±110	±140	±175	±220	±280	±350	±550	±875	+110	+140	+175	+175	+208	+243	
2240	2500	-1100	-1750												0	0	0	0	+68	+68	
2500	2800	0	0	±67.5	±82	±105	±135	±165	±210	±270	±330	±430	±675	±1050	+135	+165	+210	+210	+241	+286	
2800	3150	-1350	-2100												0	0	0	0	+76	+76	

表 1(完)

基本尺寸 mm		公差带 μm																	
		n			p			r			s			t			u		
		6	6.5	7	6	6.5	7	6	6.5	7	6	6.5	7	6	6.5	7	6	6.5	7
大于	至																		
500	560	+88	+98	+114	+122	+132	+148	+194	+204	+220	+324	+334	+350	+444	+454	+470	+644	+654	+670
560	630	+44	+44	+44	+78	+78	+78	+150	+150	+150	+280	+280	+280	+400	+400	+400	+600	+600	+600
630	710	+100	+112	+130	+138	+150	+168	+199	+209	+225	+354	+364	+380	+494	+504	+520	+704	+714	+730
710	800	+50	+50	+50	+88	+88	+88	+155	+155	+155	+310	+310	+310	+450	+450	+450	+660	+660	+660
800	900	+112	+126	+146	+156	+170	+190	+225	+237	+255	+390	+402	+420	+550	+562	+580	+790	+802	+820
900	1000	+56	+56	+56	+100	+100	+100	+175	+175	+175	+340	+340	+340	+500	+500	+500	+740	+740	+740
1000	1120	+132	+148	+171	+186	+202	+225	+266	+280	+300	+486	+500	+520	+676	+690	+710	+996	+1010	+1030
1120	1250	+66	+66	+66	+120	+120	+120	+210	+210	+210	+430	+430	+430	+620	+620	+620	+940	+940	+940
1250	1400	+156	+174	+203	+218	+236	+265	+276	+290	+310	+526	+540	+560	+736	+750	+770	+1106	+1120	+1140
1400	1600	+78	+78	+78	+140	+140	+140	+220	+220	+220	+470	+470	+470	+680	+680	+680	+1050	+1050	+1050
1600	1800	+184	+207	+242	+262	+285	+320	+316	+332	+355	+586	+602	+625	+846	+862	+885	+1216	+1232	+1255
1800	2000	+92	+92	+92	+170	+170	+170	+250	+250	+250	+520	+520	+520	+780	+780	+780	+1150	+1150	+1150
2000	2240	+220	+250	+285	+305	+335	+370	+326	+342	+365	+646	+662	+685	+906	+922	+945	+1366	+1382	+1405
2240	2500	+110	+110	+110	+195	+195	+195	+260	+260	+260	+580	+580	+580	+840	+840	+840	+1300	+1300	+1300
2500	2800	+270	+300	+345	+375	+405	+450	+378	+396	+425	+718	+736	+765	+1038	+1056	+1085	+1528	+1546	+1575
2800	3150	+135	+135	+135	+240	+240	+240	+300	+300	+300	+640	+640	+640	+960	+960	+960	+1450	+1450	+1450
								+408	+426	+455	+798	+816	+845	+1128	+1146	+1175	+1678	+1696	+1725
								+330	+330	+330	+720	+720	+720	+1050	+1050	+1050	+1600	+1600	+1600
								+462	+485	+520	+912	+935	+970	+1292	+1315	+1350	+1942	+1965	+2000
								+370	+370	+370	+820	+820	+820	+1200	+1200	+1200	+1850	+1850	+1850
								+492	+515	+550	+1012	+1035	+1070	+1442	+1465	+1500	+2092	+2115	+2150
								+400	+400	+400	+920	+920	+920	+1350	+1350	+1350	+2000	+2000	+2000
								+550	+580	+615	+1110	+1140	+1175	+1610	+1640	+1675	+2410	+2440	+2475
								+440	+440	+440	+1000	+1000	+1000	+1500	+1500	+1500	+2300	+2300	+2300
								+570	+600	+635	+1210	+1240	+1275	+1760	+1790	+1825	+2610	+2640	+2675
								+460	+460	+460	+1100	+1100	+1100	+1650	+1650	+1650	+2500	+2500	+2500
								+685	+715	+760	+1385	+1415	+1460	+2035	+2065	+2110	+3035	+3065	+3110
								+550	+550	+550	+1250	+1250	+1250	+1900	+1900	+1900	+2900	+2900	+2900
								+715	+745	+790	+1535	+1565	+1610	+2235	+2265	+2310	+3335	+3365	+3410
								+580	+580	+580	+1400	+1400	+1400	+2100	+2100	+2100	+3200	+3200	+3200

表 2 孔的极限偏差

基本尺寸 mm		公差带 μm																			
		D								E			F						G		
		8	8.5	9	9.5	10	11	12	8	8.5	9	7	7.5	8	8.5	9	6	6.5	7	7.5	
大于	至																				
500	560	+370	+395	+435	+480	+540	+700	+960	+255	+280	+320	+146	+162	+186	+211	+251	+66	+76	+92	+108	
560	630	+260	+260	+260	+260	+260	+260	+260	+145	+145	+145	+76	+76	+76	+76	+76	+22	+22	+22	+22	
630	710	+415	+445	+490	+540	+610	+790	+1090	+285	+315	+360	+160	+178	+205	+235	+280	+74	+86	+104	+122	
710	800	+290	+290	+290	+290	+290	+290	+290	+160	+160	+160	+80	+80	+80	+80	+80	+24	+24	+24	+24	
800	900	+460	+495	+550	+600	+680	+880	+1220	+310	+345	+400	+176	+201	+226	+261	+316	+82	+96	+116	+141	
900	1000	+320	+320	+320	+320	+320	+320	+320	+170	+170	+170	+86	+86	+86	+86	+86	+26	+26	+26	+26	
1000	1120	+515	+560	+610	+680	+770	+1010	+1400	+360	+405	+455	+203	+228	+263	+308	+358	+94	+110	+133	+158	
1120	1250	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+350	+195	+195	+195	+98	+98	+98	+98	+98	+28	+28	+28	+28	
1250	1400	+585	+630	+700	+780	+890	+1170	+1640	+415	+460	+530	+235	+265	+305	+350	+420	+108	+126	+155	+185	
1400	1600	+390	+390	+390	+390	+390	+390	+390	+220	+220	+220	+110	+110	+110	+110	+110	+30	+30	+30	+30	
1600	1800	+660	+720	+800	+890	+1030	+1350	+1930	+470	+530	+610	+270	+305	+350	+410	+490	+124	+147	+182	+217	
1800	2000	+430	+430	+430	+430	+430	+430	+430	+240	+240	+240	+120	+120	+120	+120	+120	+32	+32	+32	+32	
2000	2240	+760	+830	+920	+1040	+1180	+1580	+2230	+540	+610	+700	+305	+350	+410	+480	+570	+144	+174	+209	+254	
2240	2500	+480	+480	+480	+480	+480	+480	+480	+260	+260	+260	+130	+130	+130	+130	+130	+34	+34	+34	+34	
2500	2800	+850	+940	+1060	+1180	+1380	+1870	+2620	+620	+710	+830	+355	+415	+475	+565	+685	+173	+203	+248	+308	
2800	3150	+520	+520	+520	+520	+520	+520	+520	+290	+290	+290	+145	+145	+145	+145	+145	+38	+38	+38	+38	



表 2(续)

基本尺寸		公差带																					
mm		G								H											JS		
大于	至	8	8.5	9	5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	6	6.5	7				
500	560	+132	+157	+197	+32	+44	+54	+70	+86	+110	+135	+175	+220	+280	+440	+700	±22	±27	±35				
560	630	+22	+22	+22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
630	710	+149	+179	+224	+36	+50	+62	+80	+98	+125	+155	+200	+250	+320	+500	+800	±25	±31	±40				
710	800	+24	+24	+24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
800	900	+166	+201	+256	+40	+56	+70	+90	+115	+140	+175	+230	+280	+360	+560	+900	±28	±35	±45				
900	1000	+26	+26	+26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
1000	1120	+193	+238	+288	+47	+66	+82	+105	+130	+165	+210	+260	+330	+420	+660	+1050	±33	±41	±52.5				
1120	1250	+28	+28	+28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
1250	1400	+225	+270	+340	+55	+78	+96	+125	+155	+195	+240	+310	+390	+500	+780	+1250	±39	±48	±62.5				
1400	1600	+30	+30	+30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
1600	1800	+262	+322	+402	+65	+92	+115	+150	+185	+230	+290	+370	+460	+600	+920	+1500	±46	±58	±75				
1800	2000	+32	+32	+32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
2000	2240	+314	+384	+474	+78	+110	+140	+175	+220	+280	+350	+440	+560	+700	+1100	+1750	±55	±70	±87.5				
2240	2500	+34	+34	+34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
2500	2800	+368	+458	+578	+96	+135	+165	+210	+270	+330	+420	+540	+660	+860	+1350	+2100	±67.5	±82	±105				
2800	3150	+38	+38	+38	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							



表 2(完)

基本尺寸 mm		公差带 μm														S		T	
		JS																	
		7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	K			6	6.5	7				
大于	至																		
500	560	±43	±55	±68	±87.5	±110	±140	±220	±350	0	0	0	0	0	0	-280	-400	-400	-400
560	630									-44	-54	-70				-324	-444	-470	-470
630	710	±49	±62.5	±78	±100	±125	±160	±250	±400	0	0	0	0	0	0	-310	-450	-450	-450
710	800									-50	-62	-80				-354	-494	-520	-520
800	900	±58	±70	±88	±115	±140	±180	±280	±450	0	0	0	0	0	0	-340	-500	-500	-500
900	1000									-56	-70	-90				-390	-550	-580	-580
1000	1120	±65	±82.5	±105	±130	±165	±210	±330	±525	0	0	0	0	0	0	-380	-560	-560	-560
1120	1250									-66	-82	-105				-430	-610	-640	-640
1250	1400	±78	±97.5	±120	±155	±195	±250	±390	±625	0	0	0	0	0	0	-430	-620	-620	-620
1400	1600									-78	-96	-125				-486	-576	-710	-710
1600	1800	±92	±115	±145	±185	±230	±300	±460	±750	0	0	0	0	0	0	-470	-580	-680	-680
1800	2000									-92	-115	-150				-526	-736	-770	-770
2000	2240	±110	±140	±175	±220	±280	±350	±550	±875	0	0	0	0	0	0	-520	-780	-780	-780
2240	2500									-110	-140	-175				-586	-846	-885	-885
2500	2800	±135	±165	±210	±270	±330	±430	±675	±1050	0	0	0	0	0	0	-580	-840	-840	-840
2800	3150									-135	-165	-210				-646	-906	-945	-945
										0	0	0	0	0	0	-640	-960	-960	-960
										-78	-96	-125				-718	-1038	-1085	-1085
										0	0	0	0	0	0	-720	-1050	-1050	-1050
										0	0	0	0	0	0	-798	-1128	-1175	-1175
										0	0	0	0	0	0	-820	-1200	-1200	-1200
										-92	-115	-150				-912	-1292	-1350	-1350
										0	0	0	0	0	0	-920	-1350	-1350	-1350
										0	0	0	0	0	0	-1012	-1442	-1500	-1500
										0	0	0	0	0	0	-1000	-1500	-1500	-1500
										-110	-140	-175				-1110	-1610	-1675	-1675
										0	0	0	0	0	0	-1100	-1650	-1650	-1650
										0	0	0	0	0	0	-1210	-1760	-1825	-1825
										0	0	0	0	0	0	-1250	-1900	-1900	-1900
										-135	-165	-210				-1385	-2035	-2110	-2110
										0	0	0	0	0	0	-1400	-2100	-2100	-2100
										-135	-165	-210				-1535	-2235	-2310	-2310

表 3 基孔制优先和常用配合

基准孔	轴														
	d	e	f	fg	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u
	间隙配合							过渡配合			过盈配合				
H5			$\frac{H5}{f5}$	$\frac{H5}{fg5}$											
H6			$\frac{H6}{f6}$		$\frac{H6}{g6}$	$\frac{H6}{h6}$	$\frac{H6}{js6}$	$\frac{H6}{k6}$	$\frac{H6}{m6}$	$\frac{H6}{n6}$	$\frac{H6}{p6}$	$\frac{H6}{r6}$	$\frac{H6}{s6}$	$\frac{H6}{t6}$	$\frac{H6}{u6}$
H7		$\frac{H7}{e7}$	$\frac{H7}{f7}$		$\frac{H7}{g7}$	$\frac{H7}{h7}$	$\frac{H7}{js7}$	$\frac{H7}{k7}$	$\frac{H7}{m7}$	$\frac{H7}{n7}$	$\frac{H7}{p7}$	$\frac{H7}{r7}$	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t7}$	$\frac{H7}{u7}$
H8	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f8}$		$\frac{H8}{g8}$	$\frac{H8}{h8}$									
H9	$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e9}$				$\frac{H9}{h9}$									
H10	$\frac{H10}{d10}$					$\frac{H10}{h10}$									
H11	$\frac{H11}{d11}$					$\frac{H11}{h11}$									
H12	$\frac{H12}{d12}$					$\frac{H12}{h12}$									
注															
1 带“*”用于配制配合,配制配合亦可选用基轴制的同名配合,即 $\frac{F5}{h5}$ 、 $\frac{FG5}{h5}$ .															
2 带“▼”为优先配合.															

表 4 混合配合(推荐)

孔	轴								
	d	e	f	g	h	r	s	t	u
	间 隙 配 合					过 盈 配 合			
D11	$\frac{D11}{d11}$								
D12	$\frac{D12}{d12}$								
G6				$\frac{G6}{g6}$					
G6.5				$\frac{G6.5}{g6.5}$					
G7			$\frac{G7}{f7}$	$\frac{G7}{g7}$					
G7.5			$\frac{G7.5}{f7.5}$	$\frac{G7.5}{g7.5}$					
G8		$\frac{G8}{e8}$	$\frac{G8}{f8}$	$\frac{G8}{g8}$					
G8.5			$\frac{G8.5}{f8.5}$						
G9			$\frac{G9}{f9}$						
K6								$\frac{K6}{t6}$	$\frac{K6}{u6}$
K6.5									$\frac{K6.5}{u6.5}$
K7									$\frac{K7}{u7}$
S6									$\frac{S6}{u6}$
T6									$\frac{T6}{u6}$
T7									$\frac{T7}{u7}$

附录 A  
(标准的附录)  
按间隙或过盈计算孔、轴公差带

本附录是为选用配合而提供的，适用于基孔制或基轴制的同级配合。  
根据间隙量，过盈量可以用以下计算式，选出相应的孔、轴公差带及配合。

A1 间隙配合

标准公差 =  $\frac{\text{最大间隙} - \text{最小间隙}}{2}$  ..... (A1)

$\left| \begin{array}{l} \text{配合件的} \\ \text{基本偏差} \end{array} \right| = \text{最小间隙}$  ..... (A2)

A2 过盈配合

标准公差 =  $\frac{|\text{最大过盈}| - |\text{最小过盈}|}{2}$  ..... (A3)

$\left| \begin{array}{l} \text{配合件的} \\ \text{基本偏差} \end{array} \right| = |\text{最小过盈}| + \text{标准公差}$  ..... (A4)

A3 过渡配合

标准公差 =  $\frac{\text{最大间隙} + |\text{最大过盈}|}{2}$  ..... (A5)

A3.1 基孔制

轴的基本偏差 = 标准公差 - 最大间隙 ..... (A6)

A3.2 基轴制

孔的基本偏差 = 最大间隙 - 标准公差 ..... (A7)

注，当以上计算式用于孔的标准公差比轴低一级的配合时，将计算式的分母 2 改为 2.6，即可选出轴的标准公差及确定出孔的公差等级。另外也可将计算式的分母 2 改为 1.6，先选出孔的标准公差然后再确定出轴的公差等级。