

中华人民共和国机械行业标准

电线电缆交货盘
第 3 部分：全钢瓦楞结构交货盘

JB/T 8137.3—1999

Delivery drums for electric wires and cables
Part 3: Steel delivery drums with corrugated flanges

1 范围

本标准规定了 PL 型全钢瓦楞结构交货盘的型号、规格、材料、技术要求及检测项目。本标准应与 JB/T 8137.1—1999 一起使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 912—1989 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板及钢带
- GB/T 3274—1988 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带
- JB/T 8137.1—1999 电线电缆交货盘 第 1 部分 一般规定

3 材料

- 钢板应按 GB/T 912 或 GB/T 3274 的规定，并满足下列要求：
- a) 抗拉强度不小于 240 N/mm²；
 - b) 延伸率不小于 7%。

4 型号

线盘的型号及简图如表 1、图 1 所示。

表 1

型 号	名 称
PL/2	全钢瓦楞结构交货盘

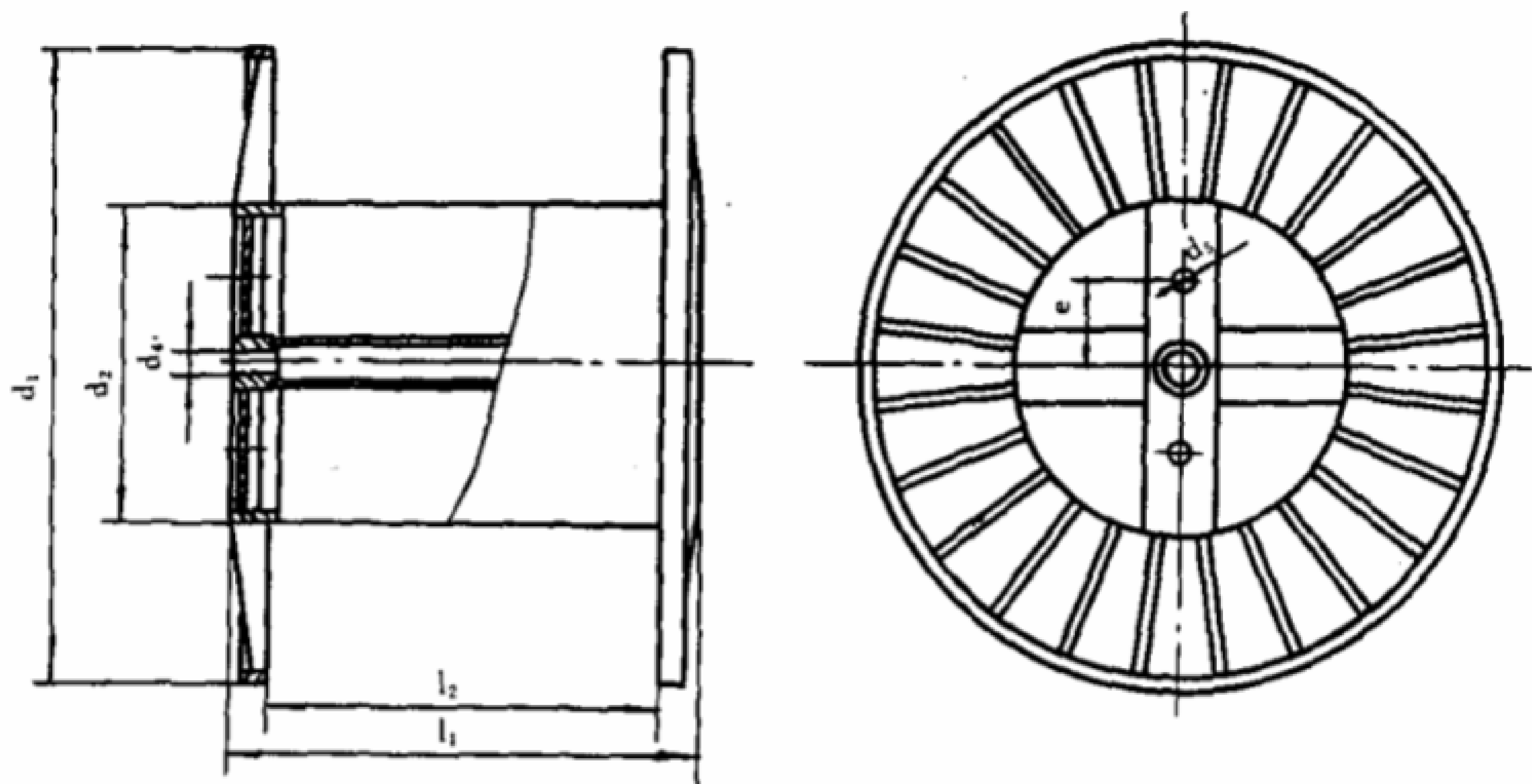


图 1 全钢瓦楞结构交货盘

5 规格

线盘的规格范围应符合表 2 规定。

表 2

mm

型 号	PL/2
规格范围	1000~4000

6 技术要求

6.1 公差

尺寸偏差应符合表 3 规定。

形状和位置公差应符合表 4 规定。

6.2 外观质量

6.2.1 交货盘外表面应平整，无毛刺，不得有裂纹、扭折等明显弊病。

6.2.2 侧板内表面和筒体外表面必须光滑平整，焊缝必须修平、磨光、锐角棱边必须倒钝。

6.2.3 表面应涂防锈漆。涂漆前，应清除其上的浮渣、浮锈、氧化皮和焊渣等物。涂漆表面应光滑。

6.3 装配

6.3.1 相同规格的侧板和筒体等应具有互换性。

6.3.2 装配前，紧固件上应涂防锈脂，安装应牢固，不得突出在侧板之外。

表 3

mm

规 格	d_1	d_2	d_3	l_{max}	l_2
1000	1000 ± 2.5	560 ± 3.0 500 ± 2.5	$80^{+1.5}_{-1.5}$	710	560 ± 3.0
1120	1120 ± 3.0	630 ± 3.0 560 ± 3.0		800	630 ± 3.0
1250	1250 ± 3.0	710 ± 3.5 630 ± 3.0		800	630 ± 3.0
1400	1400 ± 3.5	900 ± 4.5 710 ± 3.5		950	750 ± 4.0
1600	1600 ± 4.0	1000 ± 5.0 900 ± 4.5		1120	900 ± 4.0
1800	1800 ± 4.5	1250 ± 6.0 1120 ± 5.5 1000 ± 5.0		1400	1120 ± 5.0
2000	2000 ± 5.0	1400 ± 7.0 1250 ± 6.0 1120 ± 5.5 1000 ± 5.0	$125^{+1.5}_{-1.5}$	1400	1120 ± 5.0
2240	2240 ± 5.5	1800 ± 9.0 1600 ± 8.0 1400 ± 7.0 1250 ± 6.0		1400	1120 ± 5.0
2500	2500 ± 6.0	1800 ± 9.0 1600 ± 8.0 1250 ± 6.0		1400	1120 ± 5.0
2800	2800 ± 7.0	1800 ± 9.0	$160^{+1.5}_{-1.5}$	1700	1400 ± 7.0
3150	3150 ± 8.0	2000 ± 10.0		2240	1800 ± 9.0
4000	4000 ± 10.0	2000 ± 10.0		2500	2000 ± 10.0

表 4

mm

规 格	kd_1	kd_2	kl_2
1000	5.0	2.5	3.0
1120	6.0	2.5	3.0
1250	6.5	3.0	3.0
1400	7.0	3.5	4.0
1600	8.0	4.0	4.5
1800	9.0	4.5	6.0
2000	10.0	5.5	6.0
2240	11.0	7.0	6.0
2500	12.0	7.0	6.0
2800	14.0	7.0	7.0
3150	16.0	8.0	9.0
4000	20.0	8.0	10.0

6.4 承载负荷

单位体积允许最大承载负荷为 40 N/dm^3 。

6.5 其他

6.5.1 侧板外侧或其他适当部位上应有电线电缆产品合格证或说明书的存放盒(袋)。

6.5.2 侧板或筒体上可以有引出电线电缆端头的孔眼,其尺寸参照表5。

表5

规 格	孔 眼 尺 寸 mm	孔 眼 角 度
1000~1800	75	在筒体上孔眼圆心角为 30° 在侧板上孔眼圆心角为 25°
2000~2240	100	
2500~4000	160	

6.5.3 同轴电缆端头的蜗型垫肩按双方协议处理。

6.5.4 侧板上应有固定电缆端头的安装孔眼。

7 检验项目

产品按表6规定检验。

表6

序 号	项 目 名 称	技 术 要 求	检 验 类 型	检 验 方 法
1	尺寸偏差	按表3规定	T, R	按 JB/T 8137.1 的规定
2	形状和位置公差	按表4规定	T, R	按 JB/T 8137.1 的规定
3	标志	按 JB/T 8137.1 的规定	T, R	目测
4	外观	按 6.2 的规定	T, R	目测

www.bzxz.net

免费标准下载网