

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

GB 1757—79

涂布漆涂刷性测定法

本标准适用于涂布漆涂刷性的测定。根据涂漆面的外观及涂漆情况评定。

一、一 般 规 定

材料和仪器设备

漆刷：宽 50~65 毫米；

木框架：560×400 毫米（按内边计算），木条厚 35 毫米，宽 25 毫米；

蒙布：114 号丝光线平布；

天平：感量为 0.1 克。

二、测 定 方 法

按木框的长、宽尺寸，蒙布四周分别在缩小 4 毫米（长度）及 3 毫米（宽度）处，抽掉一根布丝，拉紧蒙布，将抽丝缝对齐框架外边沿，用图钉绷钉在框架上。

用漆刷在蒙布的纵横方向，交替各刷两层漆，漆刷不宜多次移动，涂刷各层间隔时间及每层涂漆量，按产品标准规定。

如果涂布漆粘度较高，允许加入稀释剂稀释，但加入稀释剂量不得超过原漆量的 20%，涂布漆使用量按原漆计算。

此试验在恒温恒湿条件下进行。

三、结 果 评 定

试样在涂漆面上不凝结，漆膜分布均匀，无变白、斑点及气泡现象，蒙布背面无点滴，即为合格。

注：自本标准实施之日起，原部标准 HG 2—1037—77 作废。

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 化 学 工 业 部 提 出

1980 年 1 月 1 日 实 施
前 卫 化 工 厂 起 草