

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9821—1999

饲料加工成套设备 型式与基本参数

The range of feed processing machine
—Types and specifications

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB B93 017.1—89《饲料加工成套设备 型式与基本参数》进行的修订。修订时，对标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB B93 017.1—89。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：中国农业机械化科学研究院畜禽机械研究所。

本标准主要起草人：黄希国、南效景、鲁晓初、杨柄南、高峰。

本标准于 1989 年首次发布，1999 年第一次修订。

中华人民共和国机械行业标准

饲料加工成套设备 型式与基本参数

JB/T 9821—1999

代替 ZB B93 017.1—89

The range of feed processing machine
—Types and specifications

1 范围

本标准规定了饲料加工成套设备的型式与基本参数。

本标准适用于配合饲料厂，加工机组以谷物饲料、蛋白质、维生素和矿物元素添加剂为原料，制作粉状和颗粒状配合饲料的成套设备。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5915—1986 仔猪、生长育肥猪配合饲料

GB/T 5916—1986 生长鸡、产蛋鸡、肉用仔鸡配合饲料

3 型式与基本参数

3.1 饲料加工成套设备分为配合饲料厂成套设备和饲料加工机组两种型式。

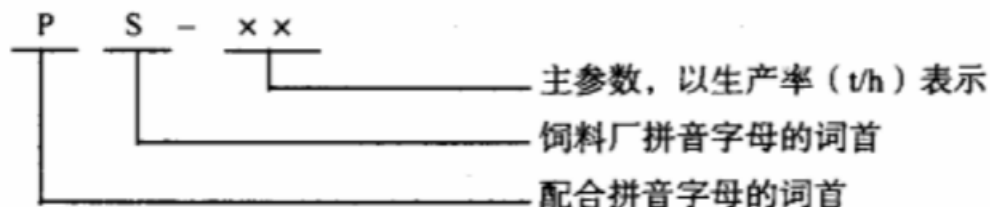
3.1.1 配合饲料厂成套设备应包括贮存、输送、清洗、清选、粉碎、重量式配料计量、混合、制粒、称重打包、电气控制、除尘、蒸汽以及其它辅助装置等。

3.1.2 饲料加工机组的成套设备可按粉碎、混合、制粒、输送等设备进行组合，配料计量装置可采用人工称量配料的方式或其它重量计量的方式。

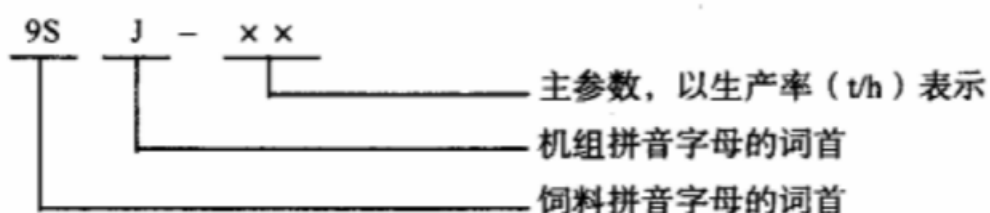
3.1.3 生产出的配合饲料的质量应符合 GB/T 5915、GB/T 5916 和其它配合饲料标准的规定。

3.2 型号表示方法

3.2.1 配合饲料厂成套设备



3.2.2 饲料加工机组



3.3 配合饲料厂成套设备的参数见表1。饲料加工机组的参数见表2。

表 1

型 式	型 号	参 数						
		生产率 ¹⁾ t/h	装机容量 ²⁾ kW		配料 组分	单位生产率 设备总重 ³⁾ t		设备使用 可靠性 %
			粉 料	颗 粒		粉 料	颗 粒	
配合饲料 成套设备 厂	PS-30	≥30	≤600	≤1000	≥12	≤11	≤13	≥95
	PS-20	≥20	≤400	≤800	≥12			
	PS-15	≥15	≤300	≤650	≥12			
	PS-10	≥10	≤200	≤550	≥10			
	PS-5	≥5	≤150	≤350	≥8	≤10	≤12	≥95
	PS-2.5	≥2.5	≤80	≤160	≥6			
1) 以生产蛋鸡料的生产率表示。 2) 均不包括电热锅炉的动力。 3) 不包括饲料加工厂用全钢架结构的钢架和金属厂房的材料重量。								

表 2

型 式	型 号	参 数						
		生产率 ¹⁾ t/h	装机容量 ²⁾ kW		配料 组分	单位生产率 设备总重 ³⁾ t		设备使用 可靠性 %
			粉 料	颗 粒		粉 料	颗 粒	
配合饲料 成套设备 厂	SJ-2 000	≥2 000	≤50	≤120	≥6	≤10	≤12	≥90
	SJ-1 500	≥1 500	≤30	≤80	≥5	≤8	≤10	
	SJ-1 000	≥1 000	≤20	≤55	≥4	≤2	≤4	
	SJ-500	≥500	≤15	≤30	≥4	≤2	≤4	
	SJ-300	≥300	≤10	≤25	≥4	≤2	≤3	≥90
	SJ-100	≥100	≤5	≤10	≥4			
	SJ-50							
1) 以生产蛋鸡料的生产率表示。 2) 不包括电热锅炉的动力。 3) 包括饲料加工厂用全钢架结构的钢架和金属厂房的材料重量。								