

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8137.2—1999

电线电缆交货盘
第 2 部分：全木结构交货盘

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准 JB/T 8137.1~8137.4—1999 的型式尺寸是参照 DIN 46391 标准进行修订的。

本标准 JB/T 8137 在总题目《电线电缆交货盘》下包括下列各部分：

JB/T 8137.1 第 1 部分：一般规定 附录 A 装盘长度参考表；

JB/T 8137.2 第 2 部分：全木结构交货盘；

JB/T 8137.3 第 3 部分：全钢瓦楞结构交货盘；

JB/T 8137.4 第 4 部分：型钢复合结构交货盘；

其中第 2~4 部分应与第 1 部分一起使用。

1995 年曾将 GB 4005—83 的标准号改为 JB/T 8137—95，但未对其内容进行修订。现根据 DIN 46391 标准对其进行修订时，将 d_1 规定为轴孔直径，与 DIN 标准及小孔径机用线盘标准相一致；并将原标准只分型尺寸和技术要求的编写方法改成分部标准的编写方法，按交货盘的结构分为全木结构、全钢瓦楞结构和型钢复合结构，并将原铁木结构归入型钢复合结合。每部分详尽叙述了各种交货盘的型号、规格、材料、基本技术要求及检测项目。

本标准自实施之日起，同时代替 JB/T 8137.1~8137.2—95。

本标准第 1 部分的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国电线电缆标准化技术委员会提出并归口。

本标准由上海电缆研究所负责起草。

本标准主要起草人：王善庆、苗德江、孙欣。

电线电缆交货盘

第 2 部分：全木结构交货盘

JB/T 8137.2—1999

1 范围

本标准规定了 PL 型全木结构交货盘的型号、规格、材料、技术要求及检验项目。本标准应与 JB/T 8137.1—1999 一起使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 153—1995 针叶树锯材

JB/T 8137.1—1999 电线电缆交货盘 第 1 部分 一般规定

3 材料

全木结构交货盘用木材应符合 GB/T 153 的规定。

加工时木材的含水率应小于干材重量的 20%。

4 型号

线盘的型号及简图如表 1、图 1 所示。

表 1

型 号	名 称
PL/1	全木结构交货盘

5 规格

线盘的规格范围应符合表 2 的规定。

表 2

mm

型 号	PL/1
规 格	500~2500

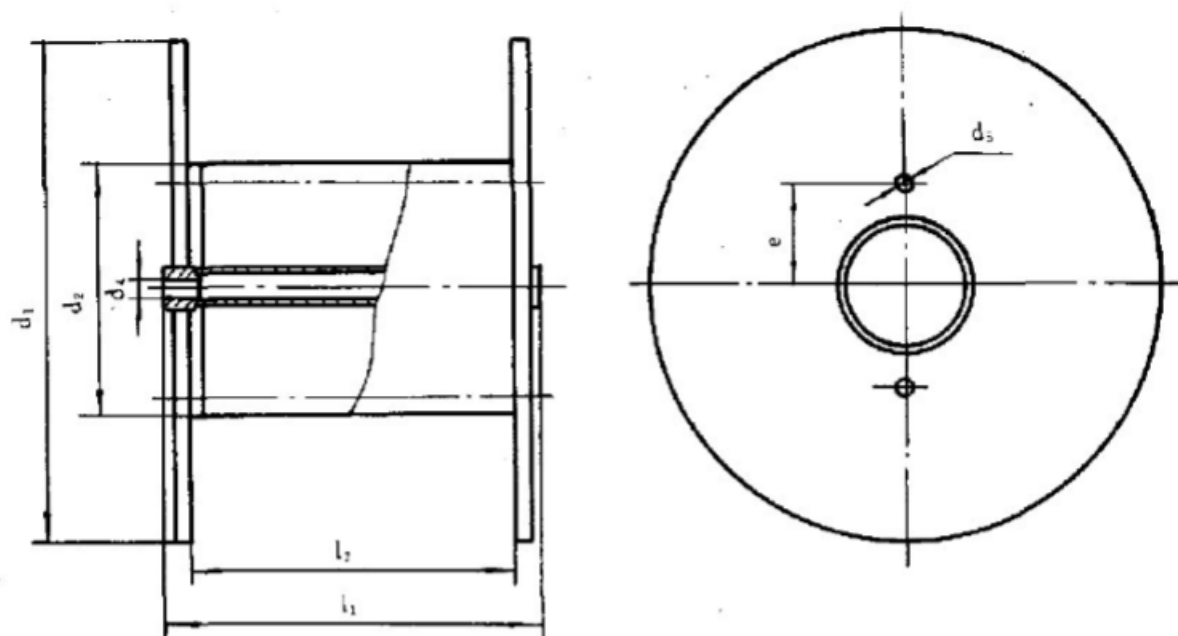


图 1 全木结构交货盘

6 技术要求

6.1 规格为 500~800 者应采用全木结构, 900~2500 者允许采用全木结构。

6.2 公差

尺寸偏差应符合表 3 规定。

表 3

mm

规 格	d_1	d_2	d_3	l_{max}	l_2
500	500 ± 2.5	250 ± 2.5	$56^{+0.5}_{-0.5}$	375	250 ± 1.5
560	560 ± 2.8	280 ± 2.8		425	280 ± 1.5
630	630 ± 3.0	315 ± 3.0		475	315 ± 2.0
710	710 ± 3.5	400 ± 4.0	$80^{+1.0}_{-0.5}$	560	400 ± 2.0
800	800 ± 4.0	400 ± 4.0		600	450 ± 2.5
900	900 ± 4.5	500 ± 5.0 450 ± 4.5		600	450 ± 2.5
1000	1000 ± 5.0	560 ± 5.6 500 ± 5.0		710	560 ± 3.0
1120	1120 ± 5.0	630 ± 6.0 560 ± 5.6		800	630 ± 3.0
1250	1250 ± 5.0	710 ± 7.0 630 ± 6.0		800	630 ± 3.0
1400	1400 ± 5.0	900 ± 9.0 710 ± 7.0		950	750 ± 4.0
1600	1600 ± 5.0	1000 ± 10.0 900 ± 9.0		1120	900 ± 4.0
1800	1800 ± 9.0	1250 ± 12.0 1120 ± 11.0		1400	1120 ± 5.0
		1000 ± 10.0			

表 3(完)

mm

规 格	d_1	d_2	d_3	l_{max}	l_2
2000	2000 ± 9.0	1400 ± 14.0 1250 ± 12.0 1120 ± 11.0 1000 ± 10.0	$125^{+1.5}_{-0}$	1400	1120 ± 5.0
2240	2240 ± 9.0	1800 ± 18.0 1600 ± 16.0 1400 ± 14.0 1250 ± 12.0		1400	1120 ± 5.0
2500	2500 ± 9.0	1800 ± 18.0 1600 ± 16.0 1250 ± 12.0		1400	1120 ± 5.0

6.3 侧板木条

侧板木条的尺寸应符合表 4 规定。

表 4

mm

规 格	板 材 宽 度	
	中 间 板	边 板
500~630	≥ 100	≥ 100
710~1000	≥ 120	≥ 120
1120~1600	≥ 140	≥ 120
1800~2000	≥ 180	≥ 140
2000~2500	≥ 180	≥ 160

6.4 筒体

6.4.1 筒体板条外表面应刨光呈拱形。

6.4.2 筒体应呈圆柱形，板条拱形应尽量符合一条圆周线。相邻两板条之间的高低差应小于 2 mm，板条接缝间隙小于 3 mm。

6.4.3 钉头埋入木板内的深度应大于 3 mm。

6.5 侧板

6.5.1 侧板内侧用板条应刨光，板条应尽量符合同一个平面任一板条凸出平面的部分小于：

侧板直径 1400 mm 及以下者 2 mm；

1400 mm 以上者 3 mm。

6.5.2 铁钉应由内侧面面向外钉牢，钉头埋入木板内的深度应大于 2 mm。

铁钉的长度应能使钉尖弯曲敲横至少 10 mm，埋入侧板内。

6.5.3 轴孔的位置应处于每层木板的中部一块板条的中央。

6.6 外观质量

6.6.1 交货盘外表面应平整。整个线盘均不得有裂纹。

6.6.2 侧板内表面和筒体外表面必须光滑平整。

6.7 承载负荷

单位体积允许最大承载负荷为 28 N/dm³。

6.8 其他

6.8.1 侧板外侧或其他适当部位上应有电线电缆产品合格证或说明书的存放盒(袋)。

- 6.8.2 侧板上可以有引出电线电缆端头的孔眼。
- 6.8.3 同轴电缆端头的蜗型垫肩按双方协议处理。
- 6.8.4 侧板上应有固定电缆端头的安装孔眼。

7 检验项目

产品按表 5 规定检验。

表 5

序 号	项 目 名 称	技 术 要 求	检验类型	检 验 方 法
1	尺寸偏差	按表 3 规定	T, R	按 JB/T 8137.1 的规定
2	标志	按 JB/T 8137.1 的规定	T, R	目测
3	外观	按 6.4 的规定	T, R	目测

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
电 线 电 缆 交 货 盘
第 2 部 分：全 木 结 构 交 货 盘
JB/T 8137.2—1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路 2 号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1—XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX—XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>