

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8058—96

空气分离设备用活性氧化铝 验收技术条件

1996-09-03 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准目前尚无相对应的国际标准及国外先进标准。标准中的技术指标是根据国内生产厂和科研单位对活性氧化铝产品进行多次取样,反复试验测定,并经综合研究分析而确定的。因此,本标准规定的技术指标符合国内生产实际情况,而且具有一定的先进性,能满足空气分离设备配套使用的需要。

本标准由机械工业部气体分离与液化设备标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:杭州制氧机集团有限公司。

本标准主要起草人:张 华。

空气分离设备用活性氧化铝
验收技术条件

JB/T 8058—96

1 范围

本标准规定了空气分离设备用活性氧化铝的技术要求、试验方法和检验规则及包装、标志和贮存。
本标准适用于空气分离设备中净化和干燥空气用的活性氧化铝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 3635—83 化肥催化剂、分子筛、吸附剂颗粒抗压碎强度测定方法
- GB 3636—83 化肥催化剂、分子筛、吸附剂磨损率测定方法
- GB 6286—86 分子筛堆积密度测定方法
- GB 6288—86 粒状分子筛粒度测定方法

3 技术要求

活性氧化铝技术指标及规格应符合表 1 的规定。

表 1

项 目 名 称	单 位	技 术 指 标
色 相、形 状	—	白色、球形
颗 粒 度	mm	$\phi 3 \sim \phi 5$
抗压碎强度	N/粒	>100
磨 耗 率	%	<0.5
堆 积 密 度	g/cm^3	>0.72
破 损 率	%	<4
遇水不碎率	%	100
孔 容 积	cm^3/g	0.4 ± 0.03
比 表 面 积	m^2/g	>350
静吸附值(温度 25℃,相对湿度 60%)	%	>19
动吸附值(温度 38℃,饱和空气压力 0.6MPa 绝压)	%	>9

4 试验方法和检验规则

4.1 活性氧化铝颗粒度测定方法按 GB 6288 的规定。

- 4.2 活性氧化铝抗压碎强度测定方法按 GB 3635 的规定。
- 4.3 活性氧化铝磨耗率测定方法按 GB 3636 的规定。
- 4.4 活性氧化铝堆积密度测定方法按 GB 6286 的规定。
- 4.5 活性氧化铝出厂时,应具有产品质量合格证,并应附有生产厂名称、产品型号和名称、规格、批号、检验日期等内容。
- 4.6 空气分离设备生产厂按本标准进行验收,验收结果如有一项指标不符合要求时,应重新取样检验,复验结果仍有一项指标不符合要求者,由供需双方协商解决。

5 包装、标志和贮存

- 5.1 活性氧化铝包装应采用防潮密封的容器。
 - 5.2 活性氧化铝包装储运图示标志应符合 GB 191 的规定。
 - 5.3 活性氧化铝应存放在干燥、清洁的库房内,不得在露天或潮湿、有腐蚀性气体的地方存放。
-

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
空气分离设备用活性氧化铝
验收技术条件

JB/T 8058-96

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1997 年 1 月第一版 1997 年 1 月第一次印刷
印数 00,001-500 工本费 5.00 元

编号 97-018