

中华人民共和国机械行业标准

含气饮料灌装压盖机 产品质量分等

JB/T53215-94 (内部使用)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了含气饮料灌装压盖机产品的质量等级、试验方法及抽样评定方法。

本标准适用于以冠型瓶口玻璃瓶装的各种含气饮料(以下简称“饮料”)灌装压盖机(以下简称“产品”)质量分等。

2 引用标准

ZB A84002 含气饮料灌装压盖机技术条

件

3 分等原则

产品应根据其质量水平和使用价值分为合格品、一等品、优等品三个等级。

4 质量等级

产品除应符合 ZB A84002 的规定,其质量等级还须符合表 1 和表 2 的规定。

5 试验方法和检验规则

表 1

	考 核 内 容		合 格 率			一 等 品			优 等 品		
性能指标	1. 灌装精度及合格率 mm. %		±8; ≥95			±5; ≥95			±5; ≥98		
	2. 饮料损失率 %	≤	1.0			0.8			0.6		
	3. 二氧化碳损失率 W / W		0.10			0.08			0.05		
	4. 瓶损率 %		0.5			0.4			0.3		
	5. 压盖合格率 % ≥		99.5			99.6			99.8		
运行性能	6. 能耗 kW · h / 千瓶 ≤		瓶容量 ml								
			250	355	640	250	355	640	250	355	640
			0.28	0.32	0.40	0.20	0.28	0.35	0.15	0.20	0.25
可靠性	7. 有效度(A) %	≥	93			95			97		
	8. 首次大修期 h		6000			7000			8000		
安全卫生性	9. 噪声 dB(A) ≤		80			76			72		

表 2

产 品 生 产 率 瓶/ \geq

灌装阀 数量	合格品			一等品			优等品		
	250	355	640	250	355	640	250	355	640
16	3900	3500	2100	5000	4700	2700	6900	5500	3600
20	5400	4600	2900	7000	5900	3900	8900	7700	4800
24	6000	5400	3600	7700	6700	4500	10000	8600	5800

(下转 43 页)

附录 A
冠型瓶盖技术要求
(补充件)

A1 材料要求

A1.1 冠型瓶盖的基本材料采用厚度为 0.25
0.28mm 冷轧低合金马口铁板。

A1.2 冠型瓶盖的涂料要求

瓶盖上的涂料必须确保瓶盖不被腐蚀，并经
搅拌不脱落。

A2 瓶盖形状、尺寸

A2.1 瓶盖的形状、尺寸按图 A1 及表 A1 的规
定。

表 A1

h	D	d	缩 D	R	r	α
6.6±0.2	32.0±0.2	26.7±0.1	28.8	160	1.6	15°

A2.2 冲压成型后的瓶盖不得有毛刺，缺口和
裂痕。

A3 瓶盖垫衬

A3.1 瓶盖垫衬采用具有一定弹性和韧性并具
有良好密封性能的材料。

A3.2 瓶盖垫衬材料必须符合食品卫生要求。

A3.3 垫衬应保证与瓶盖结合牢固，瓶盖内垫
衬经搅拌不得脱落。

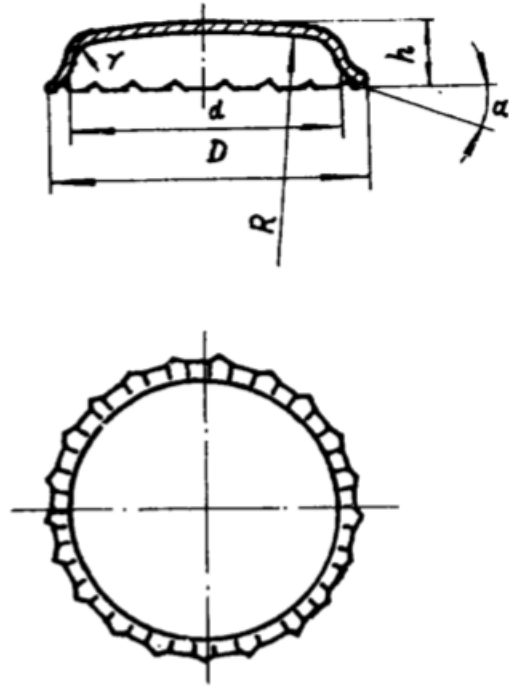


图 A1

A3.4 垫衬在瓶盖内沿圆周方向分布均匀。

附加说明：

本标准由合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由杭州制氧机厂负责起草。

本标准主要起草人：咸 钢 宁 成

(上接 44 页)

续表 2

28	7200	6400	4300	9200	7900	5500	11900	10300	7000
32	8600	7500	5000	10800	9300	6500	14100	11700	8000
36	9800	8600	5500	12200	10900	7400	16300	12700	9100
40	10800	9800	6100	14500	12000	8100	18400	15800	10500
50	14000	12500	7600	18500	16000	10800	24000	20700	14000
60	17900	16000	10100	22500	19400	13500	29000	24800	18000

产品的试验方法和检验规则按 ZB A84
002 的规定。

6 评定方法

6.1 按本标准第 4 章规定进行逐项检查和评
定，在综合评定等级时，按考核项目中最低等级定
级。

6.2 对表 1 所列考核项目，在抽检中确受条件

限制时，也可根据用户提供的原始使用资料作为
评定依据。

附加说明：

本标准由合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由杭州制氧机厂负责起草。

本标准主要起草人：咸钢、宁成。

www.bzxz.net

免费标准下载网