

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 53121—1999

鞋用转盘注射成型机 产品质量分等 (内部使用)

1999-12-30 发布

2000-06-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 53121—94《鞋用转盘注射成型机 产品质量分等》的修订。修订时，对原标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB/T 53121—94。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会塑料机械标准化分技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：湖北省鄂城通用机器集团公司。

本标准主要起草人：周汉波、陈栋林。

鞋用转盘注射成型机
产品质量分等
(内部使用)

代替 JB/T 53121—94

1 范围

本标准规定了鞋用转盘注射成型机产品的质量等级、试验方法和抽样与评定方法。

本标准适用于 JB/T 5289—1991《鞋用转盘注射成型机》规定的鞋用转盘注射成型机(以下简称鞋机)产品质量分等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 5289—1991 鞋用转盘注射成型机

3 产品质量等级

鞋机产品根据其质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品三个等级。

鞋机产品除符合 JB/T 5289 规定外,各等级的考核项目、指标要求还应符合表 1 和表 2 规定。

3.1 主要性能参数应符合表 1 的规定。实测注射质量、注射速率、塑化能力不得小于表中值的 95%。

表 1 性能参数

考核项目	单 位	产 品 质 量 等 级		
		合 格 品	一 等 品	优 等 品
实测注射质量	g	≥ 500	≥ 515	≥ 530
注射速率	g/s	≥ 100	≥ 105	≥ 110
塑化能力	g/s	≥ 23	≥ 25	≥ 28
额定产量	双/h	≥ 100	≥ 110	≥ 120
单耗指标	kW/(双/h)	≤ 0.185	≤ 0.168	≤ 0.154

3.2 噪声和液压系统渗油处数应符合表 2 的规定。

表 2 噪声和渗油处数

考 核 项 目			产 品 质 量 等 级		
			合 格 品	一 等 品	优 等 品
噪 声 (声压级) dB (A)			≤ 85	≤ 83	≤ 81
渗油处数	额定工作压力 MPa	<2.5	≤ 2	≤ 1	0
		$>2.5-6.3$	≤ 3	≤ 2	
		>6.3	≤ 5	≤ 3	

4 试验方法

产品试验方法按 JB/T 5289 的规定。

5 抽样与评定方法

5.1 抽样产品必须是制造厂检验部门检查合格入库或出厂在用户处未开箱的批量产品,抽检样本不少于 2 台,全部检测项目采取一次性检测。

5.2 评定产品质量等级,必须符合该等级全部考核项目的技术要求,否则按达到的最低一项指标定等级。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
鞋用转盘注射成型机
产品质量分等
(内部使用)
JB/T 53121—1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6000
2000年4月第一版 2000年4月第一次印刷
印数 1—500 定价 10.00 元
编号 99—1490

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>