

ICS 71. 120; 25. 220. 50

G 94

备案号: 27323—2010

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3218—2009

代替 HG/T 3218—1999

搪玻璃下展式放料阀

Glass lined-life down valves

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 HG/T 3218—1999《搪玻璃下展式放料阀》。

本标准与 HG/T 3218—1999 相比主要变化如下：

- 依据 HG/T 2143—2006《搪玻璃设备 管口》标准对搪玻璃下展式放料阀的法兰连接尺寸进行修订；
- 增加阀杆的波纹套密封结构；
- 改变孔板与阀头的密封型式；
- 取消公称压力为 PN 0.6 的阀门。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡市彪王化工设备厂。

本标准主要起草人：邓浩、钱建丰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-16—1969；
- HG 5-16—1979(HG/T 3218—1979)；
- HG/T 3218—1999。

搪玻璃下展式放料阀

1 范围

本标准规定了搪玻璃下展式放料阀的形式、基本参数、主要尺寸和技术要求。
本标准适用于公称压力小于等于 1.0 MPa,工作温度大于-20 ℃~200 ℃的搪玻璃下展式放料阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 899—1988 双头螺柱 $bm=1.5d$
- GB/T 6170—2000 1 型六角螺母(eqv ISO 4032 : 1999, Hexagon nuts, style 1)
- GB/T 6414—1999 铸件尺寸公差(eqv ISO 8062 : 1994, Castings-System of dimensional tolerances and machining allowances)
- GB/T 12220—1989 通用阀门 标志(idt ISO 5209 : 1977, General purpose industrial valves-Marking)
- GB/T 12226—2005 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- HG/T 2050—2005 搪玻璃设备 垫片
- HG/T 2105—2006 搪玻璃设备 活套法兰
- HG 2432—2001 搪玻璃设备技术条件
- HG/T 2434—2005 搪玻璃阀门技术条件
- JB/T 5939—1991 工程机械 铸钢件通用技术条件
- JB/T 7273.3—1994 手轮

3 基本参数及主要尺寸

搪玻璃下展式放料阀基本参数及主要尺寸见表 1 和图 1。

表 1 基本参数及主要尺寸 单位为毫米

公称直径 DN	进口										出口			$\sim H$	阀芯行程
	$\sim D_i$	D	D_1	D_2	$\sim D_3$	$\sim D_4$	h_1	h_2	$n-\phi$	$\sim d_i$	d	d_1	L		
80/50	75	200	160	79.5	60	50	45	22	4-18	46	102	70	145	345	≥ 25
100/80	95	220	180	99.5	80	70	50	32	8-18	76	138	105	210	395	≥ 30
125/80	110	250	210	124.5	95	80	50	32	8-18	76	138	105	210	450	≥ 30
150/100	135	285	240	149.5	115	100	55	57	8-22	95	158	128	224	606	≥ 35
注:出口活套法兰按 HG/T 2105 PN 1.0 选用,也可以按用户要求配置。															

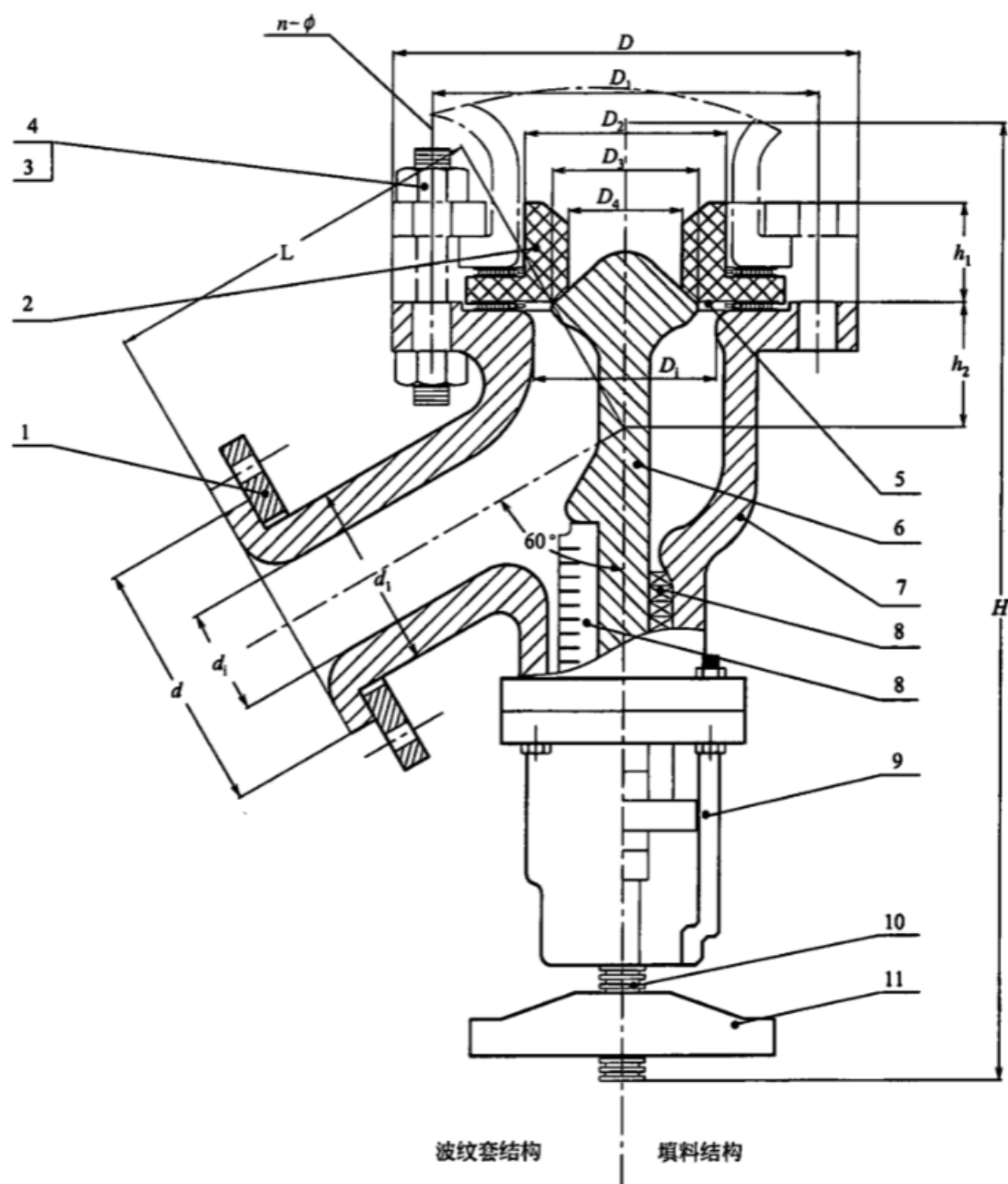


图 1

4 型式和技术要求

- 4.1 型式见图 1 和表 2。
- 4.2 搪玻璃下展式放料阀阀体和阀芯材料应符合 HG/T 2434—2005 的规定。
- 4.3 搪玻璃下展式放料阀铸件尺寸公差按 GB/T 6414—1999 的规定。
- 4.4 搪玻璃下展式放料阀铸铁件质量要求、试验方法、检验规则应符合 GB/T 12226—2005 的规定。
- 4.5 搪玻璃下展式放料阀用搪玻璃釉应符合 HG 2432—2001 的规定。
- 4.6 搪玻璃下展式放料阀制造、装配、试验、验收应符合 HG/T 2434—2006 的规定。

表 2 明细表

件号	名 称	标 准 号	数 量	材 料	备 注
1	活套法兰	HG/T 2105—2006	1	—	—
2	孔板	—	1	PTFE/增强型 PTFE	—
3	双头螺栓	GB/T 899—1988	见表 2	—	8.8 级
4	1 型六角螺母	GB/T 6170—2000	见表 2	—	8 级
5	阀芯	—	1	碳钢+搪玻璃	—
6	垫片	HG/T 2050—2005	1	—	按使用条件选型
7	阀体	JB/T 5939—1991	1	碳钢+搪玻璃	—
8	波纹套	—	1	聚四氟乙烯	—
	填料			—	—
9	压盖	GB/T 12226—2005	1	HT 200	配波纹套密封结构
	支架			—	配填料密封结构
10	丝杆	—	1	35 以上钢材	—
11	手轮	JB/T 7273.3—1994	1	HT 200	—
注 1: 阀体基体材料也可选择 HT 200 灰铸铁, 但使用压力应小于 0.8 MPa, 使用温度应大于 0 ℃。					
注 2: 当使用填料密封时, 使用压力应小于 0.6 MPa。					

5 标志、出厂文件、包装、运输和贮存

- 5.1 搪玻璃下展式放料阀的标志按 GB/T 12220—1989 的规定。
- 5.2 产品出厂文件、包装、运输按 HG 2432—2001 的规定, 同时阀门应处于关闭状态。
- 5.3 产品应保存在干燥的室内, 堆放整齐, 不许露天堆放。