

MH

中华人民共和国民用航空行业标准

MH/T 3012.16—2008

废除 MH 3145 87—2001

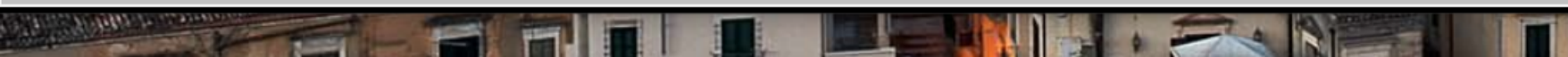
民用航空器维修 地面维修设施 第 16 部分: 灭火瓶维修作业场所

Maintenance for civil aircraft—Ground maintenance facilities—
Part 16: Fire extinguisher maintenance shop

2008-10-20 发布

2009-02-01 实施

中国民用航空局 发布



前 言

MH/T 3012《民用航空器维修 地面维修设施》分为以下 16 个部分：

- 第 1 部分：维修机库；
- 第 2 部分：喷漆机库；
- 第 3 部分：发动机修理作业场所；
- 第 4 部分：机械附件修理作业场所；
- 第 5 部分：电子附件修理作业场所；
- 第 6 部分：电器附件修理作业场所；
- 第 7 部分：电瓶充电修理作业场所；
- 第 8 部分：高压气瓶修理作业场所；
- 第 9 部分：氧气附件修理作业场所；
- 第 10 部分：紧急救生设备修理作业场所；
- 第 11 部分：机械加工作业场所；
- 第 12 部分：电镀作业场所；
- 第 13 部分：热处理作业场所；
- 第 14 部分：喷砂、喷丸作业场所；
- 第 15 部分：计量检测实验室；
- 第 16 部分：灭火瓶维修作业场所。

本部分为 MH/T 3012 的第 16 部分。

本部分代替并废除 MH 3145.87—2001《民用航空器维修标准 第 3 单元：地面维修设施 第 87 部分灭火瓶维修车间》。

本部分与 MH 3145.87—2001 相比主要变化如下：

- 增加 GB 50016 和 GB 50034 作为规范性引用文件；
- 增加了“4.1.1 厂房建筑、结构和工艺布局的防火设计应符合 GB 50016 的有关要求”的要求；
- 修改了 4.1.2 中对门开关方向的要求；
- 修改了 4.1.3 的要求；
- 注明了标准气瓶的使用要求；
- 修改了检查气瓶内壁所使用的光源的要求；
- 增加了 4.2.3；
- 在 4.3.7 中加入了“爆炸帽应独立存放”的要求。
- 修改称重设备的要求；
- 删除了 5.2、5.3 和 5.5；
- 增加了“5.3 在鉴定、维修和使用气瓶时，应符合技术手册或相应文件的要求”。
- 增加了“5.4 气瓶试验日期代码的标记工作应由授权人员进行。”
- 增加了“5.5 不应对已超过使用寿命的瓶体或超过静压测试规定期限的瓶体进行充灌。”
- 增加了储存的要求；
- 增加了 6.1 中的“储存温度不高于 38℃”的要求；
- 增加了“6.3 灭火瓶的存放应稳定、安全。”

MH/T 3012 是民用航空器维修的系列标准之一。下面列出这些系列标准的名称。

- MH/T 3010《民用航空器维修 管理规范》；
- MH/T 3011《民用航空器维修 地面安全》；
- MH/T 3012《民用航空器维修 地面维修设施》；
- MH/T 3013《民用航空器维修 职业安全健康》；
- MH/T 3014《民用航空器维修 航空器材》。

本部分由中国民用航空局飞行标准司提出。

本部分由中国民用航空总局航空安全技术中心归口。

本部分起草单位：中国民用航空局飞行标准司。

本部分主要起草人：周华、徐超群、宋春生、李建华、张咏梅。

本部分所代替并废除标准的历次版本发布情况为 MH 3145.87—2001。

民用航空器维修 地面维修设施

第 16 部分:灭火瓶维修作业场所

1 范围

MH/T 3012 的本部分规定了民用航空器(以下简称航空器)灭火瓶维修作业场所设施、设备的安全技术要求。

本部分适用于航空器灭火瓶维修作业场所的建设和维护。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 MH/T 3012 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50034 建筑照明设计标准

MH/T 3012.8 民用航空器维修 地面维修设施 第 8 部分:高压气瓶修理作业场所

MH/T 3013.2 民用航空器维修 职业安全健康 第 2 部分:用电安全管理规则

MH/T 3013.7 民用航空器维修 职业安全健康 第 7 部分:职业卫生管理规则

3 术语和定义

MH/T 3012.8 确立的术语和定义适用于 MH/T 3012 的本部分。

4 厂房设施

4.1 厂房

4.1.1 厂房建筑、结构和工艺布局的防火设计应符合 GB 50016 的要求。

4.1.2 灭火瓶维修车间的门应不向内开。

4.1.3 作业场所应符合 MH/T 3013.7 的要求。

4.2 设施

4.2.1 灯光照度应符合 GB 50034 的要求。

4.2.2 压缩空气压力应不低于 0.6 MPa,并应清洁、干燥,露点应不高于 -5°C 。

4.2.3 电气系统应符合 MH/T 3013.2 的要求。

4.3 设备

4.3.1 航空器用灭火瓶的水压试验应采用水套容积膨胀法的水压试验台。

4.3.2 应使用相关的标准气瓶标定水压试验台。

4.3.3 宜采用有足够亮度的、经光导纤维传输的冷光源检查气瓶内壁。

4.3.4 拆装灭火瓶上零件时,灭火瓶应有固定装置。

4.3.5 对灭火剂应有回收再利用装置。

4.3.6 为保证不锈钢灭火瓶上焊接爆炸膜片、充灌头的精度和安全,应配置相应的氩弧焊机、转台及相关夹具。

4.3.7 爆炸帽应独立存放。超过时寿的爆炸帽,应有相应的引爆设施,及时引爆处理。

4.3.8 充灌灭火瓶时,应使用专用的灭火瓶充灌设备。

4.3.9 称重设备应符合相关手册技术指标的要求。

5 安全操作要求

5.1 应对灭火瓶作业场所使用的二氧化碳,以及 1301、1211 等灭火剂采取遮阳及避高温措施。

5.2 在释放、回收灭火瓶时,应采取相应的固定措施。

5.3 在鉴定、维修和使用气瓶时,应符合技术手册或相应文件的要求。

5.4 气瓶试验日期代码的标记工作应由授权人员进行。

5.5 不对应已超过使用寿命的瓶体或超过静压测试规定期限的瓶体进行充灌。

6 包装、运输和储存

6.1 灭火瓶在运输、储存时应有适当的气瓶外包装。储存温度应不高于 38℃。

6.2 在运输航空器灭火瓶过程中,应轻拿轻放。

6.3 灭火瓶的存放应稳定、安全。

中华人民共和国民用航空
行 业 标 准
民用航空器维修 地面维修设施
MH/T 3012—2008

— *

中国科学技术出版社出版
北京市海淀区中关村南大街16号 邮政编码 100081
电话 010-62103186 传真 010-62183872
<http://www.kjpbooks.com.cn>
科学普及出版社发行部发行
北京长宁印刷有限公司印刷

*

开本 880 毫米×1230 毫米 1/16 印张 5 75 字数 180 千字
2009 年 1 月第 1 版 2009 年 1 月第 1 次印刷
印数 1—500 册
统一书号 175046·1058/2015