

MH

中华人民共和国民用航空行业标准

MH/T 3012.10—2008

废除 MH 3145.80—2001

民用航空器维修 地面维修设施 第 10 部分: 紧急救生设备修理作业场所

Maintenance for civil aircraft—Ground maintenance facilities—
Part 10: Emergency escape aids shop

2008-10-20 发布

2009-02-01 实施

中国民用航空局 发布

前 言

MH/T 3012《民用航空器维修 地面维修设施》分为以下 16 个部分

- 第 1 部分:维修机库;
- 第 2 部分:喷漆机库;
- 第 3 部分:发动机修理作业场所;
- 第 4 部分:机械附件修理作业场所;
- 第 5 部分:电子附件修理作业场所;
- 第 6 部分:电器附件修理作业场所;
- 第 7 部分:电瓶充电修理作业场所;
- 第 8 部分:高压气瓶修理作业场所;
- 第 9 部分:氧气附件修理作业场所;
- 第 10 部分:紧急救生设备修理作业场所;
- 第 11 部分:机械加工作业场所;
- 第 12 部分:电镀作业场所;
- 第 13 部分:热处理作业场所;
- 第 14 部分:喷砂、喷丸作业场所;
- 第 15 部分:计量检测实验室;
- 第 16 部分:灭火瓶维修作业场所。

本部分为 MH/T 3012 的第 10 部分。

本部分代替并废除 MH 3145.80—2001《民用航空器维修标准 第 3 单元·地面维修设施 第 80 部分:紧急救生设备车间》。

本部分与 MH 3145.80—2001 相比主要变化如下:

- 在“范围”和“定义”中,增加“救生滑梯/船”;
- 对原标准中关于厂房的空间要求进行了修订;
- 对人员通道/物流通道的相关要求进行了修订;
- 取消原标准中关于消防安全的设置要求;
- 增加了第 6 章;
- 删除原标准中关于打包成型加温间的空间要求;
- 修订了关于作业场所的温湿度要求;
- 原标准中关于暖气片的要求转至现在的 4.13 的装饰、装潢要求内;
- 删除原标准中关于粘接剂低温存放容器的要求;
- 修订了作业场所地面材料的要求,增加了作业场所的装饰、装潢的安全设置要求;
- 删除了原标准中与地面维修设施、设备不相关的安全操作部分;
- 对“救生设备零件/附件保管”进行了修订。

MH/T 3010 是民用航空器维修的系列标准之一。下面列出这些系列标准的名称:

- MH/T 3010《民用航空器维修 管理规范》;
- MH/T 3011《民用航空器维修 地面安全》;
- MH/T 3012《民用航空器维修 地面维修设施》;

——MH/T 3013《民用航空器维修 职业安全健康》；

——MH/T 3014《民用航空器维修 航空器材》。

本部分由中国民用航空局飞行标准司提出。

本部分由中国民用航空总局航空安全技术中心归口。

本部分起草单位：中国民用航空局飞行标准司。

本部分主要起草人：陈冬梅、王荣机、徐超群、李建华、张咏梅。

本部分所代替并废除标准的历次版本发布情况为：MH 3145.80—2001。

民用航空器维修 地面维修设施

第10部分:紧急救生设备修理作业场所

1 范围

MH/T 3012 的本部分规定了民用航空器(以下简称航空器)紧急救生滑梯、救生滑梯/船、救生船、救生衣(以下简称救生设备)维修作业场所设施、设备的安全技术要求。

本部分适用于民用航空器紧急救生设备修理作业场所的建设和维护。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 MH/T 3012 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50034 建筑照明设计标准

GB 50140 建筑灭火器配置设计规范

MH/T 3013.2 民用航空器维修 职业安全健康 第2部分:用电安全管理规则

MH/T 3013.7 民用航空器维修 职业安全健康 第7部分:职业卫生管理规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 MH/T 3012 的本部分。

3.1

紧急救生设备修理作业场所 emergency escape aids shop

维修紧急救生滑梯、救生滑梯/船、救生船、救生衣的场所。

4 厂房设施

4.1 厂房的面积应根据所承修产品大小和品种,以及生产规模来决定。工作区域面积应足够大,便于产品维修过程中的各项操作;救生衣的修理区域应根据修理规模大小而决定。

4.2 所承修产品应能在房间里自由翻转,翻转时距离房屋顶部应有安全距离。

4.3 应设有人员通道和物流运输通道,通道高度、宽度应满足运输要求;人员通道门、物流通道门应不向内开。物流通道门的大小应能满足所需车辆通过。

4.4 清洗间应设有满足生产需求的热水源。

4.5 易燃品存放间应符合 GB 50016 的要求。

4.6 救生设备打包成型加温间温度应符合厂家手册的要求。

4.7 作业场所照明应符合 GB 50034 的要求。

4.8 电气系统应符合 MH/T 3013.2 的要求。

4.9 提供的压缩空气压力应不低于 0.6 MPa,并应清洁、干燥、无油,露点不应高于-5℃。

4.10 在粘接修理时,作业场所的温湿度应符合厂家手册要求。

4.11 作业场所所有有毒有害物质的控制符合 MH/T 3013.7 的要求。

4.12 作业场所应配置大气压力表、温度计、相对湿度显示器。

4.13 作业场所的地面应铺阻燃地毯或符合厂家手册要求,作业场所的装饰、装潢等设置应考虑到产品

的安全。

4.14 应为进入工作区的工作人员配备工作服、工作鞋或工作袜、鞋套。

4.15 应为进入工作区的非工作人员准备鞋套或工作袜。

5 救生设备零件、附件保管

5.1 救生设备零件、附件应有合适的架子存放,气瓶应有专用存放架,瓶体之间应防止碰撞和划伤。

5.2 救生设备应存放在阴凉、干燥处,防止长时间阳光直射,防尘防湿。

6 消防

6.1 灭火器材的配置应符合 GB 50140 的要求。

6.2 建筑防火设计应符合 GB 50016 的要求。
