



# 中华人民共和国消防救援行业标准

XF 856.6—2009

---

## 合同制消防员制式服装 第 6 部分：执勤帽

Station uniform for contract firefighters—  
Part 6: Duty hat

2009-12-29 发布

2009-12-29 实施

---

中华人民共和国应急管理部      公 布



目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 款式规格 ..... 1

4 技术要求 ..... 5

5 试验方法 ..... 14

6 检验规则 ..... 14

7 标志、包装、运输和贮存 ..... 17

## 前 言

根据公安部、应急管理部联合公告(2020年5月28日)和应急管理部2020年第5号公告(2020年8月25日),本标准归口管理自2020年5月28日起由公安部调整为应急管理部,标准编号自2020年8月25日起由GA 856.6—2009调整为XF 856.6—2009,标准内容保持不变。

本部分的第3章、第4章、7.1为强制性的,其余为推荐性的。

XF 856《合同制消防员制式服装》分为六个部分:

- 第1部分:命名与术语;
- 第2部分:服饰;
- 第3部分:春秋制服;
- 第4部分:夏季制服;
- 第5部分:冬季制服;
- 第6部分:执勤帽。

本部分为XF 856的第6部分。

本部分由公安部消防局提出。

本部分由全国消防标准化技术委员会消防员防护装备分技术委员会(SAC/TC 113/SC 12)归口。

本部分负责起草单位:公安部消防局、公安部上海消防研究所。

本部分参加起草单位:内蒙古际华森普利服装皮业有限公司。

本部分主要起草人:杨建民、王宇、徐成、何峰、何世军、刘合、薛林、谢春龙、柳素燕、李瑜璋、殷海波、周凯、曹永强、张胜路、王凤荣、许·勤格勒。

本部分为首次发布。



# 合同制消防员制式服装

## 第 6 部分：执勤帽

### 1 范围

XF 856 的本部分规定了合同制消防员制式服装执勤帽的款式规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本部分适用于合同制消防员制式服装执勤帽(以下简称执勤帽)的设计、生产及检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 XF 856 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 2912.1—1998 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离水解的甲醛(水萃取法)(ISO 14184-1:1998, MOD)

GB/T 6836—2007 缝纫线(JIS L 2101:2000, JIS L 2511:2000, NEQ)

FZ/T 24002—2006 精梳毛织品(TWC W1:2000, NEQ)

FZ/T 24003—2006 粗梳毛织品(TWC W1:2000, NEQ)

GSFB 027—2005 原辅材料

JSB 41—1993 被装用金属配件 铝质气眼

JSB 42—1993 塑料帽檐

JSB 43—1992 聚乙烯棉基人造革

JSB 50—1990 涤棉、棉、棉维色布

WHB 5102—2000 武警帽墙丝带

WHB 5105—2000 武警警官帽饰带

WHB 5107—2000 松紧带

WHB 5202—2000 武警帽钉

WHB 5401—2000 尼龙帽圈、尼龙帽条接头管

军生 01005 混纺布残疵使用规定

军生 02503 毛毡

军生 03725 聚乙烯涂塑帽口革

### 3 款式规格

#### 3.1 款式

执勤帽包括男大檐帽、女卷檐帽、栽绒帽三种,其款式分别见图 1、图 2、图 3。

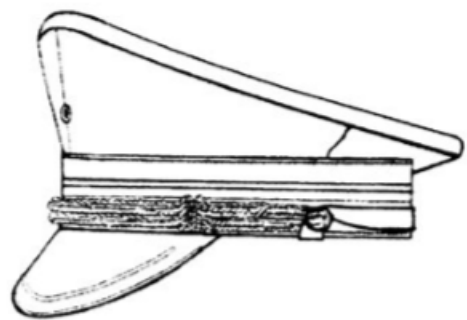


图 1 男大檐帽款式

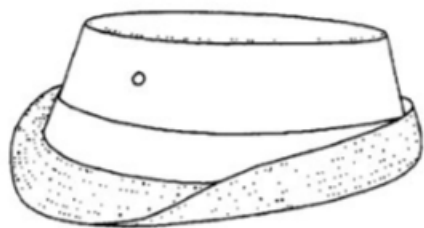


图 2 女卷檐帽款式

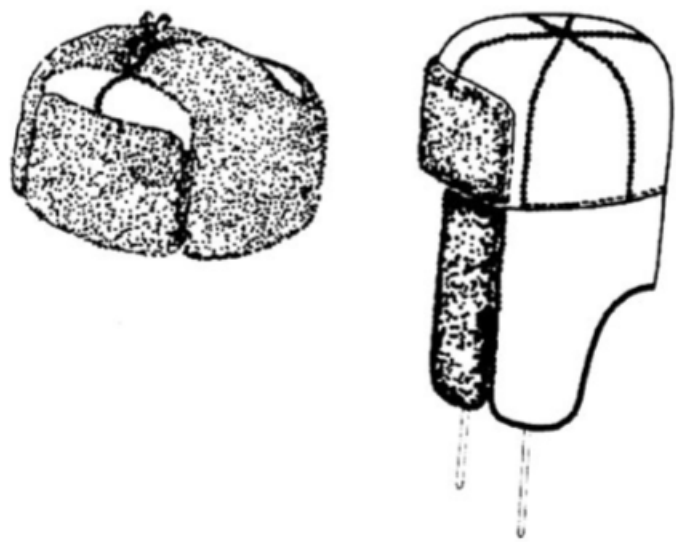


图 3 栽绒帽款式

3.2 规格尺寸

3.2.1 男大檐帽、女卷檐帽、栽绒帽均分为七个号,其规格尺寸和极限偏差分别按表 1、表 2、表 3 规定执行。

3.2.2 男大檐帽、女卷檐帽、栽绒帽规格尺寸测量位置分别见图 4、图 5、图 6,图 中所注数字分别为表 1、表 2、表 3 各测量部位编号。

表 1 男大檐帽规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸							极限偏差 (±)	
			60号 (特号)	59号 (1号)	58号 (2号)	57号 (3号)	56号 (4号)	55号 (5号)	54号 (6号)		
4a)	1	帽前瓦高*	6.4							0.2	
	2	帽后瓦高	4.2								
	3	帽侧瓦高	4.1								
	4	帽墙高	5.0								
	5	防风松紧带长	36.0							0.5	
4b)	6	帽顶纵长*	30.3	30.0	29.7	29.4	29.1	28.8	28.5	0.3	
	7	帽顶横宽*	27.4	27.1	26.8	26.5	26.2	25.9	25.6	0.3	
4c)	8	帽口内围*	60.5	59.5	58.5	57.5	56.5	55.5	54.5	0.5	
	9	帽饰带宽	0.8							0.1	
	10	帽饰带长	31.0		29.5			28.0		0.5	
	11	帽顶垫长	16.0							0.2	
	12	帽顶垫宽	12.0							0.2	
	13	帽檐	大				小				—
	14	帽口条宽	4.3							0.1	
*为主要部位。											

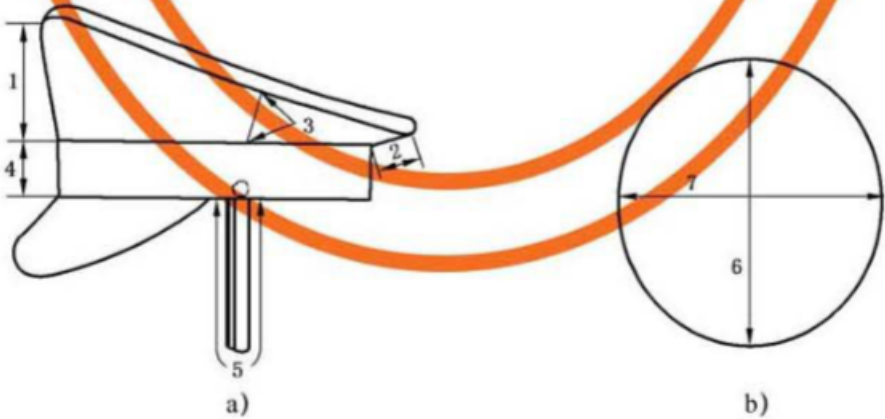


图 4 男大檐帽规格尺寸测量位置

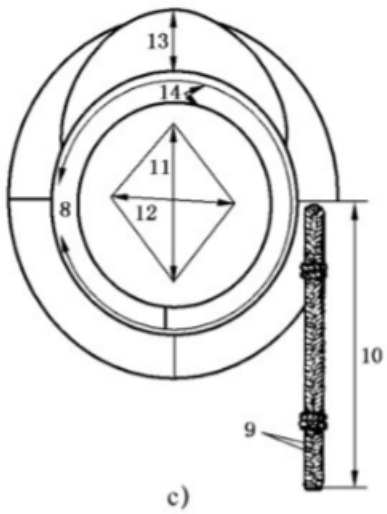


图 4(续)

表 2 女卷檐帽规格尺寸 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸							极限偏差 (±)
			60号 (特号)	59号 (1号)	58号 (2号)	57号 (3号)	56号 (4号)	55号 (5号)	54号 (6号)	
5a)	1	帽口内围 <sup>a</sup>	60.5	59.5	58.5	57.5	56.5	55.5	54.5	0.4
	2	帽口条宽	3.0							0.2
	3	帽顶垫长	7.5							0.1
	4	帽顶垫宽	5.0							0.1
5b)	5	帽墙前高 <sup>a</sup>	8.2			8.0		7.8		0.2
	6	帽墙后高 <sup>a</sup>	9.2			9.0		8.8		0.2
	7	帽檐前宽	5.5							0.2
	8	帽檐后高	6.2							0.2
	9	帽顶纵长 <sup>a</sup>	19.0	18.7	18.4	18.1	17.8	17.5	17.2	0.2
	10	帽顶横宽 <sup>a</sup>	18.0	17.7	17.4	17.1	16.8	16.5	16.2	0.2
	11	帽徽孔高	5.0							0.2
<sup>a</sup> 为主要部位。										

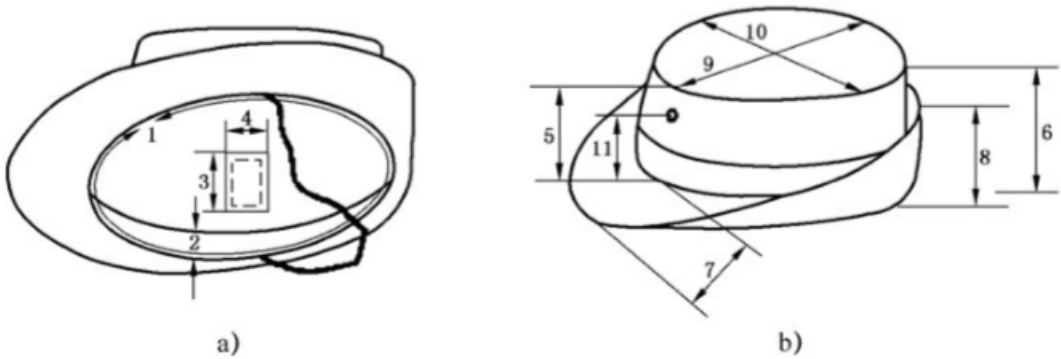


图 5 女卷檐帽规格尺寸测量位置

表 3 栽绒帽规格尺寸

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规 格 尺 寸							极限偏差 (±)
			60 号 (特号)	59 号 (1 号)	58 号 (2 号)	57 号 (3 号)	56 号 (4 号)	55 号 (5 号)	54 号 (6 号)	
6a)	1	帽口内围 <sup>a</sup>	62.3	61.3	60.3	59.3	58.3	57.3	56.3	0.5
	2	帽墙里高 <sup>a</sup>	10.9	10.7	10.5	10.3	10.1	9.9	9.7	0.2
6b)	3	衬帽顶纵长	17.4	17.1	16.8	16.5	16.2	15.9	15.6	0.3
	4	衬帽顶横宽	16.5	16.2	15.9	15.6	15.3	15.0	14.7	
	5	衬帽墙高	10.2	10.0	9.8	9.6	9.4	9.2	9.0	
	6	衬帽口围 <sup>a</sup>	62.0	61.0	60.0	59.0	58.0	57.0	56.0	0.5
6c)	7	帽耳前中高	18.7	18.4	18.1	17.8	17.5	17.2	16.9	0.3
	8	帽耳后中高	8.7		8.5		8.3		8.1	0.2
	9	帽前挡高 <sup>a</sup>	9.6	9.4	9.2	9.0	8.8	8.6	8.4	
	10	帽前挡宽	17.8	17.5	17.2	16.9	16.6	16.3	16.0	
	11	帽带长	16.5							0.5
<sup>a</sup> 为主要部位。										

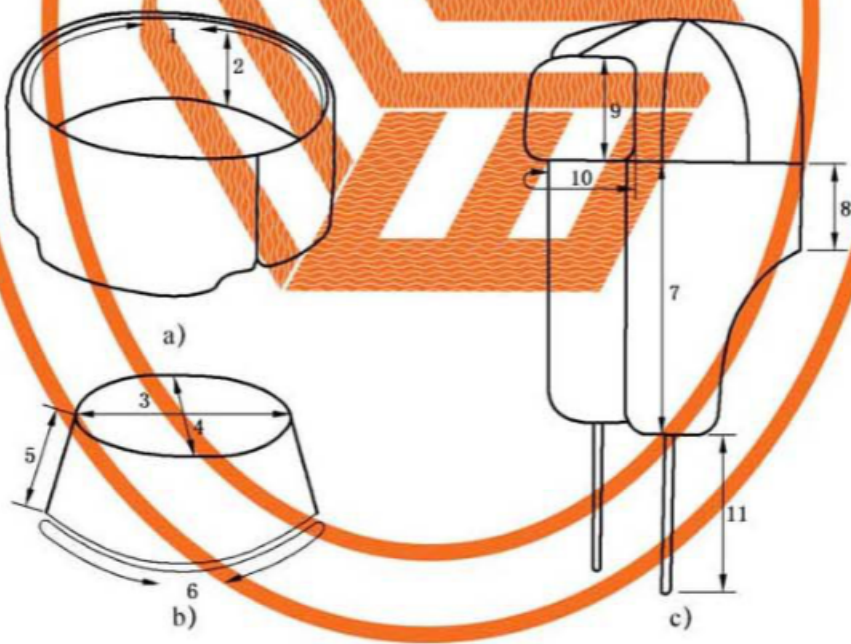


图 6 栽绒帽规格尺寸测量位置

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 执勤帽颜色要求按表 4 规定执行,试验按 5.1 的规定进行。



表 4 执勤帽颜色要求

帽名	材料名称	要 求
男大檐帽	面料、里料	橄榄色
	帽牙	正红色
	涤纶帽墙丝带	底色为黑色,中间为正红色,具体色相以标样为准
	人造丝帽饰带	银灰色
	塑料帽檐	黑色
	涤纶松紧带	黑色
	铝制五星帽钉	银灰色
	铝气眼	草绿色
	缝纫线	与面料、里料颜色相匹配
女卷檐帽	面料	橄榄色
	里料	与面料颜色相匹配
	涤纶帽墙丝带	底色为黑色,中间为正红色,具体色相以标样为准
	防风松紧带	黑色
	帽口条	黑色
	铝气眼	草绿色
	缝纫线	与面料、里料颜色相匹配
栽绒帽	面料、里料	橄榄色
	长毛绒	棕色
	棉线带	黑色
	铝气眼	铝本色
	缝纫线	与面料、里料颜色相匹配

4.1.2 执勤帽材料规格及用途按表 5 规定。

表 5 执勤帽材料规格及用途

帽名	材料名称	规 格	要 求	用 途
男大檐帽	涤棉混纺府绸	14 tex×2/28 tex	按 JSB 50—1990	帽牙
	仿毛哔叽	33 tex×33 tex,210 g/m <sup>2</sup>	按标样	面料
	棉涤还原平布	18/18	按 JSB 50—1990	里料
	涤纶帽墙丝带	13.2 tex 人造丝与底经 28 tex×2 棉线宽 39.0 mm±1.0 mm (预缩后)	按 WHB 5102—2000	帽墙丝带
	编银丝帽饰带	人造丝包芯编织绳,双股	按 WHB 5105—2000	帽饰带
	塑料帽檐	大号	按 JSB 42—1993	帽口内围 58.5 cm 及以上用
		小号		帽口内围 57.5 cm 及以下用
	铝质五星帽钉	φ15	按 WHB 5202—2000	钉帽饰带
	铝气眼	4 号	按 JSB 41—1993	钉帽徽孔
	涤纶松紧带	宽 12 mm±1.0 mm (内衬氨纶橡筋)	按 WHB 5107—2000	帽防风带

表 5(续)

帽名	材料名称	规格	要求	用途
男大檐帽	聚乙烯涂塑帽口革	聚乙烯复合层厚 0.1 mm, 布基 25/28(23°×21°)橄榄色平布	按军生 03725	帽口条、顶垫
	聚氯乙烯纤维基压制人造革	厚 0.9 mm±0.1 mm	按 JSB 43—1992	帽前瓦衬
		厚 1.2 mm±0.1 mm		帽墙衬、帽簧托衬
	尼龙帽撑条	尼龙 66,宽 5.7 mm~5.9 mm; 厚 4.0 mm~4.2 mm	按 WHB 5401—2000	撑帽顶
	接头管	厚 0.3 mm;长 25.0 mm; 内径 5.9 mm~6.0 mm		帽圈接头
	扁钢条	厚 1.5 mm±0.1 mm; 长 82.0 mm	—	撑帽簧托
	涤纶混纺棉衬	58/58(10 <sup>S</sup> ×10 <sup>S</sup> )	按标样	帽顶瓦衬条
	白棉线绳	70×6×3(预缩后)	GB/T 6836—2007	帽顶、帽墙牙衬绳
	蜡光线	18×3×3		绱帽檐
	涤纶线	11.8 tex×3		缝纫、打结
		9.7 tex×3×3		套帽口线
	胶片	醋酸或硝酸纤维胶片	—	粘胶
女卷檐帽	仿毛哔叽	33 tex×33 tex,210 g/m <sup>2</sup>	按 GSFB 027—2005	帽顶、墙、檐面料
	涤棉府绸	14/2×28T/C	—	帽墙、顶里、帽墙丝带垫布
	提花帽墙丝带	13.2 tex 人造丝与底经 28 tex×2 棉线, 宽 30.0 mm±1.0 mm(预缩后)	—	帽墙装饰带
	铝质气眼	4 号	—	帽徽钉孔
	牛津布	基布:纯涤纤维(100%) 深层:PVC	—	帽口条
	麻衬	—	—	帽墙、顶衬
	聚酯薄膜	厚 0.2 mm;长 70 mm;宽 45 mm	—	帽顶标志、章底片
	PVC 透明膜	厚 0.2 mm;长 75 mm;宽 50 mm	—	标志签袋
	粘合衬	PE 14.6/14.6(30 <sup>S</sup> ×30 <sup>S</sup> )	按标样	帽墙、帽檐里
		C2133-58/97 PA 58 tex/97 tex		帽墙、帽顶、帽檐面
	涤纶线	11.8 tex×3	按 GB/T 6836—2007	缝纫、打结
	涤纶松紧带	直径 2.0 mm±1.0 mm (内衬氨纶橡筋)	按 WHB 5107—2000	帽防风带
栽绒帽	仿毛加厚哔叽	33 tex×33 tex,350 g/m <sup>2</sup>	按标样	帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
	棉维混纺平布	18 tex/18 tex		帽里、衬帽、帽耳前挡缝扦条
	长毛绒	毛长 9.0 mm±0.5 mm		帽顶、帽耳、帽前挡
	涤纶压缩软棉	(300±10)g/m <sup>2</sup>		帽顶
		(200±10)g/m <sup>2</sup>		帽顶、帽耳、帽前挡
	黑色棉线带	宽 12.0 mm±1.0 mm		帽耳带

表 5(续)

帽名	材料名称	规 格	要 求	用 途
栽绒帽	铝本色气眼	1 号	按 GSFB 027—2005	帽徽孔
	涤纶线	11.8 tex×3	按 GB/T 6836—2007	缝纫、扞衬帽、锁眼、绗帽顶里
		9.7 tex×3×3		寨帽前挡
	胶片	醋酸或硝酸纤维胶片	—	帽耳带头粘胶
	羊毛毡	厚 0.6 cm±0.05 cm	按军生 02503	帽墙
注 1:标样与引用文件(标准)不符时以引用文件(标准)为准。				
注 2:棉纤维混纺平布使用前需做预缩处理。				

4.2 色泽及下料规定

- 4.2.1 表面颜色与标样色对比色差不应低于 4—5 级,每顶颜色应一致,试验按 5.2 的规定进行。
- 4.2.2 非表面部位颜色与标样色对比色差不应低于 3—4 级,试验按 5.2 的规定进行。
- 4.2.3 执勤帽裁片纱向及拼接按表 6 规定执行,栽绒帽絮棉量按表 7 规定执行。

表 6 执勤帽裁片纱向及拼接 单位为厘米

帽名	类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	拼接		要 求
					道数极限(道)	拼口极限(成品)	
男大檐帽	帽面	帽顶面	经	—	—	—	—
		左前瓦面	纬	下口两点与纬纱平	—	—	左右帽瓦面纹路 对正呈“V”字型
		右前瓦面	斜	—	—	—	
		帽后瓦面	纬	—	—	—	—
		帽墙面	经、纬	—	—	—	—
	帽里	帽墙包布	纬	3.0	2	7.0	—
		帽顶里	经	—	—	—	—
		帽前瓦里	纬	3.0	1	9.0	不准拼在正中
		帽后瓦里	纬	3.0	—	—	—
	衬布	帽前瓦衬布	纬	3.0	—	—	—
		帽簧托包布	经	—	—	—	—
		帽簧托衬布	经、纬	—	—	—	—
		帽顶瓦衬条	斜	—	1	—	—
	其他	帽顶牙	经、纬	—	—	—	—
		帽墙牙	经、纬	—	—	—	—
		帽顶垫	经、纬	—	—	—	—
		帽口条	经	—	—	—	—
		帽前瓦衬革	经、纬	—	—	—	—
		帽墙衬革	经、纬	—	—	—	—
		帽簧托衬革	经、纬	—	—	—	—



表 6(续)

单位为厘米

帽名	类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	拼接		要 求
					道数极限(道)	拼口极限(成品)	
女卷檐帽	帽面	帽顶面	经	—	—	—	—
		帽墙面	纬	1.0	—	—	—
		帽檐面	纬	—	—	—	—
	帽里	帽顶里	经	1.0	—	—	—
		帽墙里	纬	2.0	—	—	—
		帽檐里	纬	—	—	—	—
	帽衬	帽顶衬	经	1.0	—	—	—
		帽墙衬	纬	2.0	—	—	—
		帽檐面衬	纬	1.0	—	—	—
		帽檐里衬	纬	1.0	1	—	不准拼在帽檐前宽处
	其他	帽口条	斜	2.0	—	—	—
		蔴衬	同各裁片下料	—	—	—	—
栽绒帽	帽面	帽瓦	经	—	—	—	—
		帽耳	纬	—	1	—	直拼在帽耳后部正中
		帽前挡	经、纬	1.0	1	12.0	避开圆头和帽徽孔
	帽里	帽顶	经	—	1	—	—
		帽墙	纬	—	1	15.0	—
		衬帽顶	经	1.0	—	—	—
		衬帽墙	纬	1.0	—	—	—
		帽口滚条	经	1.0	1	—	—
	长毛绒	帽前挡	经、纬	—	—	—	—
		帽耳	经	—	—	—	帽耳上口顺经纱
	絮片	帽顶	不限	—	—	—	—
		帽前挡	不限	—	—	—	—
		帽耳	不限	—	—	—	—
	毡、衬	帽墙毡	经、纬	1.5	1	13.0	搭拼
		衬布	不限	—	2	—	—
	垫布		经、纬	2.0	—	—	—

表 7 栽绒帽絮棉量

部位名称	涤纶压缩软棉 300 g/m <sup>2</sup>	涤纶压缩软棉 200 g/m <sup>2</sup>
帽顶里	1 层大片和 1 层小片	1 层中片
帽耳	—	1 层
帽前挡	—	1 层

4.3 缝制

4.3.1 执勤帽缝纫针距应符合表 8 规定。

表 8 执勤帽缝纫针距

帽名	类 别		针 距	质量要求
男大檐帽	平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝纫线路顺直,首尾回针,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度
		暗线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	—
	环缝		9 针/3 cm~11 针/3 cm	环缝宽不小于 0.4 cm,切边宽不大于 0.2 cm
	缝帽顶垫		9 针/3 cm~11 针/3 cm	—
	缝棉基革		7 针/3 cm~8 针/3 cm	—
	绗帽檐		4 针/3 cm~6 针/3 cm	首尾回扎一针
	帽墙丝带、帽口革打结		0.2 cm~0.3 cm	结线(3~4)道,结长(0.2~0.3) cm
女卷檐帽	平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝纫线路顺直,首尾回针,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度
		暗线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
	扞缝帽墙丝带		5 针/3 cm~6 针/3 cm	松紧适度、牢固
栽绒帽	平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝纫线路顺直,首尾回针,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度
		暗线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
	绗棉		8 针/3 cm~10 针/3 cm	—
	扞缝		3 针/3 cm~4 针/3 cm	—
	辅助针距		6 针/3 cm~7 针/3 cm	—

4.3.2 执勤帽缝制工艺按表 9 规定。

表 9 执勤帽缝制工艺

单位为厘米

帽名	部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
男大檐帽	帽顶	绗帽顶垫	—	明线一周	0.2	帽顶里正中,菱形长端对准前、后中线,字体向前
		帽顶面、里结合	0.2	扎线一周	—	帽顶面、里中线对正
		绗帽顶、墙牙	0.6	暗线一道	—	牙线接口对准帽顶、墙后中印首尾搭接 1.0
	帽瓦	绗帽前瓦衬托	0.2	扎线一周	—	衬托中印对准前瓦衬布正中,上、下预留缝头,衬布靠面布
		合帽瓦面前、后缝,里后缝	0.6	暗线一道	—	前瓦缝不许偏斜,劈缝,在前瓦缝气眼位置回针 3 道,回针长 1.0
		帽瓦面、里、衬结合	0.2	扎线一周	—	前瓦衬布靠面,后瓦缝对正,前、后瓦分别围扎
		合帽瓦侧缝	0.6	暗线一道	—	劈缝
	帽顶瓦结合	帽顶与帽瓦结合	0.6	暗线一道	—	帽顶瓦结合帽牙净宽 0.2,顶瓦倒缝,帽牙倒向帽瓦
		绗顶瓦衬条	—	暗线一周	—	衬宽 2.5,衬条上口边与帽顶缝头边齐,距顶、瓦结合缝 0.15~0.2 扎线一周,首尾搭接 1.5~2.0
		钉气眼	—	—	—	前瓦缝正中,距下口 2.8 钉气眼一个,反面开花

表 9(续)

单位为厘米

帽名	部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要 求
男大檐帽	帽墙	环缝帽墙面	0.4	各一道	—	墙面上下口环缝
		合帽墙面后缝	0.7	暗线一道	—	劈缝
		扎帽墙面下口凸牙	—	明线一周	0.15	凸牙净宽 0.15,距帽瓦下口 4.0,距帽墙下口 1.0
		帽瓦与帽墙面结合	0.6	明、暗线 各一道	0.15	帽瓦后缝与帽墙面后缝对正,明线压在帽墙上,缝头向帽墙倒
		缝帽墙衬革	—	扎线三道	0.6	搭缝 4.0,搭缝处缝线一周,后对角斜扎一道
		纳帽墙衬包布	0.5	明、暗线 各一周	0.6	距帽墙衬上口 2.5 扎暗线一周,将包布翻转后包紧墙衬,距墙衬边扎明线一周
		帽墙面与帽墙衬结合	0.6	暗线一周	—	墙衬搭头避开墙面后缝
	帽口	纳帽口条与松紧带	0.5	暗线一道 打结一个	—	帽口条前端留出纳帽檐位置,距墙衬边 0.3 扎线,松紧带两端缝头不小于 1.5,分别对准帽瓦侧缝,夹缝在帽口革内,回针三道。帽口条后端搭接 2.0~2.5,搭口上端打结一个,结长 0.2~0.3,结线颜色同帽口条
		纳帽檐	0.4	扎线一道	—	帽檐两端各回扎一针,首尾缝线超过帽檐两端 3.0,缝线重合
	帽簧托	包帽簧托	—	钢丝圈扎 明线一周	—	帽簧托衬上宽 4.2,下宽 3.5,扁钢条要顺直,簧托衬距下口 0.8、距侧边 0.6。各固定钢丝一根,钢丝上粘衬布一层,四周用布包光粘牢,上端包布探出 0.5,距钢丝边 0.3 扎线一周
		钉帽簧托上端	—	扎线一道	0.2~ 0.3	簧托正中对准帽前瓦缝,钢丝靠帽瓦,距帽顶瓦缝 0.2~0.3 扎线,首尾回针三道
		钉帽簧托下端	—	扎横、竖 线各三道	—	帽簧托摆正扎“T”形线,在簧托下端正中扎 1.5 长竖线,距簧托下端边 0.4~0.5 扎 1.5 长横线,各扎线三道
	帽丝带	合帽墙丝带	1.0	暗线一道	—	劈缝,缝头粘胶
		套帽墙丝带	—	—	—	丝带与帽墙面后缝对正,对准帽瓦后缝和两侧缝,在距丝带上口 0.4 各打结一个,结线(3~4)道,结长 0.2~0.3,钉透衬,图案方向向右
	附件 装配与 整理	钉帽簧托孔	—	—	—	将帽徽气眼与帽簧托对正,在帽簧托上打长 0.8、宽 0.6 椭圆形孔一个
		穿帽钉、装帽饰带	—	—	—	帽钉对准帽瓦侧缝,距帽墙下口 1.0 处,将帽饰带、帽墙丝带、防风松紧带、帽墙一起钉住
		接帽撑条、管	—	—	—	帽条插入接管里,帽条两端 45°顶头,不能悬空
		装帽顶撑条	—	—	—	接头管与帽瓦后缝对正
		套帽檐线	—	—	—	用双线套在帽钉上,线长 19.0
	拼接	帽前瓦里	0.7	暗线一道	—	倒缝
		帽墙包布	0.7	暗线一道	—	倒缝
		帽顶瓦衬条	—	暗线一道	—	搭接 1.0,倒缝

表 9(续) 单位为厘米

帽名	部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
女卷檐帽	缝帽墙绗帽顶	合帽墙面、里后缝	0.8	暗线一道 明线二道	0.1	劈缝
		帽顶面与帽墙面结合	0.6	明暗线各一道	0.1	倒缝,缝头向帽顶倒明线压在帽顶上
	顶墙里	帽顶里与帽墙里结合	0.6	明暗线各一道	0.15	倒缝,缝头向帽顶倒明线压在帽顶上
	帽卷檐	合帽卷檐后缝(面、里)	0.8	暗线一道 明线二道	距缝0.2	劈缝
		勾缝帽卷檐外口边	0.5	暗线一周	—	帽卷檐面、里后缝对正。沿外口衬边扎线,卷檐帽面里,吃度一致,齐止口
		纳卷檐明线	—	—	0.6	纳环型线路,在帽后部起针,扎线间距 0.6
	衬顶结合	帽顶与衬结合连绗帽里	1.5	扎线一周	—	衬下口边净齐,套上帽面帽墙面向里翻转包住衬帽及帽里下口,帽里后缝与墙而后缝对正,帽里展平距帽口边 0.5~1.0 扎线
	绗卷檐	绗帽卷檐	0.8	扎线一周	—	帽墙后缝下口边与帽卷檐里口边齐,后缝对正,距墙下口边 0.4~0.6 扎线
	扎帽口条	纳缝帽口条线	1.0	纳缝之字型线一道	0.3	帽口条上下口缝头折进,包住衬条,下口扎线,上口纳线
		绗帽口条	—	明线一周	0.2	帽口条下口与帽卷檐后缝比齐距后缝两侧向前 12~13 处夹上防风橡筋,扎线一周连同帽墙帽卷檐一起扎住,帽口条尾部毛茬折光
	绗帽墙带	合帽墙丝带后缝,绗帽墙丝带垫布	1.0	暗线一道 明线一周	距缝0.3 上、下边 0.2	劈缝,反面垫布一层,垫布上下折光,不应外露
		寨绗帽墙丝带	—	寨线两周	—	帽墙带套在帽墙下部与帽墙底边齐,沿帽墙带上、下 0.1~0.2 边,寨线,图案方向向右
		钉气眼	—	—	—	在帽墙前部正中向上 5 钉气眼一个,连帽里一起钉透
	定型整理	盔烫定型与整理	—	—	—	帽子套在毛盔上,四周同时喷气,加热、加压,后抽气降温定型
		绗标志套,装标志签	0.2	扎 冂 字型明线一道	0.2	标志套绗在帽里正中,冂 字口留在帽侧部、首尾回针。将标志签平展装入标志套内

表 9(续)

单位为厘米

帽名	部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要 求
栽绒帽	帽耳	帽耳和絮片结合	0.2~ 0.3	扎线一周	—	帽耳面敷絮片一层,帽耳周围扎线
		绱帽耳带	0.3	回针 3 道	—	帽耳两头正中绱帽耳带,帽耳带根部向后折成双层将帽耳面缝头包住,外端涂胶
		钩帽耳	0.6	暗线一周	—	绒保有余度,绒毛理向帽耳
		扎帽耳上口线	0.3	扎线一道	—	上口面与绒比齐扎线,绒毛理向帽耳
	帽前挡	帽前挡和絮片结合	0.2~ 0.3	扎线一周	—	前挡面敷絮片一层,前挡周围扎线
		钉气眼	—	—	—	钉在前挡正中向上 0.5,钉在面和絮片上
		钩前挡	0.6	暗线一周	—	绒保有余度,绒毛理向前挡
		扎前挡下口线	0.3	扎线一道	—	下口面与绒比齐扎线,绒毛理向前挡
	帽里	绗、圈帽顶里	0.2~ 0.3	绗菱形, 围扎线一周	—	帽顶里敷絮片三层,中片在下面(靠帽顶里),小片在中间,大片在上面(靠帽顶面),先将帽顶里、中片和小片绗菱形线路,菱形对角线纵长 7.0,横宽 4.5,再将大片沿帽顶里边扎线一周
		圈帽墙里	0.3	围扎线一周	—	墙里敷毡片一层,毡片右端去短 0.7,周围片薄
		合帽墙后缝	0.7	暗线一道 明线一道	0.4	明线压在右边,向右倒缝
		绱帽顶里	0.7	明、暗线 各一道	0.3	明线压在帽墙上,帽顶中印对正,抻吃均匀
		绱帽口滚条	0.6	明、暗线 各一道	距缝 0.1	滚边净宽 0.7,明线压在帽墙上
		合帽瓦面	0.6	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	劈缝,扎双明线,合暗线时帽顶正中重线 3.0,合暗线顺序为最后合前后缝
	帽结合	绱帽耳、帽前挡	0.7	暗线一道	—	前挡绱正,帽耳面与前挡面靠紧,中间加垫条,绒毛理向帽耳、帽前挡
		寨帽前挡	—	(4~5)针	—	距圆头顶端 1.0,用双线连里寨透,首尾打结,两圆头平齐,前挡下口与帽口平齐,前挡与帽墙平服,前挡与帽耳靠紧,不留空隙
		绱帽里	—	明线一道	距缝 0.3	帽耳与前挡中间垫布折进压线,里侧压在滚条正中,缝头向上倒
		绱帽顶	0.7	明线一周	0.1	明线压在帽墙上,帽墙上口缝头折光,帽墙压帽顶
	衬帽	压帽墙后缝	0.7	明线一道	0.1	帽墙一端缝头折光
		扎帽墙下口线	0.7	明线一周	0.3	缝头向外折
		扞衬帽	—	扞线一周	—	衬帽后缝与帽里后缝对正,机扞针迹外露不大于 1.0,手扞针迹外露不大于 0.3,首尾打结,线路规整、平服,衬帽下口与帽里滚条平齐

表 9(续) 单位为厘米

帽名	部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要 求
栽 绒 帽	拼接	帽耳面	0.7	暗线一道	—	劈缝
		帽前挡面	0.7	暗线一道	—	劈缝
		帽墙里	0.7	暗线一道	—	倒缝
		帽顶里	0.7	暗线一道	—	倒缝
		帽口滚条	0.7	暗线一道	—	倒缝
		帽墙毡	1.0	扎线两道	—	搭缝,缝头片薄

4.4 外观质量

产品整洁美观,平服、圆顺挺括,无烫光,线路规整,左右对称,试验按 5.4 的规定进行。

4.5 甲醛含量

成品释放甲醛含量不应大于 75 mg/kg,试验按 5.5 的规定进行。

5 试验方法

5.1 材料试验

以目视观感和测量为主。

5.2 色差检验

按 GB/T 250—2008 规定执行,采用五级九档灰卡。

5.3 尺寸检验

检验量具包括:

- a) 符合标准计量单位,刻度以毫米(mm)为单位的直尺及软尺;
- b) 测量帽口专用尺。

5.4 外观质量检验

以目视观感和手感检验为主,并与主管部门批准的标样比照检验。

5.5 甲醛含量

试验按照 GB/T 2912.1—1998 的规定执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分类如下:

- a) 材料检验;
- b) 型式检验;



c) 出厂检验。

6.2 材料检验

执勤帽生产所需的材料,投产前应按照有关标准和规定,经专职人员检测,确认合格后方可投产。凡标准规定须经预处理的材料,应按有关规定执行。

6.3 型式检验

6.3.1 型式检验在下列情况之一时进行:

- a) 新产品试制、定型时;
- b) 定型产品若在材料、设计、工艺或结构上有较大改变,可能影响产品质量时;
- c) 产品正常生产满两年时;
- d) 停产一年以上重新恢复生产时;
- e) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

6.3.2 型式检验的样品抽样数量为 10 顶,所有需检验项目都应检验合格。

6.3.3 型式检验按表 10 要求进行。

6.3.4 检验结果如有一项不合格时,则该产品不合格。

6.4 出厂检验

6.4.1 检验要求及项目

所有产品出厂时应进行出厂检验,经检验合格后方可出厂。出厂检验的项目应符合表 10 规定。

6.4.2 抽样方法、检验数量

母本数 2 000 顶以下时,样本数为 20 顶;母本数在(2 000~5 000)顶时,样本数为 40 顶;母本数大于 5 000 顶时,样本数为 50 顶;当母本数不足样本数量时,检验数量为母本数。

6.4.3 产品合格判定

6.4.3.1 抽样的单顶产品全部符合表 10 规定,该顶产品应判定为合格;有一项及一项以上不合格,则判该顶产品为不合格。

6.4.3.2 抽样产品全部符合表 10 规定,该批产品判定为合格。若出现不合格项,则对不合格项目进行加倍抽样复检,复检合格,则判该批产品合格;复检中若有不合格项,则判该批产品为不合格。

6.4.3.3 具备修复条件的不合格产品,经返工后,重新判定质量等级。

表 10 型式检验、出厂检验项目

检验项目		检验方法	合格品判定条件	出厂 检验	型式 检验
尺寸	主要部位	按 3.2 规定测量	主要部位不准超出极限偏差,其他部位超出极限偏差限 0.3 倍,对称部位、相邻部位上、下偏差不能并存	√	√
	非主要部位				
外观 质量	材质	面料疵点:毛料按 FZ/T 24002—2006、FZ/T 24003—2006 规定,布料按军生 01005 规定	面料疵点不准超出残疵使用规定范围,辅料符合使用规定。金属配件无锈蚀、无明显擦痕,其他配件符合有关规定和标样	√	√
	污迹	观察、测量	表面部位无污迹,其他部位每顶限一处,每处限 1.0 cm <sup>2</sup> ,浅色帽里不准有深色污迹	√	—

表 10(续)

检验项目		检验方法	合格品判定条件	出厂 检验	型式 检验
外观 质量	缝制规整	观察	按技术要求,帽牙宽窄一致,抻吃适度,裕度适当,对缝吻合,缝道平展,里子基本平服	√	—
	帽形	观察	帽形端正,圆顺丰满,帽顶牙不准上翻、下榻,帽盔整烫成型良好	√	—
	标志章、检验章	观察	标志章、检验章符合标准。位置准确清晰	√	√
缝制 质量	针距	测量	缝纫针距符合标准规定;缝制由薄到厚,转弯处多 4 针,锁眼少 2 针。圆头、尖角拐弯处多限 1~2 针,限一处	—	√
	开、断线	观察	承受拉力的部位、表面部位、单道线、明线不准开、断线。不承受拉力的次要部位、缝线交叉部位每顶限一处,每处限 1 针	√	—
	跳线	观察	表面明线不准跳线,其他部位在不影响外观质量部位每顶限一处,每处限 1 针。各部位缝合不应跳线	√	√
	毛露	观察	各部位均不准毛露	√	√
	扞缝	观察、测量	符合标准规定,扞线松紧适度	√	—
	缝头	测量	(0.5~0.6)cm <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub> cm 缝头 (0.7~0.8)cm <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub> cm 缝头	√	—
	上下炕	测量	表面部位符合标准规定	—	√
	帽顶纱向	测量	下料符合标准,成品纬纱斜限 0.8 cm	√	√
	明线	观察、测量	0.1 cm~0.05 cm 明线 (0.15~0.4) cm±0.05 cm 明线 (0.5~0.7) cm±0.1 cm 明线 (1.0~2.0) cm±0.2 cm 明线	—	√
	前瓦缝	测量	偏限 0.2 cm	√	—
	帽徽眼、气眼	测量	帽徽眼偏差限 0.1 cm 气眼偏差限 0.2 cm	√	—
	帽檐、帽钉	测量	偏歪限 0.3 cm	√	√
	帽顶垫	测量	偏歪限 0.8 cm	√	√
	帽口条	测量	帽口条距帽檐边偏歪限 0.2 cm	√	√
	墙瓦后缝	测量	墙瓦后缝错位限 0.2 cm	√	√
	栽绒帽、皮帽前挡	对比、测量	圆头大小、高低互差限 0.3 cm	√	√
	线头	观察、测量	表面部位无线头,其他明线部位限 2 根	√	√
	扣、绊错位	测量	扣绊错位限 0.4 cm	√	√
产品性 能检验	色差	—	符合 4.2.1 要求	—	√
	甲醛含量	—	符合 4.5 要求	—	√
包装 质量	包装	观察、测量	符合 7.2 要求	√	—



7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 样式及尺寸

执勤帽标志为标志章的形式,样式及尺寸如图 7 所示。

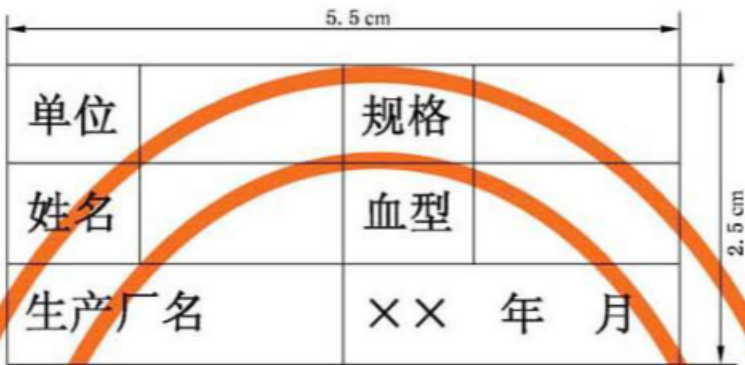


图 7 执勤帽标志章样式

7.1.2 标志位置

执勤帽标志章位于帽顶垫或衬帽顶正中部位。

7.1.3 技术要求

7.1.3.1 男大檐帽、女卷檐帽、栽绒帽标志章分别为烫金压印、纸质标签印刷、丝网印刷形式。

7.1.3.2 标志上的文字颜色为黑色,底色为白色。要求字迹清晰端正,清洁完整,耐洗涤,不沾污,不褪色,反面不透色。标志章中的“单位、规格、姓名、血型、生产厂名、日期”为加粗三号宋体字。

7.2 包装

7.2.1 包装分级

依据内包装物的流通储存要求,执勤帽产品包装分为二级,一级包装为发往边远地区或使用部门有特殊要求的加固包装,二级包装为正常流通条件下采用的普通包装。

7.2.2 普通包装

7.2.2.1 内包装

执勤帽产品在包装前要经过烘干处理。

男大檐帽每两顶为一组,帽口对扣,帽檐错开,每组装一格,组合形式见图 8。同时每组装入一个塑料袋,并且放入使用说明书两份。使用说明书应放在明显位置,大小为 B5 纸的四分之一,如图 9 所示。

女卷檐帽和栽绒帽每顶装一格,组合形式见图 10。每顶装入一个塑料袋,同时放入使用说明书一份,对二氯苯片一包。使用说明书如图 11、图 12 所示。每包对二氯苯片应扎两个直径为 2 mm 的挥发孔,随用随扎,然后用透明胶条封住塑料袋口。

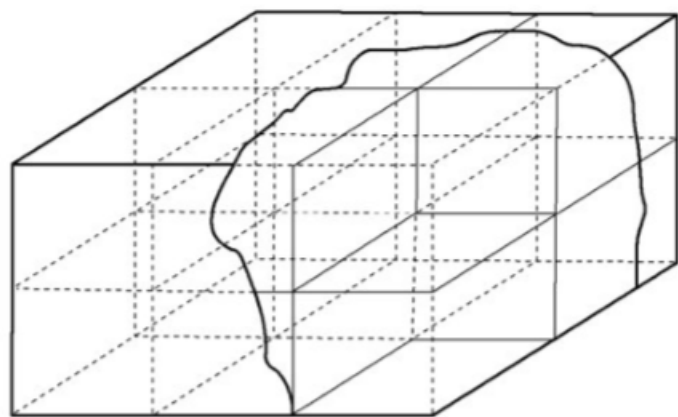


图 8 男大檐帽组合形式

合同制消防员男大檐帽使用保养说明
1. 产品特点:合同制消防员男大檐帽采用仿毛哗叽。
2. 洗涤方法:大檐帽可拆下帽撑条后将帽面轻揉刷洗,水洗水温不能高于 40 ℃,严禁机洗。
3. 保管条件:应在干燥、通风条件下保存放置。

图 9 男大檐帽使用说明书

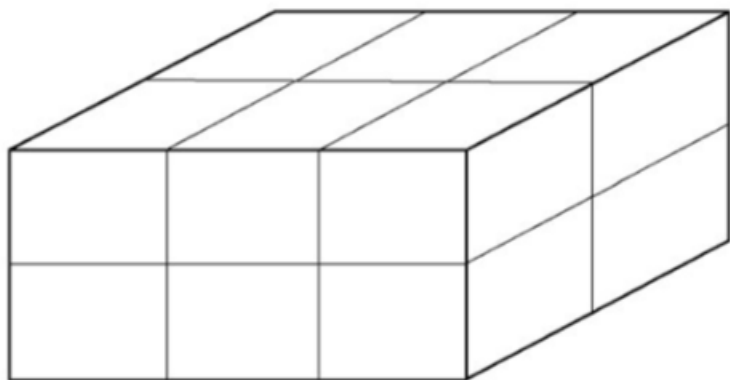


图 10 女卷檐帽和栽绒帽组合形式

合同制消防员女卷檐帽使用保养说明
1. 产品特点:合同制消防员女卷檐帽采用仿毛哗叽。
2. 使用方法:使用时不能将卷檐翻下来,以避免卷檐变形。
3. 洗涤方法:可将帽面轻轻刷洗,帽墙饰带可拆下水洗(不许刷洗),水洗温度不能高于 40 ℃,严禁机洗。
4. 保管条件:应在干燥、通风条件下保存,放在包装盒里,不要挤压,防止帽子变形,并放置防虫防霉剂。

图 11 女卷檐帽使用说明书

合同制消防员栽绒帽使用保养说明
1. 产品特点:合同制消防员栽绒帽采用短纤化大衣呢、长毛绒、聚四氟乙烯防风层、涤纶三维中空压缩软棉等材料,穿着轻便、保暖。
2. 洗涤方法:洗涤水温不能高于 60 ℃,可用手轻揉或刷洗。
3. 保管条件:应在干燥、通风条件下保存,并放置防虫防霉剂。

图 12 栽绒帽使用说明书

7.2.2.2 外包装

7.2.2.2.1 装箱

男大檐帽每箱装 24 顶,分号包装。包装箱内分为两层两排六列,共摆放 12 个小包装,两排中间加隔板,上下加垫板。女卷檐帽每箱装 40 顶,分号包装。包装箱内用十字纸隔板将箱分为四格,帽子整装方法为最底层帽檐平放箱底,其后帽口套帽顶,每格套装 10 顶。栽绒帽成品每箱装 18 顶,分号包装。包装箱内分上、中、下三层,每层摆放六顶,十字纸板隔开,各层之间用整张硬纸板隔开,箱底层和顶层应加防潮纸。

执勤帽产品包装箱内应有“包装检验单”,应注明产品名称、型号或配号、生产厂名、数量、检验员、检验日期,“包装检验单”的规格、样式应符合图 13 规定。

包装检验单

产品名称:	
号码:	生产厂名:
数量:	检验员:
检验日期:	

8.5 cm

4 cm

图 13 执勤帽包装检验单

7.2.2.2.2 纸箱

执勤帽产品包装纸箱尺寸、极限偏差、要求按表 11 规定。

表 11 执勤帽产品包装纸箱要求

单位为厘米

类 别	外尺寸 (长×宽×高)	极限偏差		
		长	宽	高
男大檐帽	93×56×35	0~ -1.0	0~ -1.0	0.5~ -0.5
女卷檐帽	54×46×71			
栽绒帽	84×59×52	0~ -1.0	0~ -1.5	0.5~ -0.5

7.2.2.2.3 封口

执勤帽纸箱包装,于箱外摇盖合缝居中粘胶粘带。胶粘带两端向下粘贴延伸不少于 6.0 cm。

7.2.2.2.4 捆扎

打包带捆成“#”字型,横竖互压,捆扎牢固,打包带捆扎不应遮挡号码标识。使用热熔打包带时,搭头长度不小于 20 mm,黏合不应起翘,偏歪不应超过 2 mm,禁止使用再生打包带。

7.2.2.3 纸箱标志

执勤帽纸箱标志的刷唛位置、内容见图 14。

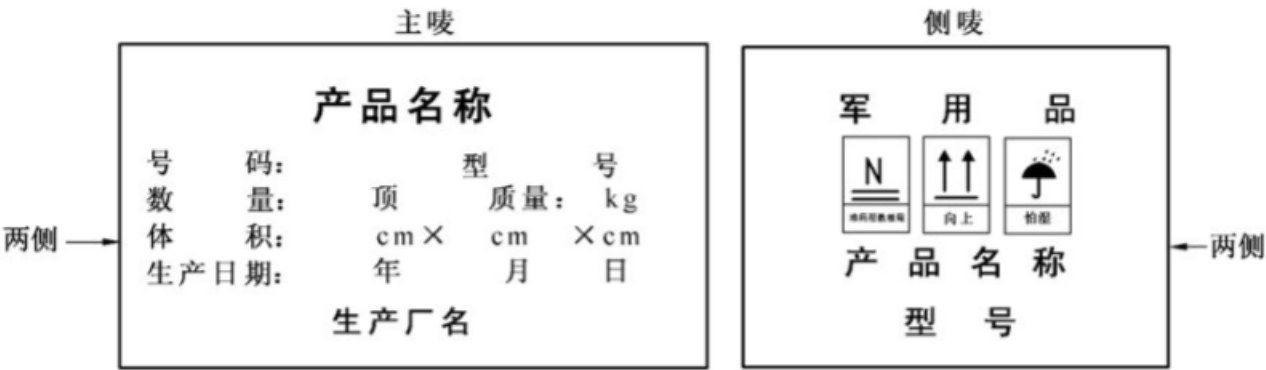


图 14 执勤帽纸箱标志

7.2.3 加固包装

加固包装应在纸箱外增包聚丙烯塑料编织布一层,加固包装外观应平整、服帖。外包布搭口毛边应折净,搭头不应小于 5 cm,缝包针距为 3 cm/针~4 cm/针,首尾回针打结。加固包装外应在明显位置标注产品名称、号码、生产厂名。

7.3 运输

包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整,无突出锐利物,严禁违章装卸。

7.4 贮存

包装件应储存于阴凉、通风、干燥的库房内,不应长期日晒或露天堆放。堆码应整齐,便于计数和搬运,码垛高度不大于 5.0 m。







XF 856.6—2009

中华人民共和国消防救援  
行 业 标 准  
合同制消防员制式服装  
第 6 部分：执勤帽  
XF 856.6—2009

应急管理出版社 出版  
(北京市朝阳区芍药居 35 号 100029)  
网址: [www.cciph.com.cn](http://www.cciph.com.cn)  
北京建宏印刷有限公司 印刷  
全国新华书店 经销

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 1 3/4  
字数 39 千字  
2021 年 1 月第 1 版 2021 年 1 月第 1 次印刷  
15 5020 · 1174

社内编号 20200549 定价 27.00 元

版权所有 违者必究

本书如有缺页、倒页、脱页等质量问题,本社负责调换