

ICS 25.140.30

分类号：J47

备案号：28858-2010



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1290.10—2010

代替 QB/T 1290.10—1991

钢锤 石工锤

Hand hammers—Club hammers

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前言

QB/T 1290《钢锤》系列标准现有10项标准组成：

- QB/T 1290.1—2010 钢锤 八角锤；
- QB/T 1290.2—2010 钢锤 圆头锤；
- QB/T 1290.3—2010 钢锤 钳工锤；
- QB/T 1290.4—2010 钢锤 扁尾锤；
- QB/T 1290.5—2010 钢锤 检车锤；
- QB/T 1290.6—2010 钢锤 敲锈锤；
- QB/T 1290.7—2010 钢锤 焊工锤；
- QB/T 1290.8—2010 钢锤 羊角锤；
- QB/T 1290.9—2010 钢锤 木工锤；
- QB/T 1290.10—2010 钢锤 石工锤。

本标准为QB/T 1290系列标准的第10项。

本标准是对QB/T 1290.10—1991《钢锤 石工锤》的修订。

本标准与QB/T 1290.10—1991相比，主要变化如下：

- 调整了锤体的硬度要求（1991版的4.1，本版的4）；
- 调整了装配性能的要求和试验方法（1991版的4.2、5，本版的4、5）；
- 增加了柄套附着力的要求和试验方法（本版的4、5）；
- 对标准的结构和表述作了修改。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由上海吉益工具有限公司、上海市工具工业研究所负责起草，常州市新华工具有限公司、宁波长城精工实业有限公司等单位参加起草。

本标准主要起草人：吴祖训、叶伟明、邱国庆、陈立海、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1290.10—1991。

钢锤 石工锤

1 范围

本标准规定了石工锤的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。本标准适用于作业用钢制石工锤。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（ISO 2859-1:1999, IDT）

GB/T 13473 钢锤通用技术条件

3 分类

3.1 产品型式

石工锤的产品型式如图1所示。

注：本标准的图示仅是示例，并不影响对产品的设计。

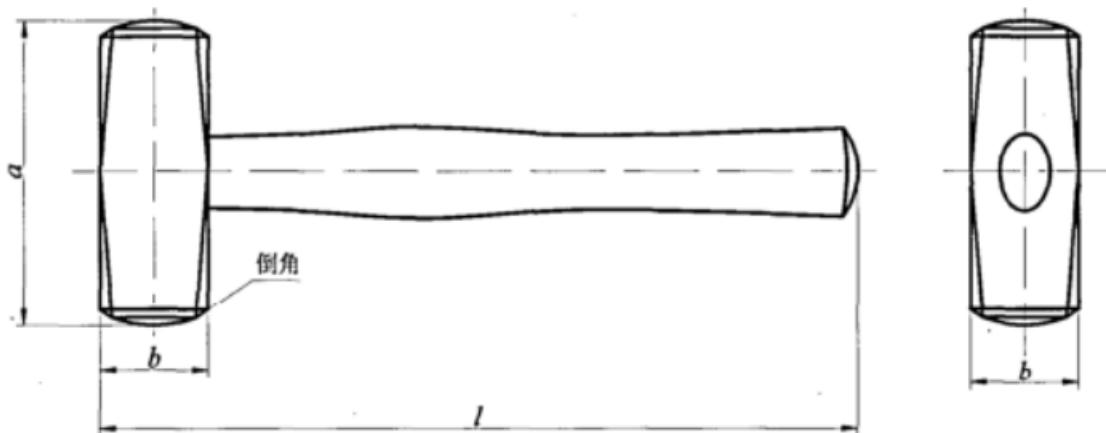


图1 石工锤

3.2 基本尺寸

石工锤的基本尺寸应符合表1的规定。

3.3 产品标记

石工锤的产品标记由产品名称、标准编号和规格组成。

标记示例：1.25kg 的石工锤的产品标记为：

石工锤 QB/T 1290.10—1.25

表 1 基本尺寸

规格/kg	l/mm		a/mm		b/mm	
	基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	基本尺寸	公差
0.80	240	±4.5	90	±1.1	36	±0.5
1.00	260		95		40	
1.25	260		100	±2.0	43	±0.6
1.50	280		110		45	
2.00	300		120		50	

注 1：本表不包括特殊型式的石工锤。

注 2：锤孔的尺寸参照 GB/T 13473 的附录。

4 技术要求

- 4.1 石工锤的基本尺寸应符合表 1 的规定。
 4.2 石工锤的其他技术要求应符合 GB/T 13473 的相关规定。

5 试验方法

- 5.1 石工锤的基本尺寸用通用量具检验。
 5.2 石工锤的其他试验方法按 GB/T 13473 的相关规定执行。

6 检验规则

- 6.1 产品须检验合格后方可出厂，并附有产品合格证。
 6.2 产品的交收检验按 GB/T 2828.1 规定的二次抽样方案逐项进行。
 6.3 石工锤基本尺寸的不合格分类为 C，接收质量限（AQL）为 6.5，检验水平为 I。
 6.4 石工锤的其他检验项目按 GB/T 13473 的相关规定执行。

7 标志、包装、运输、贮存

石工锤的包装、标志、运输与贮存按 GB/T 13473 的规定，且产品上至少应标上制造厂商的名称或商标。

中华人民共和国
轻工行业标准
钢锤 石工锤
QB/T 1290. 10—2010

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街 6 号
邮政编码：100740
发行电话：(010) 65241695
网址：<http://www.chlip.com.cn/>
E-mail：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区月坛北小街 6 号
邮政编码：100037
电话：(010) 68049923

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·3304

印数：1—200 册



QB/T 1290.10—2010