



# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 8082—2010**

代替 JB 8082—1999

---

## 护指键式和护罩式木工平刨床 安全

Surface planing for protecting finger and safety guard—Safety

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 危险一览表.....1

5 安全技术要求和/或措施.....1

5.1 机床部分的要求.....1

5.2 刀轴防护装置的要求.....1

6 使用信息.....1

## 前 言

本标准代替 JB 8082—1999《护指键式和护罩式木工平刨床 安全》。

本标准与 JB 8082—1999 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本标准起草单位：福建邵武振达机械制造有限公司。

本标准主要起草人：杨华、陈建心。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB 8082—1986、JB 8082—1995。

## 护指键式和护罩式木工平刨床 安全

### 1 范围

本标准规定了护指键式和护罩式木工平刨床的安全技术要求和检验方法。

本标准适用于护指键式和护罩式的木工平刨床（以下简称机床）。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

JB 3380—1999 木工平刨床 安全

### 3 术语和定义

JB 3380—1999 的第 3 章中确立的术语和定义适用于本标准。

### 4 危险一览表

危险一览表见 JB 3380—1999 中第 4 章的规定。

### 5 安全技术要求和/或措施

#### 5.1 机床部分的要求

机床结构及电气设备的安全技术要求按 JB 3380—1999 中第 5 章的规定。带内护罩的护罩式木工平刨床工作台唇板与切削圆之间的径向距离不受 JB 3380—1999 中 5.2.6.1g) 的限制。

#### 5.2 刀轴防护装置的要求

5.2.1 每次切削前护指键（或护罩）必须在刨床全宽上盖住刀轴。

5.2.2 护指键式结构：相邻护指键的间距不得大于 8 mm。切削时仅打开与工件宽度相应的部分，其余护指键仍留原位。留在原位的护指键一般要求尚能自锁或以被锁紧。打开的切削通道的宽度大于工件宽度 8 mm 时，允许用导向板将侧隙调至 8 mm 以下。

5.2.3 内护罩式结构：不参与切削的刀轴部分应由其他形式的辅助防护装置（如护板）盖住。且辅助的防护装置应始终与工件接触，不能接触的边缘距离在工作台开口区内应小于 8 mm。

5.2.4 护指键式或护罩应有足够的刚度和强度。全体护指键在承受 1 kN 的径向压力，且单个护指键在承受 70 N 径向压力时，或整体式护罩在承受 1 kN 径向压力时，它们径向位移后与刨刀刃间的余隙应大于 0.5 mm。

5.2.5 护指键（或护罩）应有足够的闭合灵敏度，从接到闭合指令开始至关闭为止，其闭合时间建议不得超过 80 ms。

5.2.6 护指键或护罩以及其辅助保护装置，不得涂覆耀眼和反光的色泽（如白色）。

### 6 使用信息

按 JB 3380—1999 中的第 6 章的规定。

中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
护指键式和护罩式木工平刨床 安全  
JB/T 8082—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm • 0.25 印张 • 6 千字  
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷  
定价：10.00 元

\*

书号：15111 • 9975  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：（010）88379778  
直销中心电话：（010）88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究