

ICS 21.120.20

J 19

备案号: 29470—2010

JB

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7342—2010

代替 JB/T 7342—1994

## 推杆减速器

Handspike reductor



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 结构型式、型号、基本参数和主要尺寸 ..... 1

3.1 结构型式 ..... 1

3.2 型号 ..... 1

3.3 基本参数和主要尺寸 ..... 2

4 技术要求 ..... 6

5 试验方法 ..... 7

6 检验规则 ..... 8

7 标志、包装、运输及贮存 ..... 8

7.1 标志 ..... 8

7.2 包装 ..... 9

7.3 运输 ..... 9

7.4 贮存 ..... 9

附录 A（规范性附录）变速传动轴承 ..... 10

A.1 符号及定义 ..... 10

A.2 结构类型 ..... 10

A.3 型号及标记 ..... 11

A.4 变速传动轴承主要尺寸 ..... 12

A.5 传动圈的销孔直径和数量 ..... 12

## 前 言

本标准代替JB/T 7342—1994《推杆减速器》。

本标准与JB/T 7342—1994相比，主要变化如下：

——按现行有效版本对规范性引用文件进行了调整。

本标准的附录A是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业冶金设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：湖北省机电研究设计院。

本标准主要起草人：朱绍仁、夏利霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 7342—1994。

# 推杆减速器

## 1 范围

本标准规定了推杆减速器（以下简称减速器）的结构型式、型号、基本参数，技术要求，试验方法，检验规则和标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于冶金、化工、起重运输、机床、农机、轻工、纺织、建筑等行业。

本标准适用于功率 30 kW 及以下减速器。最大输入转速 3 000 r/min。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 307.1—2005 滚动轴承 向心轴承 公差（ISO 492: 2002, MOD）

GB/T 1096 普通型 平键（GB/T 1096—2003, ASME B18.25.1M: 1996, NEQ）

GB/T 1569 圆柱形轴伸

GB 10069.3—2008 旋转电机噪声测定方法及限值 第 3 部分：噪声限值（IEC 60034-9: 2007, IDT）

GB 11121—2006 汽油机油

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

## 3 结构型式、型号、基本参数和主要尺寸

### 3.1 结构型式

减速器的传动部件为 TB 变速传动轴承，根据不同的使用要求，有下列型式：

TW 减速器为双轴型、机座带底脚、卧式安装；

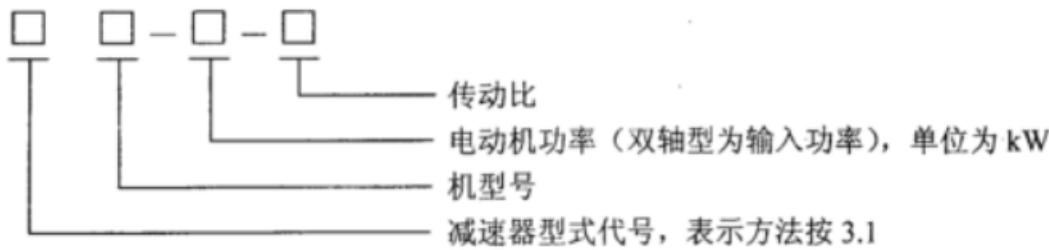
TL 减速器为双轴型、机座带凸缘、立式安装、输出轴垂直向下；

TWY 减速器为异步电动机直联型、机座带底脚、卧式安装；

TLY 减速器为异步电动机直联型、机座带凸缘、立式安装、输出轴垂直向下。

### 3.2 型号

减速器型号由型式代号、机型号、电动机功率和传动比组成，其标记方法：



标记示例：

双轴型机座带底脚卧式安装推杆减速器，2 号机型号，输入功率 3 kW 传动比为 16：

TW2-3-16 JB/T 7342—2010

异步电动机直联型机座带凸缘立式安装推杆减速器，4号机型号电动机功率 7.5 kW，传动比 24：

TLY4-7.5-24 JB/T 7342—2010

3.3 基本参数和主要尺寸

3.3.1 减速器配用的变速传动轴承规格代号见表 1。

表 1

减速器机型号	00	01	02	03	04	1	2	3	4	5	6
变速传动轴承规格代号	TB0	TB1	TB2	TB3	TB4	TB5	TB6	TB7	TB8	TB9	TB10

3.3.2 减速器额定输入功率见表 2。

表 2

机型号	00	01	02	03	04	1	2	3	4	5	6
传动比	输入功率 kW										
6	0.18	0.25	0.37	0.55	1.5	2.2	4	7.5	11	22	30
8	0.18	0.25	0.37	0.55	1.5	2.2	4	7.5	11	22	30
10	0.18	0.25	0.37	0.55	1.5	2.2	4	7.5	11	22	30
12	0.12	0.25	0.37	0.55	1.5	2.2	4	7.5	11	22	30
16	0.09	0.18	0.37	0.55	1.1	1.5	3	5.5	7.5	18.5	22
20	0.09	0.18	0.25	0.37	1.1	1.5	3	5.5	7.5	15	18.5
24	0.09	0.12	0.25	0.37	0.75	1.5	2.2	4	7.5	11	15
30	0.09	0.12	0.18	0.25	0.37	1.1	1.5	3	5.5	7.5	11
32	—	0.09	0.12	0.18	0.25	0.75	1.1	2.2	5.5	7.5	11
36	—	0.09	0.12	0.18	0.25	0.75	1.1	2.2	5.5	7.5	11
40	—	—	—	0.09	0.18	0.37	1.1	1.5	4	5.5	7.5
48	—	—	—	—	0.12	0.25	0.75	1.1	2.2	3	7.5
50	—	—	—	—	—	—	—	—	2.2	3	4
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	4
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	4

3.3.3 减速器在最大输入转速（1 500 r/min）下的最大许用输出转矩见表 3。

表 3

机型号	00	01	02	03	04	1	2	3	4	5	6
传动比	输出轴许用转矩 N·m										
6	7.0	9.7	14.4	21.4	58.4	85.7	155.8	292.1	428.4	856.8	1 168.3
8	9.4	13.0	19.2	28.6	77.9	114.2	207.7	389.4	571.2	1 142.4	1 557.8
10	11.7	16.2	24.0	35.7	97.4	142.8	259.6	486.8	714.0	1 427.9	1 947.2
12	9.4	19.4	28.8	42.8	116.8	171.4	311.6	584.2	856.8	1 713.5	2 337.6
16	9.4	18.7	38.4	57.1	114.2	228.5	311.6	571.2	778.9	1 921.2	2 284.7
20	11.7	23.4	32.5	48.0	142.8	194.7	389.4	714.0	973.6	1 947.2	2 401.5

表 3 (续)

机型号	00	01	02	03	04	1	2	3	4	5	6
传动比	输出轴许用转矩										
	N·m										
24	14.0	18.7	38.9	57.6	116.8	233.7	342.7	623.1	1 168.3	1 713.5	2 336.6
30	17.5	23.4	35.1	48.7	72.1	214.2	292.0	584.2	1 071.0	1 460.4	2 141.9
32	—	18.7	24.9	37.4	51.9	155.8	228.5	456.9	1 143.6	1 557.8	2 284.7
36	—	21.0	28.0	42.1	58.4	175.2	257.0	514.1	1 285.2	1 752.5	2 570.3
40	—	—	—	23.4	46.7	91.6	285.6	389.4	1 038.5	1 427.9	1 947.2
48	—	—	—	—	37.4	77.9	233.7	342.7	685.4	934.7	2 336.6
50	—	—	—	—	—	—	—	—	714.0	973.6	1 298.1
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 090.4	1 453.9
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 168.3	1 557.8

3.3.4 减速器安装、联接及外形尺寸:

a) 单级卧式减速器 (包括电动机直联型) 的安装、联接及外形尺寸见图 1 及表 4。

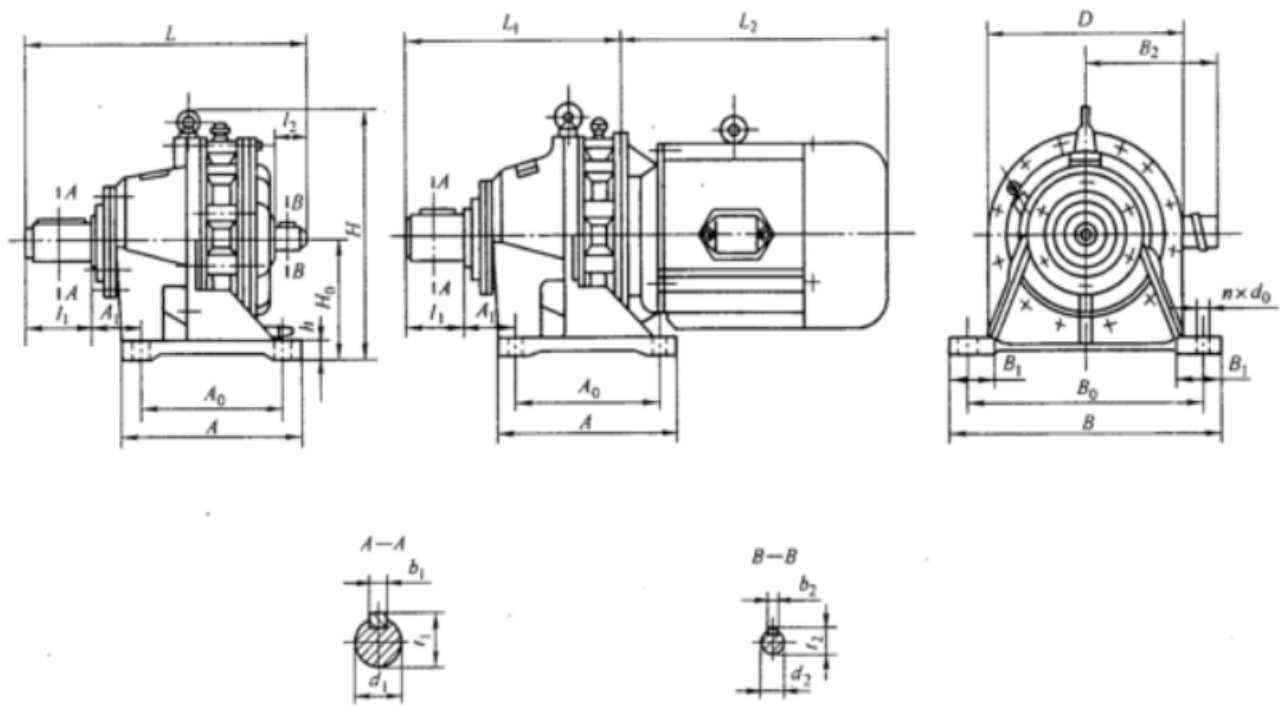


图 1

表 4

机 型 号	中心 高 $H_0$	安 装 尺 寸						轴 伸 连 接 尺 寸						外 形 尺 寸								质量 kg					
		$A_1$	$A_0$	$B_1$	$B_0$	$h$	地脚螺钉		输 出 轴			输 入 轴			$H$	$B$	$D$	$A$	TW 型		TWY 型		TW 型	TWY 型			
							$n$	$d_0$	$d_1$	$b_1$	$t_1$	$l_1$	$d_2$	$b_2$					$t_2$	$l_2$	$L$	$L_1$			$L_2$	$B_2$	
00	$71 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	12	60	32	120	10	4	M8	14j6	5	16	20	10j6	3	11.2	15	125	144	100	84	139	—	—	—	3	加 电 动 机 质 量	
01	$71 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	16	70	32	130	10	4	M10	14j6	5	16.2	20	10j6	3	11.2	15	147	160	120	100	164	—	—	—	5		
02	$90 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	25	90	40	150	12	4	M10	18j6	6	20.5	35	12j6	4	13.5	25	196	180	140	120	202	—	—	—	8		
03	$100 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	67	90	45	180	15	4	M10	25j6	8	28	34	15j6	5	17	25	216	210	160	120	214	—	—	—	13		
04	$132 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	75	100	50	240	18	4	M12	30j6	8	33	55	18j6	6	20.5	28	266	280	200	150	260	—	—	—	14		
1	$140 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	95	100	55	250	20	4	M12	35k6	10	38	58	18j6	6	20.5	28	291	290	230	150	282	216	按 电 动 机				29
2	$150 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	95	145	60	290	22	4	M16	45k6	14	48.5	82	22j6	6	24.5	36	326	330	260	195	348	276	48	92	131	165	245
3	$160 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	113	150	75	370	25	4	M16	55m6	16	59	82	30j6	8	33	58	356	410	300	238	415	316	383	464	556		
4	$200 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	35	275	80	380	30	4	M20	70m6	20	74.5	105	35k6	10	38	58	435	430	360	335	490	383	464	556			
5	$250 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	35	380	85	480	35	4	M24	90m6	25	95	130	45k6	14	48.5	82	523	530	435	440	629	464	556				
6	$300 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	45	480	90	560	40	4	M24	100m6	28	106	165	50k6	14	53.5	82	609	620	510	560	736	556					

b) 单级立式减速器（包括电动机直联型）的安装、联接及外形尺寸见图 2 及表 5。

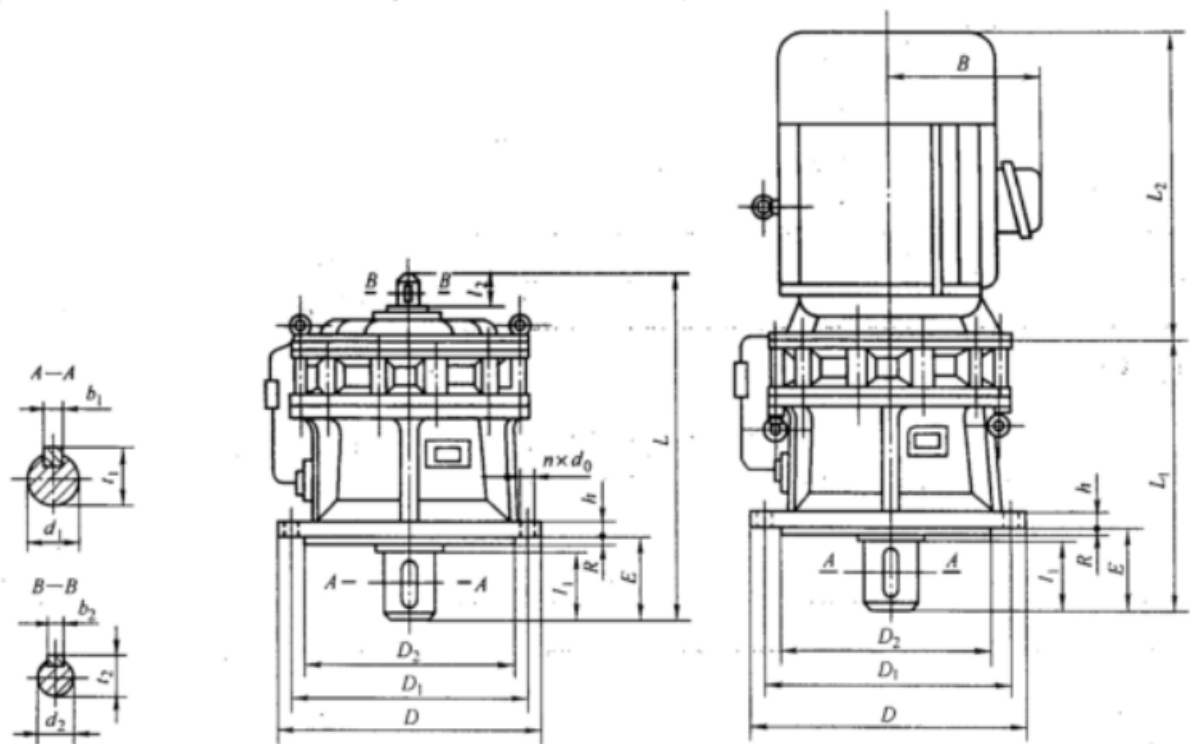


图 2

表 5

单位: mm

机 型 号	安 装 尺 寸						轴 伸 连 接 尺 寸								外 形 尺 寸				质量 kg			
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	E	h	R	安装螺钉		输 出 轴				输 入 轴				D	TL 型	TLY 型			TL 型	TLY 型
						n	d <sub>0</sub>	d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B		
00	100	82h9	26	8	3	6	M8	14j6	5	16.3	20	10j6	3	11.2	15	115	139	—	—	3	加 电 动 机 质 量	
01	120	102h9	29	8	3	6	M10	14j6	5	16.3	20	10j6	3	11.2	15	135	164	—	—	5		
02	160	134h9	48	9	3	6	M10	18j6	6	20.5	35	12j6	4	13.5	25	190	202	—	—	8		
03	180	160h9	42	12	3	6	M12	25j6	8	28	34	15j6	5	17	25	210	214	—	—	11		
04	190	160h9	60	14	4	6	M12	30j6	8	33	55	18j6	6	20.5	28	220	260	—	—	13		
1	200	170h9	65	16	4	6	M12	35k6	10	38	58	18j6	6	20.5	28	230	282	216	按 电 动 机	26		
2	230	200h9	89	20	4	6	M12	45k6	14	48.5	82	22j6	6	24.5	36	260	352	276		38		
3	310	270h9	89	22	4	6	M12	55m6	16	59	82	30j6	8	33	58	340	422	316		93		
4	360	316h9	114	26	5	8	M16	70m6	20	74.5	105	35k6	10	38	58	400	490	383		138		
5	450	400h9	140	30	6	12	M20	90m6	25	95	130	45k6	14	48.5	82	490	629	464		160		
6	520	455h9	177	35	8	12	M20	100m6	28	106	165	50k6	14	53.5	82	580	736	556		240		



3.3.5 减速器质量指标见表 6。

表 6

项 目		单 位	数 值
满载效率		%	≥83
温升		℃	≤45
噪声 声功率级	TW00~TW03	dB (A)	≤70
	TW04~TW2		≤73
	TW3~TW6		≤77
齿轮传动装置清洁度			按 JB/T 7929—1999
密封要求			不允许漏油, 渗油≤1 滴/6 min

4 技术要求

4.1 减速器应符合本标准的要求, 并按经规定程序批准的产品图样和技术文件生产。

4.2 变速传动轴承: 代号外形尺寸及联接尺寸见附录 A 中表 A.1。

4.2.1 变速传动轴承精度要求见表 7。

表 7

序 号	项 目		精 度
1	尺寸公差	内径	H8
2		内径键槽宽	JS9
3		外径	h7
4		外径键槽宽	N9
5		连接用销孔	h7
6	表面粗糙度 $R_a$ $\mu\text{m}$	内径	3.2
7		外径	1.6
8		键侧	6.3
9	连接用销孔中心圆位置度		0.1

4.2.2 变速传动轴承中的深沟球轴承, 应符合 GB/T 307.1—2005 规定的 G 级以上 (含 G 级) 公差的产品。

4.2.3 基本型变速传动轴承采用不同的固定方式时, 正、反转都应旋转灵活, 平稳无阻滞, 不得有冲击和异常声响。

4.2.4 A 型变速传动轴承采用内齿圈固定方式, 正、反转都应旋转灵活, 平稳无阻滞, 不得有冲击和异常声响。

4.2.5 变速传动轴承铆接应可靠, 传动销与传动圈采用过盈配合, 各联接件、紧固件不得有松动。

4.3 双轴型减速器的工作环境温度为一40 ℃~40 ℃, 在额定负荷和额定转速下, 减速器的油池温升不超过 45 ℃, 最高油温不超过 85 ℃。

电动机直联型减速器的供电电源的额定电压为 380 V, 额定频率为 50 Hz, 当海拔不超过 1 000 m 时, 允许工作温度为-10 ℃~40 ℃; 当海拔在 1 000 m~2 000 m 时, 其允许工作温度为-10 ℃~35 ℃。在额定负载和额定转速下, 减速器在以上两种工作场合下油池温升均不超过 45℃, 最高油温应分别不超过 85 ℃和 80 ℃。

4.4 减速器可以作正、反方向运转, 性能应符合表 6 要求。

4.5 减速器的轴伸型式为圆柱形, 采用 A 型键连接, 并符合 GB/T 1569 和 GB/T 1096 的规定。

4.6 安装尺寸和连接尺寸未注公差按 IT14 级, 外形尺寸未注公差按 IT18 级。

- 4.7 各联接件、紧固件不得有松动现象。  
 4.8 运转平稳、不得有冲击、振动和异常声响。  
 4.9 外表整洁，涂层均匀光洁，表面无损伤。

## 5 试验方法

### 5.1 试验设备和仪器：

- a) 减速器试验台；
- b) 转速转矩测量仪：转矩测试精度不低于 2%，转速测试精度不低于 1%；
- c) 噪声测量仪：精度  $\pm 1$  dB (A)；
- d) 温度计：精度  $\pm 1$   $^{\circ}\text{C}$ ；
- e) 直尺：分度值 0.5 mm；
- f) 游标卡尺：分度值 0.02 mm；
- g) 千分尺：精度一级；
- h) 高度游标卡尺：分度值 0.02 mm。

### 5.2 空载试验：

按规定加入 GB 11121—2006 中 HQB-15 润滑油后，在额定输入转速下进行正、反方向空载运行，时间各不少于 0.5 h，应符合本标准 4.7、4.8 规定。

### 5.3 负载试验及机械效率测定：

5.3.1 负载试验在空载试验合格后进行，在额定输入转速下，分别按额定输入功率的 25%、50%、75% 和 100% 四个阶段逐步加载，加载误差  $< 5\%$ ，每阶段运转时间以润滑油温升稳定为准，但不少于 2 h。

5.3.2 负载试验时，对于要求换向工作的产品，应进行正、反向试验，对于单向工作的允许只进行单向试验，但试验时的旋转方向必须与工作方向相同。

5.3.3 负载试验应符合下列要求，在额定输入转速、额定负载下，试验装置的油池温升不超过  $45$   $^{\circ}\text{C}$ ，最高温度不超过  $85$   $^{\circ}\text{C}$ ，并符合 4.7、4.8 规定。

### 5.4 温升测定：

5.4.1 温升测定在负载试验合格以后进行，润滑油处于室温，在额定输入转速下，加载至额定负载，每 0.5 h 测量一次油温并做记录，至每 1 h 油温变化不超过  $1$   $^{\circ}\text{C}$  即为油温稳定，温升试验不少于 4 h，记录好温度及温升稳定时间。

5.4.2 使用膨胀式温度计时，应采用图 3 所示方式，由放气孔处进行。

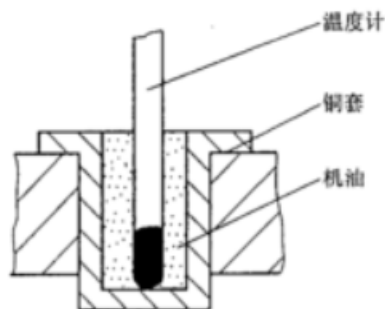


图 3

### 5.4.3 环境温度的测量：

在距被测表面 1.5 m 处放置好温度计，温度计与被测产品等高。温度计的放置应不受外来辐射热与气流影响，其读数即为环境温度。

5.4.4 被测产品温升稳定时最高温度与环境温度的差值，即为被测产品的温升，测量结果应符合表 6。

### 5.5 噪声测定：

在 5.2 条件下进行产品噪声的测定，方法按 GB 10069.3—2008 采用 A 计权声功率级测量，测量结

果应符合表 6。

#### 5.6 过载试验:

减速器过载试验紧接在负载试验后, 润滑油尚处于热态, 在额定输入转速下, 加载至额定负载的 160%, 试验时间不少于 2 min, 过载试验不应发生胶合、断裂等形式破坏, 试验后应能正常运转。

#### 5.7 减速器内腔清洁度测定:

减速器内腔清洁度测定方法按 JB/T7929 进行, 测定结果应符合本标准表 6。

5.8 用直尺、高度游标卡尺、游标卡尺和千分尺检查表 4、表 5 中  $H_0$ 、 $d_1$ 、 $b_1$ 、 $L_1$  和  $d_2$ 、 $b_2$ 、 $L_2$ , 结果应符合表中的规定。

5.9 外观目视检查, 应符合 4.9 的规定。

### 6 检验规则

6.1 每台产品必须按本标准的出厂检验项目检验, 合格后才能出厂, 并附有产品合格证。

6.2 产品的检验分出厂检验和型式检验。

#### 6.2.1 产品的出厂检验

每台产品必须进行空载试验, 结果应符合 4.7、4.8; 密封要求符合表 6, 安装尺寸按 5.8 的要求。

每批产品抽检项目, 按 5.3~5.5 的规定。

每批同型号产品, 按表 6 要求抽样检查, 抽检 4%, 每批不足 30 台的抽两台。抽检的产品, 若其中有一台不合格者, 应加倍抽检, 仍有不合格, 则判定该批不合格。

#### 6.2.2 型式检验

6.2.2.1 产品型式检验内容包括本标准规定的全部试验项目。

6.2.2.2 凡属下列情况之一者, 应进行型式检验:

- a) 新产品投产前定型鉴定;
- b) 投产后的产品, 如在结构、工艺和材料有较大改变, 可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时, 定期或积累一定产量后, 应周期性进行一次检验;
- d) 当出厂检验结果和上次型式检验的结果有较大差异时;
- e) 产品长期停产后, 恢复生产时;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

6.2.2.3 型式检验在出厂检验合格中抽取两台进行; 检验结果如有不合格项目, 允许加倍抽样检验, 若仍有不合格项目, 则判定型式检验不合格。

6.2.2.4 型式检验以工厂质量管理部门为主或由其监督有关部门执行; 验收试验由工厂管理部门负责执行。

### 7 标志、包装、运输及贮存

#### 7.1 标志

7.1.1 产品标志包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 产品型号;
- c) 额定输入功率、传动比;
- d) 重量;
- e) 产品编号和出厂日期;
- f) 制造厂名称。

7.1.2 包装箱外表应有如下标志内容:

- a) 产品名称、型号、规格、制造厂名称;

b) 净重、毛重、箱体外廓尺寸。

箱体标志应符合有关标准规定。

## 7.2 包装

7.2.1 装箱前，产品机座凸缘、轴伸和平键等加工表面涂防锈油，轴伸和平键应绑扎牢靠。

7.2.2 包装箱应坚固，产品在箱内应加以固定。

7.2.3 产品的技术文件应装在塑料袋中，固定于包装箱内。

技术文件包括：

a) 产品合格证；

b) 产品使用说明书。

## 7.3 运输

运输过程中严禁倒置和撞击。

## 7.4 贮存

产品应贮于干燥、通风良好又无有害气体侵入的库房中。

附录 A  
(规范性附录)  
变速传动轴承

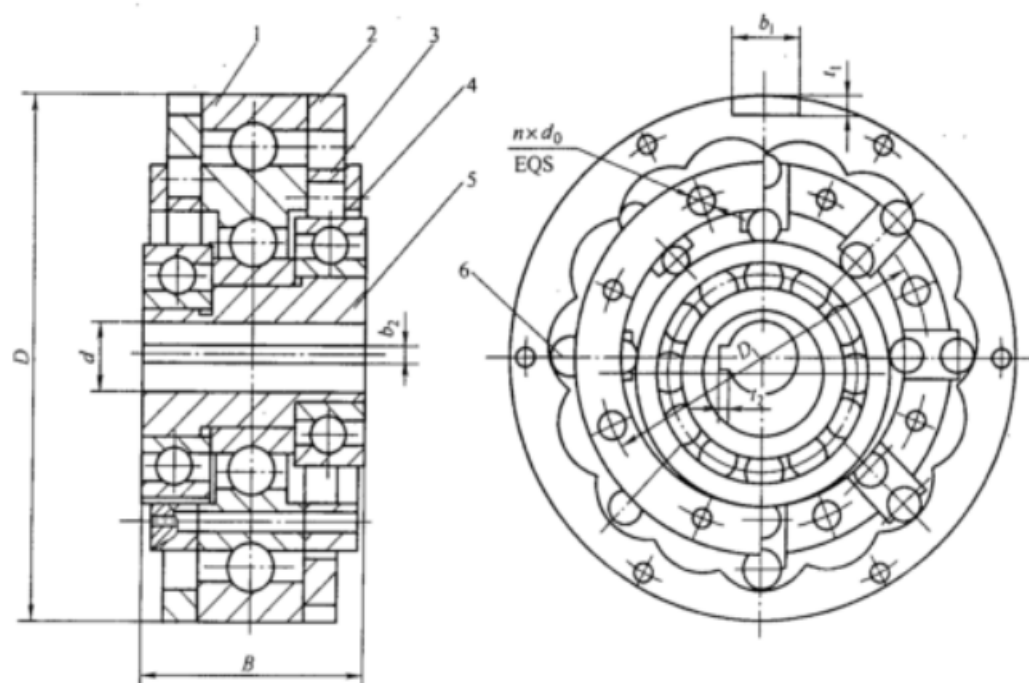
### A.1 符号及定义

- $D$ ——变速传动轴承外径;  
 $d$ ——变速传动轴承内径;  
 $B$ ——变速传动轴承基本型总宽度;  
 $J$ ——变速传动轴承 A 型总宽度;  
 $D_1$ ——变速传动轴承联接用销孔中心圆直径;  
 $d_0$ ——变速传动轴承联接中圈和传动圈的销孔直径;  
 $n$ ——变速传动轴承传动圈的销孔数;  
 $b_1$ ——变速传动轴承外径上键槽宽度;  
 $t_1$ ——变速传动轴承外径上键槽深度;  
 $b_2$ ——变速传动轴承内径上键槽宽度;  
 $t_2$ ——变速传动轴承内径上键槽深度。

### A.2 结构类型

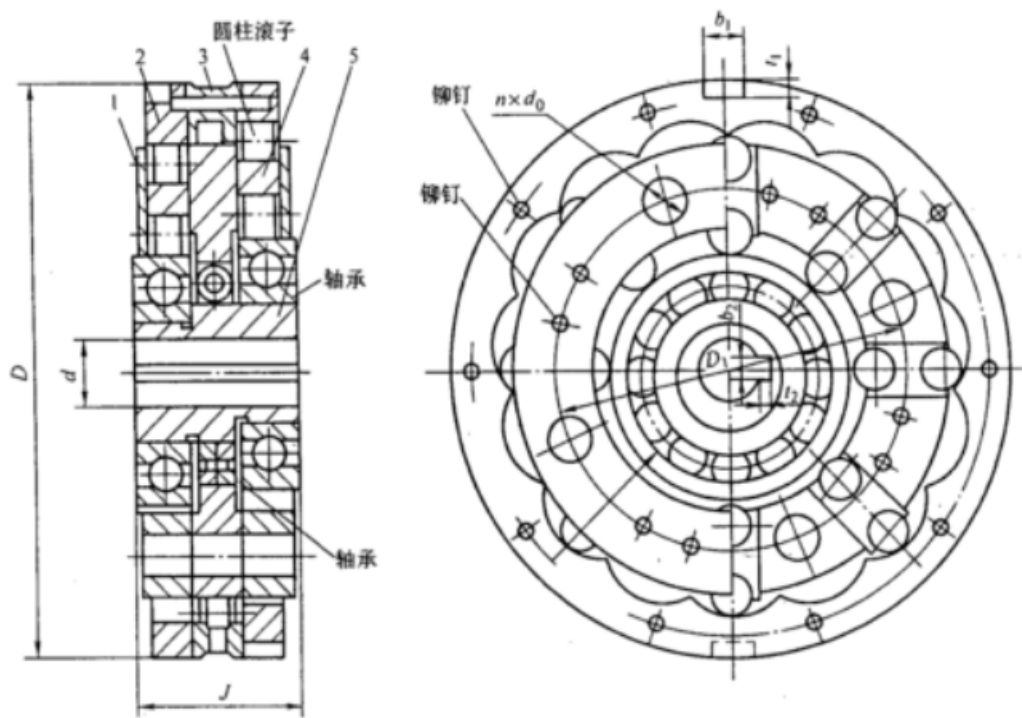
基本型变速传动轴承由异形轴承、双偏心套、传动杆、传动圈、内齿圈、圆柱滚子等构成(见图 A.1)。

A 型变速传动轴承由垫套、双偏心套、传动杆、传动圈、盖板、内齿圈、圆柱滚子等构成(见图 A.2)。



1——异形轴承; 2——内齿圈; 3——传动杆; 4——传动圈; 5——双偏心套; 6——轴承滚柱。

图 A.1



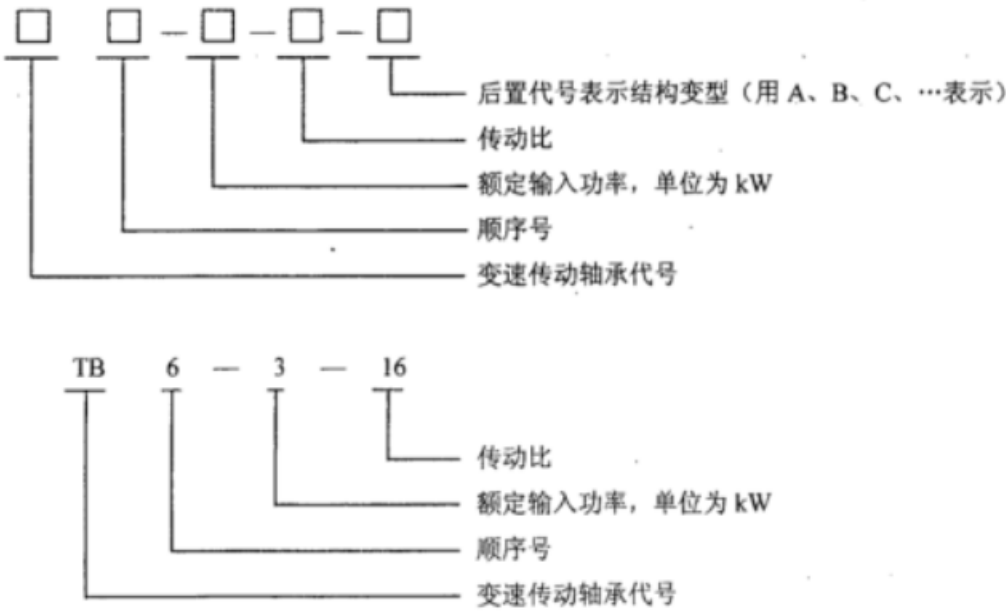
1——传动圈；2——内齿圈；3——垫套；4——传动杆；5——双偏心套。

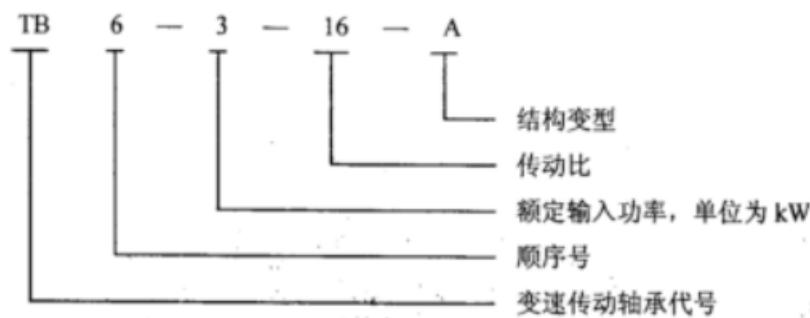
图 A.2

A.3 型号及标记

变速传动轴承型号由基本代号及后置代号组成，基本代号从左至右表示变速传动轴承代号、顺序号、额定输入功率和传动比，其中变速传动轴承代号和顺序号构成规格代号，后置代号表示变速传动轴承结构变型。

示例：





A.4 变速传动轴承主要尺寸

变速传动轴承主要尺寸见表 A.1。

表 A.1

单位: mm

规格代号	$D$	$D_1$	$d$	$J$	$B$	$b_1 \times t_1$	$b_2 \times t_2$
TB0	72	47	8	36	32	8×3	2×1
TB1	85	57	10	40	36	8×3	3×1.4
TB2	100	70	12	42	37	8×3	4×1.8
TB3	120	78	15	46	40	8×3	5×2.3
TB4	150	100	20	54.5	49	16×4	6×2.8
TB5	185	115	25	58.5	52	18×4	8×3.3
TB6	210	138	25	74.5	68	18×4	8×3.3
TB7	250	160	30	78.5	72	20×7.5	8×3.3
TB8	300	196	35	91	82	20×7.5	10×3.3
TB9	360	228	45	101	92	25×9	14×3.8
TB10	420	260	50	121	108	25×9	14×3.8

A.5 传动圈的销孔直径和数量

传动圈的销孔直径和数量见表 A.2。

表 A.2

规格 代号	参 数	传 动 比														
		6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48	50	56	60
TB0	$d_0$	4	4	4	4	4	4	4	4	—	—	—	—	—	—	—
	$n$	3	4	5	3	4	5	4	5	—	—	—	—	—	—	—
TB1	$d_0$	5	5	5	10	5	5	10	5	10	10	—	—	—	—	—
	$n$	3	4	5	2	4	5	2	5	2	2	—	—	—	—	—
TB2	$d_0$	10	10	6	12	10	10	12	10	12	12	—	—	—	—	—
	$n$	3	4	5	2	4	5	2	5	2	2	—	—	—	—	—
TB3	$d_0$	10	10	10	12	10	8	12	8	12	8	8	—	—	—	—
	$n$	3	4	5	2	4	5	2	5	2	6	5	—	—	—	—
TB4	$d_0$	12	12	10	16	12	10	16	10	16	16	16	16	—	—	—
	$n$	3	4	5	2	4	5	2	5	2	2	2	2	—	—	—

表 A.2 (续)

规格 代号	参 数	传 动 比														
		6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48	50	56	60
TB5	$d_0$	16	16	12	18	16	12	18	18	18	18	18	18	—	—	—
	$n$	3	4	5	2	4	5	2	2	2	2	2	2	—	—	—
TB6	$d_0$	18	18	16	12	22	16	12	22	22	22	22	22	—	—	—
	$n$	3	4	5	6	2	5	6	2	2	2	2	2	—	—	—
TB7	$d_0$	20	20	20	14	25	20	14	25	25	25	25	25	—	—	—
	$n$	3	4	5	6	2	5	6	2	2	2	2	2	—	—	—
TB8	$d_0$	22	22	20	18	30	20	18	30	30	30	30	30	30	—	—
	$n$	3	4	5	6	2	5	6	2	2	2	2	2	2	—	—
TB9	$d_0$	30	30	30	20	40	30	20	40	40	40	40	40	32	40	40
	$n$	3	4	5	6	2	5	6	2	2	2	2	2	2	2	2
TB10	$d_0$	30	30	30	20	30	30	30	45	45	45	45	45	40	40	40
	$n$	3	4	5	6	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2
注: $d_0$ 的单位为 mm。																



中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
推杆减速器  
JB/T 7342—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm • 1 印张 • 32 千字  
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111 • 9929  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379779  
直销中心电话: (010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究