

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 2224~2226—96

制鞋标准

(1)

1996—06—05发布

1997—03—01实施

中国轻工总会 发布

中华人民共和国行业标准

鞋带耐磨试验方法

QB/T 2226—96

前 言

本试验方法是在一定作用力条件下将两根鞋带相互摩擦，达到磨耗试验的目的，以评价其耐磨性能。

本标准参考德国标准DIN 4843，并结合我国的具体情况，经试验研究制定。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国制鞋标准化中心归口。

本标准起草单位：总后勤部军需生产技术研究所以及中国轻工总会制鞋研究所。

本标准主要起草人：李世军 田国力 周敬。

本标准首次发布于1996年6月。

鞋带耐磨试验方法

QB/T 2228—96

1 范围

本标准规定了鞋带耐磨性能的试验方法。适用于棉、麻及化纤等各种材料的编织鞋带进行耐磨性能的测定。

2 定义

本标准采用下列定义。

鞋带耐磨性能：鞋带抗外力磨损的性能，以鞋带经受反复摩擦断裂时的次数表示，或以受磨一定次数后是否断裂表示。

3 方法提要

两根鞋带相互交叉，一根两端固定在可往复直线运动的同一活动夹持器 A 上；另一根在对应的夹持器 B 上，一端固定，另一端通过固定滑轮挂重锤。通过活动夹持器的往复运动，使相互水平交叉勾住的两根鞋带相互摩擦，以达到检测耐磨性能的目的。如图 1 所示。

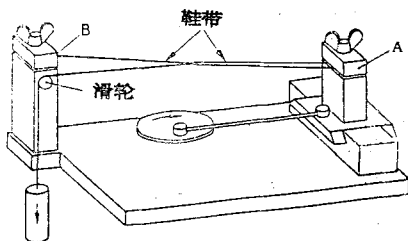


图1

4 试验仪器

4.1 耐磨仪是由装有夹持器的活动台和对应的带有滑轮的固定夹持器组成。往复频率为 60 ± 3 次/min；每对夹持器间最大距离为 345mm，最小距离为 310mm（活动台的往复行程为 35 ± 2 mm）；每个夹持器的两个固定点间的距离为 13~30mm。

4.2 重锤的质量为 $250g \pm 1g$ 。

4.3 耐磨仪应有自动计数器，并可预置次数自停和鞋带磨断时自停。

5 试验环境

应满足：温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $65\% \pm 5\%$

6 试样

6.1 试样数量不少于12付即24根鞋带。每根鞋带的长度不低于400mm。对于40mm~400mm长度的试样，可采用两端接长的方式，只要保证试验时试样受磨即可。

6.2 试样表面不得有明显斑点及各种影响测试的缺陷。

6.3 将试样充分暴露在第5章规定的环境中不少于12h，使之达到温度及含湿的平衡。

7 试验步骤

7.1 将一根试样的两端固定在活动夹持器上；另一根试样的一端系挂重锤，通过滑轮穿过固定在活动夹持器上的试样，使两根相互交叉勾住，另一端固定在固定夹持器上。调节夹持器使交叉点距固定夹持器150mm~200mm。夹持试样时，应注意保持试样的自然状态，不得扭曲。

7.2 调节计数器至规定次数，启动开关。

7.3 如果试样在预置次数前已磨断，仪器则自停，计数器同时停止计数。

7.4 如果试样在达到预置次数时未断，仪器则自停。

8 试验结果

8.1 7.3的试验结果用磨断次数表示，7.4的试验结果用规定次数表示。

8.2 每付鞋带的试验结果分别表示。

9 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- 试样品名、规格型号；
- 采用本试验方法标准、试验仪器、试验日期；
- 每付鞋带的试验结果；
- 任何偏离本试验方法的细节。