

## 前 言

本标准根据 JISA 6921—1979《壁纸》，参照其技术要求部分，结合针刺壁毯的特性和国家防火的要求首次制定。

本标准文件的起草和表述是依据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》要求编写的。

针刺壁毯是针刺地毯的一个新系列，用于室内墙壁装饰，与壁纸的质地和装饰风格有明显的差异。因此，为了保证壁毯的质量，满足现代室内装饰艺术市场快速发展的需要，特制定本标准。

本标准采用 JISA 6921 标准中色牢度、断裂强力等项目，为了使产品具有良好遮盖的均匀性，增加了考核单位面积质量变异系数；为了保证产品具有防火性，增加耐燃烧性项目。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国地毯标准化中心归口。

本标准起草单位：天津地毯研究所、天津华信地毯有限公司、山东乳山茂盛地毯有限公司、山东文登装饰布厂。

本标准主要起草人：张玉芬、夏嘉蝶、李孝文、王日柱、郭进法、李术果。

## 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2216—1996

## 针 刺 壁 毯

## 1 范围

本标准规定了针刺壁毯的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于以涤纶、丙纶等合成短纤维为原料,经针刺、定型后制成的用于室内和公共娱乐场所墙壁装饰的针刺壁毯。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 3920—1983 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB/T 3923—1983 机织物断裂强力和断裂伸长的测定 条样法
- GB/T 6529—1986 纺织品的调湿和试验用标准大气
- GB/T 14768—1993 地毯燃烧性能 45°试验方法及评定
- QB 1087—1991 机制地毯物理试验的取样和试样的截取法
- QB/T 1188—1991 地毯质量的试验方法
- ZB W55 002—1988 进口纺织品检验规则(氙弧)

## 3 定义

本标准采用下列定义。

## 3.1 破损

毯体上出现的破洞、撕裂、割伤等损坏。

## 3.2 污渍

毯面沾有油污、色斑、锈斑、胶斑等污点。

## 3.3 色差

毯面不同部位之间色泽差异。

## 3.4 花纹形位偏差

印花、针刺花纹及幅宽对接花纹出现花纹走形、错位误差。

## 4 产品分类

## 4.1 产品品种

针刺壁毯按毯面结构特征不同分条纹、花纹、绒面、毡面四个品种。

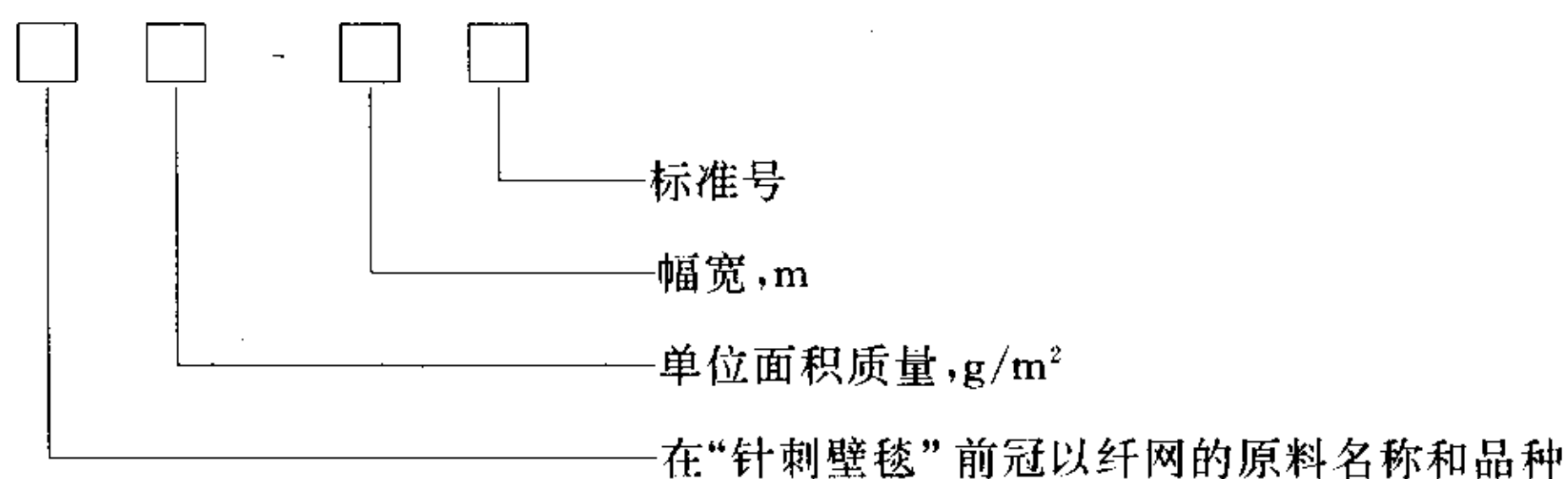
## 4.2 产品规格

针刺壁毯规格按纤网原料、单位面积质量( $\text{g}/\text{m}^2$ )、幅宽(m)的不同而加以标明。

## 4.3 产品标记

中国轻工总会 1996-03-22 批准

1996-12-01 实施



#### 4.4 标记示例

毡面、单位面积质量 300 g/m<sup>2</sup>、幅宽 2 m 的涤纶针刺壁毯,其标记为:  
涤纶毡面针刺壁毯 300-2 QB/T 2216—1996。

### 5 技术要求

针刺壁毯的技术要求分为内在质量和外观质量。

#### 5.1 内在质量技术指标

应符合表 1 规定。

表 1

序号	测试项目		单位	技术指标			
				优等品	一等品	合格品	
1	单位面积质量变异系数		%	≤4	≤5.5	≤7	
2	耐光色牢度(氙弧)		级	≥5~6	≥5	≥4	
3	耐 45°燃烧性	续燃、阴燃时间	s	≤20			
		损毁长度	mm	≤100			
4	耐摩擦色牢度	干摩擦	纵	级	≥5	4~5	4
			横				
		湿摩擦	纵	级	≥5	4~5	4
			横				
5	断裂强力		纵	N	≥150		
			横				

#### 5.2 外观质量

应符合表 2 规定。

表 2

序号	疵点	优等品	一等品	合格品
1	破损	不允许	不允许	不允许
2	污渍	不允许	不明显	不明显
3	色差	不明显	不明显	不明显
4	花纹形位偏差	不明显	不明显	稍明显
5	毯边不平直	不允许	不明显	稍明显
6	折皱	不允许	不明显	不明显
7	幅宽尺寸偏差, %	+1 -0.5		

## QB/T 2216—1996

## 6 试验方法

## 6.1 外观质量检验

在光线充足的条件下,检验人员对壁毯进行目测检验,幅宽尺寸检验方法见附录 A(标准的附录)。

## 6.2 内在质量试验方法

## 6.2.1 试验条件

## 6.2.1.1 调湿和试验用标准大气

调湿和试验用标准大气采用 GB/T 6529 中规定的二级试验用标准大气,温度 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $(65\pm 3)\%$ 。仲裁性试验必须采用一级试验用温带标准大气。

## 6.2.1.2 调湿处理

试验前在 6.2.1.1 条规定的试验用标准大气条件下调湿试样,将试样单块平置,使用面朝上至少调湿 24 h。

## 6.2.2 取样

取样方法按 QB/T 1087 执行。

## 6.2.3 单位面积质量变异系数

试验方法按 QB/T 1188 执行,其中试样数量规定为 12 块。

## 6.2.4 耐光色牢度(氙弧)

试验方法按 ZB W55 002 中 5.1.1 条执行。

## 6.2.5 耐摩擦色牢度

试验方法按 GB/T 3920 执行。其中,地毯耐摩擦色牢度仪的摩擦头端面直径为 25 mm,向下压力为 22 N,摩擦试验布尺寸为 80 mm×80 mm。

## 6.2.6 断裂强力

试验方法按 GB/T 3923 执行。其中,试样尺寸为 50 mm×200 mm,纵横各十块,上下夹钳间距为 100 mm,下夹钳下降速度为 $(200\pm 10)\text{mm}/\text{min}$ 。

## 6.2.7 耐 45°燃烧

试验方法按 GB/T 14768 执行。

## 7 检验规则

产品检验分出厂检验和型式检验。

## 7.1 出厂检验

## 7.1.1 外观质量应进行全数检验。

## 7.1.2 内在质量按批对主要项目、单位面积质量变异系数和耐 45°燃烧性能进行抽检。

## 7.2 型式检验

## 7.2.1 有下列情况之一时应进行型式检验。

- a) 正式生产后,如产品结构、原料、工艺条件有较大改变、可能影响产品的性能时;
- b) 正常生产时,产品定期或积累一定产量后,应周期性(一般不超过一年)进行一次检验;
- c) 国家质量监督机构提出型式检验的要求时。

## 7.2.2 型式检验对产品的质量进行抽样检验,以批为单位,其批量大小和样本大小见表 3。

表 3

批量大小	100 以下	100~200	201~400	400 以上
样本大小	1	2	3	4

## 7.3 分等规定

7.3.1 针刺壁毯内在质量和外观质量分为优等品、一等品、合格品三个品等,低于合格品为不合格品。

7.3.2 内在质量分等以批为单位(颜色、原料、品种和工艺参数相同为一批);外观质量分等以卷为单位;内在质量和外观质量的品等按表 1、表 2 评等,再分别按表 4 进行综合评定。

表 4

等级	合格品	一等品	优等品	评等
品等项目数量	0	0	全项	优等品
	0	1	其余项	优等品
	0	全项	0	一等品
	0	2 及以上	其余项	一等品
	1	其余项		一等品
	全项	0	0	合格品
	2 及以上	其余项		合格品

7.3.3 产品的品等由内在质量和外观质量综合判定最终以内在质量和外观质量中最低的品等定该批产品的品等。

#### 7.4 判定规则

7.4.1 外观质量检验项目中,只有一项不合格时允许从该批产品中加倍抽样全项复验,复验为合格或优于合格时,则判定该批产品外观质量合格;如仍有一卷不合格则该批产品按表 2 重新分等。

7.4.2 内在质量测试项目中,只有一项不合格时,允许对该产品的不合格项加倍抽样复验,如复验合格或优于合格时,则判该产品内在质量为合格;若仍不合格则判该批产品为不合格品。

### 8 标志、包装、运输、贮存

#### 8.1 标志

##### 8.1.1 产品标志

生产单位应向消费者提供如下产品信息标签。

- 生产企业名称;
- 商标;
- 产品名称和标准代号;
- 纤维类型和含量;
- 壁毯尺寸及允差;
- 单位面积质量;
- 耐燃性;
- 其他附加信息。

##### 8.1.2 包装标记

- 生产企业名称;
- 商标;
- 产品名称;
- 尺寸规格、色别;
- 制造日期;
- 提示语,例如:“不准用钩”、“防潮”、“勿重压”等。

#### 8.2 包装

针刺壁毯包装应保证产品不受损伤,能防污防潮,便于贮存和运输。

#### 8.3 运输、贮存

壁毯在运输和贮存时不得重压,避免日晒雨淋,防止受潮、避开火源,环境温度不得超过 40℃。

## QB/T 2216—1996

附 录 A  
(标准的附录)  
幅宽尺寸检验方法

## A1 幅宽

## A1.1 原理

用尺测量不同部位的幅宽尺寸。

## A1.2 量具

钢卷尺其长度应大于壁毯幅宽,刻度值 mm。

## A1.3 测量方法

a) 将壁毯展开铺平,呈松弛状后,进行测量。

b) 每卷壁毯至少测量 5 个不同部位的幅宽尺寸,cm(准确至 0.5 cm,即小于 0.5 cm 应舍去不计)。

## A1.4 检验结果的计算

幅宽偏差百分率按式(A1)计算:

$$D = \frac{\bar{L} - L_0}{L_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots (A1)$$

式中:  $D$ ——幅宽尺寸百分率,%(准确至小数点后一位);

$\bar{L}$ ——实测幅宽尺寸的算术平均值,cm(准确至小数点后一位);

$L_0$ ——标定尺寸,cm(准确至小数点后一位)。