

前 言

本标准参考了 ISO/CD 11859:1994《手工打结羊毛地毯规格》、GB/T 15050—1994《手工打结羊毛地毯》，是对 ZB W56 002—1987《手工打结丝毯》的修订。

本标准向国际标准靠拢，改变了长期以传统的感官检验方式，保留了我国手工地毯的艺术特性和风格，融先进性与科学性为一体。

本标准文件的起草和表述是依据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》要求编写的。

本标准与 ZB W56 002—1987 重要技术内容改变情况说明：

- 内在质量检验增加色牢度、绒头纱纤维含量项目；
- 绒簇经纬密、允差按百分率表示；
- 对外观疵点名称术语进行了归纳，向纺织术语靠拢，允许限度以不明显为合格；
- 补充判定规则；
- 删除尺寸规格及底子、毯穗、图案布局要求。

自本标准实施之日起，原轻工业部发布的专业标准 ZB W56 002—1987《手工打结丝毯》作废。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国地毯标准化中心归口。

本标准起草单位：天津地毯研究所、天津地毯公司、江苏达荣地毯集团公司。

本标准主要起草人：张禄、李孝文、李临潘、吴光伟。

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2215—1996

手工打结真丝地毯

1 范围

本标准规定了手工打结真丝地毯的产品分类、技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于以蚕丝为绒簇的手工打结真丝地毯，与蚕丝混纺或混用的材料为绒簇的手工打结地毯也可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准均会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2910—1982 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 3920—1983 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB/T 15964—1995 手工打结地毯绒簇经密、纬密的试验方法
- GB/T 15965—1995 手工打结地毯绒头长度的试验方法
- QB/T 2214—1996 地毯尺寸及毯形测定
- ZB W55 002—1988 进口纺织品检验规则(氙弧)
- ZB W56 008—1989 手工地毯产品抽样检验规则

3 产品分类

3.1 产品品种

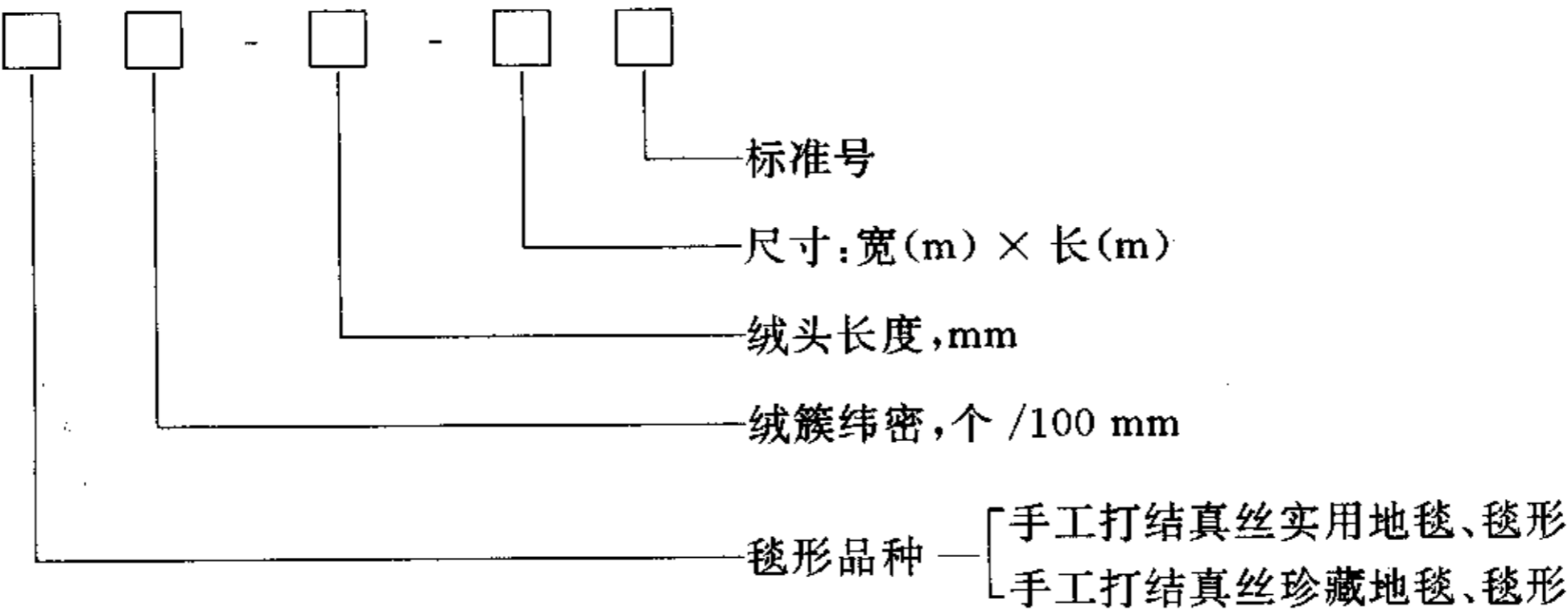
手工打结真丝地毯按功能分为手工打结真丝实用地毯、手工打结真丝珍藏地毯。

3.2 产品规格

按毯形、绒簇纬密(个/100 mm)、绒头长度(mm)、尺寸:宽(m)×长(m)以区别不同的规格。

注:毯形分为方形(包括长方形)、圆形(包括椭圆形和半圆形)、异形。

3.3 产品标记



3.4 标记示例

中国轻工总会 1996-03-22 批准

1996-12-01 实施

长方形、绒簇纬密 65 个/100 mm、绒头长度 6.5 mm、尺寸:0.91 m×1.52 m 的手工打结真丝实用地毯,其标记为:

长方形手工打结真丝实用地毯 65-6.5-0.91×1.52 QB/T 2215—1996。

4 技术要求

4.1 内在质量技术指标

应符合表 1 规定。

表 1

序号	检 测 项 目	技 术 指 标
1	绒簇经密允差	±3%
	绒簇纬密允差	±3%
2	绒头长度允差	±1 mm
3	宽度、长度尺寸允差	±1.5%
4	毯形宽度、长度尺寸允差	1.5%
5	色牢度	
	耐光色牢度(氙弧)	≥3~4 级
	耐干摩擦色牢度	≥4 级
	耐湿摩擦色牢度	≥3~4 级
6	绒头纱蚕丝名义含量	100%
	非真丝绒簇用于毯面装饰部分,必须清晰可见,并能容易地区分开	允许不超过栽绒总面积 5%

4.2 外观质量指标

应符合表 2 规定。

表 2

序号	疵点名称	允许限度
1	破损	不允许
2	污渍	不明显
3	色差	不明显
4	截色、错色	不明显
5	横向条痕(沟、岗)	不明显
6	刀剪花	不明显
7	绒头缺陷(窝头、躺头、半截头)	不明显
8	光泽不一致	不明显
9	纹样走形	不明显
10	毯边不良	不明显
11	修补痕迹	不明显
12	毯背不平净	不明显

5 检验方法

5.1 将地毯放在光线适宜的平面上进行顺、逆光下的检验。

QB/T 2215—1996

5.2 内在质量检验

5.2.1 绒簇经密、纬密

试验方法按照 GB/T 15964 执行。其中偏差百分率计算采用 B 法,结果的测定是从 n 个正负偏差中分别选择最大绝对值,冠以正、负号的百分率表示。

5.2.2 绒头长度

试验方法按照 GB/T 15965 执行。其中偏差计算采用 B 法,结果的确定是从 n 个正负偏差中分别选择最大绝对值,冠以正、负号表示。

5.2.3 宽度、长度尺寸及毯形

试验方法按 QB/T 2214 地毯尺寸及毯形测定执行。

5.2.4 色牢度(取样以主色为代表)

5.2.4.1 耐光色牢度(氙弧)

试验方法按照 ZB W55 002 执行。

5.2.4.2 耐摩擦色牢度

耐干摩擦色牢度和耐湿摩擦色牢度的试验方法按照 GB/T 3920 执行。其中,耐摩擦色牢度试验仪摩擦头端面直径为 25 mm,向下压力为 22 N,摩擦试验布尺寸为 80 mm×80 mm。

5.2.5 绒头纱蚕丝含量

试验方法按照 GB/T 2910 执行,非真丝绒簇用于毯面装饰部分以目测方法检验。

5.3 外观质量检验

用目测和手感方法进行(色差按全国地毯标准化中心统一发行丝毯色线标准样本考核,在标准样本未发行前,可采用供需双方约定的色纱样本)。

6 检验规则

6.1 出厂检验

按照本标准技术要求对内在质量(表 1 中 1、2、3、4 项)和外观质量(表 2)进行全数检验。

6.2 型式检验

按照 ZB W56 008 进行抽样(检查批为 50 m² 以上),按本标准技术要求对内在质量(表 1 中 1、2、3、4 项)和外观质量(表 2)进行检验。

6.3 新产品质量鉴定(或认证)检验

按照 ZB W56 008 进行抽样(检查批为 50 m² 以上),按照本标准技术要求对内在质量(表 1)和外观质量(表 2)进行检验。

6.4 仲裁检验

按照本标准技术要求对双方有争议的项目进行检验。

6.5 判定规则

6.5.1 单块产品判定

凡检验结果达到技术要求,则判定该块地毯为合格品,若有一项及以上达不到技术要求,则判定该块地毯为不合格品。

6.5.2 产品批判定

按照 ZB W56 008 执行。样品五块中全部合格则判定该批产品为合格品,若有一块及以上不合格则判定该批产品为不合格品。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标志

基本内容包括制造厂名、商标、产品标记、合同号、地色号、图案号、绒毛纤维名称及含量。

7.1.2 包装标志

基本内容包括制造厂名、商标、产品标记、合同号、提示语(如“不准用钩”、“防潮”、“勿重压”)等。

7.2 包装

地毯包装应能保证产品不受损伤,防污防潮,便于运输和贮存。

7.3 运输、贮存

地毯在运输和贮存时不得重压,避免日晒雨淋,防止受潮。贮存时每年加一次防虫剂。
