



中华人民共和国国家标准

GB/T 20213—2006

爆竹用膨胀珍珠岩粉

Expand perlite powder for firecrackers

2006-03-10 发布

2006-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

GB/T 20213—2006

前 言

本标准是根据烟花爆竹行业的发展而制定的,其技术内容是根据珍珠岩粉生产企业和使用企业的实际情况而编写的。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国烟花爆竹标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家轻工业烟花爆竹安全质量监督检测中心。

本标准主要起草人:张济水、胡祥钰、陈健南、董汉武。

爆竹用膨胀珍珠岩粉

1 范围

本标准规定了爆竹用膨胀珍珠岩粉的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。
本标准适用于爆竹用膨胀珍珠岩粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6678 化工产品采样总则

3 技术要求

3.1 外观

- 3.1.1 白色粉末，目视无可见杂质，不结块。
- 3.1.2 颗粒均匀，有细微孔隙。

3.2 理化指标

产品理化指标见表 1。

表 1 产品理化指标

级别	堆密度/(g/cm ³)	酸碱性(pH 值)	水分/(%)	粒度(0.280 mm 孔径)筛上物/(%)
一级	≤0.06	5~9	≤5	≤20
二级	≤0.08	5~9	≤5	≤40

4 试验方法

4.1 外观

目测应达到 3.1 要求。

4.2 粒度的测定

称取 20 g 试样(m_0)，用孔径为 0.280 mm 筛子筛后，称量筛上物质量(m_1)，按式(1)计算筛上物质量分数 X ，数值以 % 表示：

$$X = \frac{m_1}{m_0} \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

4.3 堆密度试验方法

将试样于 105℃±5℃下干燥 2 h，取出冷却后小心放入已知质量的 100 mL 量筒(m_0)内，轻轻摇平至 100 mL 刻度线，称其质量(m_1)，精确到 0.01 g，按式(2)计算堆密度 d ，以 g/mL 为单位：

$$d = \frac{m_1 - m_0}{100} \dots\dots\dots(2)$$

4.4 水分

在已恒定质量的结晶皿(m_0)中，称取 5 g 试样(m_1)，精确到 0.01 g。于 105℃±5℃干燥 3 h，取出放入干燥器中，冷却后称其质量(m_2)，按式(3)计算水分含量 w ，数值以 % 表示：

$$w = \frac{m_1 + m_0 - m_2}{m_1} \times 100 \dots\dots\dots(3)$$

4.5 酸碱性测定

用台秤称取 5 g 样品,加入 100 mL 水中,搅拌均匀后静置 10 min,用广泛 pH 试纸测试溶液 pH 值。

5 检验规则

5.1 组批

每批产品不得超过 2 000 kg,不得少于 100 kg。

5.2 抽样

按 GB/T 6678 进行抽样,随机从每个包装单元中取出不得少于 40 g 样品,将所采样品混匀后,以四分法缩分到不小于 100 g,将样品分装于两个清洁、干燥的塑料袋中密封,粘贴标签,注明生产厂名、产品名称、类别、批号、生产日期、采样日期和采样者姓名,一份用于检验,另一份保存备查。

5.3 出厂检验

珍珠岩每批应由生产厂的质量部门按本标准的规定进行堆密度和粒度检验,出厂产品应符合本标准要求,并附有产品合格证。

5.4 型式检验

在正常情况下,每年至少进行一次型式检验。在更新品种、设备改变时也要进行型式检验。型式检验包括全部项目。

6 包装、标志、运输和贮存

6.1 包装

采用防潮密封包装,包装应牢固、坚实,每件净重不得超过 15 kg。

6.2 标志

包装上应注明:生产企业名称、地址、产品名称、级别、净含量、批号、生产日期、执行标准编号,并附有防潮、防水标志。

6.3 运输

在运输过程中应防止雨淋。

6.4 贮存

贮存于阴凉干燥处。有效保质期三年,超期应经检验合格方可使用。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
爆竹用膨胀珍珠岩粉
GB/T 20213—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2006 年 9 月第一版 2006 年 9 月第一次印刷

*

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 20213-2006