

ICS 61.060
分类号：Y 78
备案号：60704-2017



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 5214—2017

鞋底沿条、围条屈挠性能测试方法

Test method for measuring flexing resistance of welt and foxing

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制鞋标准化技术委员会皮鞋分技术委员会（SAC/TC 305/SC1）归口。

本标准起草单位：温州市质量技术监督检测院[国家鞋类质量监督检验中心（温州）]、温州市宜和鞋材有限公司、东莞市新虎威实业有限公司、国家鞋类产品质量监督检验中心（成都）。

本标准主要起草人：苗洁、杨志敏、张秀龙、章文福、沈卓、黄彬。

本标准为首次发布。

鞋底沿条、围条屈挠性能测试方法

1 范围

本标准规定了鞋底沿条、围条的屈挠测试方法。

本标准适用于所有材质的沿条、围条，但不适用于厚度超过25 mm的材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境

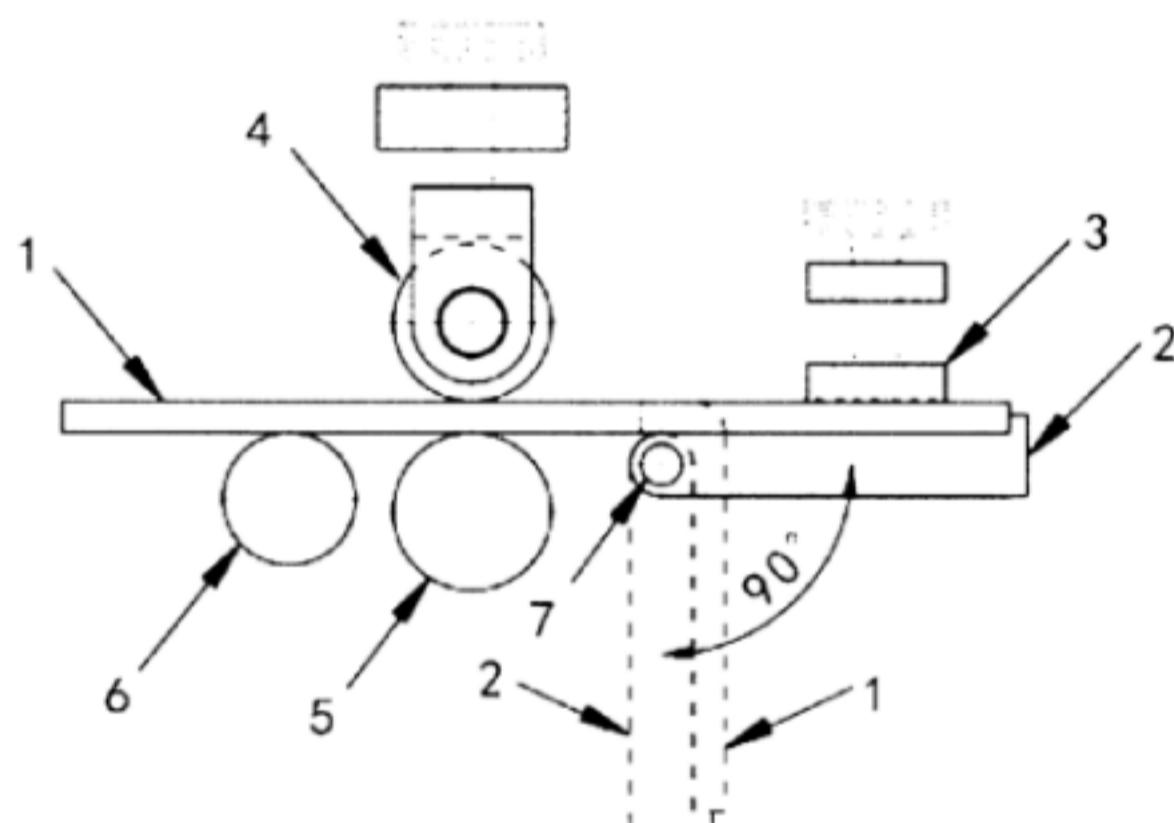
3 原理

将鞋底沿条或围条材料以一定角度、一定频率、在一定温度下进行屈挠试验，观察或测量鞋底沿条或围条在一定屈挠次数后的折裂情况。

4 仪器

4.1 屈挠试验机

4.1.1 试样夹具装置，如图1所示。



1—试样；2—夹持臂；3—可调夹持臂；4—可调上辊轴；5—固定下辊轴；6—后辊轴；7—固定芯轴（直径10 mm）

图1 试样屈挠安装示意图

4.1.2 屈挠频率为(100±5)次/min，屈挠角度在0°~90°可调。

4.2 低温试验箱

能保持温度范围(-30±2)℃~室温。精确度为1.0℃。

4.3 游标卡尺

用于测量裂纹长度，分度值不低于0.02 mm。

5 取样和环境调节

5.1 试样宽度为样品实际宽度。试样长度不小于150 mm。

5.2 试样至少为2个，2个试样同时进行测试。测试结果分别表示。

5.3 将所要进行试验的试样放置在符合 GB/T 22049 要求的标准环境中进行环境调节，时间至少 24 h，再进行屈挠试验。

6 试验步骤

6.1 调节屈挠试验机，使夹持臂呈水平位置，并排夹紧试样。降下可调上辊，直到与试样刚好接触，然后旋紧螺母固定位置，使试样在弯折运动时能自由运动。

6.2 设置低温箱测试温度、屈挠次数。

6.3 如果没有特殊要求一般屈挠角度为 $(90\pm 1)^\circ$ ，屈挠次数为 40 000 次，测试温度可选择 $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ 、 $(0\pm 2)^\circ\text{C}$ 、 $(-10\pm 2)^\circ\text{C}$ 、 $(-20\pm 2)^\circ\text{C}$ 等。

6.4 如果测试温度、屈挠次数和屈挠角度委托方有特殊要求，在报告中说明。

6.5 低温箱内达到设定温度后开启屈挠测试，待达到屈挠次数后自动停机。

6.6 取出试样，观察试样状况，如有裂纹，用游标卡尺测量试样产生的裂纹长度。

7 结果表示

7.1 如果未达到规定屈挠次数时试样完成断裂，试验结束。记录实际屈挠次数、裂纹数量，测量最长裂纹长度，并描述试验结束时试样破坏状态。如试样完全断裂。裂纹长度以毫米数表示，有效数字至小数点后 1 位。

7.2 如果达到规定的屈挠次数，用达到规定屈挠次数时的裂纹长度来表示。记录屈挠次数、裂纹数量，测量最长裂纹长度，并描述试验结束时试样破坏状态。裂纹长度以毫米数表示，有效数字至小数点后 1 位。

8 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 本标准编号；
 - b) 试样的描述，包括商业信息；
 - c) 试验条件，如屈挠角度、屈挠次数和测试温度；
 - d) 试验日期；
 - e) 与本试验方法的任何偏差。
-