

ICS 85.060
分类号: Y32
备案号: 55570-2016

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4993—2016

宣纸邮票纸

Xuan paper used for stamps

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会（SAC/TC 141）归口。

本标准起草单位：中国宣纸股份有限公司。

本标准主要起草人：胡文军、朱大国、罗鸣、张勇、吴红萍、肖武君、张九玲。

本标准为首次发布。

宣纸邮票纸

1 范围

本标准规定了宣纸邮票纸的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于宣纸邮票纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB/T 455 纸和纸板撕裂度的测定

GB/T 459 纸和纸板伸缩性的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定（可勃法）

GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 1543 纸和纸板 不透明度（纸背衬）的测定（漫反射法）

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数D65亮度的测定（漫射/垂直法，室外日光条件）

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

GB/T 18739—2008 地理标志产品 宣纸

GB/T 22837 纸和纸板 表面强度的测定（蜡棒法）

QB/T 1455—2012 涂布邮票纸（含涂布邮票原纸）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

宣纸邮票纸 Xuan paper used for stamps

采用青檀皮、沙田稻草等原料在GB/T 18739—2008中6.2工艺要求的基础上，增加防伪、背胶、轧光等加工过程，生产出具有宣纸润墨性能，暗含帘纹特征，用于印刷邮票、邮资明信片等用途的纸。

4 产品分类

宣纸邮票纸按质量等级分为优等品和合格品。

5 要求

5.1 宣纸邮票纸的技术指标应符合表 1 或合同规定。

表1

指标名称		单 位	规 定	
			优等品	合格品
定量		g/m^2	56.0±4.0	
横幅定量差	≤	g/m^2	9.0	
紧度	≤	g/cm^3	0.40	
D65 亮度	≥	%	68.0	
不透明度	≥	%	84.0	82.0
抗张强度（纵向）	≥	kN/m	3.20	
撕裂度（横向）	≤	mN	700	
吸水性（正面 cobb, 60 s）	≤	g/m^2	35.0	
表面强度（正面）	≥	A	8	
伸缩性	≤	%	1.5	
尘埃度	$0.2\text{ mm}^2\sim 1.0\text{ mm}^2$	个/ m^2	8	16
	$>1.0\text{ mm}^2$	个/ m^2	不应有	
交货水分	≤	%	9.0	
防伪点		个/ m^2	5 000±300	
背胶效果		—	合格	

5.2 宣纸邮票纸为平板纸，尺寸规格为 400 mm×550 mm，尺寸偏差应不超过±3mm，偏斜度应小于 3 mm。宣纸邮票纸 500 张为一包，每 5 包为一件。也可按订货合同执行。

5.3 宣纸邮票纸的切边应整齐洁净，纸张之间不应有粘连。

5.4 宣纸邮票纸正面应平整，有清晰的竹帘纹，不应有褶子、胶粒、尘埃、透光点和附着物等瑕疵。

5.5 每批宣纸邮票纸色泽一致，不应有明显的差别，同批纸的 D65 亮度差不应大于 3%（绝对值）。

6 试验方法

6.1 试样的采取按 GB/T 450 的规定进行，试样的处理和测试条件按 GB/T 10739 的规定进行。

6.2 纸张尺寸、尺寸偏差及偏斜度按 GB/T 451.1 进行测定。

6.3 定量及横幅定量差按 GB/T 451.2 进行测定。

6.4 紧度按 GB/T 451.3 进行测定。

6.5 D65 亮度按 GB/T 7974 进行测定。

6.6 不透明度按 GB/T 1543 进行测定。

6.7 抗张强度按 GB/T 12914 进行测定。

6.8 撕裂度按 GB/T 455 进行测定。

6.9 吸水性按 GB/T 1540 进行测定。

6.10 表面强度按 GB/T 22837 进行测定。

6.11 伸缩性按 GB/T 459 进行测定。

6.12 尘埃度按 GB/T 1541 进行测定。

- 6.13 交货水分按 GB/T 462 进行测定。
- 6.14 防伪点数量按附录 A 进行测定。
- 6.15 背胶效果按 QB/T 1455—2012 中附录 A 进行测定。
- 6.16 D65 亮度差检测：切取尺寸为 100 mm×100 mm 的样品 10 张，按 GB/T 7974 测试每张试样 D65 亮度的平均值（每张试样正反面各测两个点），并计算试样绝对 D65 亮度偏差。
- 6.17 外观质量采用目测检验。

7 检验规则

- 7.1 以一次交货数量为一批，每批不超过 500 包。
- 7.2 生产方应保证所生产的纸张符合本标准或合同规定，每包产品应附有产品质量检验合格证。
- 7.3 计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1—2012 规定进行。宣纸邮票纸样本单位为包。接收质量限（AQL）：横幅定量差、吸水性、表面强度、尘埃度、交货水分、背胶效果 AQL=4.0，定量、紧度、D65 亮度、不透明度、抗张强度、撕裂度、防伪点数量、伸缩率、亮度差、尺寸、尺寸偏差、偏斜度 AQL=6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方法，检查水平为特殊检验水平 S-2，见表 2。

表2

批量/包	正常检验二次抽样方案		特殊检查水平 S-2		
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~150	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
151~500	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2

- 7.4 可接收性的确定：第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数不大于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数不小于第一拒收数，应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数不大于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数不小于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。
- 7.5 需方有权按本标准或订货合同规定检查该产品的质量，若对产品质量有异议应在到货后 1 个月内（或合同规定）通知供方共同取样复检，如不符合标准或合同规定，则判为批不合格，由供方处理；如符合本标准或合同规定则判为批合格，由需方负责处理。

8 标志、包装、运输、贮存

- 8.1 产品包装和标志按 GB/T 10342 规定进行，或按订货合同的规定进行。
- 8.2 运输时应使用防雨、防潮、洁净的运输工具，不应损坏包装，严禁在卸货时从高处扔下。
- 8.3 产品应贮存在干燥、通风的库房中；严禁露天堆放、日晒、雨淋或靠近热源。

附 录 A
(规范性附录)
防伪点数量的测定

A.1 仪器

紫外分析仪：波长254 nm。

A.2 取样

切取尺寸为100 mm×100 mm试样10张。

A.3 测试步骤

取试样一张，使用波长为254 nm的紫外分析仪，将试样正面朝上置于紫外分析仪下一定距离，测定样上黄绿红蓝防伪点的数量。按同样方法测定其余9张试样，记录10张试样黄绿红蓝防伪点的总数量 n_{10} 。

A.4 结果的表示

防伪点数量 N 按公式（A.1）计算：

$$N = \frac{n_{10}}{s} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

N ——防伪点的数量，单位为个每平方米（个/m²）；

n_{10} ——10张试样防伪点个数，单位为个；

s ——10 张试样的面积，单位为平方米（m²）。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
宣纸邮票纸
QB/T 4993—2016

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街 6 号
邮政编码：100740
发行电话：(010) 6524 1695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区下斜街 29 号
邮政编码：100053
电话：(010) 68049923/24/25

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·4802
印数：1—200 册 定价：18.00 元