

内扣式消防接口产品质量分等

1 主题内容与适用范围

本标准主要对内扣式消防接口（以下简称接口）产品质量水平进行分等。
本标准适用于企业、企业主管部门、行业主管部门对产品质量的等级评定。

2 引用标准

- GB 3265 内扣式消防接口 型式与基本参数
- GB 3266 内扣式消防接口 通用技术条件
- GB 12514 消防接口性能要求和试验方法
- GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

3 接口的质量水平

- 3.1 接口的质量水平分为合格品、一等品、优等品三个等级。
- 3.2 合格品质量水平应符合 GB 3265、GB 3266、GB 12514 的要求。
- 3.3 一等品、优等品除符合合格品质量水平外，还需满足两个条件：性能指标符合表 1 规定；表 2 所示主要零件质量特性值及图 1、图 2 检测部位数值。一等品的合格率 90%，优等品的合格率 95%。

4 检验方法

- 4.1 表 1 中扣合率取样本中任意两只同规格接口进行扣合，不得发生阻卡现象。
- 4.2 表 1 中其他各项检验方法均按 GB 12514 的规定进行。
- 4.3 主要零件名称及检测部位按表 2 和图 1、图 2 执行。
- 4.4 主要零件质量特性值应符合表 2 要求，图 1、图 2 零件检测部位的数值应符合生产图纸要求。
- 4.5 主要零件质量特性值及检测部位数值的合格率一并进行计算，计算公式如下：

主要零件质量特性值及
检测部位数值合格率

=

主要零件质量特性值及
检测部位数值合格项数

主要零件质量特性值及
检测部位数值总项数

×100%

- 4.6 各项质量指标检测顺序按图 3 顺序进行。

5 抽样规则

5.1 评定等级产品的样本，应在销售市场或企业入库的成品中抽取，送往指定的检测中心检测。

5.2 产品样本抽样方法按 GB 10111 执行。

5.3 样本抽取数量为每种规格产品 10 只，母本不得少于样本数量的 20 倍。

表 1

等级 性能	一等品		优等品	
	测试条件	测试结果	测试条件	测试结果
密封性能	试验压力 0.2 和 1.6MPa	不渗漏	试验压力 0.2 和 1.6MPa	不渗漏
强度	试验压力 2.4MPa	不产生裂纹和 断裂现象,卸压 后能正常工作	试验压力 3MPa	不产生裂纹和断 裂现象,卸压后 能正常工作
耐腐蚀性	连续喷射浓度 为 50g/L 盐溶 液 96h	无起层、剥落、 氧化现象	连续喷射浓度 为 50g/L 盐溶 液 120h	无起层、剥落、 氧化及肉眼可见 的腐蚀凹坑现象
扣合率	任意两只同规 格接口	100%	任意两只同规 格接口	100%
操作力矩	任意三对同规 格接口最大扣 合操作力矩算 术平均值	0.5 ~ 2.5N · m	任意三对同规 格接口最大扣 合操作力矩算 术平均值	1.5 ~ 2.5N · m
抗跌落性	1.5m 处自由落 下 5 次 (扣爪 向下)	不损坏,能正常 操作	2m 处自由落下 5 次 (扣爪向 下)	不损坏,能正常 操作
水带接口 与水带连 接密封性 及可靠性	1.6MPa 压力下	连接处不渗漏	1.6MPa 压力下	连接处不渗漏
	2.4MPa 压力下	不脱落	2.4MPa 压力下	不脱落
外观质量	金属铸件及机加工表面粗糙度 应达到 ^{6.3} ∇,非加工表面应光洁平 整,铸字、标志清晰		金属铸件及机加工表面粗糙度应 达到 ^{3.2} ∇,非加工表面粗糙度应达到 ^{12.5} ∇,铸字棱边清晰,标志清晰	

表 2

零件名称	质量特性值
本 体	硬度 HB50
槽型密封圈	硬度 55±5 (邵尔 A 型)
端面密封圈	硬度 75±5 (邵尔 A 型)

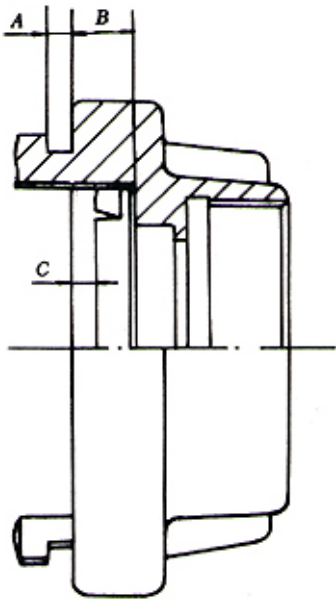


图 1

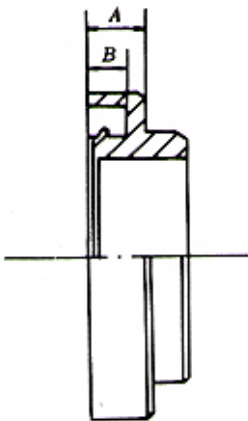


图 2

注：其他品种规格的检测部位按图 1、图 2 规定部位的对应部位。

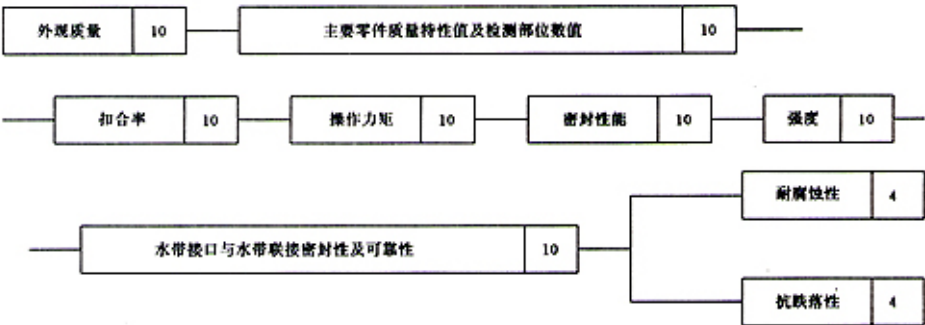


图 3

注：框格内数字为试验所需试样数。

附加说明：

本标准由公安部消防器材管理办公室提出。

本标准由全国消防标准化技术委员会归口。

本标准由公安部消防器材管理办公室、天津市中华消防器材厂起草。

本标准主要起草人刘志强、杨玉林。