



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 595—2006

---

## 公 安 奖 章

Medal for police

2006-01-11 发布

2006-02-01 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由公安部政治部提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：公安部人事训练局表彰奖励处、总后军需生产技术研究所以公安部特种警用装备质量监督检验中心、上海圣利斯服饰有限公司。

本标准主要起草人：夏德湖、高军、王利群、徐瑞波。

本标准于 2006 年 1 月首次发布。

# 公安奖章

## 1 范围

本标准规定了公安奖章的要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以铜材经冲压、电镀、涂漆等工艺制作的公安奖章的生产、检验、验收与订购。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法

GB/T 2040—2002 铜及铜合金板材

GB/T 2059—2000 铜及铜合金带材

GB/T 6462—2005 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧（eqv ISO 105-1302:1994）

GB/T 14955—1994 青铜线

GJB 3840—1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

FJ 217—1978 粘胶人造丝

HG/T 2237—1991 A01-1、A01-2 氨基烘干清漆

QB/T 3811—1999 塑料打包带

QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

公安奖章分为：英雄模范奖章、立功奖章、优秀民警奖章 3 种。

英雄模范奖章分为 2 个级别：一级英雄模范奖章、二级英雄模范奖章。

立功奖章分为 3 个级别：一等功奖章、二等功奖章、三等功奖章。

优秀民警奖章分为 2 个级别：全国特级优秀人民警察奖章、全国优秀人民警察奖章。

### 3.2 结构组成

公安奖章由章体、绶带体、略章组成。绶带体由绶带板、绶带、别针和气眼组成。略章由略章板、绶带和别针组成。公安奖章配置奖章盒和包装盒。

### 3.3 结构尺寸

3.3.1 英雄模范奖章章体为双层粘接结构，应符合图 1 的规定。双层结构中心厚度不小于 6.5 mm；立功奖章章体和优秀民警奖章章体为单层结构，应符合图 2 的规定。单层结构中心厚度不小于 4 mm。中心厚度尺寸、上下层厚度尺寸和边沿厚度尺寸以实物标样为准。

3.3.2 略章板应呈 R13 mm 的弧面，弧度弦高 1 mm，见图 1。

3.3.3 章体吊头厚度 2.5 mm，见图 1。

单位为毫米  
尺寸公差为±0.5 mm

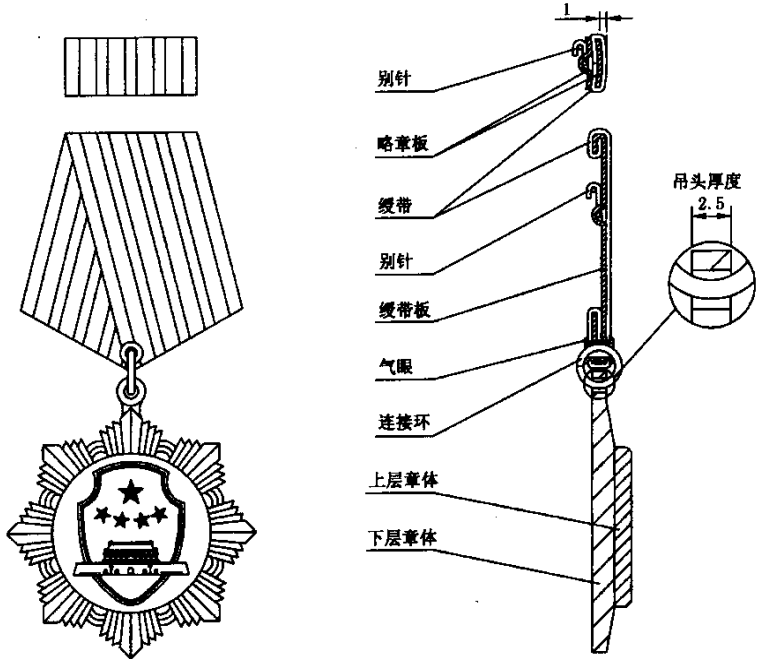


图 1 公安奖章双层粘接结构

单位为毫米  
尺寸公差为±0.5 mm

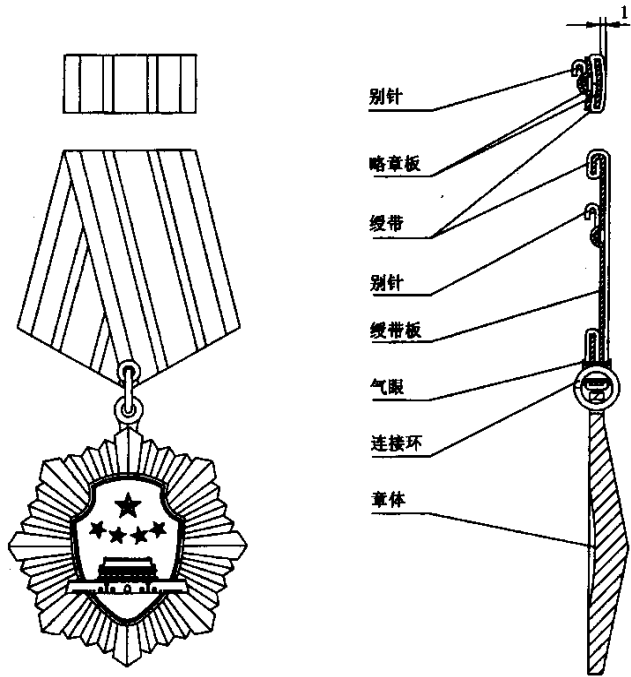
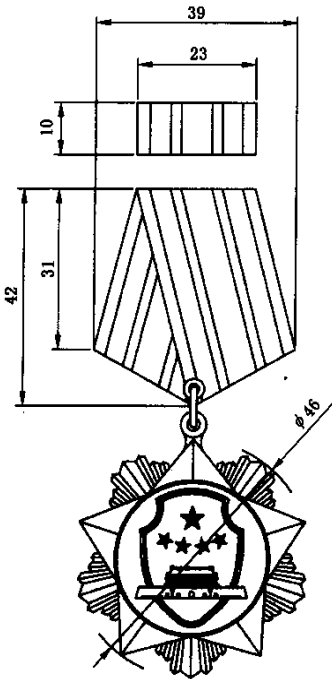


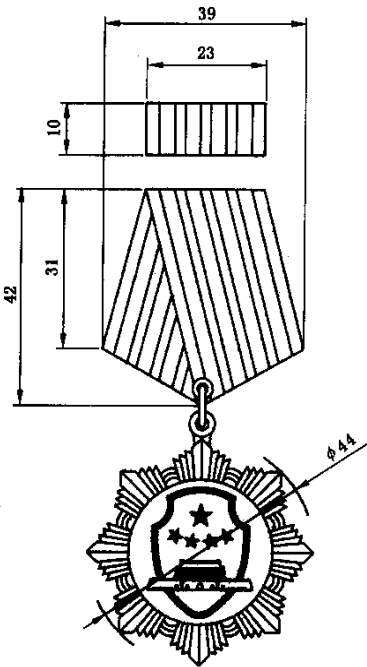
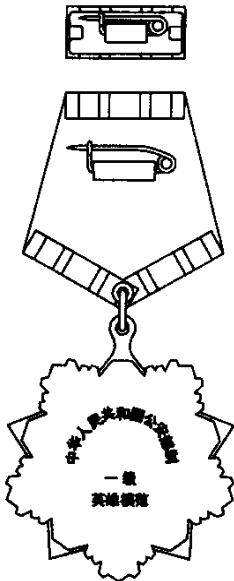
图 2 公安奖章单层结构

3.3.4 英雄模范奖章尺寸应符合图 3 的规定。

单位为毫米  
尺寸公差为±0.5 mm

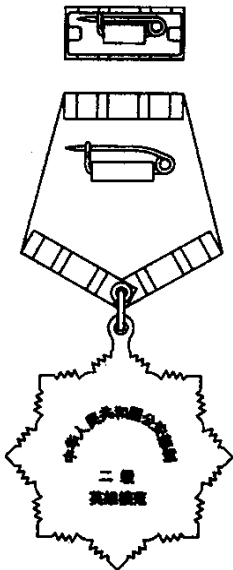


a) 一级英雄模范奖章



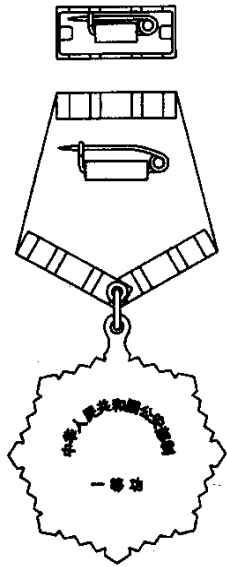
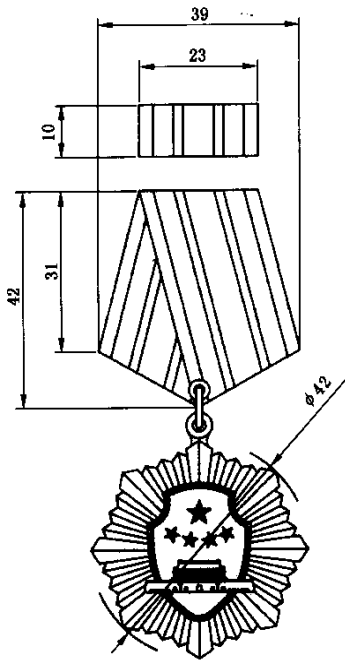
b) 二级英雄模范奖章

图 3 英雄模范奖章尺寸

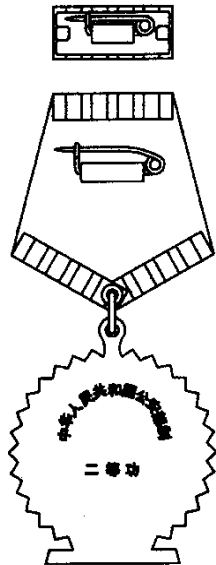
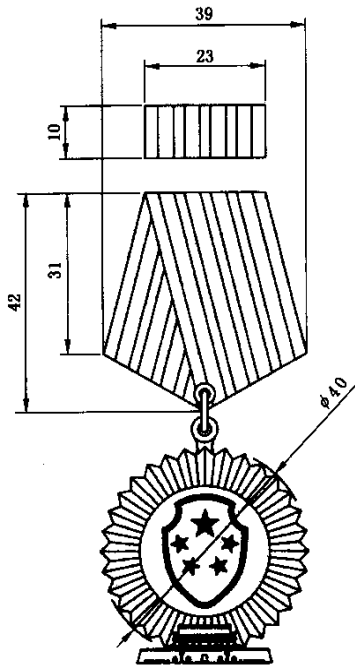


3.3.5 立功奖章尺寸应符合图 4 的规定。

单位为毫米  
尺寸公差为±0.5 mm

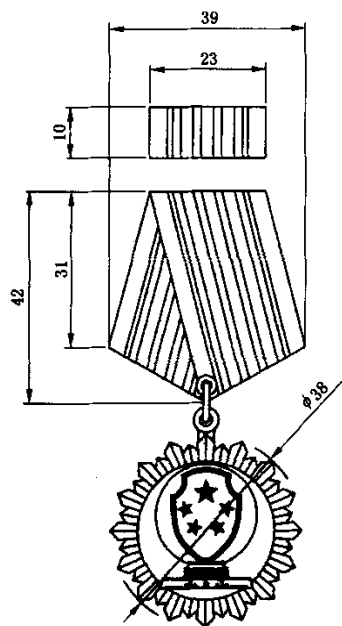


a) 一等功奖章



b) 二等功奖章

图 4 立功奖章尺寸

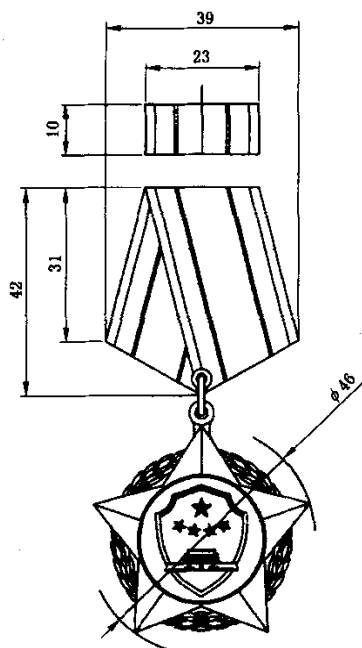


c) 三等功奖章

图 4 (续)

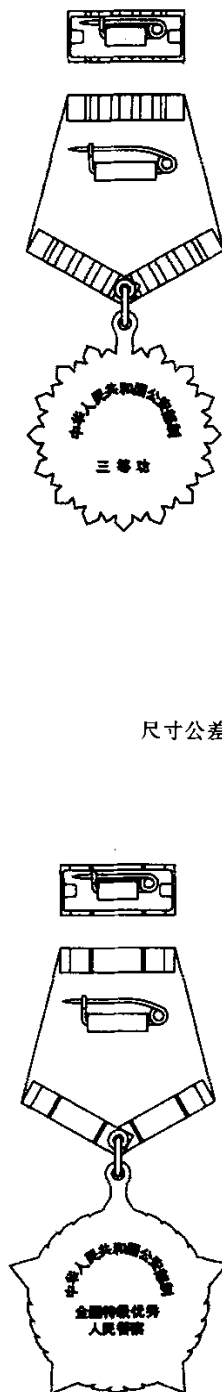
3.3.6 优秀民警奖章尺寸应符合图 5 的规定。

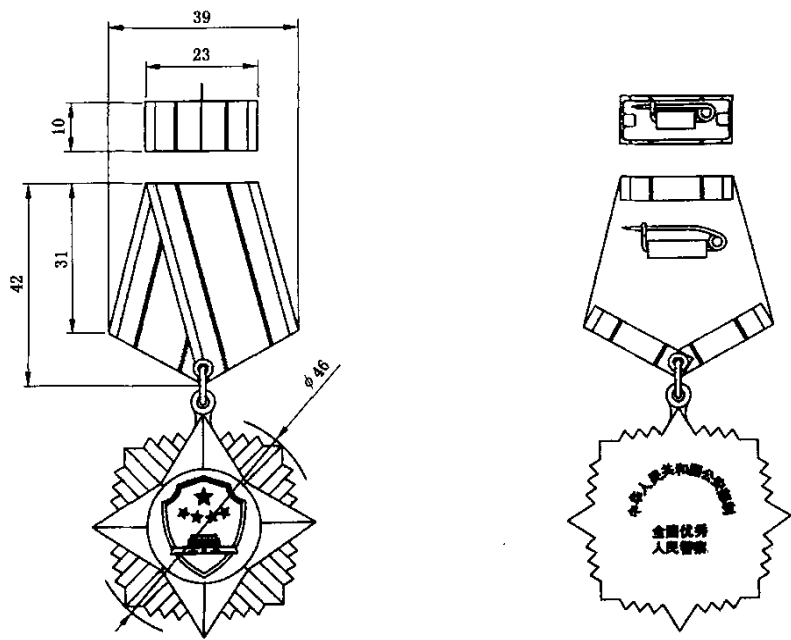
单位为毫米  
尺寸公差为 $\pm 0.5$  mm



a) 全国特级优秀人民警察奖章

图 5 优秀民警奖章尺寸





b) 全国优秀人民警察奖章  
图 5 (续)

单位为毫米  
尺寸公差为 $\pm 1$  mm

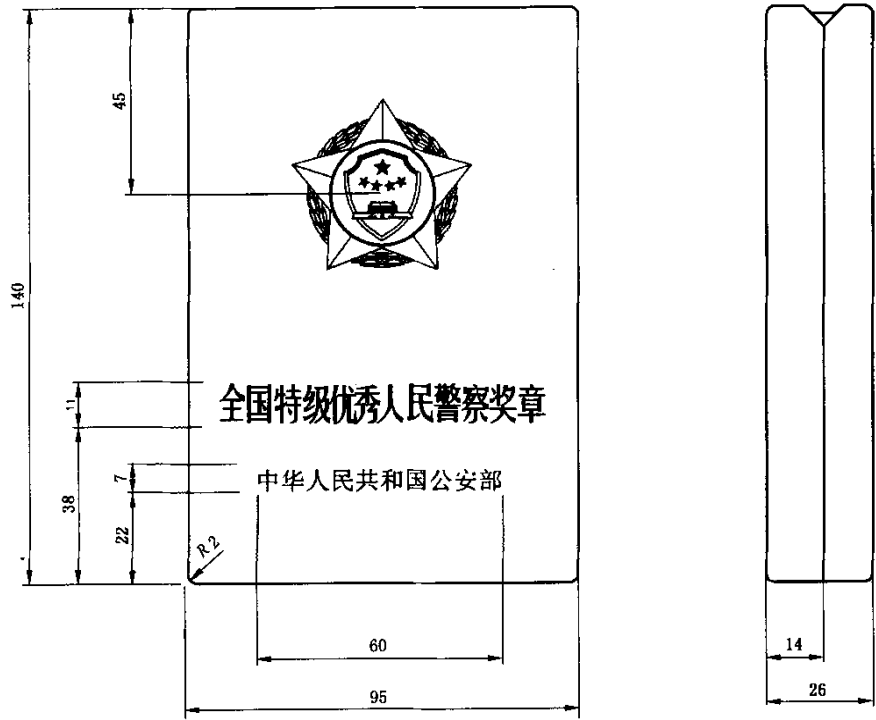


图 6 奖章盒示例



3.4 图案

3.4.1 公安奖章图案:章体正面均以五角星、天安门和盾牌为主体标志。全国特级优秀人民警察奖章的主体标志周围环绕橄榄枝,其余奖章的主体标志周围环绕各式光芒。公安奖章图案应符合图 3~图 5 以及附录 A 中图 A.1~图 A.3 的样式要求。

3.4.2 章体背面有凸起的文字:奖励名称和“中华人民共和国公安部制”,字体为黑体字,字的大小为小五号或五号,见图 3~图 5。

3.5 颜色

3.5.1 英雄模范奖章颜色

英雄模范奖章颜色:上层章体为 24 K 金金黄色(金 990 色),盾牌地为透明红色(潘通色卡:18-1664);下层章体为银白镍色,连接环为 24 K 金金黄色(金 990 色)。绶带为蓝色(潘通色卡:19-3952)、银色、红色(潘通色卡:18-1763)和白色相间彩条。其中,一条红色彩条代表一级英雄模范,二条红色彩条代表二级英雄模范。

3.5.2 立功奖章颜色

立功奖章颜色:章体为 24 K 金金黄色(金 990 色),盾牌地为透明红色(潘通色卡:18-1664),连接环为 24 K 金金黄色(金 990 色),绶带为蓝色(潘通色卡:19-3952)、金色、红色(潘通色卡:18-1763)和白色相间彩条。其中,一条红色彩条代表一等功,二条红色彩条代表二等功,三条红色彩条代表三等功。

3.5.3 优秀民警奖章颜色

3.5.3.1 全国特级优秀人民警察奖章颜色:章体为 24 K 金金黄色(金 990 色),盾牌地为透明红色(潘通色卡:18-1664),连接环为 24 K 金金黄色(金 990 色),绶带为蓝色(潘通色卡:19-3952)、金色和红色(潘通色卡:18-1763)相间彩条。金色彩条代表全国特级优秀人民警察。

3.5.3.2 全国优秀人民警察奖章颜色:章体为 24 金金黄色(金 990 色),盾牌地为透明红色,连接环为 24 K 金金黄色(金 990 色),绶带为蓝色(潘通色卡:19-3952)、银色和红色(潘通色卡:18-1763)彩带相间彩条。银色彩条代表全国优秀人民警察。

3.6 奖章材料

公安奖章主辅材料规格和质量要求应符合表 1 的规定。

表 1 公安奖章材料规格和质量要求

部件、部位	材 料		质 量 要 求
	名 称	规 格	
章体	黄铜板	H 62,t 4 mm~5 mm	GB/T 2040—2002
绶带	人造丝	100 D	FJ 217—1978
绶带板、略章板	黄铜板	H 62,t 0.7 mm	GB/T 2040—2002
连接环	20~40 钢丝或青铜丝	φ1.2 mm,连接环外径 φ9 mm	GB/T 14955—1994
别针	青铜丝	φ0.8 mm	
气眼	黄铜带	H 62,t 0.3 mm	GB/T 2059—2000
透明红漆	氨基烘干清漆	A 01-1	HG/T 2237 --1991

3.7 理化性能

公安奖章理化性能应符合表 2 的规定。

表 2 公安奖章理化性能

项 目	指 标
镍镀层厚度/ $\mu\text{m}$	$\geq 5$
金镀层厚度/ $\mu\text{m}$	$\geq 0.06$
耐腐蚀	24 h 主要表面无腐蚀物
漆膜附着力/级	$\geq 5$
连接环拉力/N	$\geq 30$
双层章体粘接强力/N	$\geq 400$
绶带耐日晒色牢度/级	5—6

3.8 章体质量

公安奖章章体的质量应符合表 3 的规定。

表 3 章体质量

单位为克

公 安 奖 章 种 类	指 标
一级英雄模范奖章章体	$51 \pm 2$
二级英雄模范奖章章体	$46 \pm 2$
一等功奖章章体	$32 \pm 2$
二等功奖章章体	$27 \pm 2$
三等功奖章章体	$24 \pm 2$
全国特级优秀人民警察奖章章体	$38 \pm 2$
全国优秀人民警察奖章章体	$37 \pm 2$

3.9 奖章外观

- 3.9.1 公安奖章成品的结构、色相、图案花纹等外观特性及外观质量应符合主管部门批准的标样。批产品与标样的色相应一致。
- 3.9.2 章体正面图案花纹应完整、清晰、饱满、对称，图案层次分明，层面交界处棱角清晰。边缘轮廓清晰、规整，章体背面凸起的文字应清晰、居中、规整。
- 3.9.3 章体经抛光后，镀镍镀金处理。电镀后，表面光洁，平滑，无毛刺，无锐边，无划痕，无烙印。
- 3.9.4 章体双层粘合牢固、端正，不得偏歪，不得溢胶。
- 3.9.5 章体盾牌内涂漆应饱满、光洁，漆膜内不得有杂质、气泡，涂漆不得上棱边。
- 3.9.6 绶带板和略章板镀镍处理。电镀后，无毛刺，无锐边，边缘规整。绶带板平整，不得变形。
- 3.9.7 绶带表面应定型平整，无线结，无跳纱，边缘光滑规整，色泽鲜艳。
- 3.9.8 绶带与绶带板卷曲压合后，绶带应保持平整、直顺、紧绷，不得偏歪、松脱、起翘、破边、脏污，不得有外露毛茬和脱丝。绶带搭接方式按附录 A 的图示。
- 3.9.9 绶带与略章板折合固定装配压合后，绶带应保持平整、直顺、紧绷，不得偏歪、松脱、起翘、脏污，不得有外露毛茬。
- 3.9.10 气眼铆合规整，牢固。
- 3.9.11 连接环接口为平面，连接环与章体、绶带体装配后，活动自如。连接环接口应对正压紧，无间隙。
- 3.9.12 别针弹性适度，形状规整，针尖锐利、光滑。

3.10 奖章盒

- 3.10.1 奖章盒材料为木质密度板，经铣削成型。奖章盒颜色为亚光枣红色（潘通色卡：19-1327），正面

带有木纹图案。见附录 A 中图 A.4。

3.10.2 奖章盒的盒盖与盒体通过铜质合页及磁铁吸附,平口扣合。铜质合页及磁铁装配牢固,盒盖与盒体扣合力松紧适度,不应过松或过紧。最小扣合力以手持盒盖最下端,水平拿起装有奖章的奖章盒,盒盖与盒体不脱离为准。

3.10.3 盒体内,镶衬红色(潘通色卡:18-1763)静电植绒高密度海绵垫,盒体内深度 9 mm。盒盖内,镶衬银白色绸布,内包低密度海绵,盒盖内深度 5 mm。

3.10.4 盒体高密度海绵与盒体在同一平面,高密度海绵凹形轮廓按章体、绶带、略章的轮廓,且不小于章体、绶带、略章的轮廓,凹形深度 4 mm。绶带和略章别针处的高密度海绵应有足够的凹槽,章体、绶带和略章放置平稳。

3.10.5 奖章盒正面上部凹刻并烫金奖章章体图案(比例 1:1),下部凹刻并烫金两排文字:奖章名称、“中华人民共和国公安部”,字体为宋体艺术字。凹刻图案线条和文字的边沿平滑、细致、清晰,金色饱满鲜艳。以全国特级优秀人民警察奖章盒为例,奖章名称字高 11 mm,均匀排列;“中华人民共和国公安部”字高 7 mm,见图 6。图案和文字位置公差为 $\pm 1$  mm。

3.10.6 盒盖与盒体扣合严密、大小一致,左右偏移不大于 0.5 mm,奖章盒各棱边 R2 倒圆。

3.10.7 奖章盒表面光滑平整,无划痕、硌伤、掉漆等现象。盒内清洁,无起翘、无脱层、无脏污、无胶迹、无绒毛,粘接牢固、平整。绸布内包低密度海绵饱满平整。

3.10.8 包装盒材料为 320 g 双面铜板卡纸板,包装盒经粘合成型,粘合应牢固,盒形应方正。

3.10.9 在包装盒正面烫金奖章盒的正面内容,图案和字体清晰,端正,允许偏移 $\pm 1$  mm。包装盒与奖章盒套合后,松紧适度。

3.10.10 奖章盒的式样和外观特性及外观质量应符合主管部门批准的标样。见附录 A 中图 A.4。

## 4 检验方法

### 4.1 外观检验

#### 4.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行,光的照度不得低于 300 lx(相当于 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。

#### 4.1.2 结构、图案、颜色和外观检验

结构、图案、颜色和外观质量的检验,以目视观感和手感检验,并与主管部门批准的标样比照检验。

### 4.2 尺寸检验

尺寸的检验用精度为 0.02 mm 的游标卡尺检验。

### 4.3 材料检验

承制方应提供省级以上检验机构对章体材料的检验合格报告。

### 4.4 理化性能检验

4.4.1 镍镀层厚度的检验,按 GB/T 6462—2005 的规定执行。

4.4.2 金镀层的检验,用高于指标精度的仪器检验。

4.4.3 耐腐蚀的检验,按 QB/T 3826—1999 的规定执行。

4.4.4 漆膜附着力的检验,制作试片,按 GB/T 1720—1979 的规定执行。

4.4.5 连接环拉力的检验,在拉力机上进行,连接环接口应调整到章体吊头孔内。拉伸速度 200 mm/min。试样为 3 个,取平均值,精确到 0.1 N。

4.4.6 双层章体粘接强力的检验,采用试样法。拉力方向为上下章体的轴线方向,用专用卡具分别夹住以相同材料制作的相同粘接面积的章体试样,在拉力机上进行,拉伸速度 100 mm/min。试样为 3 个,取平均值,精确到 0.1 N。

4.4.7 绶带耐日晒色牢度的检验,按 GB/T 8427—1998 的规定执行(方法 3)。

4.5 章体质量检验

用精度为 0.1 g 的天平称重。试样为 3 个,精确到 0.1 g。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为型式检验和交收检验。

5.2 型式检验

5.2.1 承制方按合同正式生产前,由公正检验机构对承制方的生产能力进行检验。同时,对首件产品进行鉴定,符合标准规定后方可生产。

5.2.2 在下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 当材质、工艺和承制方变化时;
- b) 产品首次生产、停产一年后恢复生产时;
- c) 定期或累计一定产量后应周期性检验时;
- d) 交收检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- e) 主管部门提出检验时。

5.2.3 型式检验的检验项目、要求和检验方法按表 4 的规定。

5.3 交收检验

5.3.1 交收产品时,对交收批采用随机抽样的方法,对抽取的样本进行交收检验。

5.3.2 交收检验的检验项目、要求和试验方法按表 4 的规定。

表 4 检验项目、要求和试验方法

序号	检验项目	要 求	检验方法	型式检验	交收检验
1	结构、尺寸	3.2、3.3	4.1、4.2	●	●
2	图案	3.4	4.1	●	●
3	颜色	3.5	4.1	●	●
4	奖章材料	3.6	4.3	●	—
5	镍镀层厚度	3.7	4.4.1	●	—
6	金镀层厚度	3.7	4.4.2	●	—
7	耐腐蚀	3.7	4.4.3	●	○
8	漆膜附着力	3.7	4.4.4	●	—
9	连接环拉力	3.7	4.4.5	●	○
10	双层章体粘接强力	3.7	4.4.6	●	—
11	绶带耐日晒色牢度	3.7	4.4.7	●	—
12	章体质量	3.8	4.5	●	○
13	奖章外观质量	3.9	4.1.2	●	●
14	奖章盒	3.10	4.1、4.2	●	●

注: ●为必检项目;○为抽检项目;—为不检项目。

5.4 组批和抽样

5.4.1 组批规则

以同一批原料、同一类结构、同一种生产工艺制造的公安奖章为一检验批。

5.4.2 抽样规则

- a) 型式检验的样品数量为 3 枚,试片 3 片,试样 3 个。

b) 交收检验采用随机抽样方法,在每 1 000 枚中(不足 1 000 枚按 1 000 枚计),随机抽取 10 枚。

5.5 缺陷分类

每个奖章存在的缺陷按对使用性能、外观影响程度分为:轻缺陷和重缺陷两类,见表 5。

表 5 缺陷分类

检验项目	质 量 缺 陷	轻缺陷	重缺陷
尺寸	尺寸超差	●	
颜色	1 米处观察,奖章颜色与标样对比,有不明显差异	●	
	1 米处观察,奖章颜色与标样对比,有明显差异		●
理化性能	镍镀层<5 μm		●
	金镀层<0.06 μm		●
	耐腐蚀,主要表面出现零星腐蚀物	●	
	耐腐蚀,主要表面出现大面积腐蚀物		●
	漆膜附着力<5 级		●
	连接环拉力<30 N		●
	双层章体粘接强力<400 N		●
	绶带耐日晒色牢度 5 级	●	
	绶带耐日晒色牢度 4 级		●
	章体质量超上差	●	
	章体质量超下差		●
外观质量	奖章外观质量超出规定,但不明显,不影响使用	●	
	奖章外观质量超出规定,明显,影响使用		●
奖章盒	尺寸超差	●	
	奖章盒颜色超差	●	
	奖章盒性能影响使用		●
	奖章盒外观质量超出规定,但不明显,不影响使用	●	
	奖章盒外观质量超出规定,明显,影响使用		●
注 1: 本表未包括的缺陷,可参照上述相似缺陷酌情定性。			
注 2: 出现与本标准要求严重不符的缺陷,视为重缺陷。			

5.6 判定规则

- a) 合格判定:型式检验时,全部样品的各检验项目结果符合要求,或全部样品中存在不超过 3 个轻缺陷,无重缺陷,则判定为合格;交收检验时,全部样品的各检验项目结果符合要求,或其中每枚样品中存在不超过 2 个轻缺陷,无重缺陷,则判定该样品或该批产品合格。
- b) 不合格判定:型式检验时,全部样品的各检验项目结果中,存在超过 3 个以上轻缺陷,或出现重缺陷,则判定为不合格;交收检验时,其中 1 枚样品中存在超过 2 个轻缺陷,或出现重缺陷,则判定该样品或该批产品不合格。

6 标志、包装、运输与贮存

6.1 标志

纸箱外两侧面均须标注如下内容:

- a) 产品名称,如:一等功奖章;
- b) 数量;
- c) 重量;
- d) 体积(长×宽×高);
- e) 承制方名称;
- f) “中华人民共和国公安部监制”;
- g) 生产日期。

在两端面标注“警用品”及“怕湿”标志,“怕湿”的标志样式按 GB/T 191—2000 的规定。

纸箱外标志一律为黑色字。产品名称、“中华人民共和国公安部监制”和承制方名称为黑体字,其余为宋体字。布局应合理,字的大小适宜。字迹应清晰、工整。

## 6.2 包装

6.2.1 每枚奖章(含略章)装入奖章盒内,再装入包装盒,并套以塑料袋。每 100 个装入一纸箱。

6.2.2 纸箱内若需混合包装时,应在纸箱外注明。

6.2.3 纸箱质量应符合 GB/T 6543—1986 中不低于 2 类纸箱的规定。

6.2.4 每个纸箱内需附产品合格证,注明产品名称、数量、承制方名称、包装日期、检验人员等内容。每个奖章盒内附产品合格证,注明产品名称、承制方名称、执行标准、使用保养注意事项等内容。

6.2.5 若用对口纸箱,在纸箱上下各垫放一张瓦楞纸垫。纸箱上下口盖对接处应使用宽 60 mm 的胶粘带封牢,粘贴后胶粘带折下纸箱棱边应不低于 50 mm。胶粘带质量应符合 GJB 3840—1999 II 型的规定。

6.2.6 捆扎箱用 PP 12008J 塑料打包带捆成“#”字型,捆扎应严紧牢固。打包带质量应符合 QB/T 3811—1999 中一等品的规定。

6.2.7 纸箱外,用木条板加固。

## 6.3 运输与贮存

6.3.1 运输、贮存中严禁露天存放。注意防潮,不得日晒雨淋。搬运、装卸过程中严禁抛摔。

6.3.2 贮存包装件的仓库必须通风干燥,库内相对湿度不得超过 80%。

附录 A  
(规范性附录)

公安奖章样式及奖章盒样式

A.1 公安奖章样式见图 A.1、图 A.2、图 A.3。



a) 一级英雄模范奖章

b) 二级英雄模范奖章

图 A.1 英雄模范奖章样式



a) 一等功奖章

b) 二等功奖章

c) 三等功奖章

图 A.2 立功奖章样式



a) 全国特级优秀人民警察奖章                      b) 全国优秀人民警察奖章

图 A.3 优秀民警奖章样式

A.2 奖章盒样式见图 A.4。



图 A.4 奖章盒样式



A.3 包装盒样式见图 A.5。



图 A.5 包装盒样式

---