



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 354—2001

---

## 警服材料 毛涤絮片

Material for police uniform—Wool-polyester wadding

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 毛涤絮片》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究所以及公安部警服材料供应中心。

本标准主要起草人：陈涛娟、甘志军、陈伟、刘宗起、李世军。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

# 中华人民共和国公共安全行业标准

## 警服材料 毛涤絮片

GA 354—2001

Material for police uniform—Wool-polyester wadding

### 1 范围

本标准规定了 99 式警服用热熔粘结毛涤絮片的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于 99 式警服用毛涤絮片。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 4456—1996 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 8946—1998 塑料编织袋

GB/T 11048—1989 纺织品保温性能试验方法

GB/T 12705—1991 织物防钻绒性试验方法

GA 359—2001 警服材料 涤纶长丝绸

JSB 9.2—1992 絮片抗拉强度的测定

JSB 9.3—1992 絮片单位面积质量、压缩弹性率及蓬松度的测定

### 3 技术要求

#### 3.1 规格

##### 3.1.1 成品规格

成品的幅宽为  $144\text{ cm} \pm 2\text{ cm}$ 。

##### 3.1.2 材料规格

絮片使用材料及规格见表 1。

表 1 材料规格

纤维成分	用 途	规 格	含量/%
羊毛	主体纤维	>60 公支	70
涤纶短纤维	主体纤维	2.78~3.33 dt, 38~51 mm	16
丙纶短纤维	粘结纤维	1.67 dt×38 mm	14

#### 3.2 外观质量

外观质量要求见表 2。

表 2 外观质量

项 目	要 求
手感	柔软
破洞	不允许
纤维分层	不允许
表面油污	$\leq 3 \text{ cm}^2/\text{m}^2$
拉毛	每 40 m 允许有 5 处不连续的轻微拉毛,每处拉毛面积不大于 $0.01 \text{ m}^2$
烘焦、板结	不允许
拼接	每卷允许 3 个,最短长度 5 m
平整度	最厚最薄者的偏差极值为 10%

## 3.3 理化性能

理化性能指标见表 3。

表 3 理化性能

项 目	指 标
抗拉强度/ N/g	纵向 $\geq 3.0$
	横向 $\geq 14.0$
蓬松度/ $(\text{cm}^3/\text{g})$	$\geq 32.0$
压缩弹性率/%	$\geq 85.0$
单位面积质量/ $(\text{g}/\text{m}^2)$	200(最大公差为-5%)
克罗值/CLO	$\geq 2.0$
含毛量/%	70(最大公差为-5%)
钻绒/级	5

## 4 试验方法

## 4.1 规格及外观检验

4.1.1 检验条件:在自然光下进行,光的照度不得低于  $750 \text{ lx}$ (相当于 3 只 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。

4.1.2 外观质量的检验以目视观感和手感检验,并与上级主管部门批准的标样比照检验。

4.1.3 平整度的检验应在 1 m 长絮片样品内,在最厚最薄部位截取面积为  $100 \text{ cm}^2$  试样各一块,分别在天平上称量(准确至  $0.01 \text{ g}$ )后,计算出每块试样单位面积质量及两块的偏差值,以  $\text{g}/\text{m}^2$  表示。计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

4.1.4 幅宽的检验应在一卷内用精度  $0.5 \text{ mm}$ 、150 cm 的钢直尺随机量取 5 处,取算术平均值,计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

## 4.2 理化性能检验

4.2.1 克罗值的试验按 GB/T 11048 执行。

4.2.2 抗拉强度的试验按 JSB 9.2 执行。

4.2.3 单位面积质量、压缩弹性率及蓬松度的试验按 JSB 9.3 执行。

4.2.4 含毛量的测定按 GB/T 2910 执行。

4.2.5 防钻绒性的试验按 GB/T 12705 执行。面料采用涤纶长丝平纹绸,应符合 GA 359—2001 中平纹绸的规定。

## 5 检验规则

### 5.1 检验分类

检验分为型式检验和出厂检验。

### 5.2 型式检验

#### 5.2.1 型式检验通常在以下情形时进行：

- 当原材料、结构、生产工艺等有重大改变时；
- 产品在停产后再次恢复生产时；
- 定期或累积一定产量后应周期性的检验；
- 出厂检验结果与前一次型式检验有较大差异时；
- 主管部门提出型式检验的要求时；
- 其他必要的情况下。

型式检验时，应按抽样规定抽取样本后按 3.2 和 3.3 的规定进行全项检验。

#### 5.2.2 抽样

检验以一次交验的产品为一批，随机抽取三包进行外观质量检验，另在每包中随机抽取 1 m 样品一块共计三块进行理化性能检验。对已包装的产品，取样后样品须经 24 h 自然恢复后，方可截取试样。

#### 5.2.3 判定规则与复验

凡产品理化性能及外观质量经检验符合本标准者，判该批产品为合格品；外观质量检验不符合本标准的或理化性能检验结果有一项不符合本标准规定的，允许在原批内重新抽样复测一次，检验数量加倍，复验结果符合本标准者判为该批产品合格，不符合本标准者判为该批产品不合格。

### 5.3 出厂检验

#### 5.3.1 检验项目

外观质量按 3.2 规定，理化性能按 3.3(克重值、防钻绒性两个项目除外)规定的项目进行检验。

#### 5.3.2 抽样

外观质量逐卷检验。理化性能检验应在每天随机抽取 1 m 样品进行一次。

#### 5.3.3 判定规则与复验

凡产品理化性能及外观质量经检验符合本标准者，判为合格品；外观质量检验不符合本标准的属不合格品不得出厂；理化性能检验结果有一项不符合本标准规定的，允许在当日产品内重新抽样复测一次，检验数量加倍，复验结果符合本标准者判为合格，不符合本标准者判为不合格。

## 6 标志、包装、运输及贮存

### 6.1 标志

#### 6.1.1 产品标志

每卷成品须放入或贴上产品合格证。合格证应注明产品名称、规格、批号、数量、生产日期、生产厂名称等，并加盖检验章。

#### 6.1.2 包装标志

在卷装的外包装上，两个端面应符合图 1 的标志样式。印字一律采用黑色宋体或黑体，字号大小适宜，字迹应清楚工整、颜色牢固。

### 6.2 包装

成品采用平幅卷装，每卷长度为 50 m 或 100 m。每卷拼件不超过三段，每段最短不得小于 5 m，拼件率不得大于 20%。卷芯辊  $\phi 40 \sim \phi 50$  mm，壁厚 3 mm 以上；内包装用厚 0.04~0.06 mm 筒式聚乙烯薄膜袋(塑料薄膜应符合 GB/T 4456 的要求)，两头扎紧；外包装卷身用 50~80 g/m<sup>2</sup> 白色聚丙烯编织袋(应符合 GB/T 8946 的要求)。两端用白平布(印字)，在与聚丙烯编织袋接缝处用  $\phi 1.5 \sim \phi 2.0$  mm 聚丙

稀缝纫线或麻绳搭缝,针码为2~3针/100 mm。包外用加捻聚丙烯绳捆扎两道。未经防蛀处理的产品则应在包装上注明“注意防蛀”。

### 6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意干燥通风,不得钩挂和过力挤压,注意防潮、防蛀,周围不得有酸、碱等腐蚀性介质。搬运和装卸过程中不能抛摔。



图1 端面标志样式