



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 353—2001

警服材料 涤纶仿丝棉

Material for police uniform—Polyester fiber silk-like wadding

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 涤纶仿丝棉》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究、公安部警服材料供应中心。

本标准主要起草人：张惠、夏小娟、陈伟、刘宗起、李世军。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

中华人民共和国公共安全行业标准

警服材料 涤纶仿丝棉

GA 353—2001

Material for police uniform—Polyester fiber silk-like wadding

1 范围

本标准规定了 99 式警服用涤纶仿丝棉絮片的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以涤纶纤维为主要原料,经梳理成网,热处理制成的仿丝棉絮片。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4456—1996 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 8946—1998 塑料编织袋

GB/T 11048—1989 纺织品保温性能试验方法

GB/T 12705—1991 织物防钻绒性试验方法

GA 359—2001 警服材料 涤纶长丝绸

JSB 9.2—1992 絮片抗拉强度的测定

JSB 9.3—1992 絮片单位面积质量、压缩弹性率及蓬松度的测定

3 技术要求

3.1 涤纶仿丝棉按单位面积质量分为 120 g/m² 和 200 g/m² 两种规格。幅宽为 144 cm。

3.2 外观质量

外观质量要求见表 1。

表 1 外观质量

项目	要 求
手感	柔软
破洞	不允许
纤维分层	不允许
表面油污	≤3 cm ² /m ²
拉毛	每 40 m 允许有 5 处不连续的轻微拉毛,每处拉毛面积不大于 0.01 m ²
烘焦、板结	不允许
拼接	每卷允许 3 个最短长度 5 m
平整度	最厚最薄者的偏差极值为 10%

3.3 物理性能指标见表 2。

表 2 物理性能

项 目		指 标	
		120 g/m ²	200 g/m ²
单位面积质量/(g/m ²)		≥120(最大允差为-5%)	≥200(最大允差为-5%)
克罗值/CLO		≥1.3	≥1.9
幅宽/cm		144±2	
抗拉强度/(N/g)	经向	≥3.0	
	纬向	≥20.0	
蓬松度/(cm ³ /g)		≥32.0	
压缩弹性率/%		≥85.0	
钻绒/级		5	

4 试验方法

4.1 外观检验

4.1.1 检验条件

在自然光下进行,光的照度不得低于 750 lx(相当于 3 只 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。

4.1.2 外观质量的检验以目视观感和手感检验,并与主管部门批准的标样比照检验。

4.1.3 平整度的检验应在 1 m 长仿丝棉样品内,在最厚最薄部位裁取面积为 100 cm² 试样各一块,分别在天平上称量(准确至 0.01 g)后,计算出每块试样单位面积质量及偏差值,以 g/m² 表示。计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

4.2 物理性能检验

4.2.1 克罗值的试验按 GB/T 11048 的规定执行。

4.2.2 抗拉强度的试验按 JSB 9.2 的规定执行。

4.2.3 单位面积质量、压缩弹性率及蓬松度的试验按 JSB 9.3 的规定执行。

4.2.4 防钻绒性的试验按 GB/T 12705 执行。面料采用涤纶长丝平纹绸,应符合 GA 353—2001 中平纹绸的规定。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分型式检验和出厂检验。

5.2 型式检验

5.2.1 型式检验通常在以下情形时进行:

- 当原材料、结构、生产工艺等有重大改变时;
- 产品在停产后再次恢复生产时;
- 定期或累积一定产量后应周期性的检验;
- 出厂检验结果与前一次型式检验有较大差异时;
- 主管部门提出型式检验的要求时;
- 其他必要的情况下。

型式检验时,应按抽样规定抽取样本后按 3.2 和 3.3 的规定进行全项检验。

5.2.2 抽样

检验以一次交验的产品为一批,随机抽取三包进行外观质量检验,另在每包中随机抽取1 m样品一块共计三块进行物理性能检验。对已包装的产品,取样后样品须经24 h自然恢复后,方可截取试样。

5.2.3 判定规则与复验

凡产品物理性能及外观质量经检验符合本标准者,判该批产品为合格品;外观质量检验不符合本标准的或物理性能检验结果有一项不符合本标准规定的,允许在原批内重新抽样复测一次,检验数量加倍,复验结果符合本标准者判为该批产品合格,不符合本标准者判为该批产品不合格。

5.3 出厂检验

5.3.1 检验项目

外观质量按3.2规定,物理性能按3.3(克罗值、防钻绒性两个项目除外)规定的项目进行检验。

5.3.2 抽样

外观质量逐卷检验。物理性能检验应在每天随机抽取1 m样品进行一次。

5.3.3 判定规则与复验

凡产品物理性能及外观质量经检验符合本标准者,判为合格品;外观质量检验不符合本标准的属不合格品不得出厂;物理性能检验结果有一项不符合本标准规定的,允许在当日产品内重新抽样复测一次,检验数量加倍,复验结果符合本标准者判为合格,不符合本标准者判为不合格。

6 标志、包装、运输及贮存

6.1 标志

6.1.1 产品标志

每卷成品必须放入或贴上产品合格证。合格证应注明产品名称、规格、批号、数量、生产日期、生产厂家名称等,并加盖检验章。

6.1.2 包装标志

在卷装的外包装上,两个端面应符合图1的标志样式。印字一律采用黑色宋体或黑体,字号大小适宜,字迹应清楚工整、颜色牢固。

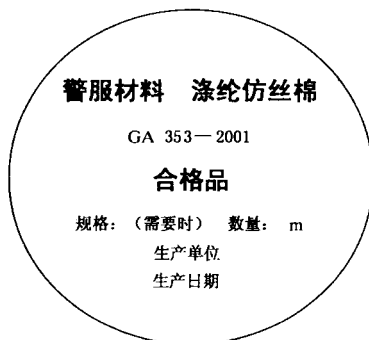


图1 端面标志样式

6.2 包装

成品采用平幅卷装,每卷长度为50 m或100 m。每卷拼件不超过三段,每段最短不得小于5 m,拼件率不得大于20%。卷芯辊 $\phi 40 \sim \phi 50$ mm,壁厚3 mm以上;内包装用厚0.04~0.06 mm筒式聚乙烯薄膜袋(塑料薄膜应符合GB/T 4456的要求),两头扎紧;外包装卷身用50~80 g/m²白色聚丙烯编织袋

(应符合 GB/T 8946 的要求)。两端用白平布(印字),在与聚丙烯编织袋接缝处用 $\phi 1.5 \sim \phi 2.0$ mm 聚丙烯缝纫线或麻绳搭缝,针码为 2~3 针/100 mm。包外用加捻聚丙烯绳捆扎两道。

6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意干燥通风,不得钩挂和过力挤压,注意防潮,周围不得有酸、碱等腐蚀性介质。搬运和装卸过程中不能抛摔。
