



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 346—2001

警服材料 帽墙带

Material for police uniform—Silk hat strap

2001-12-10 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

《警服材料 帽墙带》是 99 式警服系列标准的配套标准。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：总后军需生产技术研究所、公安部装备财务局被装处，总后 3543 工厂。

本标准主要起草人：张勤学、张南宁、丁振起。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

中华人民共和国公共安全行业标准

警服材料 帽墙带

GA 346—2001

Material for police uniform—Silk hat strap

1 范围

本标准规定了 99 式警服用帽墙带的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。
本标准适用于 99 式警服用帽墙带。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 4456—1996 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/T 15552—1995 丝织物试验方法

FZ 65002—1995 特种工业用绳带物理机械性能试验方法

FZ 65005—1995 特种工业用绳带外观疵点检验方法

QB/T 3811—1999 塑料打包带

3 技术要求

3.1 颜色

帽墙带为黑白提花带,颜色和花纹按上级主管部门批准的标样,花纹正面示意图见图 1,色差同标样比不低于 4 级,评定按 GB 250。



图 1 花纹正面示意图

3.2 规格

规格见表 1。

表 1 规格

带宽 W/ mm	材料规格				总经根数			纬密/ 根/10 cm
	底经	边经	花经	纬丝	底经	边经	花经	
45±2	28 tex×3	9.7 tex×3×3 黑棉线	333 dtex×2 本色人造丝	276 dtex	96	10	24	≥430
41±2	黑棉线			黑人造丝	88	10	24	
20±1	11 tex×3 黑涤纶线			133 dtex 黑人造丝	72	10	24	≥460

3.3 染色牢度

要求见表 2。

表 2 染色牢度

级

耐光色牢度	耐洗色牢度		耐摩擦色牢度		耐热压色牢度	
	褪色	沾色	干摩	湿摩	干压	湿压
5—6	3	3	3	2	3	3

3.4 水洗尺寸变化率

要求:经向不小于-4%,纬向不小于-5%(出厂前予缩后)。

3.5 外观质量

应符合表 3 规定。

表 3 外观质量

疵点名称	疵点程度	疵点名称	疵点程度
断经	单根长不超过 10 cm	锯齿边	带边锯齿状,齿状部位宽窄差度超过 0.5 mm,长度在 30 cm 之内
松经	单根长不超过 10 cm		束腰
粗纬	粗度在正常粗度 3 倍以内;双纬连续不超过 3 梭	弯弓	带长 1 m 内弯最大距离不超过 10 cm
双纬		线圈	单面长不超过 3 mm
稀弄 (软档)	5 cm 内较正常纬密少 2~3 梭	油经	单根长不超过 20 cm
跳花	单根单面不超过 0.5 cm	油纬	经向长不超过 5 mm
露经	不明显者允许	油污渍	擦后不明显者,面积在 0.3 cm ² 之内
露纬			
注:遇有表中未列疵点,可参照类似疵点酌情判定。			

注:遇有表中未列疵点,可参照类似疵点酌情判定。

4 试验方法

4.1 带宽、总经根数、纬密检测按 FZ 65002 执行。

4.2 染色牢度和水洗尺寸变化率检测按 GB/T 15552 执行。

4.3 外观疵点的检验按 FZ 65005 执行。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为型式检验和出厂检验。

5.1.1 型式检验

在下列情况之一时,须进行型式检验:

a) 当材质、工艺或生产单位发生变化时;

- b) 产品长期停产后,恢复生产;
- c) 定期或累积一定产量后,应周期性进行检验;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异;
- e) 主管部门提出型式检验的要求。

型式检验时,应按检验抽样规定抽取样本后对第3章全部项目进行检验。

5.1.2 出厂检验

出厂检验由生产单位按第3章全部项目检验,符合规定并出具产品合格证方可出厂。

5.2 抽样数量

5.2.1 外观质量抽样按交货批随机取样,抽取两箱,每箱各抽取5卷。

5.2.2 内在质量抽样是在外观质量取样中,从每箱1卷中取2 m。

5.3 判定规则

5.3.1 外观质量

产品以段为单位检验颜色、规格尺寸、外观疵点,计算合格品率,凡不合格率在5%及以下者,判定该批产品合格。若不合格率超过5%者,可进行一次复验,复验仍不合格,判该批产品为不合格。

5.3.2 内在质量

产品内在质量检测水洗尺寸变化率和染色牢度指标,若其中一项指标不合格,判该批产品为不合格。

6 标志、包装、运输及贮存

6.1 标志

6.1.1 每箱内放置一张合格证,合格证应标明:产品名称、卷长、卷数、总长、检验员章号、生产时间。

6.1.2 包装箱外标志样式按图2,标志要字迹清晰、颜色为黑色。字体用黑体字或宋体字。

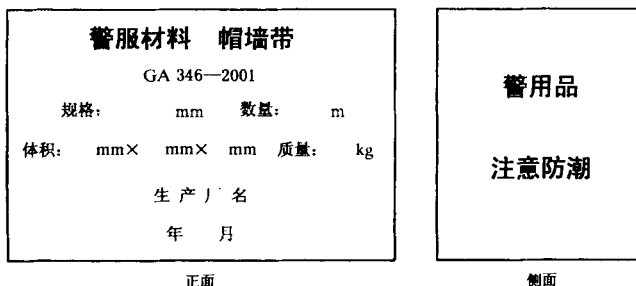


图2 包装箱外标志样式

6.2 包装

6.2.1 产品以卷为单位进行包装,每卷25 m,允许有三段拼接,但最短段不得低于70 cm。每箱装:45 mm规格的为1 050 m;41 mm规格的为1 200 m;20 mm规格的为2 400 m。

6.2.2 产品用瓦楞纸箱进行包装,纸箱规格、质量应符合GB/T 6543—1986中2类及以上纸箱。纸箱尺寸:55 cm×34 cm×34 cm(长×宽×高)。

6.2.3 箱内衬一层塑料薄膜(或塑料袋)将产品包严。塑料薄膜厚0.04 mm,质量要求按GB/T 4456。

6.2.4 产品外包装纸箱采用对口纸箱,上下口对接处须用50~60 mm的胶带纸封牢,胶带延长处应延长到棱边下50 mm以下。

6.2.5 捆箱用宽 12~15 mm 塑料打包带捆成“#”字型,捆扎应牢固,打包带质量要求按 QB/T 3811。

6.3 运输及贮存

包装件在运输、贮存中不应露天堆放,注意防潮。搬运、装卸过程中不能抛摔。
