



# 中华人民共和国医药行业标准

YY 0082—92

---

## 平 端 蝶 形 螺 钉

1992-01-20 发布

1992-07-01 实施

国家医药管理局 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了平端蝶形螺钉(以下简称螺钉)的产品分类、技术要求等。

本标准适用于平端蝶形螺钉,该螺钉在医疗器械产品中作紧定或调节等用。

## 2 引用标准

GB 89 螺钉 技术条件

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)

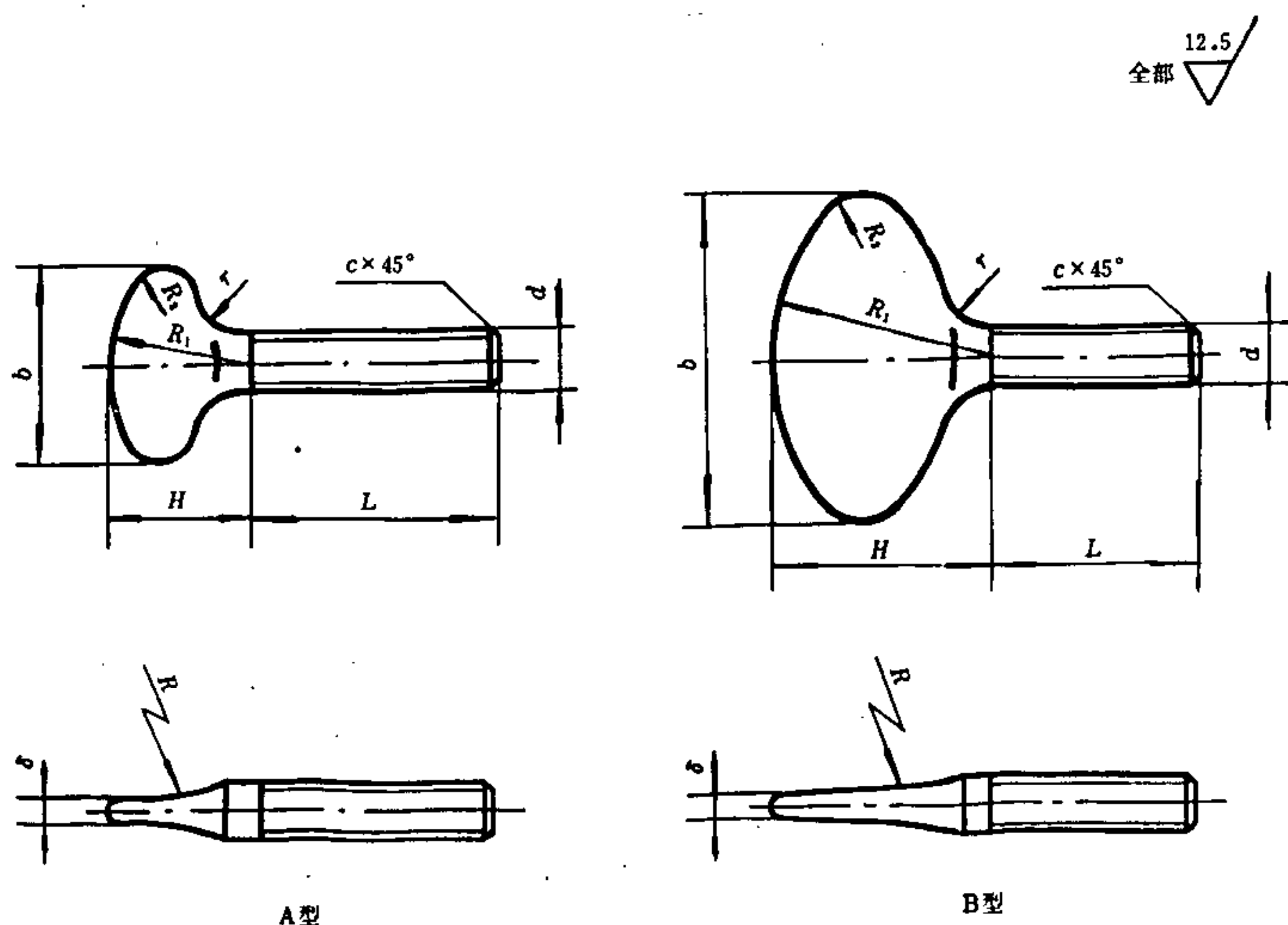
GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB 1220 不锈钢棒

YY 0076 金属制件的镀层分类 技术条件

## 3 产品分类

螺钉型式和基本尺寸应符合下列图样及表 1、表 2 的规定。



标记示例:

粗牙普通螺纹,直径 6 mm、长 25 mm 的 A 型平端蝶形螺钉:

螺钉 AM6×25。

表 1

mm

<i>d</i>		4		5		6		8		10	
		A 型	B 型	A 型	B 型	A 型	B 型	A 型	B 型	A 型	B 型
<i>b</i>	基本尺寸	14	—	18	28	22	34	28	40	35	—
	极限偏差	±1	—	±1	±1.1	±1.4	±1.1	±1.1	±1.4	—	—
<i>R<sub>1</sub></i>		10	—	14	20	18	25	22	30	30	—
<i>R<sub>2</sub></i>		3	—	4	6	5	7	6	8	8	—
<i>R</i>		25	—	30	45	35	50	40	55	50	—
<i>r</i>		2	—	2.5	3	3	4	4	5	5	—
<i>δ</i>		1.6	—	2	2	2.5	2.5	3.2	3.2	4	—
<i>c</i>		0.7	—	0.8	0.8	1	1	1.2	1.2	1.5	—
<i>H</i> ≈		10	—	14	20	16	22	20	28	25	—

表 2

mm

<i>L</i>		<i>d</i>				
基本尺寸	极限偏差	4	5	6	8	10
6	±0.8					
8						
10						
12	±1.0					
14						
16						
18						
20	±1.1					
22						
25						
28						
32	±1.4					
35						
40						
45						
50						
55	±1.5					
60						

注:有▲的应优先采用。

#### 4 技术要求

- 4.1 螺钉应以 GB 1220 中规定的 2Cr13 材料制成。
- 4.2 螺钉应经热处理,其硬度为 HRC40~47。
- 4.3 螺纹按 GB 193 的规定,其极限偏差按 GB 197 中 3 级精度规定。
- 4.4 螺钉表面可镀防腐装饰层,镀层要求应符合 WS 2—1 中的规定。

注:镀面厚度应计入螺钉基本尺寸内。

- 4.5 其他技术要求按 GB 89 中的规定。
- 4.6 检验规则、包装和标志按 GB 90 中的规定。

---

#### 附加说明:

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出。

本标准由上海医疗器械检测中心归口。

本标准由中国上海医疗器械检测中心负责起草。

本标准主要起草人傅国宝、姚映红。

(京)新登字 023 号

YY 0082—92

中华人民共和国医药  
行 业 标 准  
平 端 蝶 形 螺 钉  
YY 0082—92

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 5 000  
1992 年 8 月第一版 1992 年 8 月第一次印刷  
印数 1—2 000

标 目 194—50