



中华人民共和国通信行业标准

YD/T 861—1996

邮政印刷品包装袋

1996-12-09 发布

1997-05-01 实施

中华人民共和国邮电部 发布

YD/T 861—1996

前 言

本标准中的附录 A 为标准的附录。

本标准中的检验规则参照了 GB 2828—87 和 GB 2829—87 的规定。

本标准由邮电部邮政科学研究规划院提出并归口。

本标准起草单位：北京市邮政管理局。

本标准主要起草人：包庆洪、李维德、李路、王顺年、郭胜。

中华人民共和国通信行业标准

YD/T 861-1996

邮政印刷品包装袋

1 范围

本标准规定了邮政印刷品包装袋(以下简称包装袋)的定义、分类、型号、技术要求、检测方法、检验规则、包装、标志、贮存。

本标准适用于通过邮局寄递的 5kg 以下印刷品使用的包装袋。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 454—79 纸耐破度的测定法

GB 455—79 纸与纸板撕裂度的测定法

GB/T 1416—93 信封

GB 4857.5—84 运输包装件基本试验 垂直冲击跌落试验方法

3 定义

本标准采用下列定义,

3.1 邮政印刷品包装袋:用于邮寄印刷品的包装袋。

3.2 平封式包装袋:两侧及底边无折叠部分的包装袋。

3.3 起墙式包装袋:两侧及底边留有折叠部分,成形后为立方体的包装袋。

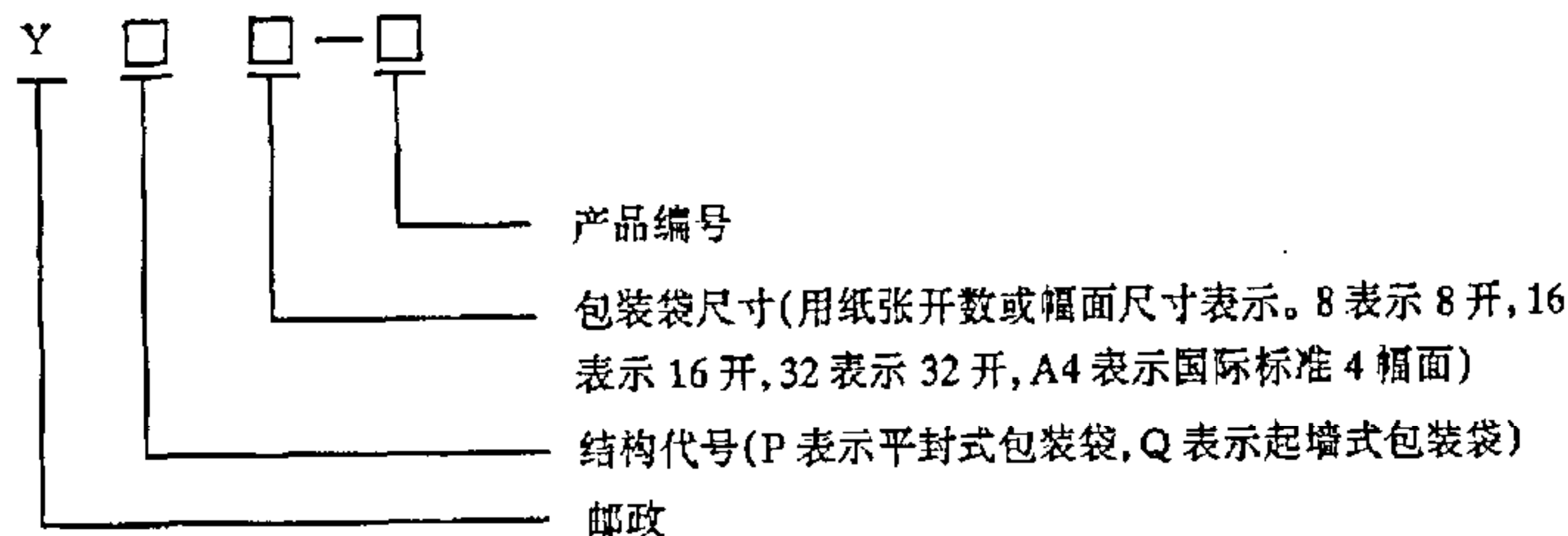
3.4 复合纸:由两种或两种以上基材叠压而成的纸。

4 分类、型号

4.1 邮政印刷品包装袋分平封式包装袋和起墙式包装袋。

4.2 产品型号

邮政印刷品包装袋的型号组成如下:



例 1:

平封式 16 开 1 号包装袋型号组成为: YP16—1

例 2:

起墙式 A4 幅面 3 号包装袋型号组成为: YQA4—3

4.3 结构尺寸

4.3.1 平封式包装袋

4.3.1.1 平封式包装袋尺寸见表 1。

表 1 平封式包装袋尺寸

型 号		YP32—1	YP32—2	YP16—1	YP16—2	YP16—3
项 目						
内尺寸	L, mm	230		270	300	
	B, mm	180	200	190	220	240
L ₁ , mm		25		30		
公差, mm		+2		+3		
承载重量 kg		0.25	0.5	0.6	0.7	1

4.3.1.2 平封式包装袋结构为三边封合, 正面右端留有封舌。正面示意图见图 1, 背面示意图见图 2。

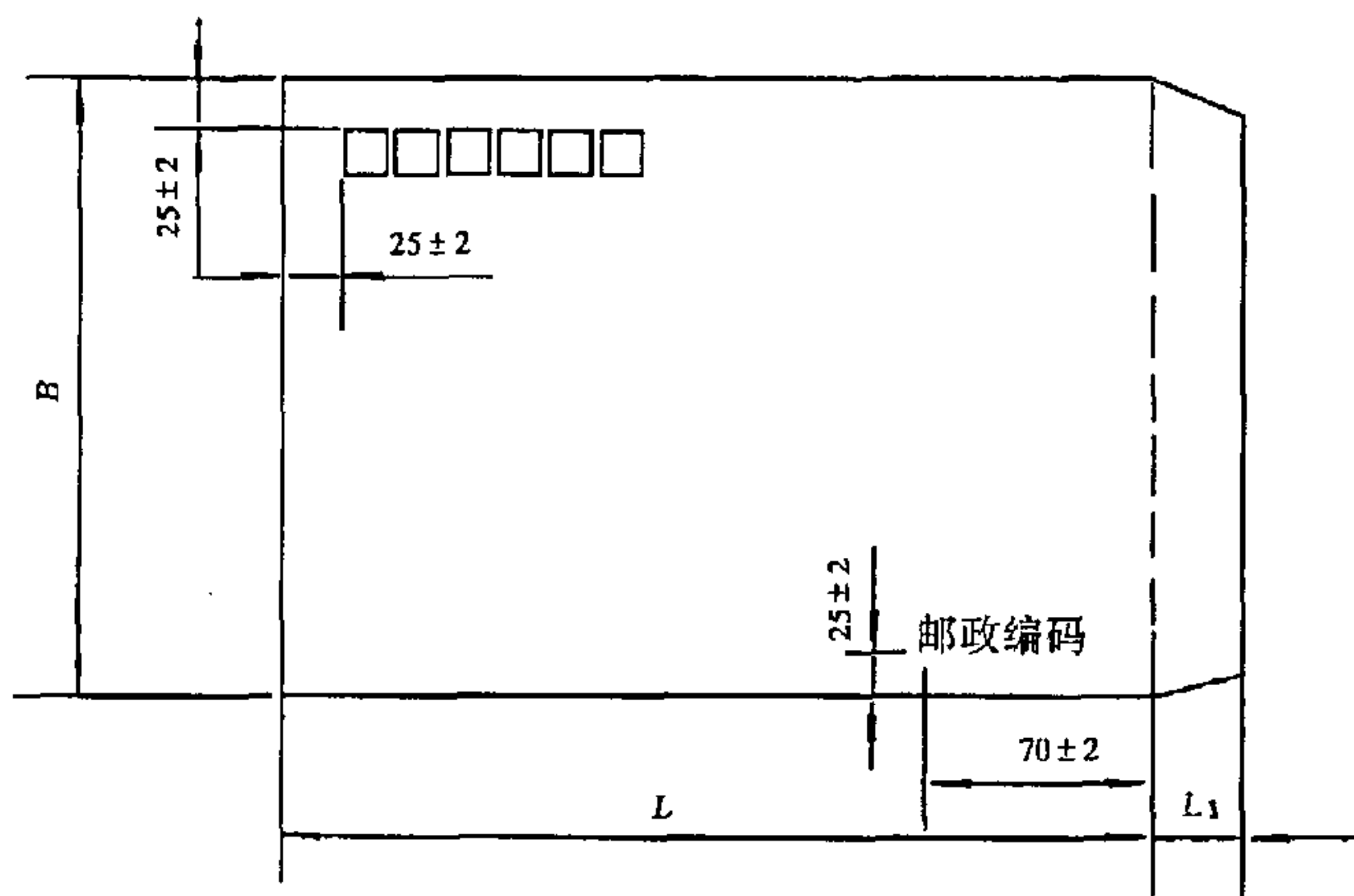


图 1 平封式包装袋正面示意图 单位: mm

L—包装袋长度; B—包装袋宽度; L₁—封舌长度

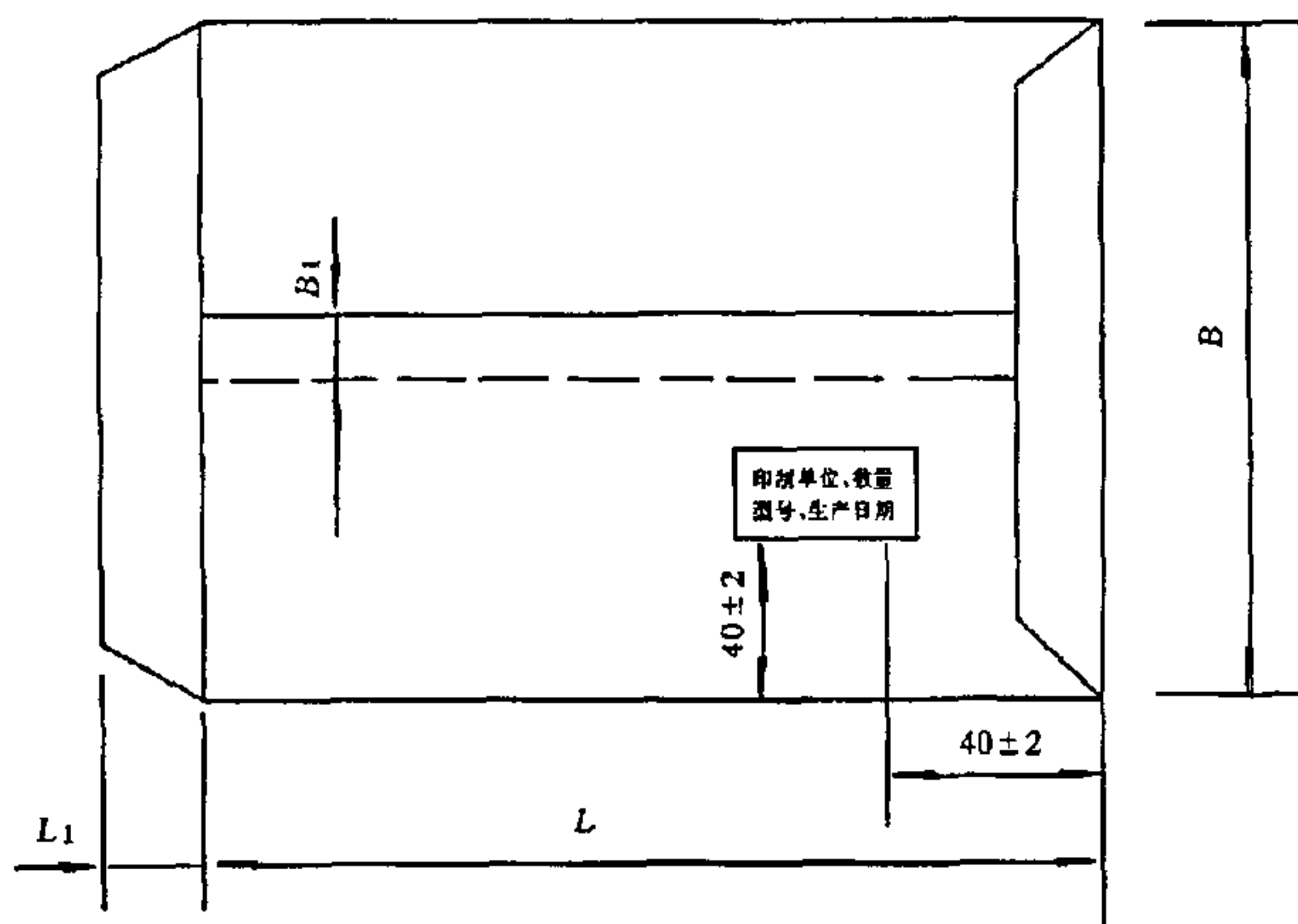


图2 平封式包装袋背面示意图 单位,mm

 B_1 —粘接缝宽度,要求 $B_1 \geq 15\text{mm}$ 。

4.3.2 起墙式包装袋

4.3.2.1 起墙式包装袋尺寸见表2。

表2 起墙式包装袋尺寸

项 目 型 号	尺寸 mm				公差 mm	承载重量 kg
	L	B	H	L ₁		
YQ32-1	210	140	20	20	±2	0.25
YQ32-2			45	40		0.75
YQ32-3			95	63		1.5
YQ32-4			115	73		2
YQ16-1	280	205	20	20	±3	0.5
YQ16-2			30	30		1
YQ16-3			50	40		1.75
YQ16-4			100	65		3
YQ16-5			130	80		4
YQ16-6			160	95		5
YQ8-1	458	324	30	30	±3	2.5
YQ8-2			50	50		4
YQA4-1	324	229	15	15	±3	0.5
YQA4-2			25	25		1
YQA4-3			50	40		2
YQA4-4			75	53		3
YQA4-5			100	65		4
YQA4-6			125	78		5

4.3.2.2 起墙袋结构为一端开口(预留封口长度为 L_1),一端封袋底,两侧留有起墙,正面、袋底结构见图 3,背面见图 4。

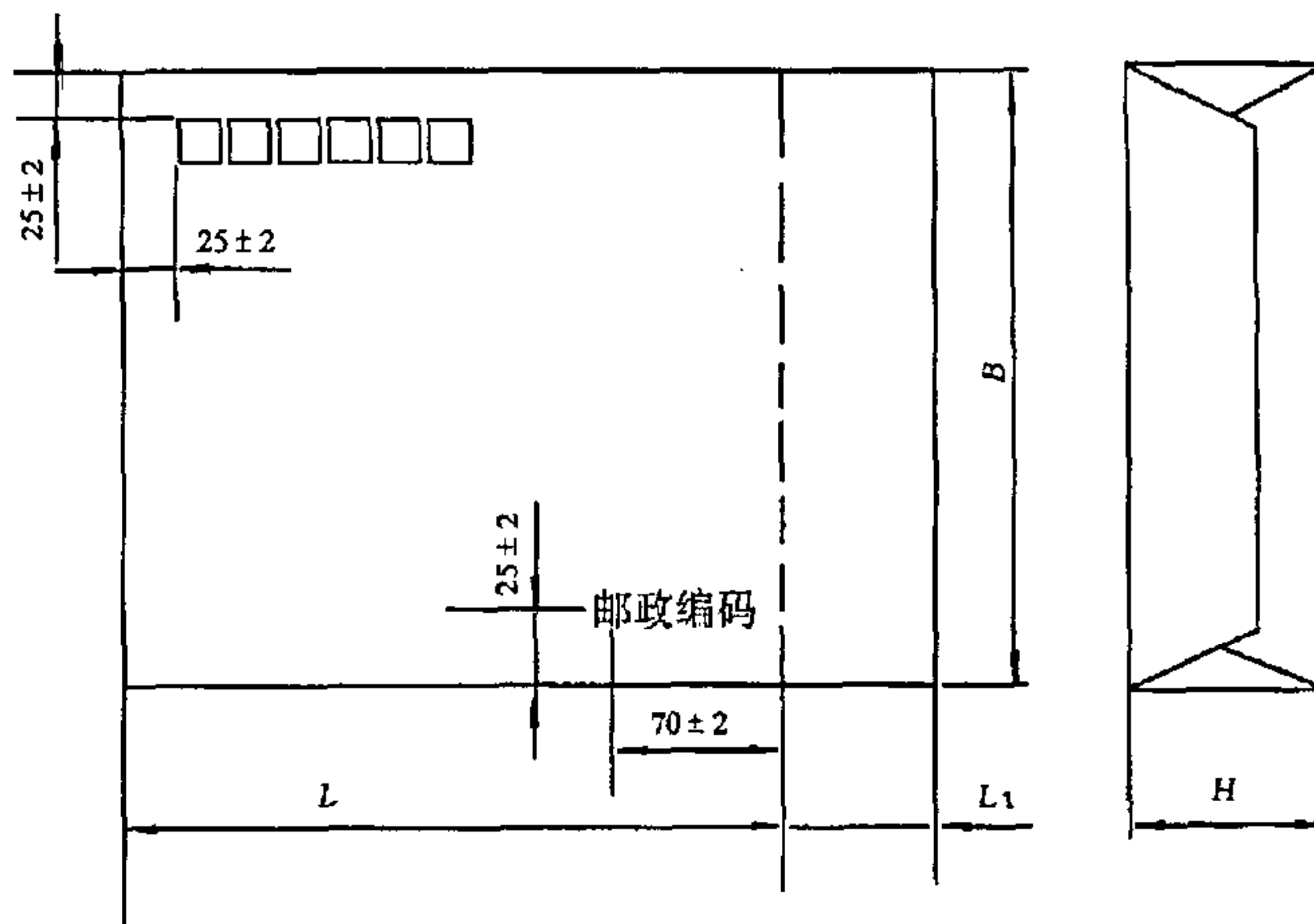


图 3 起墙袋正面、袋底示意图 单位:mm
L—包装袋长度;B—包装袋宽度;H—起墙宽度

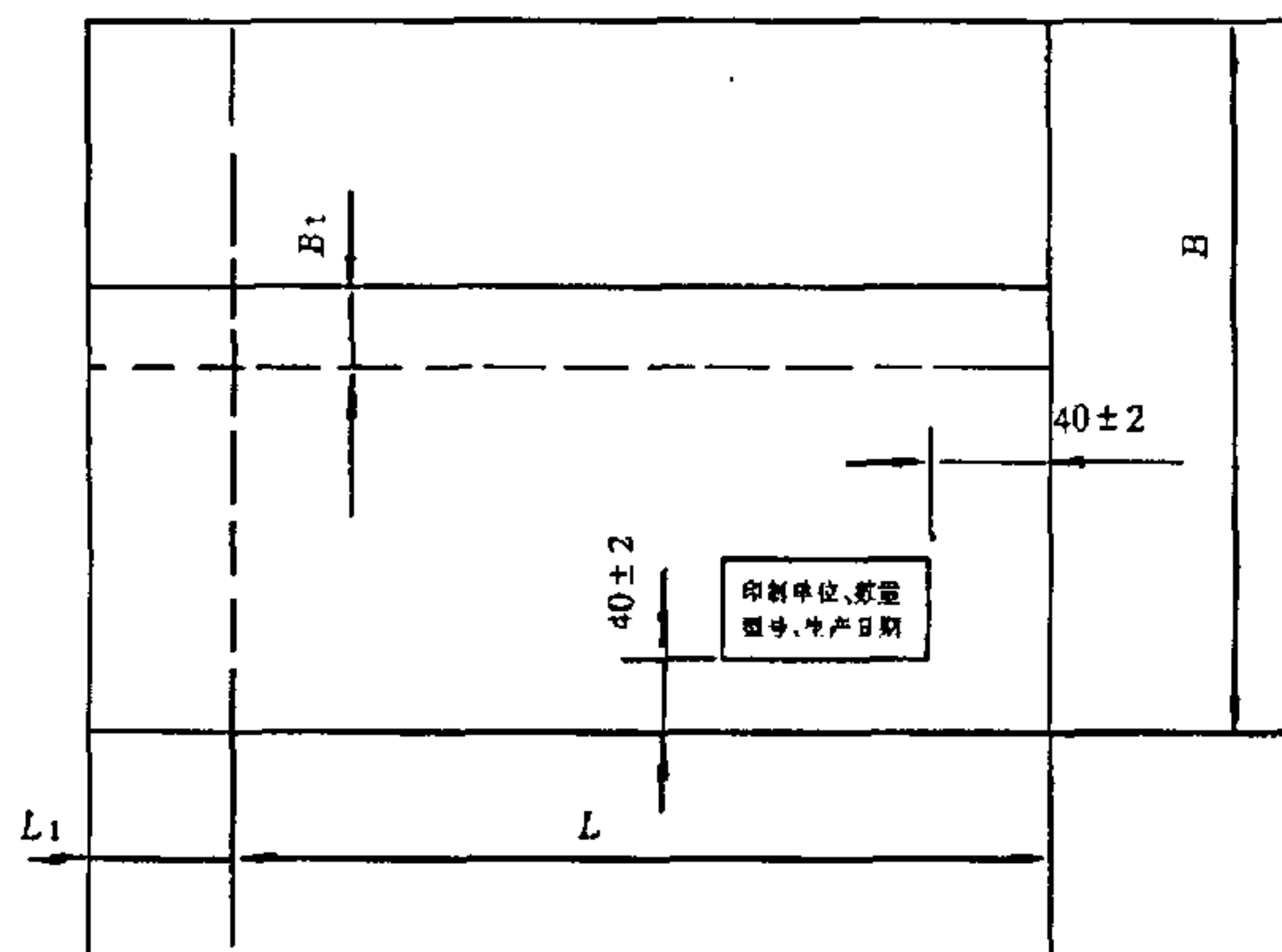


图 4 起墙袋背面示意图 单位:mm
 B_1 —粘接缝宽度,要求 $B_1 \geq 20\text{mm}$ 。

5 技术要求

5.1 材料

5.1.1 包装袋采用复合纸等材料制作,所用材料应适合书写名址、粘贴标签、加盖戳记。

5.1.2 包装袋材料的技术指标应达到下述要求:

耐破度 $\geq 300\text{Kp}$ 撕裂度 $\geq 1760\text{mN}$

5.2 印刷品装入包装袋并封口后,从 1200mm 高度自由跌落,包装袋不允许出现破损。

5.3 印刷要求

5.3.1 包装袋正面左上角应印有收件人邮政编码框格,颜色为金红色。框格尺寸应符合 GB/T 1416—93 中 5.3.1.2 的规定,框格位置见图 1、图 3。

5.3.2 包装袋正面右下角应印有“邮政编码”字样。印刷位置见图 1、图 3。

5.3.3 包装袋背面应印印制单位、数量、型号、生产日期,印刷位置见图 2、图 4,起墙式包装袋也可印在袋底。

5.4 糊制要求

5.4.1 糊制后的包装袋应方正、无明显倾斜。

5.4.2 包装袋糊制处应粘合牢固,无粘合剂外溢的痕迹。

5.5 包装袋封装方法见附录 A (标准的附录)。

6 检测方法

6.1 用相关量具测量包装袋各部分尺寸。

6.2 5.1.2 中耐破度按 GB 454—79 检测。

6.3 5.1.2 中撕裂度按 GB 455—79 检测。

6.4 按 GB 4857.5—84 中 3.5.3、3.5.4 要求,将规定重量印刷品入袋封装后,使其自由跌落至光滑水泥平面上,包装袋应符合 5.2 条的要求。

6.5 5.5.1、5.3、5.4 条用目测及相应量具检测,书写名址、印刷的文字及图形应清晰可辨。

7 检验规则

7.1 产品由制造厂质量监督部门按本标准检验,并出具合格证。

7.2 本产品检验分出厂检验和型式检验。

7.2.1 出厂检验

本标准 5.1.1、5.3、5.4 条为出厂检验项目。

7.2.2 型式检验

7.2.2.1 本标准中出厂检验项目及 5.1.2、5.2 条为型式检验项目。

7.2.2.2 邮政印刷品包装袋有下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产时;
- b) 当结构、材料、工艺有较大改变时;
- c) 正常生产,每一年进行一次检验;
- d) 长期停产后,恢复生产时;
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

7.3 抽样方案

7.3.1 出厂检验

7.3.1.1 检验批应由同型号、同种类且生产条件相同的单位产品组成。

7.3.1.2 采用正常检查一次抽样方案。

7.3.1.3 检验水平定为一般检查水平Ⅱ,合格质量水平为6.5,抽取样本数量应符合表3的规定。

7.3.2 型式检验

7.3.2.1 采用正常检验一次抽样方案。

7.3.2.2 检验水平定为一般检查水平Ⅱ,不合格质量水平及抽取样本数量应符合表4的规定。

7.4 判定原则

7.4.1 出厂检验的判定

对规定的检验项目依次进行检验,其中一项不合格则判定该样品为不合格品。对不合格品数大于、等于表3规定的不合格判定数时,则判定该批产品不合格。

7.4.2 型式检验的判定

对规定的检验项目依次进行检验,其中一项不合格则判定该样品为不合格品。对不合格品数大于、等于表4规定的不合格判定数时,则判定该批产品不合格。

表3 出厂检验抽样方案

批量范围	正常一次抽检 IL=Ⅱ AQL=6.5		
	样本数	Ac	Re
151~280	32	5	6
281~500	50	7	8
501~1200	80	10	11
1201~3200	125	14	15
3201~10000	200	21	22
10001~35000	315	21	22
>35000	500	21	22

表4 型式检验抽样方案

样本数	试验条号	正常一次抽检 检查水平Ⅱ 不合格质量水平 RQL	
20	5.1.1 5.3 5.4	RQL=40 Ac=5 Re=6	
	5.1.2 5.2	RQL=25 Ac=3 Re=4	

8 包装、标志、贮存

8.1 包装袋应分型号集成捆,并用包装纸包封。

8.2 每捆应有标签,标明产品名称、型号、数量、印制单位、生产日期。

8.3 包装袋应保持平整的贮存在通风干燥处,并有防潮湿和防有害物质浸蚀的措施。

附录 A
(标准的附录)
包装袋封装方法及要求

- A1 邮寄印刷品时要根据印刷品尺寸和数量选用适当型号的包装袋。
 - A2 一袋内装多件印刷品时,应先将内件捆扎后再装袋。
 - A3 包装袋封口方法及要求
 - a) 用无毒胶水或浆糊粘合;
 - b) 用邮件封缄压敏胶粘带粘合。
-