

**YD**

# 中华人民共和国通信行业标准

YD/T 206.4—1997

代替 YD244—81

---

## 架空通信线路铁件 交叉支架

1997-11-13 发布

1998-01-01 实施

---

中华人民共和国邮电部 发布

目次

前言 .....III

1 范围 ..... 1

2 引用标准 ..... 1

3 技术要求 ..... 1

4 试验方法 ..... 1

5 检验规则 ..... 1

6 包装、标志、运输、贮存 ..... 2

## 前 言

本系列标准是在原邮电部标准 YD206~269—81 的基础上进行修订的。原木担直螺脚、乙种上杆钉、装担抱箍 3 种产品已不再生产，故其标准内容予以作废，并根据需要增加了关于双瓶三沟弯钢板、分线箱(盒)抱箍、交接箱站台及墙壁电缆铁件等产品的标准内容。

在《架空通信线路铁件》这个标题下，包含了 29 个分标准，它们的名称及对应标准的关系如下：

YD / T 206.1—1997	通用技术条件 (代替 YD206—81)
YD / T 206.2—1997	线担类 (代替 YD207~221—81)
YD / T 206.3—1997	钢板类 (代替 YD223—81、YD225~231—81)
YD / T 206.4—1997	交叉支架 (代替 YD224—81)
YD / T 206.5—1997	螺脚类 (代替 YD235~236—81、YD238~241—81)
YD / T 206.6—1997	撑脚 (代替 YD222—81)
YD / T 206.7—1997	三眼单槽钢绞线夹板 (代替 YD232—81)
YD / T 206.8—1997	三眼双槽钢绞线夹板 (代替 YD233—81)
YD / T 206.9—1997	单眼地线夹板 (代替 YD234—81)
YD / T 206.10—1997	带头穿钉 (代替 YD242—81)
YD / T 206.11—1997	无头穿钉 (代替 YD243—81)
YD / T 206.12—1997	木螺钉 (代替 YD247—81)
YD / T 206.13—1997	上杆钉 (代替 YD248—81)
YD / T 206.14—1997	螺母 (代替 YD244—81)
YD / T 206.15—1997	垫片 (代替 YD245~246—81)
YD / T 206.16—1997	拉线双螺旋 (代替 YD250—81)
YD / T 206.17—1997	拉线衬环 (代替 YD251—81)
YD / T 206.18—1997	拉线地锚 (代替 YD252—81)

YD / T 206.19—1997 钢地锚 (代替 YD253—81)  
YD / T 206.20—1997 钢绞线卡子 (代替 YD255—81)  
YD / T 206.21—1997 电缆挂钩 (代替 YD256—81)  
YD / T 206.22—1997 地线棒 (代替 YD254—81)  
YD / T 206.23—1997 大号分线箱站台 (代替 YD258—81)  
YD / T 206.24—1997 小号分线箱站台 (代替 YD259—81)  
YD / T 206.25—1997 担夹类 (代替 YD260~261—81)  
YD / T 206.26—1997 叉梁 (代替 YD262—81)  
YD / T 206.27—1997 抱箍类 (代替 YD263~269—81 及部分新增)  
YD / T 206.28—1997 墙壁电缆铁件类 (新增加)  
YD / T 206.29—1997 电缆交接箱站台 (新增加)

本系列标准从 1998 年 01 月 01 日起实施。

自本系列标准生效之日起, YD206~269—81 作废。

本系列标准由邮电部电信科学研究规划院提出并归口。

本系列标准起草单位: 邮电部邮电工业标准化研究所、中国邮电器材华北公司、  
马鞍山市线路器材公司。

本系列标准主要起草人: 庞桂芬 刘运海 王晋之 赵名富 黄先琼 宋加俊

架空通信线路铁件

YD / T 206.4—1997

交叉支架

代替 YD 224—81

---

1 范围

本标准规定了架空通信线路铁件交叉支架的技术要求，试验方法，检验规则以及包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于弯螺脚线路中交叉用的交叉支架。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准的最新版本的可能性。

YD / T 206.1—1997 架空通信线路铁件 通用技术条件

3 技术要求

3.1 材料要求

制造产品所用材料应符合 YD / T 206.1—1997 中 3.1.3 条、3.1.4 条、3.2.6 条的规定。

3.2 外观要求

外观质量应符合 YD / T 206.1—1997 中 3.10 节的规定。

3.3 外形尺寸

3.3.1 外形尺寸见图 1，其单位为 mm。

3.4 防腐要求

产品应热镀锌处理，镀锌质量应满足 YD / T 206.1—1997 中 3.11 节的要求。

4 试验方法

按 YD / T 206.1—1997 中第 4 章执行。

5 检验规则

按 YD / T 206.1—1997 中第 5 章执行。

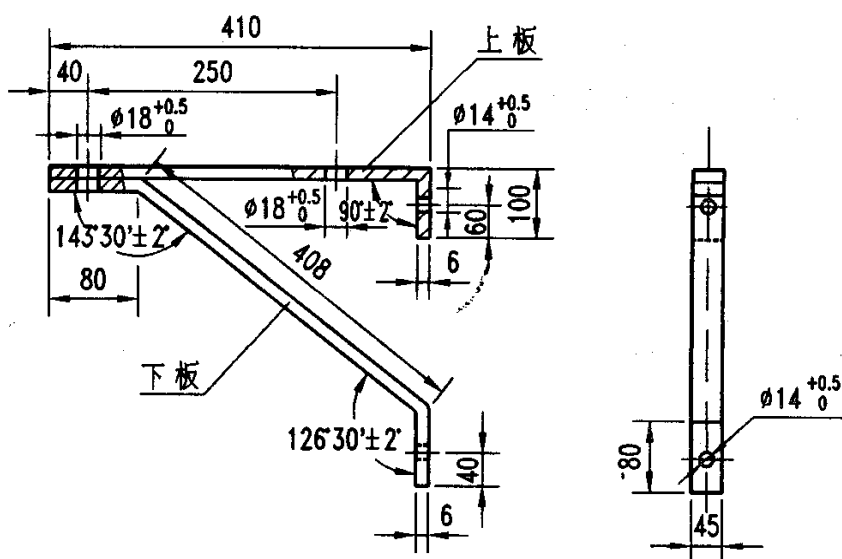


图1 外形尺寸图

## 6 包装、标志、运输、贮存

### 6.1 包装

按 YD / T 206.1—1997 中 6.1.2.1 条规定包装。每包装 10 件。

### 6.2 标志

应符合 YD / T 206.1—1997 中 6.2 节的规定。

### 6.3 运输

应符合 YD / T 206.1—1997 中 6.3 节的规定。

### 6.4 贮存

应符合 YD / T206.1—1997 中 6.4 节的规定。