

YD

中华人民共和国通信行业标准

YD/T 206.18—1997
代替 YD252—81

架空通信线路铁件 拉线地锚

1997-11-13 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国邮电部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 引用标准	1
3 技术要求	1
4 试验方法	3
5 检验规则	3
6 包装、标志、运输、贮存	3

前　　言

本系列标准是在原邮电部标准 YD206～269—81 的基础上进行修订的。原木担直螺脚、乙种上杆钉、装担抱箍 3 种产品已不再生产，故其标准内容予以作废，并根据需要增加了关于双瓶三沟弯钢板、分线箱(盒)抱箍、交接箱站台及墙壁电缆铁件等产品的标准内容。

在《架空通信线路铁件》这个标题下，包含了 29 个分标准，它们的名称及对应标准的关系如下：

- YD / T 206.1—1997 通用技术条件 (代替 YD206—81)
- YD / T 206.2—1997 线担类 (代替 YD207～221—81)
- YD / T 206.3—1997 钢板类 (代替 YD223—81、YD225～231—81)
- YD / T 206.4—1997 交叉支架 (代替 YD224—81)
- YD / T 206.5—1997 螺脚类 (代替 YD235～236—81、YD238～241—81)
- YD / T 206.6—1997 撑脚 (代替 YD222—81)
- YD / T 206.7—1997 三眼单槽钢绞线夹板 (代替 YD232—81)
- YD / T 206.8—1997 三眼双槽钢绞线夹板 (代替 YD233—81)
- YD / T 206.9—1997 单眼地线夹板 (代替 YD234—81)
- YD / T 206.10—1997 带头穿钉 (代替 YD242—81)
- YD / T 206.11—1997 无头穿钉 (代替 YD243—81)
- YD / T 206.12—1997 木螺钉 (代替 YD247—81)
- YD / T 206.13—1997 上杆钉 (代替 YD248—81)
- YD / T 206.14—1997 螺母 (代替 YD244—81)
- YD / T 206.15—1997 垫片 (代替 YD245～246—81)
- YD / T 206.16—1997 拉线双螺旋 (代替 YD250—81)
- YD / T 206.17—1997 拉线衬环 (代替 YD251—81)
- YD / T 206.18—1997 拉线地锚 (代替 YD252—81)

YD / T 206.19—1997 钢地锚 (代替 YD253—81)
YD / T 206.20—1997 钢绞线卡子 (代替 YD255—81)
YD / T 206.21—1997 电缆挂钩 (代替 YD256—81)
YD / T 206.22—1997 地线棒 (代替 YD254—81)
YD / T 206.23—1997 大号分线箱站台 (代替 YD258—81)
YD / T 206.24—1997 小号分线箱站台 (代替 YD259—81)
YD / T 206.25—1997 担夹类 (代替 YD260~261—81)
YD / T 206.26—1997 叉梁 (代替 YD262—81)
YD / T 206.27—1997 抱箍类 (代替 YD263~269—81 及部分新增)
YD / T 206.28—1997 墙壁电缆铁件类 (新增加)
YD / T 206.29—1997 电缆交接箱站台 (新增加)

本系列标准从 1998 年 01 月 01 日起实施。

自本系列标准生效之日起, YD206~269—81 作废。

本系列标准由邮电部电信科学研究院提出并归口。

本系列标准起草单位:邮电部邮电工业标准化研究所、中国邮电器材华北公司、
马鞍山市线路器材公司。

本系列标准主要起草人:庞桂芬 刘运海 王晋之 赵名富 黄先琼 宋加俊

中华人民共和国通信行业标准

架空通信线路铁件 拉线地锚

YD/T 206.18—1997

代替 YD252—81

1 范围

本标准规定了配合横木作拉线用的拉线地锚的技术要求，试验方法，检验规则以及包装、标志、运输和贮存。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准的最新版本的可能性。

GB61—76 螺母技术条件

YD/T 206.1—1997 架空通信线路铁件 通用技术条件

YD/T 206.14—1997 架空通信线路铁件 螺母

YD/T 206.15—1997 架空通信线路铁件 垫片

3 技术要求

3.1 材料要求

制造产品所用材料应符合 YD/T 206.1—1997 中 3.1 节、3.2 节及 3.9 节的相关规定。

3.2 外观质量

外观质量应符合 YD/T 206.1—1997 中 3.10 节的规定。

3.3 结构形式和配套要求

结构形式和配套要求见图 1 和表 1，其单位为 mm。

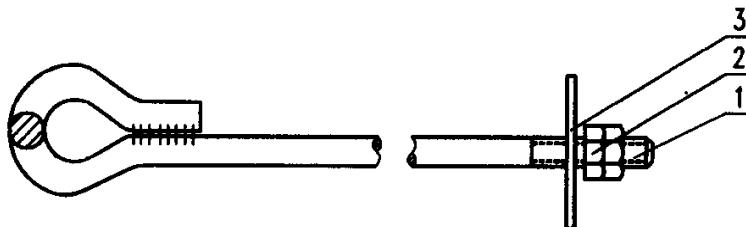


图 1 结构形式图

表 1 配套表

mm

序号	名称	数量	配套说明
1	地锚杆	1	12×1800 配 M12 螺母 2 只、5×80 ² 方垫片 1 只
2	螺母	2	16×1800 配 M16 螺母 2 只、5×80 ² 方垫片 1 只
3	垫片	1	16×2100 20×2400 配 M20 螺母 2 只、5×80 ² 方垫片 1 只

3.4 地锚杆外形尺寸

地锚杆的外形尺寸见图 2(单位:mm)和表 2。其螺纹部分应符合 YD/T 206.1—1997 中 3.6 节的规定。

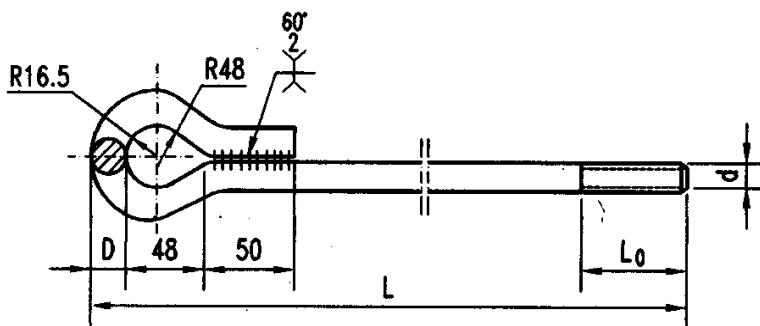


图 2 地锚杆外形尺寸图

表 2 地锚杆尺寸表

mm

地锚杆规格	尺 寸			
	L	Lo	D	d
12×1800	1800	45 ⁺⁵ ₀	Φ 12	M12
16×1800			Φ 16	M16
16×2100	2100		Φ 20	M20
20×2400	2400			
20×2700	2700			

3.5 配套螺母和方垫片的要求

- 配套螺母应符合 YD/T 206.14—1997 的规定;
- 方垫片应符合 YD/T 206.15—1997 的规定。

3.6 拉力要求

拉线地锚应能承受表 3 中规定拉力值试验不应损坏。

表 3 承受拉力要求表

规 格 (mm)	拉力要求 (N)
12×1800	22000
16×1800	37000
16×2100	
20×2400	60000
20×2700	

3.7 防腐要求

地锚杆应热镀锌处理，镀锌质量应符合 YD/T 206.1—1997 中 3.11 节的规定。

4 试验方法

4.1 除拉力试验外，其他试验按 YD/T 206.1—1997 中第 4 章执行。

4.2 拉力试验

4.2.1 地锚的圆环一端穿入 7/3.0 钢绞线夹在拉力试验机的一端，另一端按 GB61—76 第 16 章方法夹在拉力机另一端。

4.2.2 开动拉力试验机进行拉力试验到表 3 规定的拉力值。

4.2.3 经试验后的样品应完好无损。

5 检验规则

按 YD/T 206.1—1997 中第 5 章执行。

注：例行试验项目：拉力试验和镀锌质量试验。

6 包装、标志、运输、贮存

6.1 包装

按 YD/T 206.1—1997 中 6.1.2.3 条规定包装。每捆包装同一规格 5 件。

注：每件包括地锚杆及两个配套螺母；方垫片另外包装。

6.2 标志

应符合 YD/T 206.1—1997 中 6.2 节的规定。

6.3 运输

应符合 YD/T 206.1—1997 中 6.3 接的规定。

6.4 贮存

应符合 YD/T 206.1—1997 中 6.4 节的规定。