

**YD**

# 中华人民共和国通信行业标准

YD/T 206.11—1997

代替 YD243—81

---

## 架空通信线路铁件 无头穿钉

1997-11-13 发布

1998-01-01 实施

---

中华人民共和国邮电部 发布

目 次

前言 .....III

1 范围 ..... 1

2 引用标准 ..... 1

3 技术要求 ..... 1

4 试验方法 ..... 2

5 检验规则 ..... 2

6 包装、标志、运输、贮存 ..... 2

## 前 言

本系列标准是在原邮电部标准 YD206~269-81 的基础上进行修订的。原木担直螺脚、乙种上杆钉、装担抱箍 3 种产品已不再生产, 故其标准内容予以作废删除, 并根据需要增加了关于双瓶三沟弯钢板、分线箱(盒)抱箍、交接箱站台及墙壁电缆铁件等产品的标准内容。

在《架空通信线路铁件》这个标题下, 包含了 29 个分标准, 它们的名称及对应标准的关系如下:

YD / T 206.1—1997	通用技术条件 (代替 YD206—81)
YD / T 206.2—1997	线担类 (代替 YD207~221—81)
YD / T 206.3—1997	钢板类 (代替 YD223—81、YD225~231—81)
YD / T 206.4—1997	交叉支架 (代替 YD224—81)
YD / T 206.5—1997	螺脚类 (代替 YD235~236—81、YD238~241—81)
YD / T 206.6—1997	撑脚 (代替 YD222—81)
YD / T 206.7—1997	三眼单槽钢绞线夹板 (代替 YD232—81)
YD / T 206.8—1997	三眼双槽钢绞线夹板 (代替 YD233—81)
YD / T 206.9—1997	单眼地线夹板 (代替 YD234—81)
YD / T 206.10—1997	带头穿钉 (代替 YD242—81)
YD / T 206.11—1997	无头穿钉 (代替 YD243—81)
YD / T 206.12—1997	木螺钉 (代替 YD247—81)
YD / T 206.13—1997	上杆钉 (代替 YD248—81)
YD / T 206.14—1997	螺母 (代替 YD244—81)
YD / T 206.15—1997	垫片 (代替 YD245~246—81)
YD / T 206.16—1997	拉线双螺旋 (代替 YD250—81)
YD / T 206.17—1997	拉线衬环 (代替 YD251—81)
YD / T 206.18—1997	拉线地锚 (代替 YD252—81)

YD / T 206.19—1997 钢地锚 (代替 YD253—81)  
YD / T 206.20—1997 钢绞线卡子 (代替 YD255—81)  
YD / T 206.21—1997 电缆挂钩 (代替 YD256—81)  
YD / T 206.22—1997 地线棒 (代替 YD254—81)  
YD / T 206.23—1997 大号分线箱站台 (代替 YD258—81)  
YD / T 206.24—1997 小号分线箱站台 (代替 YD259—81)  
YD / T 206.25—1997 担夹类 (代替 YD260~261—81)  
YD / T 206.26—1997 叉梁 (代替 YD262—81)  
YD / T 206.27—1997 抱箍类 (代替 YD263~269—81 及部分新增)  
YD / T 206.28—1997 墙壁电缆铁件类 (新增加)  
YD / T 206.29—1997 电缆交接箱站台 (新增加)

本系列标准从 1998 年 01 月 01 日起实施。

自本系列标准生效之日起, YD206~269—81 作废。

本系列标准由邮电部电信科学研究规划院提出并归口。

本系列标准起草单位: 邮电部邮电工业标准化研究所、中国邮电器材华北公司、  
马鞍山市线路器材公司。

本系列标准主要起草人: 庞桂芬 刘运海 王晋之 赵名富 黄先琼 宋加俊

架空通信线路铁件  
无头穿钉

YD / T 206.11—1997

代替: YD243—81

# 1 范围

本标准规定了架空通信线路紧固用的无头穿钉的技术要求, 试验方法, 检验规则以及包装、标志、运输和贮存。

# 2 引用标准

下列标准所包含的条文, 通过在本标准中引用而构成为本标准条文。本标准出版时, 所示版本均为有效。所有标准都会被修订, 使用本标准的各方应探讨使用下列标准的最新版本的可能性。

YD / T 206.1—1997 架空通信线路铁件 通用技术条件

# 3 技术要求

## 3.1 材料要求

制造产品所用材料应符合 YD / T 206.1—1997 中 3.1.2 条、3.2.1 条和 3.9 节的规定。

## 3.2 外观质量

### 3.2.1 螺纹表面不允许有裂纹

### 3.2.2 螺纹表面允许有小的凹痕, 但不得妨碍量规的旋入, 不允许有影响使用的双牙尖划痕或扣不完整。

## 3.3 外形尺寸

### 3.3.1 外形见图 1 及表 1, 单位为 mm。

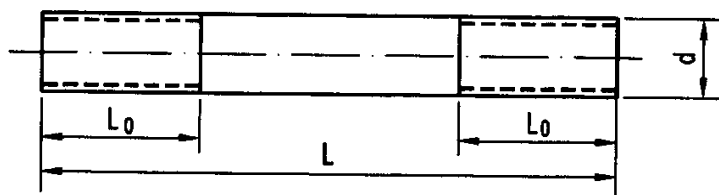


图 1 外形图

### 3.3.2 无头穿钉规格及允差见表 1。

### 3.3.3 螺纹部分应符合 YD / T 206.1—1997 中 3.6 节的规定。

## 3.4 防腐要求

产品应热镀锌处理, 镀锌质量应满足 YD / T 206.1—1997 中 3.11 节的规定。

表 1 无头穿钉规格 mm

序号	d	L		Lo		序号	d	L		Lo			
		公称尺寸	允差	公称尺寸	允差			公称尺寸	允差	公称尺寸	允差		
1	12	200	±2.5	45	+5 0	19	16	320	±2.5	65	+5 0		
2		220				20		360					
3		240				21		400					
4		260				22		450	±3.5				
5		280				23		500					
6		300				24		550					
7		320	25			600							
8		340	26			700		120					
9		360	27			800							
10		380	28			500	±3.5						
11		420	29	600									
12		460	30	700									
13	16	200	31	800									
14		220	32	600		±3.5							
15		240	33	700									
16		260	34	800									
17		280	35	900									
18		300											

4 试验方法

按 YD / T 206.1—1997 中第 4 章执行。

5 检验规则

按 YD / T 206.1—1997 中第 5 章执行。

6 包装、标志、运输、贮存

6.1 包装

无头穿钉的配套及包装方法见表 2。

表 2      无头穿钉配套明细表      mm

名称及规格	配 套 说 明					每包 数量	包 装 方 法			
	螺 母		垫 片							
	规格	数量	规 格	数量	孔径					
M12×200	M12	2	40×4	2	14	50 套	包 装 按 YD / T206.1 — 1997 中 6.1.2.1 条草袋包装 法进行。			
M12×220										
M12×240										
M12×300										
M12×340										
M12×380										
M12×420		4		4		40 套				
M12×460						50 套				
M12×260										
M12×280										
M12×300										
M12×320										
M12×280										
M12×300										
M12×320										
M16×200	M16	4	40×4	2	18	50 套				
M16×220										
M16×240										
M16×260										
M16×280										
M16×300										
M16×320						40 套				
M16×360										
M16×400						30 套				
M16×450										
M16×500										

续表 2mm

名称及规格	配 套 说 明					每包数量	包装方法
	螺 母		垫 片				
	规格	数量	规格	数量	孔径		
M16×550	M16	4	40×4	2	18	30 套	包装按 YD / T206.1—1997 中 6.1.2.2 条 铁线捆扎法。
M16×600						10 套	
M16×700							
M16×800							
M20×500	M20	4	50×5	2	22	10 套	
M20×600						10 套	
M20×700							
M20×800							
M22×600	M22	4	50×5	2	24	10 套	
M22×700						10 套	
M22×800							
M22×900							

6.2 标志

应符合 YD / T 206.1—1997 中 6.2 节的规定。

6.3 运输

应符合 YD / T 206.1—1997 中 6.3 节的规定。

6.4 贮存

应符合 YD / T 206.1—1997 中 6.4 节的规定。