



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 358—2007
代替 GA 358—2001

警服材料 口袋布

Material for police uniform—Fabric for pocket

2007-11-14 发布

2007-12-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准全部技术内容为强制性。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准自实施起代替 GA 358—2001《警服材料 口袋布》。

本标准与 GA 358—2001 相比主要变化如下：

- 调整了纤维含量；
- 颜色取消了鹅黄色；
- 增加了安全性指标的考核；
- 提高了耐洗色牢度、耐摩擦色牢度指标；
- 增加了耐汗渍色牢度的考核；
- 取消了织物幅宽的要求；
- 增加了水洗尺寸变化率、干热尺寸变化率的考核。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：公安部特种警用装备质量监督检验中心、吴江市华超纺织品有限公司、江苏新世纪纺织丝绸有限公司。

本标准主要起草人：王利群、彭振华、丁志明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GA 358—2001。

警服材料 口袋布

1 范围

本标准规定了警服用口袋布的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。
本标准适用于警服用口袋布的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105/A02:1993)
GB/T 2912.1—1998 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)(eqv ISO/FDIS 14184-1:1997)
GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(eqv ISO 105-X12:1993)
GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验3(eqv ISO 105-C03:1989)
GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(eqv ISO 105/E04:1994)
GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法(neq ISO/DIS 13934-1:1994)
GB/T 4668—1995 机织物密度的测定(neq ISO 7211-2:1984)
GB/T 4669—1995 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定(eqv ISO 3801:1977)
GB/T 5326—1997 精梳涤棉混纺印染布
GB/T 8628—2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量(eqv ISO 3759:1994)
GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(eqv ISO/FDIS 6330:2000)
GB/T 8630—2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定(ISO 5077:1984, MOD)
GB/T 14801—1993 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
GB/T 17031—1997 纺织品 织物在低压下的干热效应(eqv ISO 9866:1991)
QB/T 2461—1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 要求

3.1 规格

产品本色布规格见附录 A。

3.2 颜色

颜色为藏蓝色,应符合主管部门批准的中国人民警察服装材料标样(以下简称“标样”,编号为:JFB1-06)的规定。与标样对比色差不低于4级。

3.3 内在质量

内在质量包括物理性能、染色牢度和安全性要求。

3.3.1 物理性能

物理性能见表1。

表 1 物理性能

项 目		指标
单位面积质量/(g/m ²) ≥		100
断裂强力/N ≥	经 向	750
	纬 向	520
水洗尺寸变化率/% ≥	经 向	—1.5
	纬 向	—1.5
干热尺寸变化率/% ≥	经 向	—1.5
	纬 向	—1.5
密度/(根/10 cm) ≥	经 向	430
	纬 向	290

3.3.2 染色牢度

染色牢度要求见表 2。

表 2 染色牢度 单位为级

项 目		指标
耐洗色牢度	变色	4
	沾色	4
耐摩擦色牢度	干摩	3—4
	湿摩	3
耐汗渍色牢度	变色	4
	沾色	3—4
注：允许一项低半级。		

3.3.3 安全性要求

甲醛含量不高于 75 mg/kg。

3.4 外观质量

3.4.1 局部性疵点评分按 GB/T 5326—1997 中 5.2 的一等品规定执行。

3.4.2 局部性外观疵点允许总分按下列公式计算(四舍五入修约为整数)：

疵点允许总分=平均每米允许评分数(0.4)×布段长度

3.4.3 散布性疵点按表 3 规定执行。

表 3 散布性疵点允许程度

疵点名称		允许程度
色差/级 ≥	原样	4
	左中右	4—5
	前后	4—5
	正反面	3—4
纬斜		3.0%以下
染色不匀		不影响外观
纬移		不影响外观
条花		不影响外观
棉结杂质、深浅细点		不影响外观

4 试验方法

4.1 检验包括外观质量和内在质量。

4.2 外观质量包括外观疵点、颜色,内在质量包括物理性能、染色性能 and 安全性要求。

4.3 检验条件

4.3.1 采用灯光检验时,以 40 W 加罩青光日光灯管 4 根以上,照度不低于 750 lx,光源与布面距离 1 m~1.2 m。

4.3.2 验布机验布板角度为 45°,布行速度最高为 40 m/min。布匹的评等检验,按验布机上做出疵点标记,评分评等。

4.3.3 布匹的复验、验收应将布平摊在验布台上,按纬向逐幅展开检验,检验人员的视线应正视布面,眼睛与布面的距离为 55 cm~60 cm。

4.3.4 颜色检验须在北向自然光下或光源箱 D65 光源下进行,按 GB 250 评定。

4.4 试验方法

4.4.1 单位面积质量试验按 GB/T 4669—1995 执行。

4.4.2 断裂强力试验按 GB/T 3923.1—1997 执行。

4.4.3 水洗尺寸变化率试验按 GB/T 8628—2001、GB/T 8629—2001(4 A,C 法干燥)、GB/T 8630—2002 执行。

4.4.4 干热尺寸变化率试验按 GB/T 17031—1997(150℃±2℃,20 s)执行。

4.4.5 密度按 GB/T 4668—1995 执行。

4.4.6 耐洗色牢度试验按 GB/T 3921.3—1997 执行。

4.4.7 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920—1997 执行。

4.4.8 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922—1995 执行。

4.4.9 甲醛含量试验按 GB/T 2912.1—1998 执行。

4.4.10 纬斜按 GB/T 14801—1993 执行。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为型式检验和交收检验。

5.1.1 型式检验

有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 当材质、工艺和承制方变化时;
- b) 长期未生产后恢复生产时;
- c) 定期或累积一定产量时;
- d) 交收检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- e) 主管部门提出型式检验要求时;
- f) 其他必要情况下。

5.1.2 交收检验

产品进行交付时。

5.2 检验项目

5.2.1 型式检验

第 3 章规定项目。

5.2.2 交收检验

按 3.2、3.4 规定执行。如产生异议或需方提出要求时,对 3.3 进行检验。

5.3 抽样数量

5.3.1 型式检验

随机抽取 4 m。

5.3.2 交收检验

以一次交收的产品为一批,10 000 m 以上时随机抽取 300 m 进行检验,10 000 m 以下时随机抽取 100 m 进行检验。

5.4 判定规则

5.4.1 型式检验

符合第 3 章要求的为合格,否则为不合格。

5.4.2 交收检验

批产品符合要求的为合格批。不符合要求时,允许二次抽样,抽样数量加倍,复测结果符合要求的判为合格批,否则为不合格批。

6 标志、包装、运输与贮存

6.1 标志

6.1.1 在布的反面两端、距布端 2 cm 处加盖章,内容为承制方、生产日期、段长、检验员代号及“合格品”字样。

6.1.2 应在外包装两侧刷字,样式和内容见图 1。

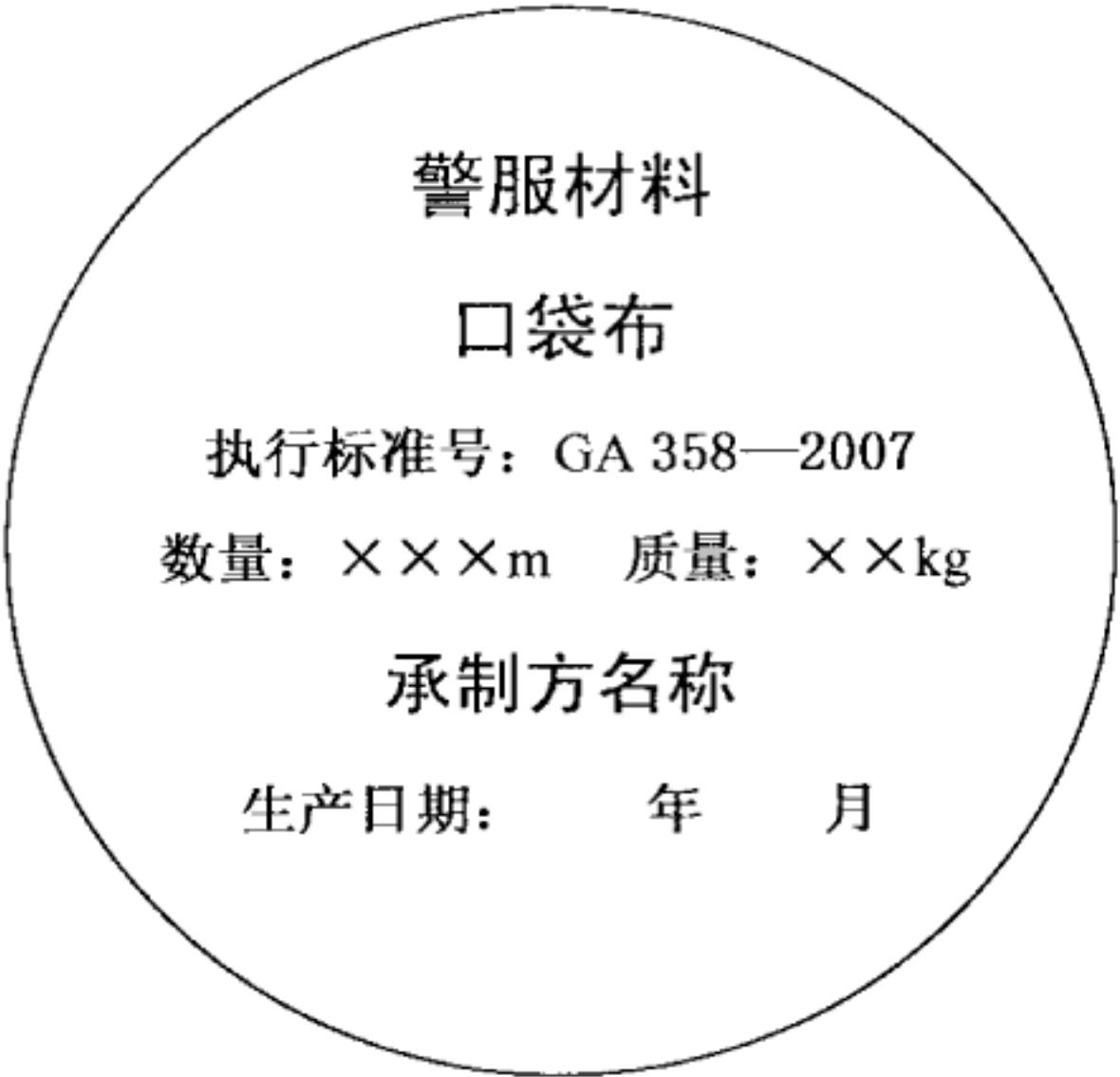


图 1

6.1.3 印字一律采用黑体或黑色宋体,字号大小适宜,字迹清楚、工整、颜色牢固。

6.2 包装

6.2.1 中心加硬纸芯平卷装,长度 100 m±10 m,最多由 2 段组成,最短段不低于 20 m。

6.2.2 每包布内附码单,标明产品名称、承制方、段数、每段长度、总长度。

6.2.3 每包内衬包装纸或塑料薄膜,塑料薄膜厚不低于 0.04 mm。薄膜质量应符合 QB/T 2461—1999 的规定。外用编织袋,包装要严密,缝制结实。

6.3 运输与贮存

6.3.1 包装件在运输、贮存时不应露天堆放,注意防潮,搬运、装卸过程中不得抛摔。

6.3.2 包装件应码放在货架上,货架距地面高度不得低于 20 cm。

附 录 A
(规范性附录)
口袋布本色布规格

口袋布规格为经纬线密度 13/13(45°×45°)、棉纤维含量不低于 20%的涤棉平纹组织。本色布规格见表 A.1。

表 A.1 规格

线密度/tex		密度/(根/10 cm)		混纺比/%		织物组织
经纱	纬纱	经向	纬向	涤纶	棉	
13	13	420	240	≤80	≥20	$\frac{1}{1}$