

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 321—2010
代替 GA 321—2005

警帽 大檐凉帽

Police cap—Service cool cap

2010-10-26 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准自实施之日起代替 GA 321—2005《警帽 大檐凉帽》。

本标准与 GA 321—2005 相比,主要技术变化如下:

- 修改了面料及相关辅料(见表 2;2005 年版的表 2);
- 修改了部分工艺;
- 增加了材料标样编号(见表 2);
- 增加了产品标志内容(见 4.7);
- 增加了产品理化性能要求及试验方法(见 4.9、5.7);
- 增加了安全性要求及试验方法(见 4.10、5.8);
- 调整了纸箱尺寸(见 7.1,2005 年版的 5.2)。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局被装处、国家军需产品质量监督检测中心、北京市同乐制帽厂、扬州英迈杰服饰有限公司。

本标准主要起草人:孙莉莉、孙长林、于开林、宋秋英、沈志恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GA 321—2005。

警帽 大檐凉帽

1 范围

本标准规定了警帽大檐凉帽(以下简称“大檐凉帽”)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于大檐凉帽的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
- GB/T 2520—2008 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2910.11—2009 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)
- GB/T 2912.1—2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4666—2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6836—2007 缝纫线
- GB/T 7573—2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628—2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630—2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 19976—2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- FZ/T 01093—2008 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
- FZ 65002—1995 特种工业用绳带 物理机械性能试验方法
- GA 251 警服标志

GA 252 警服包装
GA 271—2001 警用服饰 帽钉
GA 342 警服材料 帽檐
GA 344 警服材料 帽前瓦衬托
GA 346 警服材料 帽墙带
GA 351 警服材料 帽饰带
GA 360 警服材料 精梳毛涤混纺织品
GA 365 警服材料 交织绸
GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
QB/T 2709—2005 皮革 物理和机械试验 厚度的测定
YB/T 5058—2005 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

3 分类

大檐凉帽产品分为藏蓝色大檐凉帽和白色大檐凉帽两个品种。

4 要求

4.1 样式

大檐凉帽样式应符合图 1 及主管部门批准的实物标样。

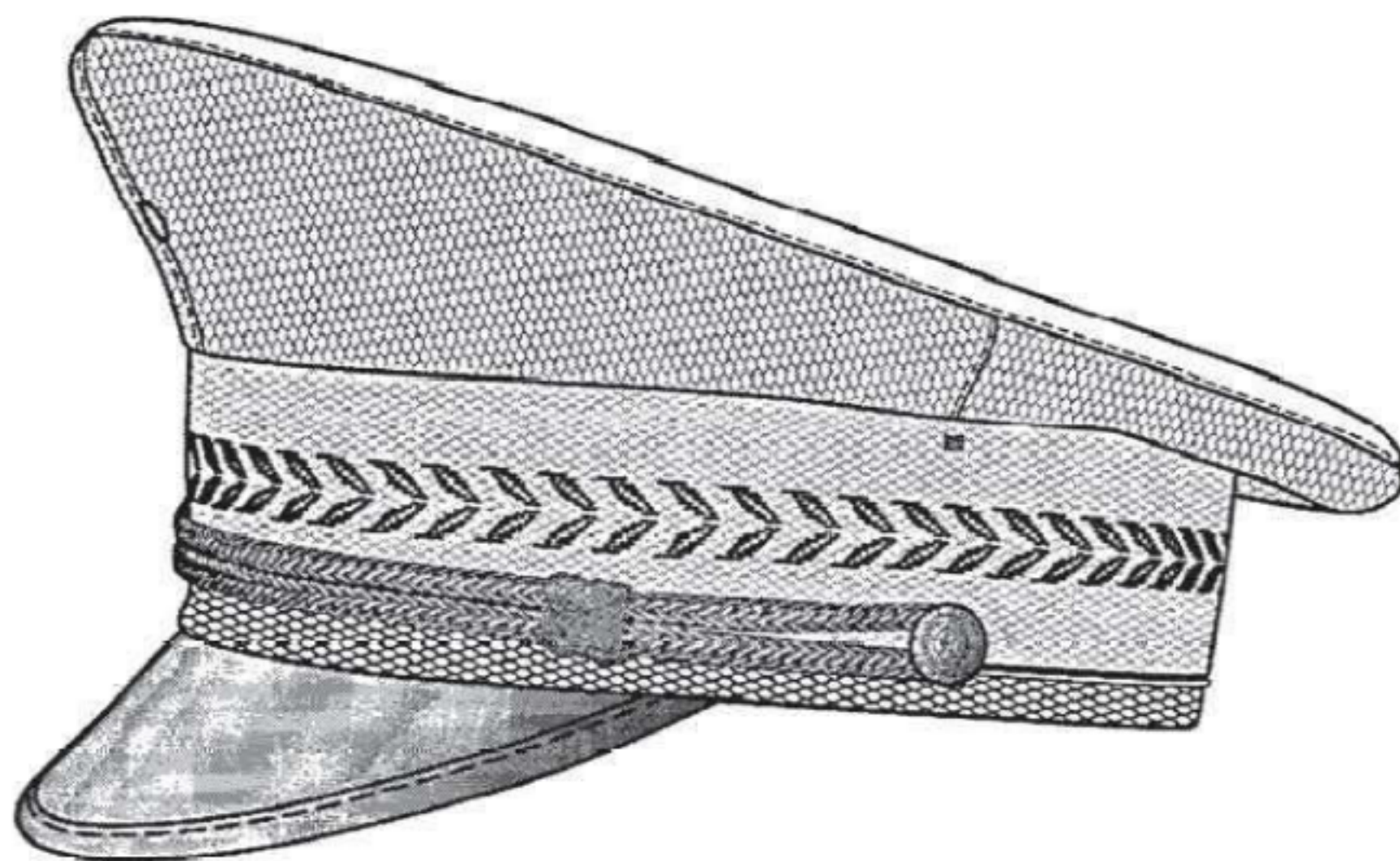


图 1 大檐凉帽样式

4.2 规格

4.2.1 大檐凉帽按帽口内围尺寸分为六个号,其规格尺寸、极限偏差应符合表 1 的规定。

4.3 颜色

- 4.3.1 面料颜色:藏蓝色、漂白色。
- 4.3.2 里顶复合衬颜色:藏蓝色、漂白色。
- 4.3.3 网眼布颜色:藏蓝色、漂白色。
- 4.3.4 帽顶垫、顶垫连接环颜色:黑色、漂白色。
- 4.3.5 产品名称标志布、号码洗涤标志布颜色应符合 GA 251 规定。
- 4.3.6 帽徽孔气眼颜色:黑色、铝本色。
- 4.3.7 帽檐、帽口条外包布颜色:黑色。
- 4.3.8 松紧带颜色:黑色。
- 4.3.9 帽钉颜色:银白色。
- 4.3.10 帽饰带颜色:银灰色。
- 4.3.11 锦纶棕丝网管:黑色、白色。
- 4.3.12 缝纫线颜色:分别与各部位、部件颜色相匹配。
- 4.3.13 帽墙带颜色:应符合 GA 346 规定。
- 4.3.14 帽前瓦衬托颜色:黑色、白色。
- 4.3.15 帽墙衬包布颜色:藏蓝色。

4.4 色泽偏差范围

与上级主管部门发放的标样对比,成品表面色泽偏差应不低于 4 级,每顶应一致;批产品表面颜色不低于 4 级;非表面部位色泽偏差应不低于 3 级。色差评定级别应符合 GB/T 250 的规定。

4.5 材料

- 4.5.1 材料外观风格、式样与手感应符合标样。
- 4.5.2 材料规格及用途应符合表 2 的规定。

表 2 材料规格及用途

材料名称	标样编号	规格	执行标准	用途
精梳毛涤混纺 单面哔叽	JFA1-16	毛 70%,涤 26%(含导电纤维),氨纶 4%,Nm 80/2×Nm 80/2	GA 360	藏蓝色大檐凉帽帽顶面
漂白色涤棉交织绸	JFA2-11	经 250 dtex 涤纶异形长丝,纬 250 dtex 涤纶异形长丝与棉混纺;纤维含量:经纱涤纶 100%纬纱涤 80%棉 20%;密度 290 根/10 cm×213 根/10 cm,防透处理	GA 365	白色大檐凉帽帽顶面
涤纶外衣机织热熔粘合衬布(蓝色、白色) (T2237-084)	JFB1-11-3	经纱 167 dtex/48 f,纬纱 110 dtex/48 f,PA+PES	GA 740	帽顶面粘合衬(藏蓝色、白色大檐凉帽用)
涤纶网纱	JFB5-6	160 g/m ²	附录 A 及标样	帽瓦、帽墙面、帽顶垫、连接环
帽墙丝带	JFB5-15-3	宽:45 mm±2 mm	GA 346	帽墙围装饰带

表 2 (续)

材料名称	标样编号	规 格	执行标准	用 途
帽檐	JFB5-21-1	(大)两角间距 20.5 cm 前宽 5.7 cm	GA 342	帽口内围 57.0 cm 及以上用
	JFB5-21-2	(小)两角间距 19.5 cm 前宽 5.5 cm		帽口内围 56.0 cm 及以下用
帽饰带	JFB5-16	—	GA 351 帽饰带结形按标样	前帽墙装饰带
组合气眼	JFB5-30	4 号	按标样	帽徽钉孔
涤纶缝纫线	—	9.8 tex×3	GB/T 6836—2007	缝纫
	—	29.5 tex×3		帽檐
产品名称标志	—	长:6.0 cm 宽:4.0 cm	GA 251	产品名称
号型洗涤维护标志	—	长:5.0 cm 宽:3.3 cm	GA 251	号码标注和洗涤说明
锦纶棕丝网管	JFB5-26	φ15 mm±1 mm	参见附录 B	套装钢条
钢条	JFB5-20	HV 600±30 厚:0.4 mm 宽:4 mm	附录 C 及标样	撑帽顶
接头箍	—	厚:0.3 mm 长:25 mm 宽:5 mm		连接钢条
帽前瓦衬托	JFB5-25	—	GA 344	撑帽前瓦托
帽钉	JFB5-28	φ15 mm	GA 271—2001	钉风带、装饰带
涤棉染色斜纹布	JFB5-1-1	涤 65%, 棉 35%, 14×2/28	附录 D 及标样	帽口条面布
针织复合泡沫	JFB5-12	厚:0.25 cm~0.30 cm	按标样	帽口条衬
涤纶松紧带	JFB5-18	宽:12 mm±1 mm(内衬氨纶橡筋)	附录 E 及标样	防风带
羽纱	JFB5-2	13.2 tex 粘胶纤维与 28 tex 棉纱交织(预缩)	附录 F 及标样	帽墙衬包布
聚乙烯塑料帽墙衬	JFB5-23	宽:6.0 cm 厚:1.2 cm	附录 G 及标样	帽墙衬

4.5.3 裁片下料纱向及拼接要求应符合表 3 规定。

表 3 裁片纱向及拼接要求

裁片名称	下料方向	允斜极限	拼接道数/道	要 求
帽顶面	经	—	—	—
帽瓦面	纬	—	—	下口两点 与纬纱平
帽墙面	经、纬	—	—	—
帽顶垫	经	—	—	—
帽口条面	斜 45°	±5°	—	—
帽口条里	经	—	—	—
帽衬包条	纬	—	1	—
帽墙衬	不限	—	—	—

4.6 缝制

4.6.1 针距

各种缝纫针距应符合如下规定:

- a) 明线针距:12 针/3 cm~14 针/3 cm;暗线针距:11 针/3 cm~12 针/3 cm;上帽檐针距:4 针/3 cm~5 针/3 cm;缝帽墙衬部位针距:6 针/3 cm~8 针/3 cm。
- b) 帽口条上口“之”字型线迹针距:9 针/3 cm~11 针/3 cm;针脚宽 0.3 cm~0.5 cm;产品名称标志“之”字型线迹针脚宽 0.2 cm~0.3 cm。
- c) 打结:6 针/结,结长 0.3 cm,结宽 0.1 cm~0.2 cm。

4.6.2 缝制

产品缝制要求应符合表 4 的规定。

表 4 缝制要求

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
帽顶、帽瓦	合帽瓦 前、后、左、右缝	0.6	明、暗线 各一道	0.15	前缝缝头向右倒,后缝缝头向左倒,明线压在缝头上。左、右缝的缝头向前倒,明线压在前瓦上
	纳帽顶垫 产品名称标志布	—	缝“之”字型 线一道	—	标志布纳在帽顶垫正中,尾线重合 2.0~3.0
	帽顶、瓦结合	0.6	明、暗线 各一道	0.15	缝头倒向帽顶,明线压在帽顶上
帽墙	合帽墙面后缝	0.7	暗线一道	—	劈缝
	扎帽墙面下口凸牙	—	明线一周	0.15~0.2	凸牙距帽瓦下口缝 4.5±0.1
	帽瓦与帽墙面结合	0.5	暗线一道	—	帽前、后瓦中印与帽墙面前中印、后缝对正
	缝帽墙衬板	搭缝 3.0~ 4.0	扎线一道	距边 0.6	搭缝处纳“Z”形,两端距边 0.6,缝线过搭头 2 针~3 针
	纳帽墙衬板包布	—	扎线两周	—	距帽墙衬板上口 2.5 扎线一周,将包布返转后包紧墙衬,距墙衬边 0.6 扎线一周
	帽墙下口与墙衬结合	0.6	扎线一周	—	墙衬搭头避开墙面后缝,凸牙距帽墙下口 0.8
帽口条	纳缝帽口条上口线	面 1.0	纳缝“之”字 型线一道	0.3	帽口条上口面单层包住帽口条衬和里纳线,或使用热熔设备熔压之字型线迹均可
	纳号型洗涤维护标志	0.4	扎线一道	—	标志后侧齐帽口条后缝折印,距帽口条里口边 0.3 扎线固定,首尾回针
	纳帽口条夹上松紧带	0.8	暗线一道	—	帽口条前部留出上帽檐位置,距墙衬边 0.3 扎线。松紧带两端缝头 1.5 对准两侧帽瓦缝夹上回针三道。帽口条后端搭接 2.5~3.0,搭口上端距两边 1.0 交叉十字线打结一个

表 4 (续)

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
帽檐	纳帽檐	—	扎线一道	—	帽檐两端各复扎一针,缝线首尾超过帽檐两端 4.0 与上帽口条线路重合。帽檐净长不小于 5.0
帽瓦 衬托	机缝前瓦衬托	—	—	—	衬托正中对准前瓦中印,下端与墙衬外部靠实缝线三道,第一道缝线距上口边 0.5,第二道缝线距上口边 1.5,第三道缝线距上口边 2.5
帽墙丝带	合帽墙丝带后缝 纳帽墙丝带垫布	1.0	暗线一道 明线一周	距缝 0.6,距 上、下边 0.2	劈缝,反面垫布一层,垫布上、下折光,不得外露
钉气眼	钉气眼	—	—	—	前瓦中缝距墙、瓦结合缝 2.2 钉气眼一个,顶垫上、下、左、右各设计线上,距边 1.0 钉气眼一个,将连接环一起钉住
附件装 配、整理	套帽墙丝带 纳帽钉 装帽饰带	—	—	—	帽墙丝带后缝与帽墙后缝对正,套在帽墙上,对准帽瓦后缝和两侧缝,距丝带上口 0.4 各打结一个;帽饰带两端与帽瓦两侧缝对齐,距墙下口 1.4 用帽钉将帽墙带、帽饰带、松紧带、墙衬一起钉住
	缝接尼龙网管	—	—	—	网管两端向里折进 1.5~2.0,装入钢条,钢条接口冲牢,网管接口与钢条接口对正,用双线撩缝一周,撩线不少于 10 针,首尾搭结,网管接口用胶条包紧
	装帽顶垫、帽顶圈	—	—	—	帽顶圈与帽顶垫连接在一起,接缝对准后瓦缝,帽圈装入帽顶内,松紧适度,丰满圆顺
	套帽口线	—	—	—	用双线套在左、右帽钉上,线长 18.0~20.0

4.7 标志

4.7.1 产品名称标志

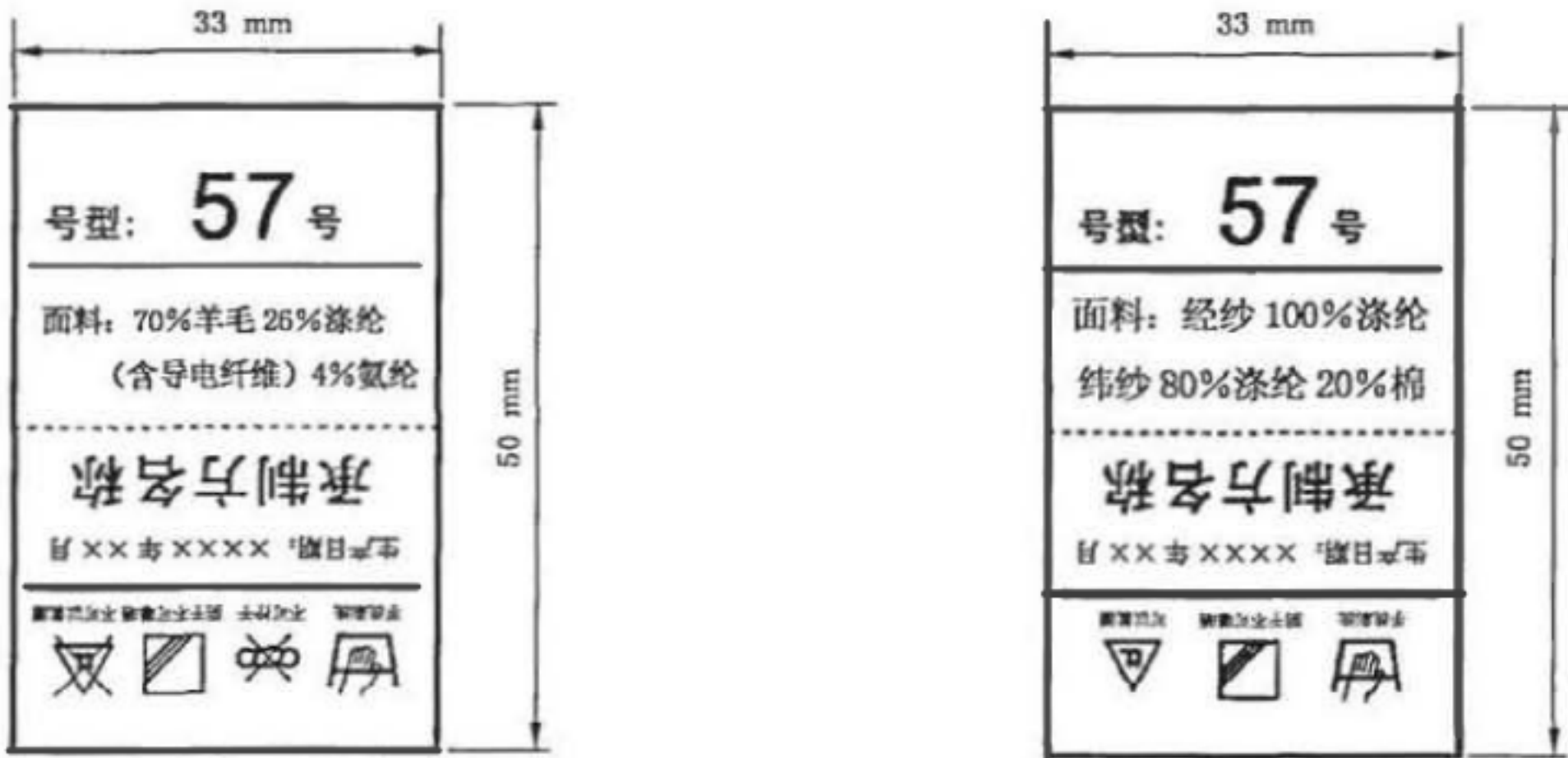
产品名称标志采用丝织形式,标志规格:60 mm×40 mm(长×宽),标注内容和样式应符合图 3 规定,标志布耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.6.2 的规定。



图 3 大檐凉帽名称标志

4.7.2 号型、洗涤维护标志

产品号型、洗涤维护标志的材质、印刷字体按 GA 251 的规定,标志规格及内容应符合图 4 规定,标志耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.6.2 的规定。



a) 藏蓝色大檐凉帽号型、洗涤维护标志 b) 白色大檐凉帽号型、洗涤维护标志

图 4 大檐凉帽号型、洗涤维护标志

4.8 成品外观质量

缝纫线路顺直,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度。产品外观符合标样,成型规整、圆顺挺括,左右对称,整洁美观,无残疵、线头、污迹。

4.9 理化性能

4.9.1 洗涤后外观质量

成品按洗涤要求洗涤后,外观形状无明显变化,缝制线路基本平服。

4.9.2 主要材料理化性能

成品主要材料理化性能考核项目及指标应符合表 5 的规定。

表 5 成品主要材料理化性能考核项目及指标

部 位	项 目	指 标
帽面、帽墙丝带	耐光色牢度	符合 GA 360、GA 346 的规定
	耐汗渍色牢度	
	耐皂洗色牢度	
涤棉斜纹布(帽口条)	耐汗渍色牢度	符合附录 D 规定
帽檐	低温耐折	符合 GA 342 的规定
帽钉	耐腐蚀性能	符合 GA 271—2001 中 4.3 的规定

4.10 安全性要求

4.10.1 成品中游离甲醛含量应小于 75 mg/kg。

4.10.2 成品的 pH 值限量为 4.0~7.5。

5 试验方法

5.1 样式检验

产品的样式以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.1 及主管部门批准的实物标样。

5.2 规格尺寸检验

各部位的成品尺寸用符合标准计量单位,精度以毫米为单位的普通量具进行检验,判定结果是否符合 4.2 的规定。

5.3 颜色检验

颜色的检验对照主管部门批准的实物标样,在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行,光的照度不得低于 300 lx(相当于 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行,判定结果是否符合 4.3 的规定。

5.4 材料外观检验

材料外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.5 的规定。

5.5 缝制检验

缝制质量的检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.6 外观检验

外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视进行检验,判定结果是否符合 4.8 的规定。

5.7 理化性能检验

5.7.1 洗后外观的检验测试方法按 GB/T 8629—2001 规定的仿手洗程序执行,按 GB/T 8629—2001 中 8.2 滴干后,与未洗试样对比,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.9.1 的规定。

5.7.2 材料理化性能试验方法按该材料执行标准的规定进行检验。

5.8 安全性检验

5.8.1 成品中游离甲醛含量限量测试方法 GB/T 2912.1—2009 规定进行检验,判定结果是否符合 4.10.1 的规定。

5.8.2 成品的 pH 值限量测试方法按 GB/T 7573—2009 规定进行检验,判定结果是否符合 4.10.2 的规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

成品检验分为交收检验和型式检验:

- a) 型式检验:当首次生产、停产后恢复生产、生产设备或生产工艺进行了较大改造或改进时,应进行型式检验;
- b) 交收检验:交收产品时,对交收批采用随机抽样的方法,对抽取的样本进行检验。

6.2 检验项目

6.2.1 型式检验:按第4章规定全项检验。

6.2.2 交收检验:对抽检样品进行4.1~4.8项目检验,在检验合格产品中随机抽取3顶进行4.9、4.10项目检验。

6.3 缺陷

单件产品不符合第4章规定的技术要求即构成缺陷。按照产品不符合标准和对产品的性能、外观的影响程度,缺陷分成严重缺陷、重缺陷、轻缺陷三类,见表6。

表6 缺陷分类

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
1	样式	4.1	—	帽墙、帽顶造型与标样不符	款式造型与标准标样明显不符,帽墙丝带图案方向反
2	规格尺寸	4.2	主要部位超出公差,非主要部位超出公差大于等于50%	主要部位超出公差大于等于50%,次要部位超出公差大于等于100%	主要部位超出公差大于等于80%,次要部位超出公差大于等于150%,影响产品制式
3	颜色	4.3 4.4	表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于4级;非表面颜色与标样对比低于3级	成品表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于3—4级;缝线与面料明显色差	成品表面颜色与标样不符或同顶面料色差低于3级
4	材料	4.5	内在辅料外观与标样不符不影响使用性能	里料、松紧带外观与标样不符	面料、帽墙丝带外观与标样不符
			—	辅助材料规格、用途不符	面料、帽墙丝带规格用途不符
5	缝制	4.6	针距低于规定2针及以下	针距低于规定3针及以上	—
			明线不顺直,宽窄稍有不均;稍不平服;接线处明显双轨大于1cm;起落针无回针;10cm有两处单跳;上下线稍有不合;明线不到头;不承受拉力部位开断线2针以上;表面部位明线下坑不影响牢固	表面明线、单道线路、承受拉力部位开断线1针;明线严重不规整,上下线不合影响牢固	表面明线、单道线路承受拉力部位开断线2针以上;表面部位毛漏;里面部位开断线、毛漏影响使用
			帽顶抻吃不均,不圆顺,帽顶中心凹度0.7cm~0.9cm	帽顶抻吃明显不均,不圆顺,帽顶中心凹度超过0.9cm以上,帽顶呈马鞍型	—
			帽瓦抻吃不均,无明显起扭	帽瓦抻吃不均严重,明显起扭	—

表 6 (续)

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
5	缝制	4.6	帽檐两端与帽前墙缝对比互差大于等于 0.4 cm	帽檐两端与帽前墙缝对比互差大于等于 0.6 cm	—
			帽口条距帽边大于等于 0.4 cm, 帽口条明显松	帽口条距帽边大于等于 0.6 cm, 帽口条严重松	—
6	标志	4.7	标志位置不准确	标志内容错误	标志缺失
7	外观	4.8	帽徽孔位置偏大于等于 0.3 cm, 气眼轻微松动, 气眼稍有残缺	帽徽孔位置偏大于等于 0.5 cm, 气眼严重松动, 气眼残缺	帽徽孔严重偏歪, 帽徽螺钉无法插入
			帽型轻微偏歪, 帽檐左右不对称	帽型明显偏歪, 帽檐左右明显不对称	帽型严重偏歪, 帽檐左右严重不对称
			表面部位有线头、里面部位线头多于 4 根	表面部位线头多于 5 根	—
			帽墙丝带松或紧	帽墙丝带严重松或紧, 帽墙带后缝缝头外漏	—
			帽顶垫气眼位置偏歪, 气眼明显松动	帽顶垫气眼位置严重偏歪, 气眼松动严重	—
			表面明显部位残疵、污迹不易看出, 表面非明显部位小于 1 cm 明显看出; 针眼 1 cm 内; 里面部位扎断纱 4 根	表面明显部位残疵、污迹大于等于 1 cm 或明显看出; 表面非明显部位残疵大于 1 cm 明显; 里面部位扎断纱超过 4 根; 里面部位破洞不影响牢固	表面部位残疵大于等于 2 cm 以上, 明显看出; 表面部位破洞
8	洗涤后外观	4.9.1	—	洗涤后, 外观形状与硬挺度轻微变化	洗涤后, 外观形状走形与硬挺度严重降低
9	材料理化性能	4.9.2	—	—	不符合要求
10	安全性	4.10	—	—	不符合要求

6.4 抽样

6.4.1 型式检验抽取的样本数应不少于 5 顶。

6.4.2 交收检验抽取的样本数:

- 母本数 5 000 顶以下时, 样本数为 40 顶;
- 母本数在 5 000 顶~20 000 顶时, 样本数为 50 顶;
- 母本数大于 20 000 顶时, 样本数为 60 顶。

6.5 判定规则

6.5.1 单件(样本)合格判定

合格品:严重缺陷数=0;重缺陷数=0;轻缺陷数 ≤ 3 ;或严重缺陷数=0;重缺陷数 ≤ 1 ;轻缺陷数=0。

6.5.2 型式检验判定

合格判定:全部样本合格。

不合格判定:单件样本不合格。

6.5.3 交收检验判定

合格判定:样本中合格产品数大于等于 98%,不合格产品(不含有严重缺陷不合格品)数小于 2%。

7 包装、运输与贮存

7.1 包装

7.1.1 纸箱规格

80 cm×58 cm×27 cm(长×宽×高),箱内插入“Z”字形双瓦楞纸板,将纸箱分成两格。

7.1.2 装箱数量

每箱 20 顶。每顶装入一个塑料袋,每两顶为一组,帽口对扣装箱。每 5 组 10 顶装一格。

7.1.3 其他

纸箱的箱型、箱外标志及印刷字体、捆扎方法等按 GA 252 规定执行。

7.2 运输与贮存

7.2.1 包装箱在运输、贮存中严禁露天堆放。应注意防潮,不得日晒雨淋。搬运、装卸过程中严禁抛摔。

7.2.2 包装箱贮存的环境温度为 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+30\text{ }^{\circ}\text{C}$,相对湿度不得大于 80%。

7.2.3 包装箱应码放在货架上,货架距地面高度不得低于 200 mm。

7.2.4 贮存仓库内应通风、干燥,严禁与油、酸、碱类或其他腐蚀性化学物品混放。

附 录 A
(规范性附录)
涤纶网纱技术要求

A.1 理化指标

涤纶网纱理化性能应符合表 A.1 规定。

表 A.1 涤纶网纱理化性能

项 目		标准值	允许偏差	试验方法
幅宽/cm		135	±5	GB/T 4666—2009
单位面积质量/(g/m ²)		162	±15	GB/T 4669—2008
顶破强力/N		660	≥660	GB/T 19976—2005
网眼密度/(眼/10 cm)	直向	23	±2	直尺测量
	横向	41	±2	

A.2 染色牢度

涤纶网纱染色牢度按表 A.2 规定。

表 A.2 染色牢度

项 目	指 标		试验方法
耐洗色牢度/级	试样变色	4	GB/T 3921—2008
	沾色		
耐汗渍色牢度/级	试样变色	4	GB/T 3922—1995
	沾色		
注：染料不含偶氮。			

附录 B
(资料性附录)
锦纶棕丝网管技术要求

B.1 花型

锦纶棕丝网管花型见图 B.1。

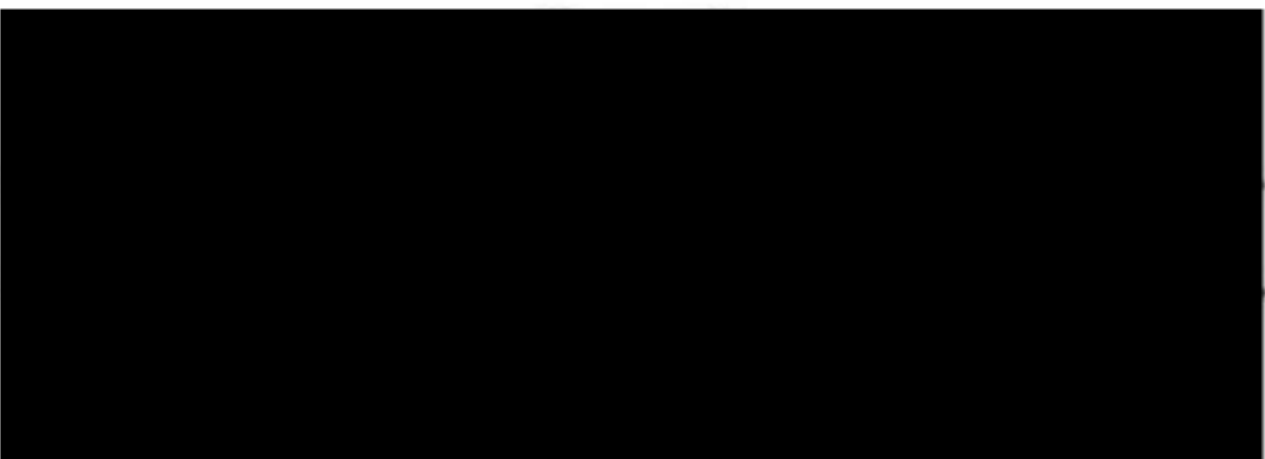


图 B.1 锦纶棕丝网管花型

B.2 材料规格

锦纶棕丝网管的材料规格应符合表 B.1 规定。

表 B.1 锦纶棕丝网管的材料规格

名 称	标 准 值	最大允差	试验方法
锦纶 6 丝	$\phi 0.3$	—	精确度为 0.01 mm 的千分尺测量
涤棉线/tex	27.8×2	—	—
网管直径/mm	$\phi 14\sim 15$	—	钢尺压扁网管测量宽度、厚度、以(宽×2+厚×2)/3.14=直径
网管密度/(眼/5 cm)	35	±3	一个菱形为一眼,用织物密度镜测定、计算
网管编织丝头数/根	40(左 20、右 20)	—	观察、计算
网管夹筋涤棉线/(根/周)	10	—	观察、计算

B.3 外观疵点

锦纶棕丝网管的外观疵点范围应符合表 B.2 规定。

表 B.2 锦纶棕丝网管的外观疵点范围

疵点名称	要 求
漆棉线夹筋起圈	不明显
网管相邻疵点相距/m	>10
网管裁剪口棕丝冒头	不允许
网管直径粗细	基本一致
网管最短长度/cm	≥ 90

附 录 C
(规范性附录)
钢条技术要求

C.1 材料规格

钢条材料规格应符合表 C.1 规定。

表 C.1 钢条材料规格

名 称	标准值	最大允差	试验方法
60Si ₂ MnA 或 65Mn	—	—	YB/T 5058—2005
宽度/mm	4	±0.1	用精确度 0.02 mm 游标卡尺测量三点的平均值
厚度/mm	0.4	±0.02	
接头箍镀锌钢板厚/mm	0.3	±0.02	GB/T 2520—2008
接头箍宽度/mm	5	±1	测量计算
接头箍长度/mm	25		

C.2 物理性能

钢条物理性能应符合表 C.2 规定。

表 C.2 物理性能

名 称	标准值	试验方法
钢条硬度/HV	≥500	GB/T 4340.1—2009
钢条侧面直线度/(mm/m)	≤3	钢尺测量侧面
钢条形变	形状不变	钢条成圆形扭曲成“8”字后的形变

C.3 外观要求

- C.3.1 帽用钢条由钢条和接头箍组成,钢条两端用接头箍对接而成型。
- C.3.2 钢条两侧面倒棱、光滑、成圆弧形。
- C.3.3 钢条表面涂敷白色聚酯塑料,敷膜表面应均匀,无露底,无堆塑现象。
- C.3.4 钢条表面无锈蚀和明显麻点。
- C.3.5 钢条接头箍一头应插入钢条一端不少于 10 mm,冲压铆合牢固,另一端应确保可靠插入。

附 录 D
(规范性附录)
涤棉染色斜纹布技术要求

D.1 规格

涤棉染色斜纹布规格应符合表 D.1 规定。

表 D.1 规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		2/1 ↗	—	观察
纱支/tex		经纱:14 tex×2 纬纱:28 tex	—	FZ/T 01093—2008
质量/(g/m ²)		160	—5~+10	GB/T 4669—2008
密度/(根/10 cm)	经向	410	±10	GB/T 4668—1995
	纬向	205	±8	
纤维含量/%	涤	65	—5	GB/T 2910.11—2009
	棉	35	不限	

D.2 理化性能

涤棉染色斜纹布理化性能应符合表 D.2 规定。

表 D.2 理化性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥1 000	GB/T 3923.1—1997
	纬向	≥700	
水洗尺寸变化率/%	经向	±1.2	GB/T 8628—2001 GB/T 8629—2001(4A) GB/T 8630—2002
	纬向	±1.5	

D.3 色牢度

涤棉染色斜纹布色牢度应符合表 D.3 规定,色牢度允许一项低半级。

表 D.3 色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐皂洗色牢度	变色	4	GB/T 3921—2008
	沾色		
耐汗渍色牢度	变色	4	GB/T 3922—1995
	沾色		

附 录 E
(规范性附录)
涤纶松紧带技术要求

E.1 材料规格

涤纶松紧带的材料规格应符合表 E.1 规定。

表 E.1 材料规格

名 称		标准值	最大允差	试验方法
宽度/mm		12	±1	FZ 65002—1995
厚度/mm		1.5		
组织结构		平织 2 间 1 氨纶丝	—	—
氨纶丝/dtex		823.2	—	—
涤纶网络丝/dtex		294	—	—
质量/(g/m)		≥7.5	—	GB/T 4669—2008
密度	经向/(根/12 mm)	22	—	FZ 65002—1995
	纬向/(根/10 mm)	≥16	—	

E.2 理化性能

涤纶松紧带的理化性能应符合表 E.2 规定。

表 E.2 理化性能

名 称	标准值	试验方法
弹性伸长率/%	≥100	GB/T 3923.1—1997
剩余伸长率/%	≤9	
定伸强力/N	≥4.8	

E.3 色牢度

涤纶松紧带的色牢度应符合表 E.3 规定。

表 E.3 色牢度

单位为级

项 目	标准值	试验方法
耐洗色牢度/级	3—4	GB/T 3921—2008
耐光色牢度/级	5	GB/T 8427—2008

E.4 外观疵点

涤纶松紧带的外观疵点要求应符合表 E.4 规定。

表 E.4 外观疵点要求

疵点名称	要 求	试验方法
断吊经	不允许	观察、测量、计算
断边经	不允许	
松经	单根经线松弛长度不超过 200 mm	
紧经	单根经线抽紧长度不超过 200 mm	
错线	单根长度不超过 300 mm	
跳花	单根经线丝长度不超过 100 mm	
线结头	氨纶胶筋线结头不超过 3 个	

附 录 F
(规范性附录)
羽纱技术要求

F.1 材料规格

羽纱材料规格应符合表 F.1 规定。

表 F.1 材料规格

名 称		标准值	最大允差	试验方法
质量/(g/m ²)		156	±5	GB/T 4669—2008
密度/(根/10 cm)	经向	538	±12	GB/T 4668—1995
	纬向	265	±6	

F.2 理化性能

羽纱理化性能应符合表 F.2 规定。

表 F.2 理化性能

名 称		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥441	GB/T 3923.1—1997
	纬向	≥343	
水洗尺寸变化率/%	经向	≤-3	GB/T 8628—2001 GB/T 8629—2001 GB/T 8630—2002
	纬向	≤-3	

F.3 色牢度

羽纱色牢度应符合表 F.3 规定。

表 F.3 色牢度

单位为级

项 目	标准值	最大允差	试验方法
耐洗色牢度	原样变色	≥4	GB/T 3921—2008
	棉布沾色	≥3	
耐摩擦色牢度	干摩沾色	≥4	GB/T 3920—2008
	湿摩沾色	≥3	
耐汗渍色牢度	原样变色	≥4	GB/T 3922—1995
	棉布沾色	≥3	

附 录 G
(规范性附录)

聚乙烯塑料帽墙衬技术要求

G.1 样式

聚乙烯塑料帽墙衬样式见图 G.1,其中孔径、孔距见样品。

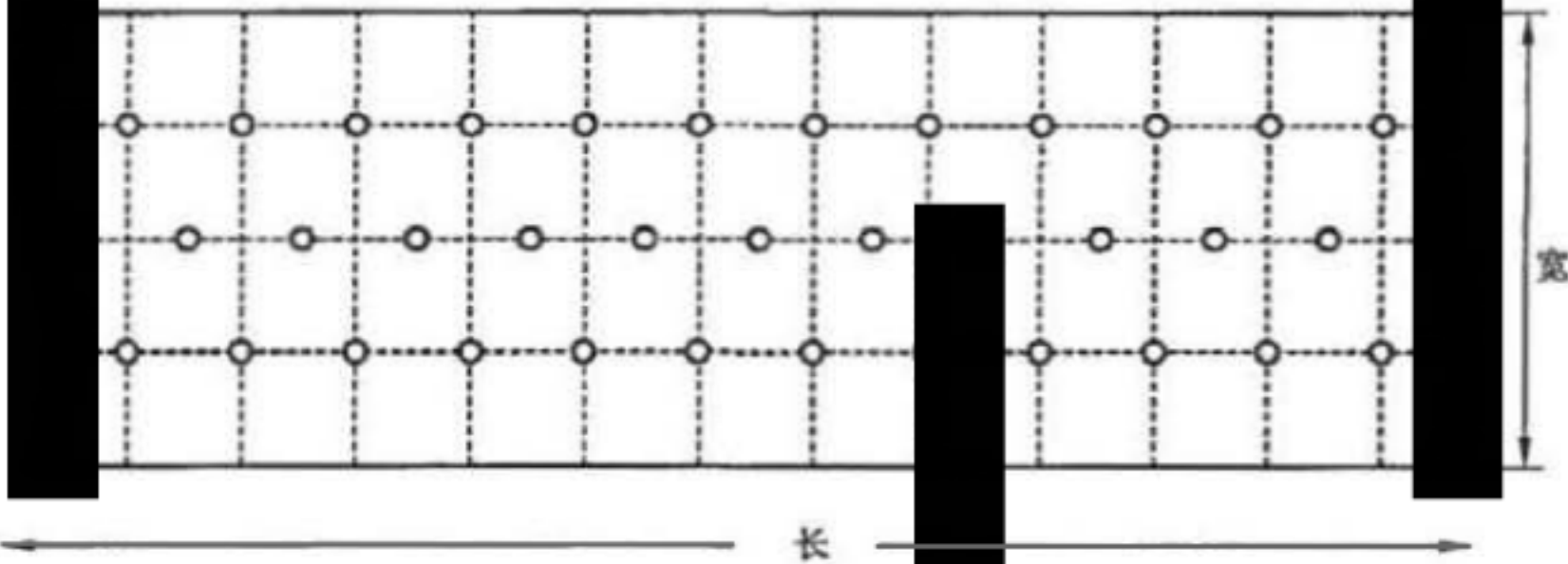


图 G.1 聚乙烯塑料帽墙衬样式

G.2 材料规格

聚乙烯塑料帽墙衬材料规格应符合表 G.1 规定。

表 G.1 聚乙烯塑料帽墙衬材料规格

名 称	标准值	最大允差	试验方法
宽/cm	6.0	±0.1	标准尺测量
厚度/mm	1.2	±0.1	QB/T 2709—2005
表观密度/(kg/m ³)	920	±35	GB/T 1033.1—2008

G.3 理化性能

聚乙烯塑料帽墙衬理化性能应符合表 G.2 规定。

表 G.2 聚乙烯塑料帽墙衬理化性能

项 目	标准值	试验方法
拉伸强力/MPa	≥16	GB/T 1040.1—2006
低温耐折/次	50 次不断裂	低温(—20℃±2℃)4 h,两断角接触机械弯曲

G.4 外观

G.4.1 外观颜色为黑色,表面光滑平整,无泡、裂纹、凹痕、色痕,两面有密布均匀的凹凸感。

G.4.2 帽墙衬打孔部分孔眼距离排列均匀,无毛刺、飞边等。

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警帽 大檐凉帽
GA 321—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 41 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21474

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GA 321—2010