



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 320—2010
代替 GA 320—2001

警帽 女呢帽

Police cap—Stuff cap for women

2010-10-26 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准自实施之日起代替 GA 320—2001《警帽 女呢帽》。

本标准与 GA 320—2001 相比,主要技术变化如下:

- 取消了发插;
- 帽徽孔高规格尺寸由 6.0 cm 更改为 5.5 cm(见表 1,2001 年版的表 1);
- 帽墙丝带规格尺寸由 4.0 cm 更改为 3.5 cm(见表 2,2001 年版的表 2);
- 增加了材料标样编号(见表 2);
- 增加了产品标志内容(见 4.8);
- 增加了产品理化性能要求及试验方法(见 4.10、5.8);
- 增加了安全性要求及试验方法(见 4.11、5.9);
- 调改了纸箱尺寸及包装方法(见 7.1)。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局被装处、国家军需产品质量监督检测中心、北京市同乐制帽厂、扬州英迈杰服饰有限公司。

本标准主要起草人:孙莉莉、孙长林、于开林、宋秋英、沈志恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GA 320—2001。

警帽 女呢帽

1 范围

本标准规定了警帽女呢帽(以下简称“女呢帽”)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于女呢帽的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.11—2009 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 2912.1—2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 8628—2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630—2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 7573—2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 19722—2005 洗净绵羊毛

FZ/T 01093—2008 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定

FZ 66304—1995 特种工业用松紧绳

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 346—2001 警服材料 帽墙带

3 分类

女呢帽产品分为藏蓝色女呢帽和白色女呢帽两类。

4 要求

4.1 样式

女呢帽样式应符合图1及主管部门批准的实物标样。



4.2 规格

4.2.1 女呢帽按帽口内围尺寸分为六个号,其规格尺寸、极限偏差应符合表 1 的规定。

表 1 女呢帽规格尺寸 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸						极限偏差 (J)
			59 号	58 号	57 号	56 号	55 号	54 号	
	1	帽墙前高*	8.0						0.3
	2	帽后高*	10.0						
	3	帽檐前宽	5.6						
									0.2
									0.4

图 2 女呢帽测量部位及编号示意图

4.3 颜色

- 4.3.1 面料颜色:藏蓝色、本白色。
 4.3.2 帽墙丝带颜色:应符合 GA 346—2001 的规定。
 4.3.3 产品名称标志、号型洗涤维护标志的颜色应符合 GA 251 的规定。
 4.3.4 帽徽孔气眼颜色:黑色、铝本色。
 4.3.5 防风橡筋带:黑色、银白色。
 4.3.6 帽口条颜色:黑色、本白色。
 4.3.7 缝纫线颜色:分别与各缝制部位、部件的颜色相匹配。

4.4 色泽偏差范围

- 4.4.1 成品表面颜色与色泽标样对比应不低于 4 级,每顶应一致。批产品表面颜色不低于 4 级。
 4.4.2 非表面部位色差应不低于 3 级;评定级别按 GB/T 250 的规定。

4.5 材料

- 4.5.1 材料外观风格、式样与手感应符合标样。
 4.5.2 材料规格及用途应符合表 2 的规定。

表 2 材料规格及用途

材料名称	标样编号	规格	执行标准	用途
洗净绵羊毛	—	羊毛含量 100%	GB/T 19722—2005	帽胚
帽墙丝带	JFB5-15-2	3.5 cm±0.2 cm	GA 346—2001	帽墙外装饰带
涤棉染色斜纹布	JFB5-1-1	涤 65% 棉 35%, 14 tex×2/28 tex	附录 A 及标样	帽口条、帽墙丝带后缝垫布
无纺衬	JFB5-9	PA 胶 30 g/m ²	标样	帽口条衬布
松紧锦丝绳	JFB5-17	直径:2 mm	FZ 66304—1995 及标样	防风带
组合铝气眼	JFB5-30	4 号	标样	帽徽孔用气眼
产品名称标志	—	50 mm×20 mm	GA 251 及标样	产品名称标志
号型洗涤维护标志	—	50 mm×33 mm		号型标注和洗涤说明
涤纶缝纫线	—	9.8 tex×3	GB/T 6836—2007	缝纫

- 4.5.3 裁片下料纱向及拼接要求按表 3 的规定。

表 3 裁片下料纱向及拼接要求

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	拼接极限		要 求
				道数/道	拼口大小	
帽口条	帽口条面	斜	斜 45°±5°	—	—	—
	帽口条衬	—	—	—	—	—

4.6 帽成型

帽胚经帽盔热压成型。成型应圆顺、丰满、规整、厚薄均匀,帽卷檐左右对称,硬挺度、手感和物理性能应符合标样。

4.7 缝制

4.7.1 针距

各种缝纫针距应符合如下规定:

- a) 明线针距:9 针/3 cm~12 针/3 cm;
- b) 帽墙丝带打结:6 针/结,结长 0.2 cm~0.3 cm,结宽 0.15 cm~0.2 cm;
- c) 帽口条里口“之”字型链式线迹:9 针/3 cm~11 针/3 cm,针脚宽 0.3 cm~0.5 cm。

4.7.2 缝制

缝制要求应符合表 4 的规定。

表 4 缝制要求

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝头形式及缝线道数	明线距边	要 求
帽墙丝带	合丝带后缝	1.0	暗线一道、明线一周	距缝 0.5 上、下边 0.2	暗线首尾回针,劈缝;丝带后缝反面加垫布,距缝各 0.5,上下丝带边各 0.2 扎明线一周,缝头不外漏
帽檐	扎卷檐外口线	0.8	明线一周	0.6	在帽后部起针,扎线一周,首尾线路重合 3.0~4.0
松紧锦丝绳	打松紧锦丝绳结	0.5	—	—	松紧锦丝绳两端打梅花结,净长 33.0~35.0
帽口条、丝带	扎帽口条上口明线	1.0	“之”字型线迹	0.3	帽口条上口缝头光边折净,扎线一道
	扎帽口条下口明线	1.0	明线一道	0.2~0.3	帽口条下口缝头光边折净,扎线一道
	缉帽口条	—	明线一周	0.1	从帽后部起针,距后中印两侧向前 12.0~13.0 处夹上松紧锦丝绳,扎线一周,帽口条尾部毛茬折光
	缉产品名称标志	0.5	两端明线各一道	0.15~0.2	帽口条宽居中,标志缉在后缝左侧(俯视帽口条后缝时),标志后端距后缝 2.0,两端各扎线一道,缝合牢固,首尾回针
	缉号型洗涤维护标志	0.4	扎线一道	0.25~0.3	与产品名称标志居中对正,顺帽口条里口明线,缉号型洗涤维护标志,缝合牢固,首尾回针
	帽墙丝带打结	—	专用机	—	帽墙丝带套在帽墙根部,盖住帽口条线迹。距丝带上口边 0.4,在前墙正中处和后缝处,各打结一个,前、后结之间各匀打两个,共 6 个
气眼	钉帽徽孔气眼	—	—	—	在帽墙前部正中,距帽卷檐丝带下口边,按成品尺寸钉气眼一个

4.8 标志

4.8.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式,标志规格:50 mm×20 mm(长×宽),标注内容和样式应符合图 3 的规定,耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.7.2 的规定。



图 3 女呢帽产品名称标志

4.8.2 号型、洗涤维护标志

产品号型、洗涤维护标志采用胶条印刷形式,标志规格:50 mm×33 mm(长×宽),标注内容和样式应符合图 4 的规定,印刷字体及耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.7.2 的规定。

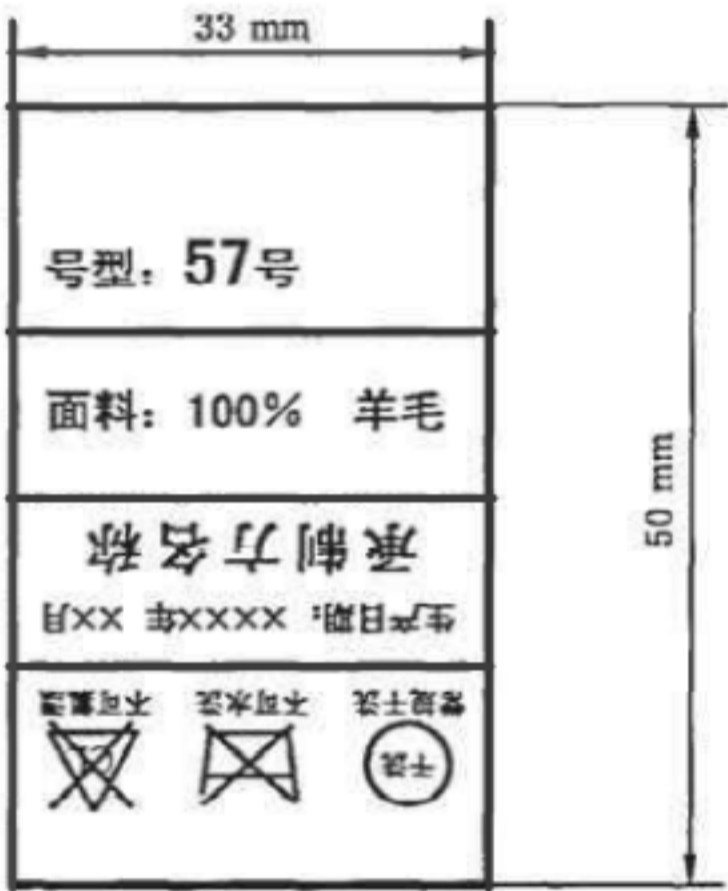


图 4 女呢帽号型、洗涤维护标志

4.9 成品外观质量

缝纫线路顺直,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度。产品外观符合标样,成型规整、圆顺挺括,左右对称,整洁美观,无残疵、线头、污迹。

4.10 理化性能

4.10.1 洗涤后外观质量

成品按洗涤要求干洗后,外观形状与硬挺度无明显变化。

4.10.2 主要材料理化性能

成品主要材料理化性能考核项目及要求应符合表 5 的规定。

表 5 成品主要材料理化性能考核项目及要 求

部 位	项 目	要 求
帽墙丝带	色牢度	符合 GA 346—2001 中 3.3 的规定
帽面	毛纤维含量	$\geq 95\%$
	耐光色牢度/级	≥ 4
涤棉斜纹布	耐皂洗色牢度/级	变色 ≥ 4
		沾色 ≥ 4
	耐汗渍色牢度/级	变色 $\geq 3-4$
		沾色 $\geq 3-4$

4.11 安全性要求

4.11.1 成品中游离甲醛含量应小于等于 75 mg/kg。

4.11.2 成品的 pH 值限量为 4.0~7.5。

5 试验方法

5.1 样式检验

产品样式以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.1 及主管部门批准的样品。

5.2 规格尺寸检验

各部位的成品尺寸用符合标准计量单位,精度以 mm 为单位的普通量具进行检验,判定结果是否符合 4.2 的规定。

5.3 颜色与色泽偏差检验

颜色与色泽偏差的检验对照主管部门批准的实物标样,在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行,光的照度不得低于 300 lx(相当于 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行,判定结果是否符合 4.3、4.4 的规定。

5.4 材料外观检验

材料外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.5 的规定。

5.5 帽胎成型检验

帽胎成型检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.6 缝制检验

缝制质量的检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.7 的规定。

5.7 外观检验

外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视进行检验,判定结果是否符合 4.9 的规定。

5.8 理化性能检验

5.8.1 以目视和手感的方式对干洗后的成品进行检验。

5.8.2 材料理化性能试验方法按该材料标准的规定进行检验,其中,涤棉斜纹布的耐洗色牢度、耐汗渍色牢度的检验分别按 GB/T 3921—2008、GB/T 3922—1995 的规定进行检验。

5.8.3 帽面毛纤维含量的试验方法按 GB/T 19722—2005 的规定进行检验。

5.9 安全性检验

5.9.1 成品中游离甲醛含量按 4.11.1 规定,测试方法按 GB/T 2912.1—2009 进行测定。

5.9.2 成品的 pH 值限量按 4.11.2 规定,测试方法按 GB/T 7573—2009 进行测定。

6 检验规则

6.1 检验分类

成品检验分为型式检验和交收检验:

- a) 型式检验:当设计定型、首次生产、停产后恢复生产、生产设备或生产工艺进行了较大改造或改进时,应进行型式检验;
- b) 交收检验:交收产品时,对交收批采用随机抽样的方法,对抽取的样本进行检验。

6.2 检验项目

6.2.1 型式检验:按第 4 章规定全项检验。

6.2.2 交收检验:对抽检样品进行 4.1~4.9 项目检验,在检验合格产品中随机抽取 3 顶进行 4.10、4.11 项目检验。

6.3 缺陷分类

单件产品不符合第 4 章规定的技术要求即构成缺陷。按照产品不符合标准和对产品的性能、外观的影响程度,缺陷分成严重缺陷、重缺陷、轻缺陷三类,见表 6。

表 6 缺陷分类

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
1	样式	4.1	—	帽墙、帽卷檐造型与标样不符	款式造型与标准标样明显不符,帽墙丝带图案方向反
2	规格尺寸	4.2	主要部位超出公差,非主要部位超出公差大于等于 50%	主要部位超出公差大于等于 50%,次要部位超出公差大于等于 100%	主要部位超出公差大于等于 80%,次要部位超出公差大于等于 150%,影响产品制式
3	颜色	4.3 4.4	表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于 4 级; 非表面颜色与标样对比低于 3 级	成品表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于 3—4 级;缝线与面料明显色差	成品表面颜色与标样不符或同顶面料色差低于 3 级

表 6 (续)

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
4	材料	4.5	辅料外观与标样不符,不影响使用性能	松紧带外观与标样不符	面料、帽墙丝带外观与标样不符
			—	辅助材料规格、用途不符	面料、帽墙丝带规格用途不符
			帽口条下料、拼接不符	—	—
5	缝制	4.7	针距低于规定 2 针以内(含 2 针)	针距低于规定 3 针以上	—
			明线不顺直,宽窄稍有不均;稍不平服;接线处明显双轨大于 1 cm,起落针无回针;10 cm 有两处单跳;上下线稍有不合;明线不到头;不承受拉力部位开断线 2 针以上;表面部位明线下炕不影响牢固	表面明线、单道线路、承受拉力部位开断线 1 针;明线严重不规整,上下线不合影响牢固	表面明线、单道线路承受拉力部位开断线 2 针以上;表面部位毛漏;里面部位开断线、毛漏影响使用
6	标志	4.8	标志位置不准确	标志内容错误	标志缺失
7	外观	4.9	帽墙丝带松或紧	帽墙丝带严重松或紧,帽墙带后缝头外漏	—
			帽徽孔位置偏大于等于 0.3 cm,气眼轻微松动,气眼稍有残缺	帽徽孔位置偏大于等于 0.5 cm,气眼严重松动,气眼残缺	—
			帽型偏歪,帽卷檐左右不对称	帽型明显偏歪,帽卷檐左右明显不对称	帽型严重偏歪,帽卷檐左右严重不对称
			表面部位有线头、里面部位线头多于 4 根	表面部位线头多于 5 根	—
			表面明显部位残疵、污迹不易看出,表面非明显部位小于 1 cm 明显看出;针眼 1 cm 内;里面部位扎断纱 4 根	表面明显部位残疵、污迹大于等于 1 cm 或明显看出;表面非明显部位残疵大于 1 cm 明显;里面部位扎断纱超过 4 根;里面部位破洞不影响牢固	表面部位残疵大于等于 2 cm 以上,明显看出;表面部位破洞
			—	干洗后,外观形状与硬挺度轻微变化	干洗后,外观形状走形与硬挺度严重降低
8	理化性能 安全性能	4.10 4.11	—	不符合要求,不影响产品使用性能	不符合要求,影响产品使用性能

6.4 抽样规则

6.4.1 型式检验抽取的样本数应不少于5顶。

6.4.2 交收检验抽取的样本数：

- 母本数5 000顶以下时,样本数为40顶；
- 母本数5 000顶~20 000顶时,样本数为50顶；
- 母本数大于20 000顶时,样本数为60顶。

6.5 判定规则

6.5.1 单件(样本)合格判定

合格品:严重缺陷数=0,重缺陷数=0,轻缺陷数 ≤ 3 ;或严重缺陷数=0,重缺陷数 ≤ 1 ,轻缺陷数=0。

6.5.2 型式检验判定

合格判定:全部样本合格。

不合格判定:单件样本不合格。

6.5.3 交收检验判定

合格判定:样本中合格产品数大于等于98%,不合格产品(不含有严重缺陷不合格品)数小于2%。

7 包装、运输与贮存

7.1 包装

7.1.1 纸箱规格

57 cm×48 cm×60 cm(长×宽×高),箱内用单瓦楞纸板分成上、下层,插入双瓦楞十字隔板,将纸箱各分成4格。

7.1.2 装箱数量

每箱40顶。每格摆装5顶,在每摆最下面的帽口内加硬纸板支撑架一个,每顶装入一个塑料袋内。

7.1.3 其他

纸箱的箱型、箱外标志及印刷字体、捆扎方法等按GA 252规定执行。

7.2 运输与贮存

7.2.1 包装箱在运输、贮存中严禁露天堆放。应注意防潮,不得日晒雨淋。搬运、装卸过程中严禁抛摔。

7.2.2 包装箱贮存的环境温度为-20℃~+30℃,相对湿度不得大于80%。

7.2.3 包装箱应码放在货架上或干燥的地方,货架距地面高度不得低于200 mm。

7.2.4 贮存仓库内应通风、干燥,严禁与油、酸、碱类或其他腐蚀性化学物品混放。

附 录 A
(规范性附录)
涤棉染色斜纹布技术要求

A.1 规格

涤棉染色斜纹布规格应符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		2/1 ↗	—	观察
纱支/tex		经纱:14 tex×2 纬纱:28 tex	—	FZ/T 01093—1999
质量/(g/m ²)		160	—5~+10	GB/T 4669—2008
密度/(根/10 cm)	经向	410	±10	GB/T 4668—1995
	纬向	205	±8	
纤维含量/%	涤	65	—5	GB/T 2910.11—2009
	棉	35	不限	

A.2 理化性能

涤棉染色斜纹布理化性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 理化性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥1 000	GB/T 3923.1—1997
	纬向	≥700	
水洗尺寸变化率/%	经向	±1.2	GB/T 8628—2001 GB/T 8629—2001(4A) GB/T 8630—2002
	纬向	±1.5	

A.3 色牢度

涤棉染色斜纹布色牢度应符合表 A.3 规定,色牢度允许一项低半级。

表 A.3 色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐皂洗色牢度	变色	4	GB/T 3921—2008
	沾色	4	
耐汗渍色牢度	变色	4	GB/T 3922—1995
	沾色	4	

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警帽 女呢帽
GA 320—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21472

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GA 320-2010