

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 317—2010
代替 GA 317—2001

警 帽 大 檐 帽

Police cap—Service cap

2010-10-26 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国公安部 发 布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准自实施之日起代替 GA 317—2001《警帽 大檐帽》。

本标准与 GA 317—2001 相比,主要技术变化如下:

- 修改了面料及相关辅料(见表 2,2001 年版的表 2);
- 修改了部分工艺;
- 增加了材料标样编号(见表 2);
- 增加了产品标志内容(见 4.7);
- 增加了产品理化性能要求及试验方法(见 4.9、5.7);
- 增加了安全性要求及试验方法(见 4.10、5.8);
- 调改了纸箱尺寸(见 7.1,2001 年版的 6.2)。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局被装处、国家军需产品质量监督检测中心、北京市同乐制帽厂、扬州英迈杰服饰有限公司。

本标准主要起草人:孙莉莉、孙长林、于开林、宋秋英、沈志恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GA 317—2001。

警 帽 大 檐 帽

1 范围

本标准规定了警帽大檐帽(以下简称“大檐帽”)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于大檐帽的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
- GB/T 2520—2008 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2910.11—2009 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)
- GB/T 2912.1—2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—1995 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6836—2007 缝纫线
- GB/T 7573—2009 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628—2001 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630—2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- FZ/T 01093—2008 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
- FZ 65002—1995 特种工业用绳带 物理机械性能试验方法
- GA 251 警服标志
- GA 252 警服包装
- GA 271—2001 警用服饰 帽钉
- GA 342 警服材料 帽檐
- GA 344 警服材料 帽前瓦衬托
- GA 346 警服材料 帽墙带
- GA 351 警服材料 帽饰带

- GA 360 警服材料 精梳毛涤混纺织品
- GA 365 警服材料 交织绸
- GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
- QB/T 2709—2005 皮革 物理和机械试验 厚度的测定
- YB/T 5058—2005 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

3 分类

大檐帽产品分为藏蓝色大檐帽和白色大檐帽两类。

4 要求

4.1 样式

大檐帽样式应符合图 1 及主管部门批准的实物标样。

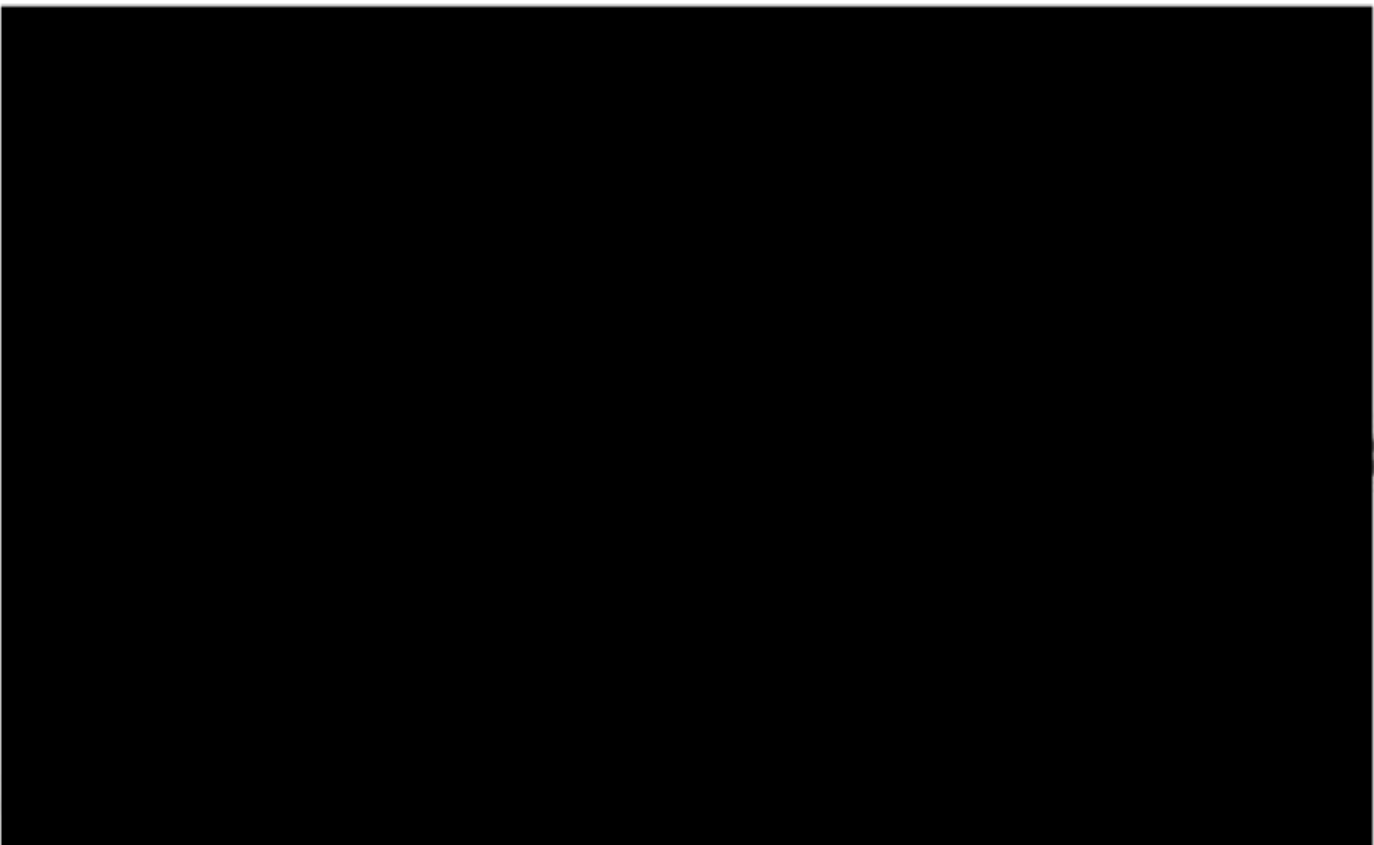


图 1 大檐帽样式

4.2 规格

4.2.1 大檐帽按帽口内围尺寸分为六个号,其规格尺寸、极限偏差应符合表 1 的规定。

表 1 大檐帽规格尺寸 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规 格 尺 寸						极限偏差
			60 号	59 号	58 号	57 号	56 号	55 号	
2	1	帽口内围*	60.0	59.0	58.0	57.0	56.0	55.0	±0.4
	2	帽口条宽	4.5						±0.3
	3	产品名称 标志布长	6						±0.3
	4	产品名称 标志布宽	4						
	5	帽饰带长	31.0			29.5		28.0	±0.5
	6	帽饰带宽	0.8						±0.1

表 1 (续)

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规 格 尺 寸						极限偏差	
			60 号	59 号	58 号	57 号	56 号	55 号		
2	7	帽前瓦高 [*]	6.0						±0.2	
	8	帽瓦两侧高	4.2							
	9	帽后瓦高 [*]	4.0							
	10	帽墙高 [*]	5.4							
	11	防风松紧带长	36.0				34.0		32.0	±0.5
	12	帽顶纵长 ^{*,b}	28.1	27.8	27.5		27.2	26.9	26.6	±0.3
	13	帽顶横宽 ^{*,b}	27.1	26.8	26.5		26.2	25.9	25.6	
[*] 主要部位尺寸。										

图 2 大檐帽测量部位及编号示意图

4.3 颜色

- 4.3.1 面料颜色:藏蓝色、漂白色。
- 4.3.2 里复合衬颜色:藏蓝色、漂白色。
- 4.3.3 帽顶垫、顶垫连接环颜色:黑色、漂白色。
- 4.3.4 帽墙带颜色:应符合 GA 346 规定。
- 4.3.5 垫布颜色:藏蓝色或黑色。
- 4.3.6 产品名称标志、号型洗涤维护标志的颜色应符合 GA 251 规定。
- 4.3.7 帽微孔气眼颜色:黑色、铝本色。
- 4.3.8 帽檐、帽檐外口沿条颜色:黑色;帽口条里及外包布颜色:黑色。
- 4.3.9 帽墙衬包布颜色:藏蓝色。
- 4.3.10 松紧带颜色:黑色。
- 4.3.11 帽钉颜色:银白色。
- 4.3.12 帽饰带颜色:银灰色。
- 4.3.13 锦纶棕丝网管:黑色、白色。
- 4.3.14 缝纫线颜色:分别与各缝制部位、部件的颜色相匹配。

4.4 色泽偏差范围

与上级主管部门发放的标样对比,成品表面色泽偏差应不低于 4 级,每顶应一致;批产品表面颜色应不低于 4 级;非表面部位色泽偏差应不低于 3 级。色差评定级别应符合 GB/T 250 的规定。

4.5 材料

- 4.5.1 材料外观风格、式样与手感应符合标样。
- 4.5.2 材料规格及用途应符合表 2 的规定。

表 2 材料规格及用途

材料名称	标样编号	规格	执行标准	用途
精梳毛涤混纺 单面哔叽	JFA1-16	毛 70%,涤 26%(含导电纤维), 氨纶 4%,Nm 80/2×Nm 80/2	GA 360	大檐帽面 白色大檐帽帽墙
漂白色涤棉交织绸	JFA2-11	经 250dtex 涤纶异形长丝,纬 250dtex 涤纶异形长丝与棉混 纺;纤维含量:经纱涤纶 100%, 纬纱涤 80%棉 20%;防透处理	GA 365	白色大檐帽 帽顶、帽瓦
涤纶外衣机织热熔粘 合衬布(蓝色、白色)	JFB1-11-3	经纱 167dtex/48f,纬纱 110dtex/ 48f,PA+PES	GA 740	帽顶、帽瓦热熔粘合 (藏蓝色大檐帽用) 帽顶、帽瓦热熔粘合 (白色大檐帽用)
人造革	JFB5-11	棉细布基革 厚:0.5 mm	按标样	顶垫、连接环
帽墙丝带	JFB5-15-3	宽:45 mm±2 mm	GA 346	帽墙围装饰带
帽檐	JFB5-21	(大)两角间距 20.5 cm 前宽 5.7 cm	GA 342	帽口内围 57.0 cm 及 以上用
		(小)两角间距 19.5 cm 前宽 5.5 cm		帽口内围 56.0 cm 及 以下用

表 2 (续)

材料名称	标样编号	规 格	执行标准	用 途
帽饰带	JFB5-16	—	GA 351 帽饰带结形 按实物样	前帽墙装饰带
聚乙烯塑料帽墙衬	JFB5-23	宽:60 mm 厚:1.2 mm	附录 A 及标样	帽墙衬
组合气眼	JFB5-30	4 号	按标样	帽徽钉孔
涤纶缝纫线	—	9.8 tex×3	GB/T 6836—2007	缝纫
	—	29.5 tex×3		帽檐
产品名称标志	—	长:6.0 cm 宽:4.0 cm	GA 251	产品名称
号型、洗涤维护标志	—	长:5.0 cm 宽:3.3 cm		号码标注和洗涤说明
锦纶棕丝网管	JFB5-26	φ15 mm±1 mm	附录 B 及标样	套装钢条
钢条	JFB5-20	HV 600±30 厚:0.4 mm 宽:4 mm	附录 C 及标样	撑帽顶
接头箍	—	厚:0.3 mm 长:25 mm 宽:5 mm		连接钢条
帽前瓦衬托	JFB5-25	—	GA 344	撑帽前瓦
帽钉	JFB5-28	φ15 mm	GA 271—2001	钉风带、装饰带
涤棉染色斜纹布	JFB5-1-1	涤 65%, 棉 35%, 14 tex×2/28 tex	附录 D 及标样	帽口条里外包布、 帽顶瓦衬条
针织复合泡沫	JFB5-12	厚:0.25 cm~0.30 cm	按标样	帽口条里
涤纶松紧带	JFB5-18	宽:12 mm±1 mm(内衬氨纶橡筋)	附录 E 及标样	防风松紧带
羽纱	JFB5-2	13.2 tex 粘胶纤维与 28 tex 棉纱 交织(预缩)	附录 F 及标样	帽墙衬包布

4.5.3 裁片下料纱向及拼接要求应符合表 3 的规定。

表 3 裁片纱向及拼接要求

裁片名称	下料方向	允斜极限	拼接道数/道	要 求
帽顶面	经	—	—	—
帽瓦面	纬	下口两点 与纬纱平	—	—
帽墙面	经、纬	—	—	—
帽顶垫	经	—	—	—
帽口条面	斜 45°	±5°	—	—
帽口条里	经	—	—	—
帽顶瓦衬条	斜	—	1	避开后缝
帽墙衬	不限	—	—	—
帽墙衬包条	纬	—	1	—

4.6 缝制

4.6.1 针距

各种缝纫针距应符合如下规定:

- a) 明线针距:12 针/3 cm~14 针/3 cm;暗线针距:11 针/3 cm~12 针/3 cm;上帽檐针距:4 针/3 cm~5 针/3 cm;缝帽墙衬部位针距:6 针/3 cm~8 针/3 cm。
- b) 环缝针距:9 针/3 cm~11 针/3 cm;环缝宽大于等于 0.4 cm、小于等于 0.6 cm。
- c) 帽口条上口“之”字型线迹针距:9 针/3 cm~11 针/3 cm;针脚宽 0.3 cm~0.5 cm;产品名称标志“之”字型线迹针脚宽 0.2 cm~0.3 cm。
- d) 帽墙丝带打结:6 针/结,结长 0.2 cm~0.3 cm,结宽 0.15 cm~0.2 cm。

4.6.2 缝制

产品缝制要求应符合表 4 的规定。

表 4 缝制要求

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
帽顶、帽瓦	合帽瓦左、右缝	0.6	暗线一道 明线两道	距缝 0.15~ 0.2	劈缝,在帽瓦结合缝正中,距瓦结合 缝 0.15~0.2 两边各扎线一道
	帽顶、瓦结合	0.6	暗线一道	—	顶、瓦中印对正,劈缝
顶瓦衬条	纳顶瓦衬条	—	明线两周	距缝 0.15~ 0.2	劈缝,在帽瓦结合缝正中,距瓦结合 缝 0.15~0.2 两边各扎线一道,首尾 搭接 1.5~2.0
帽墙	环缝帽墙面上、下口	—	—	—	线迹平展、均匀
	合帽墙面后缝	0.7	暗线一道	—	劈缝
	扎帽墙面下口凸牙	—	明线一周	0.15~0.2	凸牙距帽瓦下口缝 4.5±0.1
	帽瓦与帽墙面结合	0.5	暗线一道	—	帽前、后瓦中印与帽墙面前中印、后 缝对正
	缝帽墙衬板	搭缝 3.0~4.0	扎线一道	距边 0.6	搭缝处纳“Z”形,两端距边 0.6,缝线 过搭头 2~3 针
	纳帽墙衬板包布	—	扎线两周	—	距帽墙衬板上口 2.5 扎线一周,将包 布返转后包紧墙衬,距墙衬边 0.6 扎 线一周
	帽墙下口与墙衬结合	0.6	扎线一周	—	墙衬搭头避开墙面后缝,凸牙距帽墙 下口 0.8
帽口条	纳缝帽口条上口线	面 1.0	纳缝“之”字 型线一道	0.3	帽口条上口面单层包住帽口条衬和 里纳线,或使用热熔设备熔压之字线 迹均可
	纳帽口条夹上松紧带	0.8	暗线一道 打结一个	—	帽口条前部留出上帽檐位置,距墙衬 边 0.3 扎线。松紧带两端缝头 1.5 对 准两侧帽瓦缝夹上回针三道。帽口 条后端搭接 2.5~3.0,搭口上端距两 边 1.0 交叉十字线打结一个

表 4 (续)

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式及 缝线道数	明线距边	要 求
帽檐	绱帽檐	—	扎线一道	—	帽檐两端各复扎一针,缝线首尾超过帽檐两端 4.0 与上帽口条线路重合。帽檐净长不小于 5.0
帽瓦 衬托	机缝前瓦衬托	—	—	—	衬托正中对准前瓦中印,下端与墙衬外部靠实缝线三道,第一道缝线距上口边 0.5,第二道缝线距上口边 1.5,第三道缝线距上口边 2.5
帽墙丝带	合帽墙丝带后缝 绱帽墙丝带垫布	1.0	暗线一道 明线一周	距缝 0.6,距 上、下边 0.2	劈缝,反面垫布一层,垫布上、下折光,不得外露
钉气眼	钉气眼	—	—	—	前瓦中线距墙、瓦结合缝 2.2 钉气眼一个,顶垫上、下、左、右各设计线上,距边 1.0 钉气眼一个,将连接环一起钉住
附件装 配、整理	套帽墙带 绱帽钉 装帽饰带	—	—	—	帽墙丝带后缝与帽墙后缝对正,帽墙丝带套在帽墙上;距丝带上口 0.4,在帽瓦两侧缝处及丝带后缝处的丝带上各打结一个,共三个;帽饰带两端与帽瓦两侧缝对齐,距墙下口 1.4 用帽钉将帽墙丝带、帽饰带、松紧带、墙衬一起钉住
	绱产品名称标志	—	缝“之”字型 线一周	—	标志绱在帽顶垫正中,尾线重合 2.0~3.0
	绱号型洗涤维护标志	0.4	扎线一道	—	标志后侧齐帽口条后缝折印,距帽口条里口边 0.3 扎线固定,首尾回针
	缝接尼龙网管	—	—	—	网管两端向里折进 1.5~2.0,装入钢条,钢条结口冲牢,网管接口与钢条接口对正,用双线撩缝一周,撩线不少于 10 针,首尾搭结,网管接口用胶条包紧
	装帽顶垫、帽圈	—	—	—	帽顶圈与帽顶垫连接在一起,接缝对准后瓦缝,帽圈装入帽顶内,松紧适度,丰满圆顺
	套帽口线	—	—	—	用双线套在左、右帽钉上,线长 18.0~20.0
拼接	帽口条	0.5	暗线一道	—	倒缝

4.7 标志

4.7.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式、字体按 GA 251 的规定,标志规格:60 mm×40 mm(长×宽),标注内

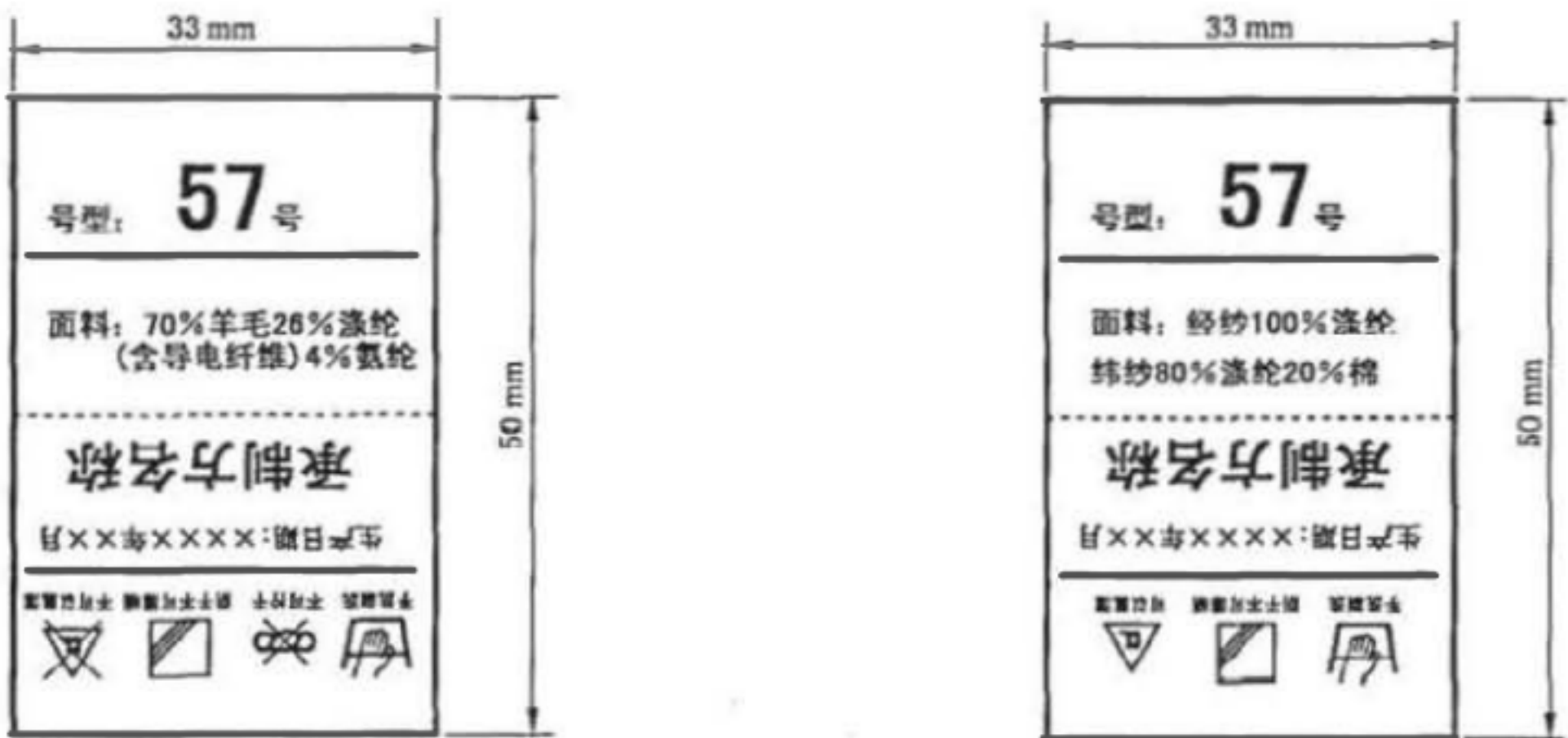
容和样式应符合图 3 的规定,标志布耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.6.2 的规定。



图 3 大檐帽名称标志

4.7.2 号型洗涤维护标志

产品号型洗涤维护标志材质、印刷字体按 GA 251 的规定,标志规格及内容应符合图 4 的规定,标志耐久性要求应符合 GA 251 的规定。缀钉位置应符合 4.6.2 的规定。



a) 藏蓝色大檐帽号型、洗涤维护标志

b) 白色大檐帽号型、洗涤维护标志

图 4 大檐帽号型、洗涤维护标志

4.8 成品外观质量

缝纫线路顺直,定位准确,距边宽窄一致,结合牢固,松紧适度。产品外观符合标样,成型规整、圆顺挺括,左右对称,整洁美观,无残疵、线头、污迹。

4.9 理化性能

4.9.1 洗涤后外观质量

成品按洗涤要求洗涤后,外观形状无明显变化,缝制线路基本平服。

4.9.2 主要材料理化性能

成品主要材料理化性能考核项目及指标应符合表 5 的规定。

表 5 成品主要材料理化性能考核项目及指标

部 位	项 目	指 标
帽面、帽墙丝带	耐光色牢度	符合 GA 360、GA 346 的规定
	耐汗渍色牢度	
	耐洗色牢度	
涤棉斜纹布(帽口条)	耐汗渍色牢度	符合附录 D 的规定
帽檐	低温耐折	符合 GA 342 规定
帽钉	耐腐蚀性能	符合 GA 271—2001 中 4.3 的规定

4.10 安全性要求

4.10.1 成品中游离甲醛含量应小于等于 75 mg/kg。

4.10.2 成品的 pH 值限量为 4.0~7.5。

5 试验方法

5.1 样式检验

产品样式以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.1 及主管部门批准的样品。

5.2 规格尺寸检验

各部位的成品尺寸用符合标准计量单位,精度以 mm 为单位的普通量具进行检验,判定结果是否符合 4.2 的规定。

5.3 颜色与色泽偏差检验

颜色与色泽偏差的检验对照主管部门批准的实物标样,在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行,光的照度不得低于 300 lx(相当于 40 W 日光灯下距离 500 mm 处的光照度)。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行,判定结果是否符合 4.3、4.4 的规定。

5.4 材料外观检验

材料外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.5 的规定。

5.5 缝制检验

缝制质量的检验对照主管部门批准的实物标样,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.6 外观检验

外观检验对照主管部门批准的实物标样,以目视进行检验,判定结果是否符合 4.8 的规定。

5.7 理化性能检验

5.7.1 洗后外观的检验测试方法按 GB/T 8629—2001 规定的仿手洗程序执行,并按 GB/T 8629—

2001 中 8.2 滴干后,与未洗试样对比,以目视和手感进行检验,判定结果是否符合 4.9.1 的规定。

5.7.2 材料理化性能试验方法按该材料执行标准的规定进行检验。

5.8 安全性检验

5.8.1 成品中游离甲醛含量限量测试方法按 GB/T 2912.1—2009 规定进行检验,判定结果是否符合 4.10.1 的规定。

5.8.2 成品的 pH 值限量测试方法按 GB/T 7573—2009 规定进行检验,判定结果是否符合 4.10.2 的规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

成品检验分为型式检验和交收检验:

- a) 型式检验:当设计定型、首次生产、停产后恢复生产、生产设备或生产工艺进行了较大改造或改进时,应进行型式检验;
- b) 交收检验:交收产品时,对交收批采用随机抽样的方法,对抽取的样本进行检验。

6.2 检验项目

6.2.1 型式检验:按第 4 章规定全项检验。

6.2.2 交收检验:对抽检样品进行 4.1~4.8 项目检验,在检验合格产品中随机抽取 3 顶进行 4.9、4.10 项目检验。

6.3 缺陷分类

单件产品不符合第 4 章规定的技术要求即构成缺陷。按照产品不符合标准和对产品的性能、外观的影响程度,缺陷分成严重缺陷、重缺陷、轻缺陷三类,见表 6。

表 6 缺陷分类

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
1	样式	4.1	—	帽墙、帽顶造型与标样不符	款式造型与标准标样明显不符,帽墙丝带图案方向相反
2	规格尺寸	4.2	主要部位超出公差,非主要部位超出公差大于等于 50%	主要部位超出公差大于等于 50%,次要部位超出公差大于等于 100%	主要部位超出公差大于等于 80%,次要部位超出公差大于等于 150%,影响产品制式
3	颜色	4.3 4.4	表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于 4 级;非表面颜色与标样对比低于 3 级	成品表面颜色与标样对比或同顶面料色差低于 3—4 级;缝线与面料明显色差	成品表面颜色与标样不符或同顶面料色差低于 3 级
4	材料	4.5	内在辅料外观与标样不符不影响使用性能	里料、松紧带外观与标样不符	面料、帽墙丝带外观与标样不符
			—	辅助材料规格、用途不符	面料、帽墙丝带规格用途不符

表 6 (续)

序号	检验项目	要求	缺陷分类		
			轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
5	缝制	4.6	针距低于规定 2 针及以上	针距低于规定 3 针及以上	—
			明线不顺直,宽窄稍有不均;稍不平服;接线处明显双轨大于 1 cm,起落针无回针;10 cm 有两处单跳;上下线稍有不合;明线不到头;不承受拉力部位开断线 2 针以上;表面部位明线下坑不影响牢固	表面明线、单道线路、承受拉力部位开断线 1 针;明线严重不规整,上下线不合影响牢固	表面明线、单道线路承受拉力部位开断线 2 针以上;表面部位毛漏;里面部位开断线、毛漏影响使用
			帽顶抻吃不均,不圆顺,帽顶中心凹度 0.7 cm~0.9 cm	帽顶抻吃明显不均,不圆顺,帽顶中心凹度超过 0.9 cm 以上,帽顶呈马鞍型	—
			帽瓦抻吃不均,无明显起扭	帽瓦抻吃不均严重,明显起扭	—
			帽檐两端与帽前墙缝对比互差大于等于 0.4 cm	帽檐两端与帽前墙缝对比互差大于等于 0.6 cm	—
			帽口条距帽边大于等于 0.4 cm,帽口条明显松	帽口条距帽边大于等于 0.6 cm,帽口条严重松	—
6	标志	4.7	标志位置不准确	标志内容错误	无标志
7	外观	4.8	帽墙丝带松或紧	帽墙丝带严重松或紧,帽墙丝带后缝缝头外漏	—
			帽徽孔位置偏大于等于 0.3 cm,气眼轻微松动,气眼稍有残缺	帽徽孔位置偏大于等于 0.5 cm,气眼严重松动,气眼残缺	帽徽孔严重偏歪,帽徽螺钉无法插入
			帽型偏歪,帽檐左右不对称	帽型明显偏歪,帽檐左右明显不对称	帽型严重偏歪,帽檐左右严重不对称
			表面部位有线头、里面部位线头多于 4 根	表面部位线头多于 5 根	—
			表面明显部位残疵、污迹不易看出,表面非明显部位小于 1 cm 明显看出;针眼 1 cm 内;里面部位扎断纱 4 根	表面明显部位残疵、污迹大于等于 1 cm 或明显看出;表面非明显部位残疵大于 1 cm 明显;里面部位扎断纱超过 4 根;里面部位破洞不影响牢固	表面部位残疵大于等于 2 cm 以上,明显看出;表面部位破洞
8	洗涤后外观	4.9.1	—	洗涤后,外观形状与硬挺度轻微变化	洗涤后,外观形状走形与硬挺度严重降低
9	材料理化性能	4.9.2	—	—	不符合要求
10	安全性能	4.10	—	—	不符合要求

6.4 抽样

6.4.1 型式检验抽取的样本数应不少于5顶。

6.4.2 交收检验抽取的样本数:

- 母本数5 000顶以下时,样本数为40顶;
- 母本数在5 000顶~20 000顶时,样本数为50顶;
- 母本数大于20 000顶时,样本数为60顶。

6.5 判定规则

6.5.1 单件(样本)合格判定

合格品:严重缺陷数=0,重缺陷数=0,轻缺陷数 ≤ 3 ;或严重缺陷数=0,重缺陷数 ≤ 1 ,轻缺陷数=0。

6.5.2 型式检验判定

合格判定:全部样本合格。

不合格判定:单件样本不合格。

6.5.3 交收检验判定

合格判定:样本中合格产品数大于等于98%,不合格产品(不含有严重缺陷不合格品)数小于2%。

7 包装、运输与贮存

7.1 包装

7.1.1 纸箱规格

80 cm×58 cm×27 cm(长×宽×高),箱内插入“Z”字形双瓦楞纸板,将纸箱分成两格。

7.1.2 装箱数量

每箱20顶。每顶装入一个塑料袋,每两顶为一组,帽口对扣装箱。每5组10顶装一格。

7.1.3 其他

纸箱的箱型、箱外标志及印刷字体、捆扎方法等按GA 252的规定执行。

7.2 运输与贮存

7.2.1 包装箱在运输、贮存中严禁露天堆放。应注意防潮,不得日晒雨淋。搬运、装卸过程中严禁抛摔。

7.2.2 包装箱贮存的环境温度为-20℃~+30℃,相对湿度不得大于80%。

7.2.3 包装箱应码放在货架上,货架距地面高度不得低于200 mm。

7.2.4 贮存仓库内应通风、干燥,库内不得有腐蚀性气味,严禁与油、酸、碱类或其他腐蚀性化学物品混放。

附 录 A
(规范性附录)
聚乙烯塑料帽墙衬技术要求

A.1 样式

聚乙烯塑料帽墙衬样式见图 A.1,其中孔径、孔距见样品。

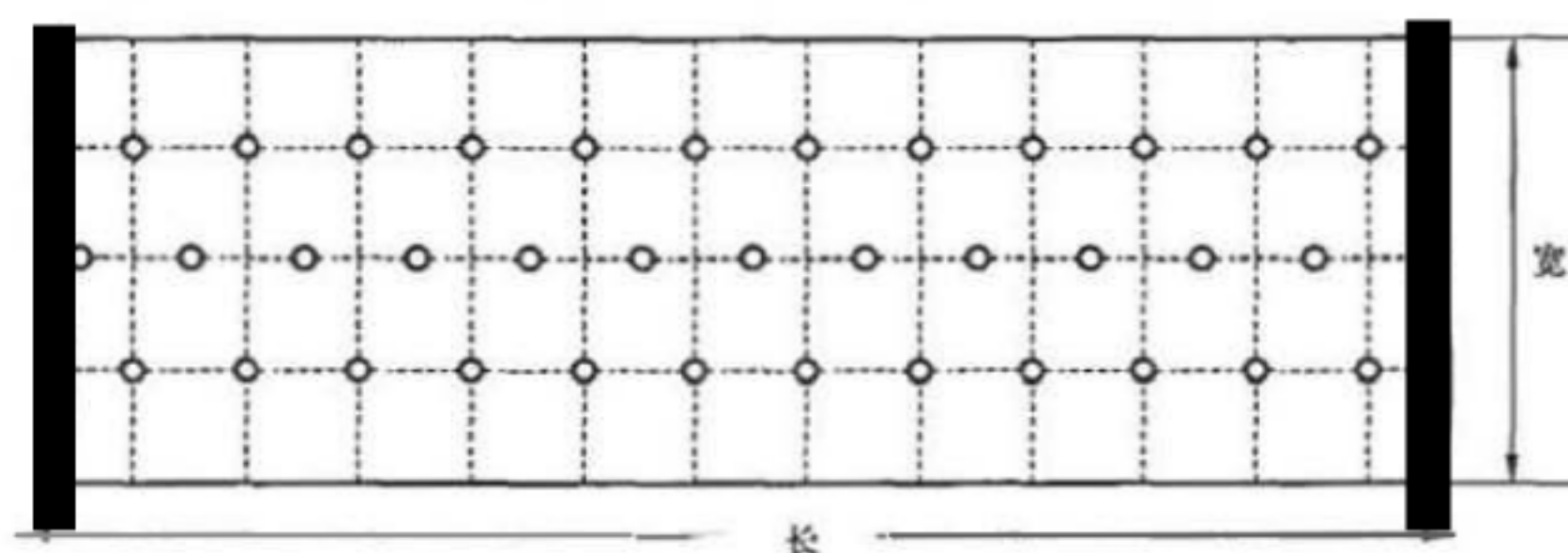


图 A.1 聚乙烯塑料帽墙衬样式

A.2 材料规格

聚乙烯塑料帽墙衬材料规格应符合表 A.1 规定。

表 A.1 聚乙烯塑料帽墙衬材料规格

名 称	标准值	最大允差	试验方法
宽/cm	6.0	±0.1	—
厚度/mm	1.2	±0.1	QB/T 2709—2005
表观密度/(kg/m ³)	920	±35	GB/T 1033.1—2008

A.3 理化性能

聚乙烯塑料帽墙衬理化性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 聚乙烯塑料帽墙衬理化性能

项 目	标 准 值	试验方法
拉伸强力/MPa	≥16	GB/T 1040.1—2006
低温耐折/次	50 次不断裂	低温(−20℃±2℃)4 h,两端角接触机械弯曲

A.4 外观

A.4.1 外观颜色为黑色,表面光滑平整,无泡、裂纹、凹痕、色痕,两面有密布均匀的凹凸感。

A.4.2 帽墙衬打孔部分孔眼距离排列均匀,无毛刺、飞边等。

附 录 B
(规范性附录)
锦纶棕丝网管技术要求

B.1 花型

锦纶棕丝网管花型见图 B.1。

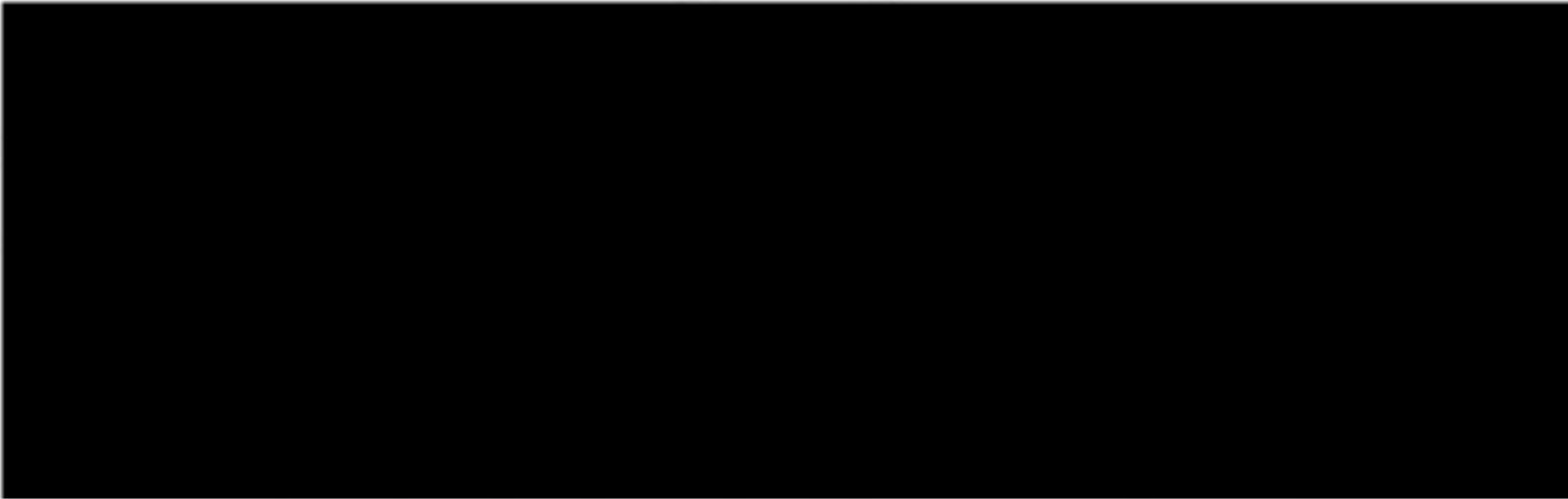


图 B.1 锦纶棕丝网管花型

B.2 材料规格

锦纶棕丝网管的材料规格应符合表 B.1 规定。

表 B.1 锦纶棕丝网管的材料规格

名 称	标 准 值	最大允差	试验方法
锦纶 6 丝	$\phi 0.3$	—	精确度为 0.01 mm 的千分尺测量
涤棉线/tex	27.8×2	—	—
网管直径/mm	$\phi 14 \sim \phi 15$	—	钢尺压扁网管测量宽度、厚度、以(宽×2+厚×2)/3.14=直径
网管密度/(眼/5 cm)	35	±3	一个菱形为一眼,用织物密度镜测定、计算
网管编织丝头数/根	40(左 20、右 20)	—	观察 计算
网管夹筋涤棉线/(根/周)	10	—	观察 计算

B.3 外观疵点

锦纶棕丝网管的外观疵点范围应符合表 B.2 规定。

表 B.2 锦纶棕丝网管的外观疵点范围

疵点名称	要 求
棉线夹筋起圈	不明显
网管相邻疵点相距/m	>10
网管裁剪口棕丝冒头	不允许
网管直径粗细	基本一致
网管最短长度/cm	≥90

附 录 C
(规范性附录)
钢条技术要求

C.1 材料规格

材料规格应符合表 C.1 的规定。

表 C.1 钢条材料规格

名 称	标准值	最大允差	试验方法
60Si ₂ MnA 或 65Mn	—	—	YB/T 5058—2005
宽度/mm	4	±0.15	用精确度 0.02 mm 游标卡尺测量三点的平均值
厚度/mm	0.4	±0.03	
接头箍镀锌钢板厚/mm	0.3	±0.02	GB/T 2520—2008
接头箍宽度/mm	5	±1	测量计算
接头箍长度/mm	25		

C.2 物理性能

钢条物理性能应符合表 C.2 的规定。

表 C.2 钢条物理性能

名 称	标准值	试验方法
钢条硬度/HV	≥500	GB/T 4340.1—2009
钢条侧面直线度/(mm/m)	≤3	钢尺测量侧面
钢条形变	形状不变	钢条成圆形扭曲成“8”字后的形变

C.3 外观要求

- C.3.1 帽用钢条由钢条和接头箍组成,钢条两端用接头箍对接而成型。
- C.3.2 钢条两侧面倒棱、光滑、成圆弧形。
- C.3.3 钢条表面涂敷白色聚酯塑料,敷膜表面应均匀,无露底,无堆塑现象。
- C.3.4 钢条表面无锈蚀和明显麻点。
- C.3.5 钢条接头箍一头应插入钢条一端不少于 10 mm,冲压铆合牢固,另一端应确保可靠插入。

附 录 D
(规范性附录)
涤棉染色斜纹布技术要求

D.1 规格

涤棉染色斜纹布规格应符合表 D.1 规定。

表 D.1 规格

项 目	标准值	最大允差	试验方法
织物组织	2/1 ↗	—	观察
纱支/tex	经纱:14 tex×2 纬纱:28 tex	—	FZ/T 01093—1999
质量/(g/m ²)	160	—5~+10	GB/T 4669—2008
密度/(根/10 cm)	经向	±10	GB/T 4668—1995
	纬向	±8	
纤维含量/%	涤	—5	GB/T 2910.11—2009
	棉	不限	

D.2 理化性能

涤棉染色斜纹布理化性能应符合表 D.2 规定。

表 D.2 理化性能

项 目	标准值	试验方法
断裂强力/N	经向 ≥1 000	GB/T 3923.1—1997
	纬向 ≥700	
水洗尺寸变化率/%	经向 ±1.2	GB/T 8628—2001 GB/T 8629—2001(4A) GB/T 8630—2002
	纬向 ±1.5	

D.3 色牢度

涤棉染色斜纹布色牢度应符合表 D.3 规定,色牢度允许一项低半级。

表 D.3 色牢度

项 目	标准值	试验方法
耐皂洗色牢度	变色	GB/T 3921—2008
	沾色	
耐汗渍色牢度	变色	GB/T 3922—1995
	沾色	

附 录 E
(规范性附录)
涤纶松紧带技术要求

E.1 材料规格

涤纶松紧带的材料规格应符合表 E.1 的规定。

表 E.1 材料规格

名 称		标准值	最大允差	试验方法
宽度/mm		12	±1.0	FZ 65002—1995
厚度/mm		1.5	±0.5	
组织结构		平织 2 间 1 氨纶丝	—	—
包覆氨纶丝/dtex		823.2	—	—
涤纶网络丝/dtex		294	—	—
质量/(g/m)		≥7.5	—	GB/T 4669—2008
密度	经向/(根/12 mm)	22	—	FZ/T 65002—1995
	纬向/(根/10 mm)	≥16	—	

E.2 理化性能

涤纶松紧带的理化性能应符合表 E.2 的规定。

表 E.2 理化性能

名 称	标准值	试验方法
弹性伸长率/%	≥100	GB/T 3923.1—1997
剩余伸长率/%	≤9	
定伸强力/N	≥4.8	

E.3 色牢度

涤纶松紧带的色牢度应符合表 E.3 的规定。

表 E.3 色牢度

项 目	标准值		试验方法
耐皂洗色牢度/级	变色	3—4	GB/T 3921—2008
	沾色		
耐光色牢度/级	5		GB/T 8427—2008

E.4 外观疵点

涤纶松紧带的外观疵点要求应符合表 E.4 的规定。

表 E.4 外观疵点要求

疵点名称	要 求	试验方法
断吊经	不允许	观察、测量、计算
断边经	不允许	
松经	单根经线松弛长度不超过 200 mm	
紧经	单根经线抽紧长度不超过 200 mm	
错线	单根长度不超过 300 mm	
跳花	单根经线丝长度不超过 100 mm	
线结头	氨纶胶筋线结头不超过 3 个	

附 录 F
(规范性附录)
羽纱技术要求

F.1 材料规格

羽纱材料规格应符合表 F.1 的规定。

表 F.1 材料规格

名 称		标准值	最大允差	试验方法
质量/(g/m ²)		156	±10	GB/T 4669—2008
密度/(根/10 cm)	经向	538	±12	GB/T 4668—1995
	纬向	265	±6	

F.2 理化性能

羽纱理化性能应符合表 F.2 的规定。

表 F.2 理化性能

名 称		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥441	GB/T 3923.1—1997
	纬向	≥343	
水洗尺寸变化率/%	经向	≤-3	GB/T 8628—2001 GB/T 8629—2001 GB/T 8630—2002
	纬向	≤-3	

F.3 色牢度

羽纱色牢度应符合表 F.3 的规定。

表 F.3 色牢度

单位为级

项 目		标准值	最大允差	试验方法
耐洗色牢度	变色	≥4	允许一项低半级	GB/T 3921—2008
	沾色	≥3		
耐摩擦色牢度	沾色	≥4		GB/T 3920—2008
	沾色	≥3		
耐汗渍色牢度	变色	≥4		GB/T 3922—1995
	沾色	≥3		

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警 帽 大 檐 帽
GA 317—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 38 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21427

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GA 317—2010