



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 253—2000

---

## 警 服 检 验

Police uniform inspection

2000-09-20 发布

2000-10-20 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

为配合警服改革,在公安部被装主管部门统一部署下开展本标准的起草工作。本标准是在总结我国警服多年来研制、生产、使用的经验,并收集、借鉴国内外相关产品及资料的基础上制定的。

《警服检验》是 99 式警服通用标准。

本标准由中华人民共和国公安部装备财务局提出。

本标准由公安部警用械具警服标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局被装处、总后军需生产技术研究所以。

本标准主要起草人:张南宁、杨芬、李仲男。

本标准由公安部装备财务局负责解释。

本标准于 2000 年 9 月 20 日首次发布。



中华人民共和国公共安全行业标准

警 服 检 验

GA 253—2000

Police uniform inspection

1 范围

本标准规定了 99 式警服的检验项目、检验方法和检验规则。  
本标准适用于 99 式警服成品的检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。  
GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

3 检验项目与方法

警服产品的检验项目、检验方法及缺陷分类按表 1 规定。

表 1 警服产品的检验项目、检验方法及缺陷分类表

序号	检验项目	检验方法	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
1	成品尺寸	按产品标准规定测量	主要部位超出公差 ≥50%,非主要部位超出公差≥100%	主要部位超出公差 ≥80%,次要部位超出公差≥150%	主要部位超出公差 ≥100%,次要部位超出公差≥200%,影响产品制式
2	对称部位互差	对比、测量	1) 领子、驳头、袋布、袋盖、胸袋衿≥0.3 cm; 2) 胸袋大袋盖两侧距省缝≥0.4 cm; 3) 前门襟、上领偏≥0.5 cm; 4) 裤门襟、裙开衩≥0.6 cm; 5) 袖长、上袖、裤长、左右裤脚肥≥0.7 cm; 6) 裤腰、脚口上吊≥0.8 cm	1) 领子、驳头、袋布、袋盖、胸袋衿≥0.5 cm; 2) 胸袋大袋盖两侧距省缝≥0.6 cm; 3) 前门襟、上领偏≥0.7 cm; 4) 裤门襟、裙开衩≥0.8 cm; 5) 袖长、上袖、裤长、左右裤脚肥≥0.9 cm; 6) 裤腰、脚口上吊≥1.0 cm	1) 领子、驳头、袋布、袋盖、胸袋衿≥0.7 cm; 2) 胸袋大袋盖两侧距省缝≥0.8 cm; 3) 前门襟、上领偏≥0.9 cm以上; 4) 裤门襟、裙开衩≥1.0 cm; 5) 袖长、上袖、裤长、左右裤脚肥≥1.2 cm



表 1 (续)

序号	检验项目	检验方法	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
3	色差	与 GB 250 样卡对比,被测部位须纱向一致,视线与被测物成 45°, 距离 60 cm 目测	面料同伴(套)色差低于 4 级,明显部位线与面料部位低 3~4 级;同规格金属扣低于 4 级;不同规格金属扣低于 3~4 级;里料低于 3 级	面料同伴(套)线与面料色差≤3~4 级;同规格金属扣≤3~4 级	面料同伴(套)线与面料色差≤3 级
4	材质及加工致残	观察、对比	面料表面明显部位残疵不易看出;表面非明显部位残疵<1 cm 明显看出;针眼 1 cm 内;里面部位扎断纱 4 根;表面部位扎断纱 2 根;金属扣和金属件有轻度擦痕,纹路不清	面料表面明显部位残疵≥1 cm,明显看出;表面非明显部位残疵>1 cm 或 1 cm 内两处以上明显看出;表面明显部位扎断纱 3~4 根;里面部位破洞,对坚固有严重影响;金属扣和金属件锈蚀限 3 mm	面料表面明显部位残疵≥2 cm 以上,明显看出,扎断纱 5 根以上,表面部位破洞,金属扣和金属件锈蚀超 3 mm 以上。调节扣、拉链、钩环、按扣无法调节、拉合、扣合
5	下料	观察、对比	纱向错,对使用、制式无影响	纱向错,对使用、制式有影响;用错辅料,对使用、制式、美观、坚固影响不大	纱向错,对使用、制式有严重影响;用错辅料,严重影响使用、制式、美观、坚固
6	缝制质量	观察、测量	明线不顺直,宽窄稍有不均;稍不平服;接线处明显双扎≥1 cm,起落针处无回针;30 cm 有两处单跳和连续跳针;上下线稍有不合;明线不到头;双道线、不承受拉部位开断线 2 针以上;打结错位;里面部位未按规定上下炕线超过 1 cm,表面部位明线下炕不影响牢固,未按规定使用专用设备不影响牢固	表面明线、单道线路、承受拉力部位开断线 1 针,双道线路针缝超过 3 处开断线;里面部位毛漏开断线 1 cm 以上不影响使用;打结不牢固;明线严重不规整,上下线不会影响牢固;未按规定使用专用设备影响牢固	表面明线、单道线路承受拉力部位开断线 2 针以上,链式机开断线 1 针;表面部位毛漏;里面部位开断线、毛漏影响使用
7			针距低于规定 2 针以内(含 2 针)	针距低于规定 3 针以上	
8			领子止口、上衣前门襟、里襟不顺直、稍不平服,反吐	领子止口、上衣前门襟严重不直、不平服	
9			上胸、大袋歪斜,不平服,辑线明显宽窄,左右高低≥0.4 cm,前后 0.6 cm	上胸袋严重歪斜	



表 1 (续)

序号	检验项目	检验方法	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
10	缝制质量	观察、测量	钉臂章错位上、下、左、右超过 0.6 cm	钉臂章严重错位	
11			上肩袷错位向前、向后 0.4 cm,扣合后稍不平服	上肩袷严重错位,扣合后严重不平服	
12			上袖不圆顺,吃势不均,袖隆不平服	两袖反方向靠前、靠后严重	
13			肩缝、侧缝、袖缝、裤下裆、中缝、后裆合缝不均匀		
14			走克夫:左右不对称,止口反吐;宽窄>0.3 cm,长短>0.6 cm		
15			裤门襟反吐、松,未压住里襟	门襟严重松、露牌	
16			裤小裆、后裆明显不圆顺、不平服,裤线不平		
17			裤、裙侧袋不平服、不顺直		
18			省道不顺直,有长短,尖部起兜,前后不一致,左右不对称,互差>1 cm;串带歪,互差>0.7 cm;串带无裕度		
19			里子无裕度或超长	里子紧、面不平	
20			上拉链不平服、不顺直不影响使用	上拉链宽窄互差>0.5 cm	
21			底边宽窄不一致;不顺直;轻度反翘	严重反翘	
22	胶条粘合	观察	稍有不平、翘边、折皱、起泡	粘贴不牢,开胶	未粘胶条
23	絮片	称重条件: 温度 20℃±2℃ 相对湿度 65%±3%	重量≤-5%	重量≤-10%	
24	锁眼	观察测量	间距互差≥0.5 cm 偏斜≥0.5 cm 纱线绽出	跳线、开线、毛漏,偏斜≥0.6 cm	



表 1 (完)

序号	检验项目	检验方法	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
25	钉扣	观察、测量	图案不正,少线 1~4 根	少线 5 根以上	
26	扣、眼互差	观察、测量	互差 $\geq 0.3$ cm	互差 $\geq 0.6$ cm	
27	线头	观察、测量	表面部位有线头、里 面部位线头多于 4 根	表面部位线头多于 5 根	
28	污迹	观察、测量	表面明显部位 $\geq 0.5$ cm,不易看出;表 面非明显部位 $\geq 1$ cm, 不易看出;里面 $\geq 2$ cm	表面明显部位 $\geq 1$ cm,较明显;表面非 明显部位 $\geq 2$ cm,较明 显	表面明显部位 $\geq 2$ cm,且醒目
29	敷衬	处理观察、 理化检测、剥 离后观察胶粒 转移情况	胶粒转移不均匀,剥 离强度较差,非表面部 位轻度渗胶、敷衬稍有 不平	敷衬严重不平,渗胶 明显,剥离强度未达标, 胶粒多数未转移,有小 气泡	起泡 $\geq 0.2$ cm;胶粒 全部未转移
30	标识、检验 章	观察	标识不清尚可辨认号 型;标识歪斜,位置偏	标识不清,无法辨认 号型;标识钉错位置;标 识规格、标志与标准不 符,无检验章	无标识
31	整叠熨烫	观察、测量	未按规定整叠,面料 熨烫有极光;不平展;裤 中缝错位 $\geq 0.5$ cm,缝 头倒向错	熨烫极光严重造成线 熔,影响牢固;裤中缝错 位 $\geq 1.5$ cm	面料烫糊 $\geq 1$ cm
32	刺绣图案	观察、测量	图案、色相与标样稍 有不符,图案边缘稍有 不齐,开线 $\geq 2$ 针,绣线 露底,绣面不平,错位 $\geq$ 0.4 cm	错位 $\geq 1$ cm,图案、色 相与标准严重不符,开 线 $\geq 4$ 针	
注:本表未涉及的检验项目可根据产品标准规定,参照本表相似的项目进行检验。					

4 检验规则

4.1 检验分类

警服产品的检验分为型式检验和质量一致性检验。

4.1.1 型式检验

当首次生产、停产后恢复生产、生产设备或生产工艺进行了较大改造或改进时,应进行型式检验。

4.1.2 质量一致性检验

质量一致性检验分四个组别。

A 组检验(逐批):交收产品时,全数检验,只进行产品外观方面的检验。

B 组检验(逐批):交收产品时,抽样进行全项检验。

C 组检验(周期):连续生产的产品每半年进行一次,检验项目可根据生产的质量情况确定,受试样品从交收检验合格品中抽取。



D 组检验(周期):连续生产的产品每年进行一次的全项检验,或行业抽查。

4.2 抽样与组批规则

4.2.1 组批规则

交付检验的批应由同一生产批的产品组成。

4.2.2 抽样规则

型式检验的样品数不应小于 5 件。

质量一致性检验的样品数量规定如下:

母本数 5 000 件以下时,样品数为 40 件;母本数在 5 000~20 000 件时,样品数为 50 件;本数大于 20 000 件时,样品数为 60 件。

4.3 判定规则

4.3.1 单件(样品)判定

4.3.1.1 春秋/冬常服、茄克、单裤单件(样品)判定

合格品:严重缺陷数=0	重缺陷数=0	轻缺陷数≤6 或
严重缺陷数=0	重缺陷数≤1	轻缺陷数≤3 或
严重缺陷数=0	重缺陷数≤2	轻缺陷数=0

4.3.1.2 多功能服、雨衣、训练服单件产品(样本)判定

合格品:严重缺陷数=0	重缺陷数=0	轻缺陷数≤10 或
严重缺陷数=0	重缺陷数≤1	轻缺陷数≤7 或
严重缺陷数=0	重缺陷数≤2	轻缺陷数≤4

4.3.1.3 衬衣、裙子单件产品(样本)判定

合格品:严重缺陷数=0	重缺陷数=0	轻缺陷数≤4 或
严重缺陷数=0	重缺陷数≤1	轻缺陷数≤1

4.3.2 批量判定

合格品批:样本中合格品以上产品数≥95%,不合格品数≤5%(不含有严重缺陷不合格品)。

中华人民共和国公共安全  
行 业 标 准  
警 服 检 验  
GA 253—2000

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 11 千字  
2000年12月第一版 2000年12月第一次印刷  
印数 1—1 500

\*