



中华人民共和国行业标准

YY 0004—90

普 通 胸 腔 镊

1990-10-16 发布

1991-04-01 实施

国家医药管理局 发布

中华人民共和国行业标准

YY 0004—90

普通胸腔镊

1 主题内容与适用范围

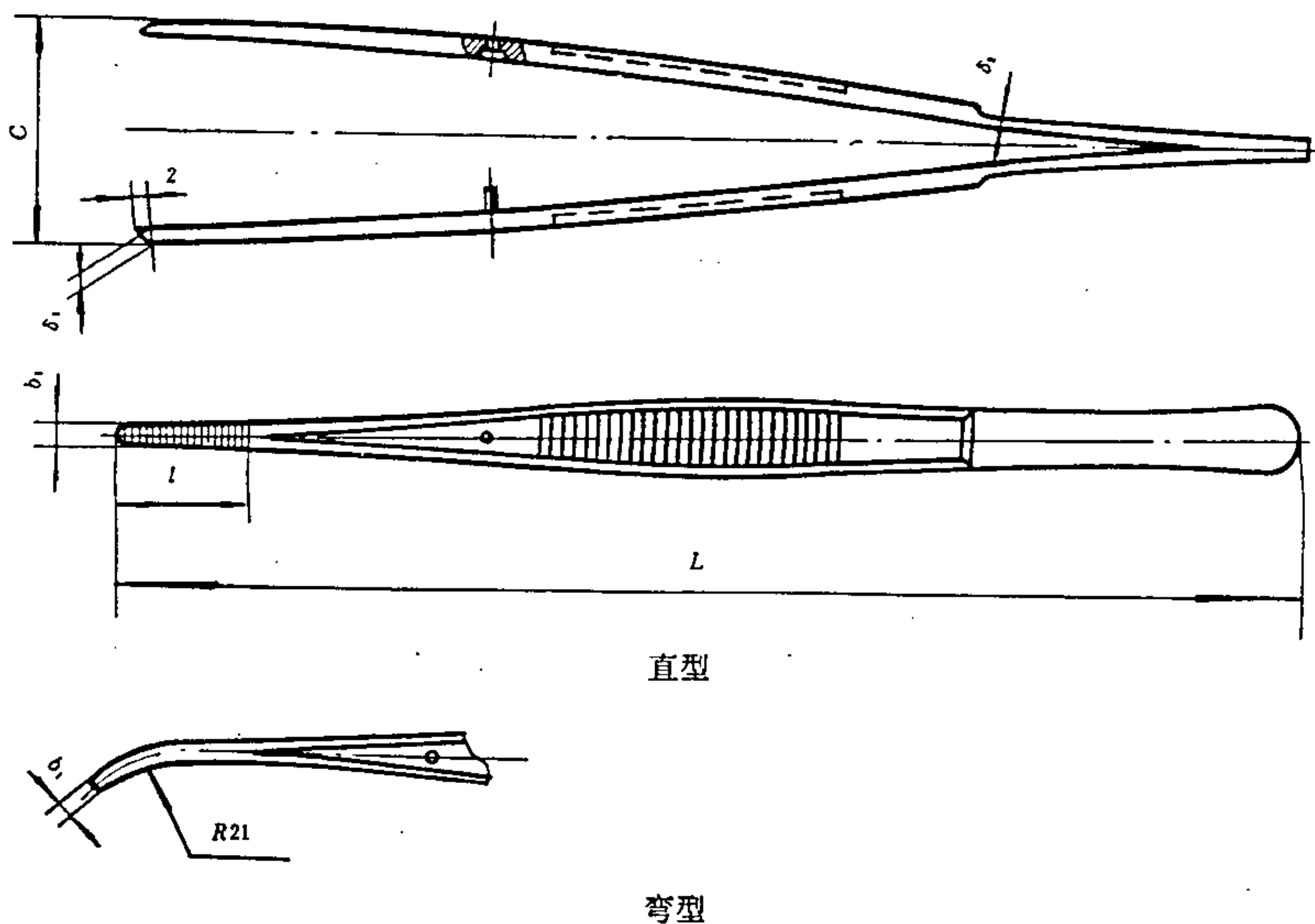
本标准规定了普通胸腔镊(以下简称镊子)的产品分类和技术要求。
本标准适用于普通胸腔镊,该产品供夹持胸内软组织用。

2 引用标准

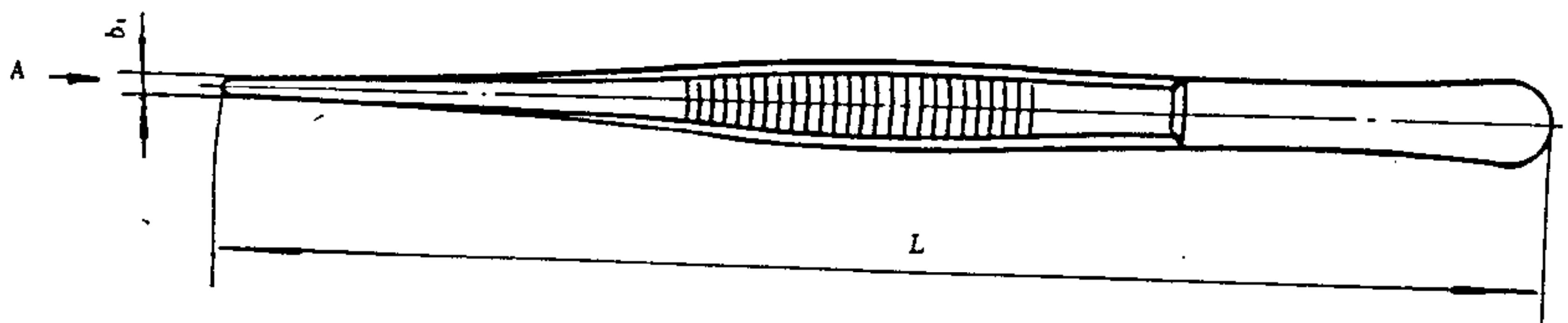
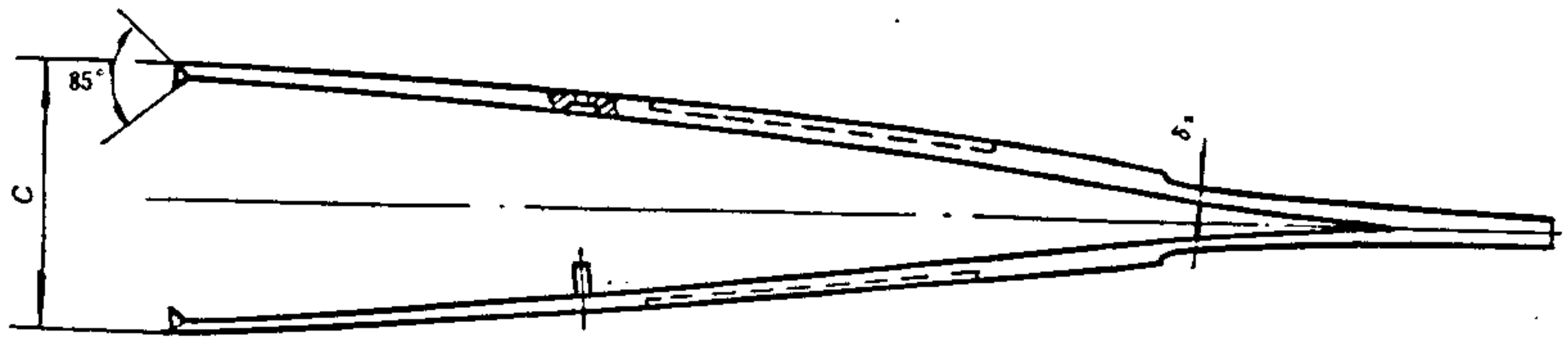
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 3055 手术器械 唇头齿
- GB 3056 手术器械 1×2唇头钩
- GB 4747.1 医用镊通用技术条件
- GB 4748 手术器械 柄花

3 产品分类

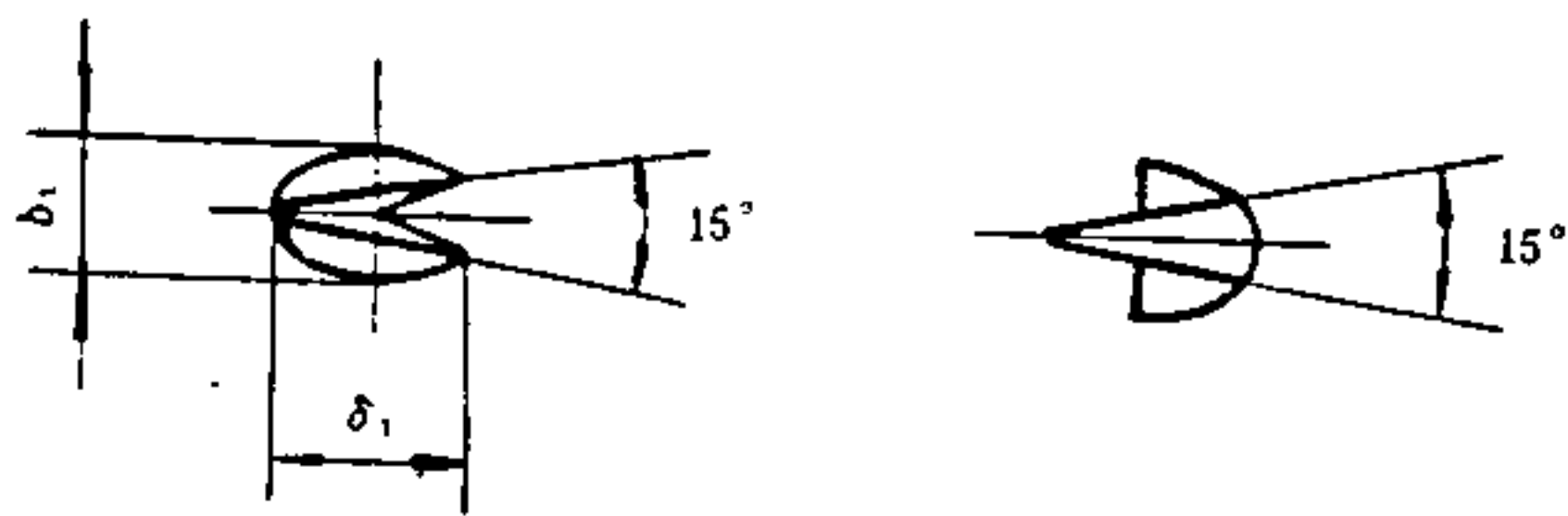
镊子的型式和基本尺寸应符合下列图样及下表的规定:



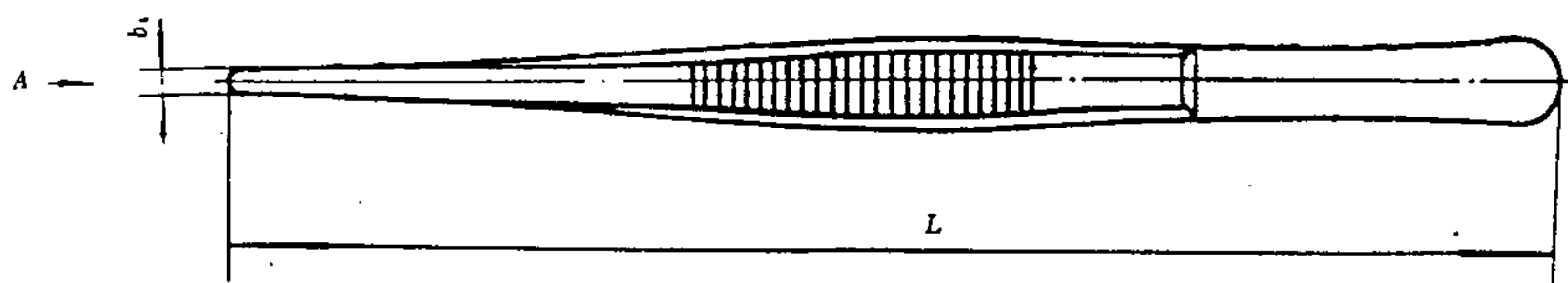
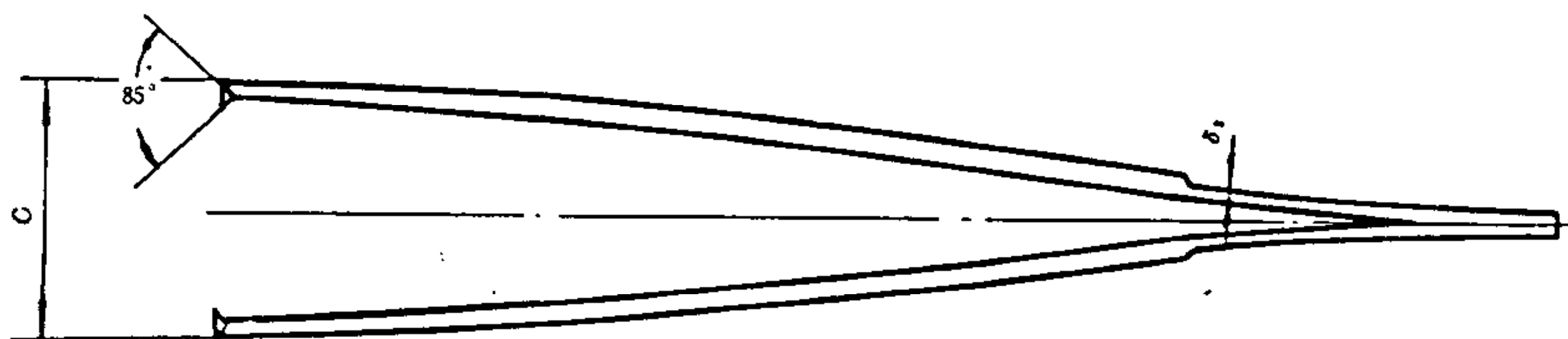
YY 0004—90



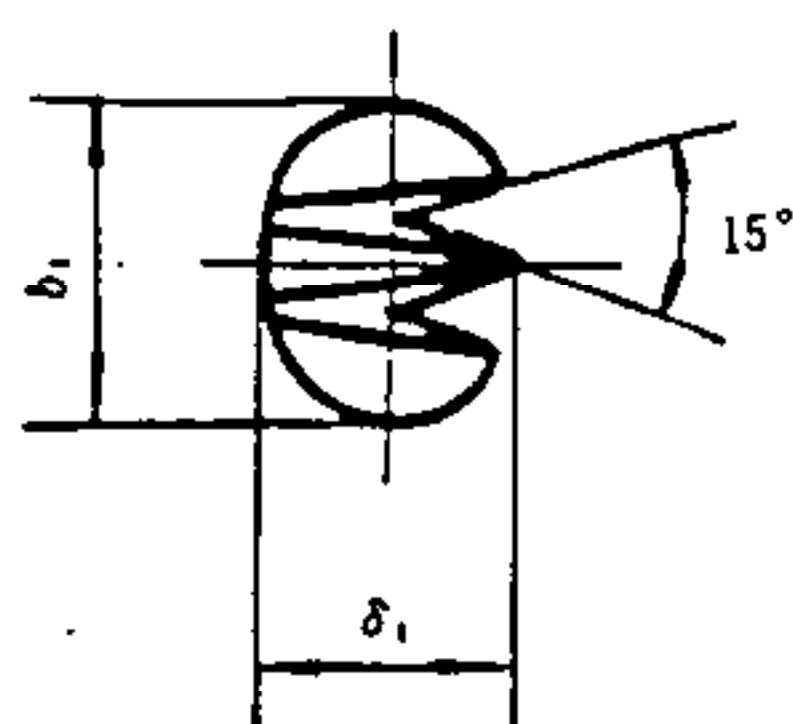
A向
5:1



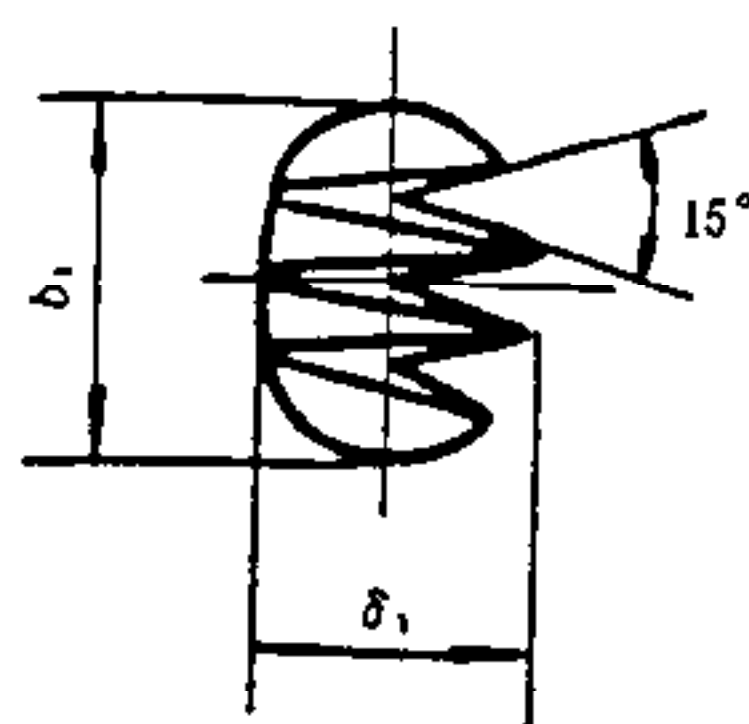
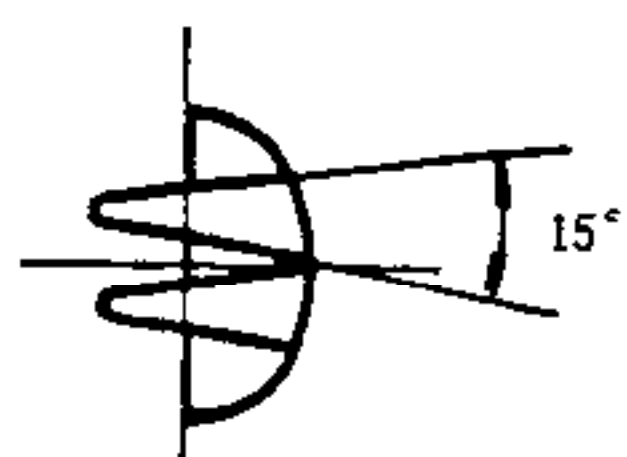
1×2 钩



A向
5:1



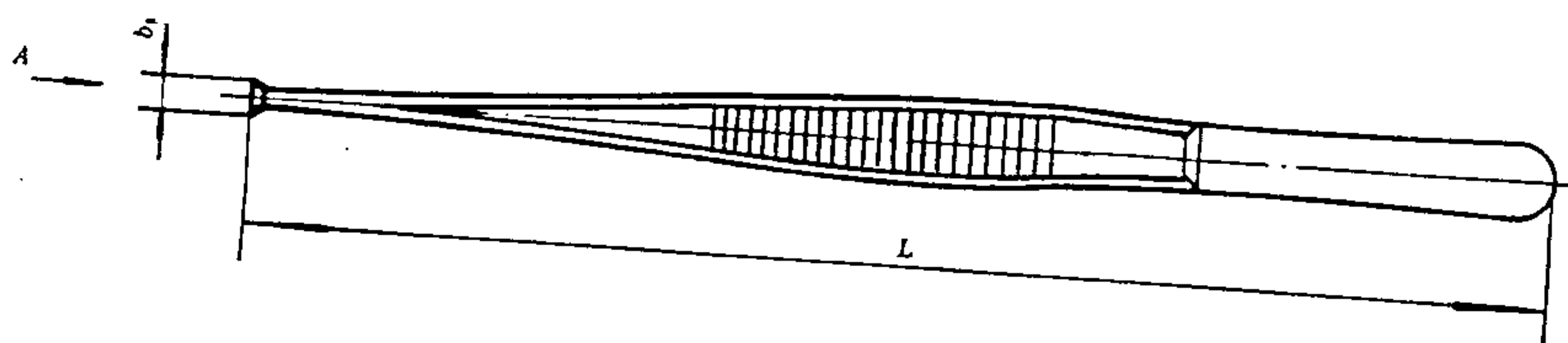
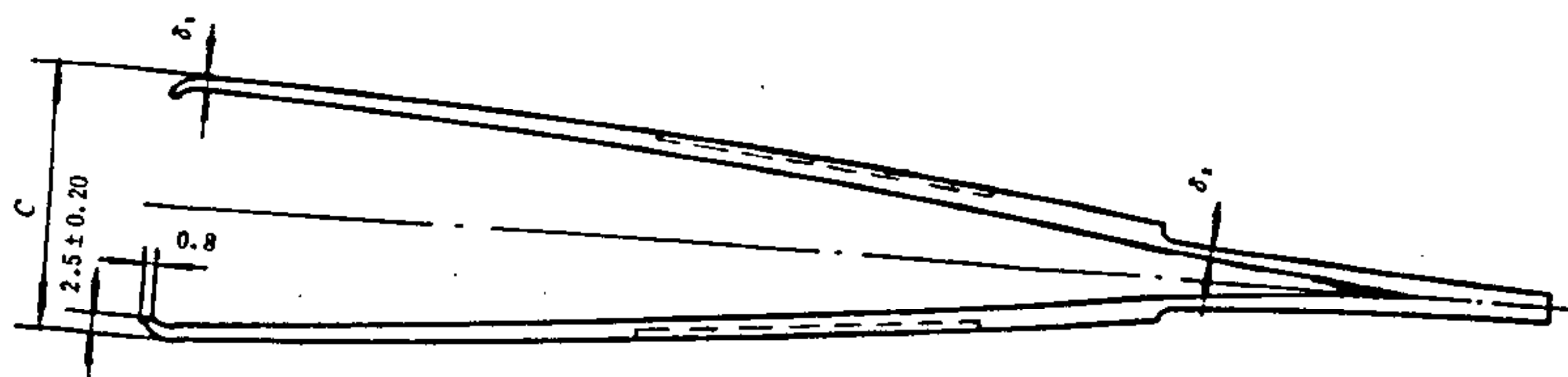
2×3 钩



3×4 钩

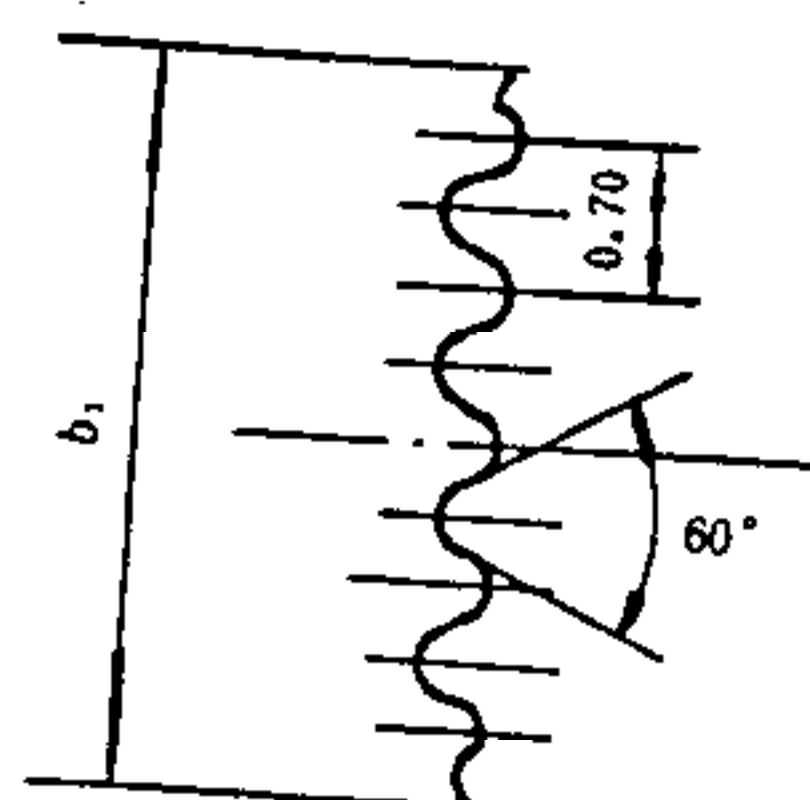


YY 0004—90



A向 (闭合)

10:1



4×5 齿

型 式	L		l	δ_1		δ_1		δ_2	60° 唇头齿 GB 3055	圆端 柄花 GB 4748	C≈
	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差				
直型	200	±3.60	20	1	±0.20	1	±0.20	0.80	B0.5	2.00	32~38
弯型			—	1.6		1.8					
1×2 钩				2.8		2.5					
2×3 钩				3.2	2.5						
3×4 钩				3.5	1.5						
4×5 齿											
								B0.7			

4 技术要求

- 4.1 镊子应以 GB 1220 中规定的 2 Cr13、1 Cr13 材料制成。
- 4.2 镊子应有良好的弹性,按 GB 4747.1 附录 A 试验后,变形量不得超过 1.6 mm。
- 4.3 在镊子柄花中部加力至二片头端接触时的握合力为 2.45~4.40 N。
- 4.4 当镊子柄花中部内面闭合至 2 mm 时,唇头钩的钩与槽应吻合,不张口,开闭时应灵活,不卡塞;无钩镊子唇头齿自头端向下在其全长 2/3 的长度内应吻合。
- 4.5 镊子应按 GB 4747.1 附录 C 规定进行,试验时,二片头端张开距离为其全长的 100%。
- 4.6 镊子的 L 、 b_1 、 δ_1 尺寸,在验收时应逐项进行检验。
- 4.7 镊子的其余技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存应符合 GB 4747.1 中的规定。

附加说明:

本标准由全国外科器械标准化技术委员会提出。
 本标准由国家医药管理局标准化技术归口单位归口。
 本标准由上海手术器械厂负责起草。
 本标准主要起草人黄孟慈、向志华。

Handwritten: 163-42

中 华 人 民 共 和 国
行 业 标 准
普 通 胸 腔 镜
YY 0004-90

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10 000
1991 年 7 月第一版 1991 年 7 月第一次印刷
印数 1-1 000

*

*

标 目 163-42