

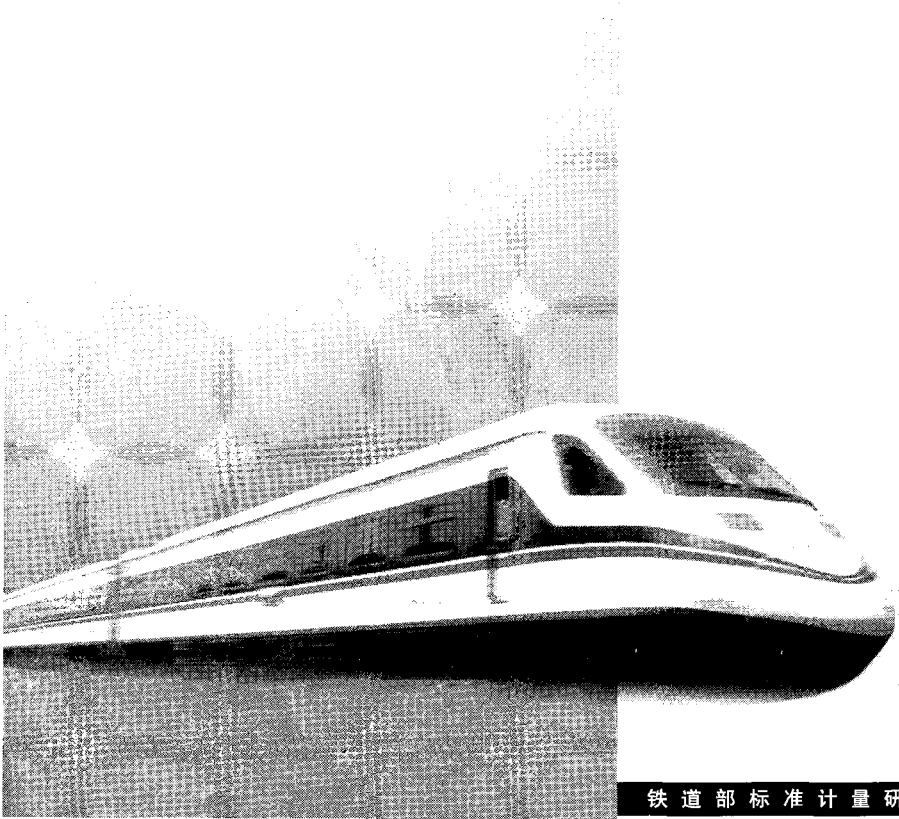
■ 铁道行业标准汇编

机车车辆

标准汇编

机车部分4

TB/T 2758~TB/T 3088



铁道部标准计量研究所

出版

说明

标准化是一项综合性的技术基础工作,是组织现代化生产和进行贸易的技术准则,是科学管理的重要组成部分。通过标准的制定和组织实施,可以有效地保证和提高产品质量、工程及服务质量,促进贸易与技术交流,提高经济效益和社会效益。

随着我国社会主义市场经济体制的建立和铁路的改革与发展,铁路标准化作为铁路运输、安全和管理的重要技术基础工作,在促进铁路行业的技术进步、提高技术装备和服务质量水平上起到越来越重要的作用。

本次编辑出版的铁道行业标准汇编是根据铁道部标准化工作项目安排,在铁道部2001年组织对1990年以前铁道行业标准复审结论和2003年组织的对1991~1997年铁道行业标准复审结论废止了不符合铁路改革和发展要求的968项行业标准基础上,将全部现行铁道行业1688项标准,按专业分为《机车车辆标准汇编》、《工务标准汇编》、《通信信号标准汇编》、《电气化铁道标准汇编》、《铁路运输标准汇编》及《综合基础标准汇编》六部分编辑出版。

《机车车辆标准汇编》包括《机车车辆综合部分》三册、《机车部分》四册、《车辆部分》四册及有关机车车辆专业的现行《铁道国家标准部分》一册,共收集了截止于本汇编出版时已发布实施的现行有效铁道行业标准和铁道国家标准共947项。以供铁路相关管理人员、科技人员以及各级领导全面系统地学习和了解现行有效的铁道行业标准、铁道国家标准及计量检定规程,更好地贯彻实施标准,为铁路的科技发展提供技术支持。

本汇编根据现行标准单行本编印,在编印过程中亦可能出现错误之处,请予以指出并函告我所。

所有标准在实施期间可能会发布修改单、被修订或被废止,若有变更应以标准的最新版本为准。

铁道部标准计量研究所

2004年5月

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2907—1998

机车柴油机用气缸套圆跳动测量方法

1998—05—04 发布

1998—11—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

本标准对机车柴油机用气缸套圆跳动的测量方法进行了规定,特别是对测量基准线的建立,本标准明确规定了两种方法,从而保证了测量结果的准确性和可靠性。本标准的贯彻实施,对统一气缸套圆跳动测量方法,保证产品质量将起到积极作用。

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出。

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所归口。

本标准起草单位:铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所、戚墅堰机车车辆厂。

本标准主要起草人:宗国才、边春如。

机车柴油机用气缸套圆跳动测量方法

1 范围

本标准规定了机车柴油机用气缸套圆跳动的测量方法。

本标准适用于机车柴油机用气缸套圆跳动的测量。

2 支承方式

可以用气缸套内圆面模拟基准轴线,也可用气缸套外圆基准面模拟基准轴线。选择与基准轴线垂直度要求较高的端面作为轴向定位点。

2.1 以气缸套内圆面两端作为支承,建立气缸套内圆面基准轴线;端面定位限制其轴向移动。见图 1。

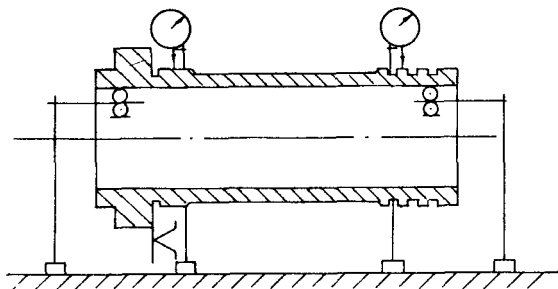


图 1

2.2 以气缸套定位面及封水圈带外表面作为支承,建立气缸套两外圆公共轴线;端面定位限制其轴向移动。见图 2。

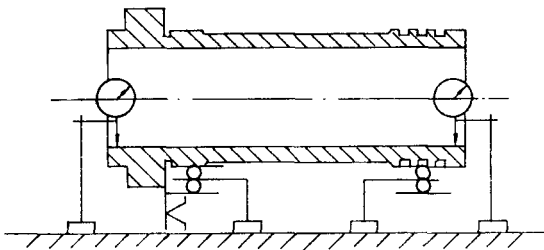


图 2

3 测量方法

3.1 将气缸套和支承置于检测台位上,使气缸套前支承的左、右支承面(线)和后支承的左、右支承面(线)完全与气缸套测量基准面贴靠,并且使气缸套前、后端的基准轴线等高后,将前、后支承固定。

3.2 支承必须固定于检测台位上,支承与气缸套各测试面必须擦洗干净。

3.3 将气缸套置于前、后支承上,且使气缸套法兰端面贴靠轴向定位点后,平稳地旋转若干圈,使气缸套的基准面与前、后、左、右四个支承面完全贴靠。可用光隙法或用 0.02mm 厚的塞规复查。

3.4 把装于表架上的百分表测量头调至气缸套所测表面垂直方向的位置,并使表头有一定的压缩量,平稳地、缓慢地旋转气缸套一周,在百分表上读取最大与最小读数之差,即为单个测量截面上的圆跳动。

3.5 测量气缸套两端各一个截面,取其中最大值作为气缸套圆跳动。