

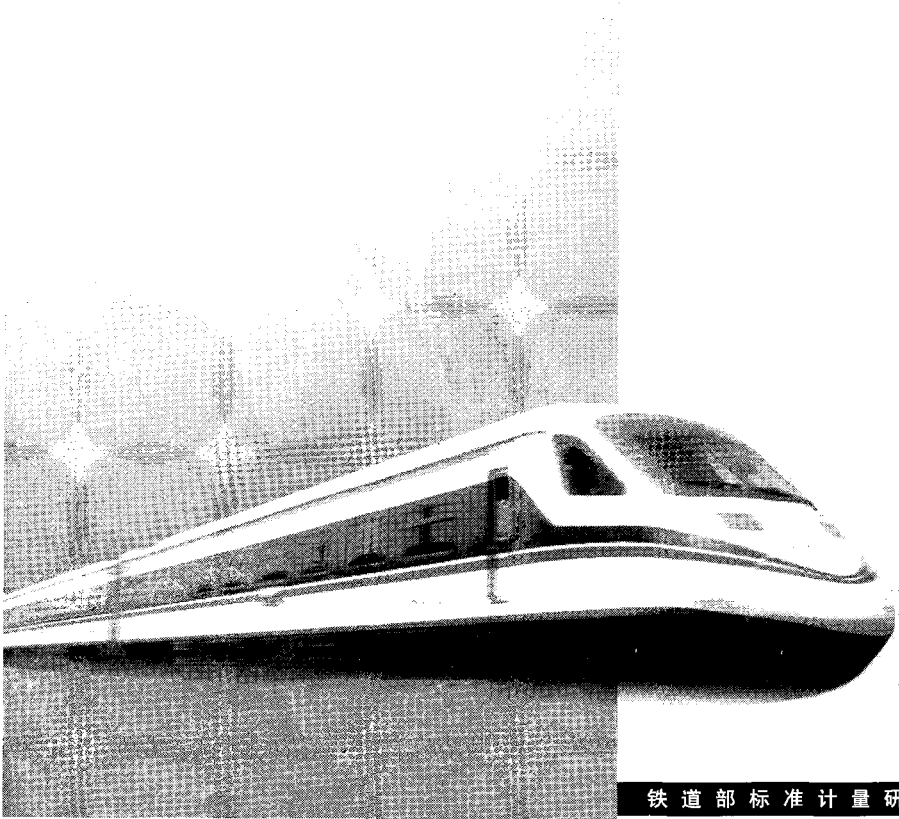
■ 铁道行业标准汇编

机车车辆

标准汇编

机车部分4

TB/T 2758~TB/T 3088



铁道部标准计量研究所

出版

说明

标准化是一项综合性的技术基础工作,是组织现代化生产和进行贸易的技术准则,是科学管理的重要组成部分。通过标准的制定和组织实施,可以有效地保证和提高产品质量、工程及服务质量,促进贸易与技术交流,提高经济效益和社会效益。

随着我国社会主义市场经济体制的建立和铁路的改革与发展,铁路标准化作为铁路运输、安全和管理的重要技术基础工作,在促进铁路行业的技术进步、提高技术装备和服务质量水平上起到越来越重要的作用。

本次编辑出版的铁道行业标准汇编是根据铁道部标准化工作项目安排,在铁道部2001年组织对1990年以前铁道行业标准复审结论和2003年组织的对1991~1997年铁道行业标准复审结论废止了不符合铁路改革和发展要求的968项行业标准基础上,将全部现行铁道行业1688项标准,按专业分为《机车车辆标准汇编》、《工务标准汇编》、《通信信号标准汇编》、《电气化铁道标准汇编》、《铁路运输标准汇编》及《综合基础标准汇编》六部分编辑出版。

《机车车辆标准汇编》包括《机车车辆综合部分》三册、《机车部分》四册、《车辆部分》四册及有关机车车辆专业的现行《铁道国家标准部分》一册,共收集了截止于本汇编出版时已发布实施的现行有效铁道行业标准和铁道国家标准共947项。以供铁路相关管理人员、科技人员以及各级领导全面系统地学习和了解现行有效的铁道行业标准、铁道国家标准及计量检定规程,更好地贯彻实施标准,为铁路的科技发展提供技术支持。

本汇编根据现行标准单行本编印,在编印过程中亦可能出现错误之处,请予以指出并函告我所。

所有标准在实施期间可能会发布修改单、被修订或被废止,若有变更应以标准的最新版本为准。

铁道部标准计量研究所

2004年5月

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2872—1998

eqv ISO 2943:1974(E)

内燃机车滤芯材料和液体相容性检验方法

1998—02—24 发布

1998—09—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 2943—1974(E)《液压传动—滤芯—材质和液体相容性确定》。

本标准由铁道部大连内燃机车研究所提出并归口。

本标准由铁道部科学研究院机车车辆所起草。

本标准主要起草人：陆秀芬、张锦崇。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准化机构(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作由各 ISO 技术委员会进行。每个成员团体对技术委员会所从事的课题感兴趣,都有权参加这个委员会。与 ISO 有联系的政府性和非政府性的国际组织也参加这项工作。

技术委员会通过的国际标准草案由 ISO 理事会认可以前,先送给各成员团体批准。

国际标准 ISO 2943 是由 ISO/TC131 流体动力系统和元件技术委员会草拟的,并于在 1972 年 11 月传送到各成员团体。

下列国家的成员团体对本标准表示同意:

澳大利亚	匈牙利	罗马尼亚
奥地利	印度	南非
比利时	意大利	瑞典
巴西	日本	瑞士
保加利亚	墨西哥	泰国
捷克	荷兰	土耳其
芬兰	新西兰	英国
法国	波兰	美国
德国	葡萄牙	苏联

没有一个国家的成员团体不同意本标准。

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2872—1998
eqv ISO 2943:1974(E)

内燃机车滤芯材料和液体相容性检验方法

1 范围

本标准规定了内燃机车用滤芯材质与一指定油相容性的检验方法。

本标准检定滤芯在提高工作介质温度时滤芯在系统中抗倒塌、抗破裂的速度。

滤芯固定密封将不包括在滤芯部分。

本标准适用于铁路内燃机油滤清器滤芯的检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

TB/T 2871—1998 内燃机车滤芯结构完整性检验方法

TB/T 2873—1998 内燃机车滤芯抗倒塌、抗破裂性检验方法

3 名词术语

相容性:滤芯材料浸入液体中,在规定温度和时间内结构保持完整的性能。

4 检验目的

检验油滤清器滤芯的材料是否符合要求。

5 检验装置

5.1 保持温度槽的温度变化在 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 以内。

5.2 使用的液体为工作系统中的液体。

5.3 温度仪表数据的准确度在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 范围内。

6 检验程序

6.1 按 TB/T 2871 对滤芯进行结构完整性检验。

6.2 如果滤芯的第一串气泡点没有达到规定值时,则不进行检验。

6.3 把滤芯浸入指定的液体中,保持在允许温度以上 15℃,累积持续时间 72 小时(中间可以间断),再把滤芯取出。

注:

1)比允许的温度高 15℃,72 小时浸泡是为了得到一个比在常规温度长时间试验的加速方法,而在这个高温试验中不能超过液体的安全温度。

2)内燃机车机油允许温度为 88℃,燃油允许温度为 40℃,液力传动油允许温度为 110℃。

6.4 按 TB/T 2873 对滤芯进行抗倒塌、抗破裂性检验。

7 验收标准

7.1 没有发现结构的损坏。

7.2 应顺利通过 TB/T 2873 所规定的抗倒塌、抗破裂性检验。

8 试验资料整理

8.1 滤芯允许温度。

8.2 系统采用的液体。
