

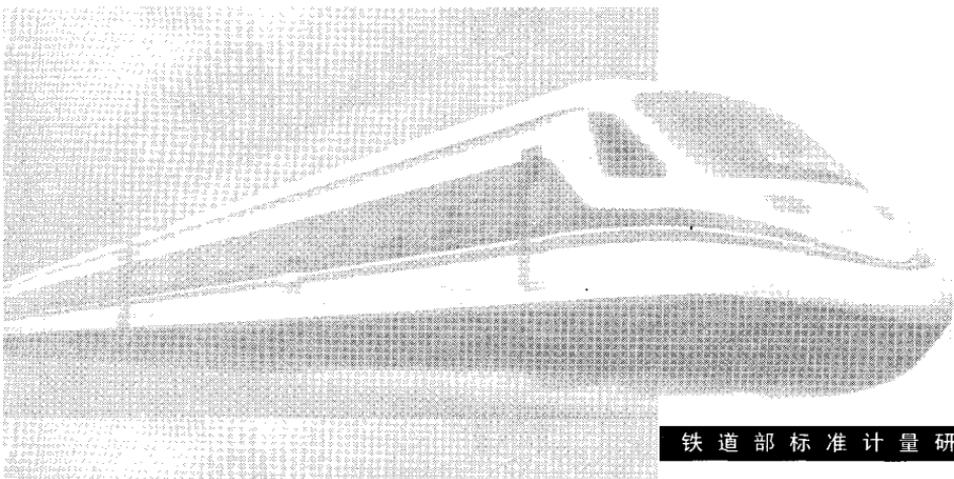
■ 铁道行业标准汇编

# 机车车辆

标准汇编

## 车辆部分3

TB/T 1957~TB/T 2696



铁道部标准计量研究所

# 出版

# 说明

标准化是一项综合性的技术基础工作,是组织现代化生产和进行贸易的技术准则,是科学管理的重要组成部分。通过标准的制定和组织实施,可以有效地保证和提高产品质量、工程质量及服务质量,促进贸易与技术交流,提高经济效益和社会效益。

随着我国社会主义市场经济体制的建立和铁路的改革与发展,铁路标准化作为铁路运输、安全和管理的重要技术基础工作,在促进铁路行业的技术进步、提高技术装备和服务质量水平上起到越来越重要的作用。

本次编辑出版的铁道行业标准汇编是根据铁道部标准化工作项目安排,在铁道部2001年组织对1990年以前铁道行业标准复审结论和2003年组织的对1991~1997年铁道行业标准复审结论废止了不符合铁路改革和发展要求的968项行业标准基础上,将全部现行铁道行业1688项标准,按专业分为《机车车辆标准汇编》、《工务标准汇编》、《通信信号标准汇编》、《电气化铁道标准汇编》、《铁路运输标准汇编》及《综合基础标准汇编》六部分编辑出版。

《机车车辆标准汇编》包括《机车车辆综合部分》三册、《机车部分》四册、《车辆部分》四册及有关机车车辆专业的现行《铁道国家标准部分》一册,共收集了截止于本汇编出版时已发布实施的现行有效铁道行业标准和铁道国家标准共947项。以供铁路相关管理人员、科技人员以及各级领导全面系统地学习和了解现行有效的铁道行业标准、铁道国家标准及计量检定规程,更好地贯彻实施标准,为铁路的科技发展提供技术支持。

本汇编根据现行标准单行本编印,在编印过程中亦可能出现错误之处,请予以指出并函告我所。

所有标准在实施期间可能会发布修改单,被修订或被废止,若有变更应以标准的最新版本为准。

铁道部标准计量研究所  
2004年5月

## 13号钩尾框侧板内宽检查样板

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了13号钩尾框侧板内宽检查样板(以下简称侧板内宽样板)的形状尺寸和技术要求。

本标准适用于新制13号钩尾框侧板内宽尺寸的检查样板。

### 2 形状与尺寸

侧板内宽样板的形状与尺寸见图1。

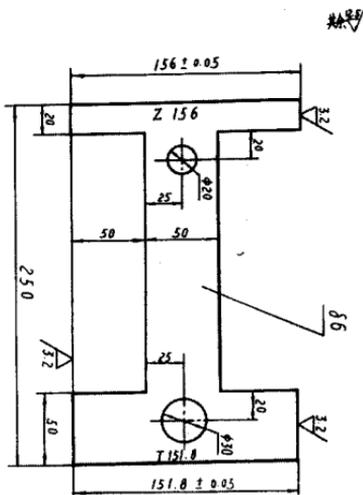


图1 侧板内宽样板

### 3 技术要求

- 3.1 侧板内宽样板测量面(表面粗糙度为 Ra3.2 处)热处理后硬度为 55~60HRC。当采用线切割加工时,允许测量面硬度即为线切割后的硬度。
  - 3.2 在适当位置刻印样板名称、制造年月及定检标记。在图示位置刻印“T151.8”,“Z156”字样。
  - 3.3 表面发黑。
  - 3.4 侧板内宽样板的材料为 T8,或 60Si<sub>2</sub>Mn。
-