

ICS 71.060.40

G 11

备案号:7510—2000

HG/T 3688—2000

前 言

本标准是非等效采用美国军用标准 MIL-P-11751E:1994《氢氧化钾溶液》制定的。

本标准与 MIL-P-11751E--1994 的主要差异:

——本标准按固体产品质量分为两级:优等品、一等品;美国军用标准按溶液浓度分为 3 类。

——本标准设立 13 项指标,美国军用标准第 3 类设 10 项指标。本标准增设钙、镍、铝三项。

——试验方法按国家标准 GB/T 1919—1994《工业氢氧化钾》规定的方法,其中氢氧化钾含量的测定并列采用四苯硼钠重量法和酸碱滴定法,新增加的项目的试验方法按 GB/T 2306—1997《化学试剂 氢氧化钾》中镍的测定——原子吸收分光光度法。

本标准由国家石油和化学工业局政策法规司提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分技术委员会归口。

本标准起草单位:天津化工研究设计院、成都化工股份有限公司。

本标准主要起草人:刘淑英、杨前双、王友琨。

本标准委托全国化学标准化技术委员会无机化工分技术委员会负责解释。

本标准首次发布。

中华人民共和国化工行业标准

高品质片状氢氧化钾

HG/T 3688—2000

Flaky and high-quality potassium hydroxide for industrial use

1 范围

本标准规定了高品质片状氢氧化钾的要求、试验方法、检验规则,以及标志、标签、包装、运输、贮存和安全。

本标准适用于精制氯化钾经离子膜法电解所得的高品质片状氢氧化钾,该产品主要用于电池行业、高级洗涤剂 and 化妆品、歧化松香钾皂和各种钾盐、医药中间体、合成橡胶、ABS树脂和天然橡胶乳液、发酵、纸张分量剂等。

分子式:KOH

相对分子质量:56.11(按1997年国际相对原子质量)

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 190—1990 危险货物包装标志

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 601—1988 化学试剂 滴定分析(容量分析)用标准溶液的制备

GB/T 602—1988 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备

GB/T 603—1988 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 2306—1997 化学试剂 氢氧化钾

GB/T 3049—1986 化工产品中铁含量测定的通用方法 邻菲罗啉分光光度法(neq ISO 6685:1982)

GB/T 3051—2000 无机化工产品中氯化物测定的通用方法 汞量法(neq ISO 5790:1979)

GB/T 6682—1992 分析实验室用水规格和试验方法(neq ISO 3696:1987)

GB/T 9723—1988 化学试剂 火焰原子吸收光谱法通则

3 要求

3.1 外观:高品质片状氢氧化钾应为白色片状。

3.2 高品质片状氢氧化钾应符合表1要求。

表 1 要求

%

项 目	指 标	
	优 等 品	一 等 品
氢氧化钾(KOH)含量 \geq	95.0	90.0
碳酸钾(K ₂ CO ₃)含量 \leq	0.5	0.5
氯化物(以 Cl 计)含量 \leq	0.005	0.005
铁(Fe)含量 \leq	0.000 5	0.000 5
硫酸盐(以 SO ₄ 计)含量 \leq	0.005	0.005
硝酸盐及亚硝酸盐(以 N 计)含量 \leq	0.000 5	0.000 5
钠(Na)含量 \leq	0.8	0.8
磷酸盐(以 PO ₄ 计)含量 \leq	0.005	0.005
硅酸盐(以 SiO ₂ 计)含量 \leq	0.01	0.01
铝(Al)含量 \leq	0.002	0.002
钙(Ca)含量 \leq	0.005	0.005
镍(Ni)含量 \leq	0.000 5	0.000 5
重金属(以 Pb 计)含量 \leq	0.002	0.002

注：用户对钠(Na)指标无要求时，可不控制。

4 试验方法

本标准所用试剂和水，在没有注明其他要求时，均指分析纯试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。

试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、试剂及制品，在没有注明其他要求时，均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603 规定制备。

安全提示：试验中所用样品和部分试剂具有腐蚀性或毒性，操作时应小心，防止接触皮肤。如接触到皮肤，立刻用大量水冲洗。

4.1 氢氧化钾含量的测定

4.1.1 四苯硼钠重量法(仲裁法)

4.1.1.1 方法提要

在弱酸性条件下，钾离子与四苯硼钠生成四苯硼钾沉淀。过滤、烘干、称量。

4.1.1.2 试剂和材料

a) 无水乙醇。

b) 冰乙酸溶液：100 g/L。

c) 四苯硼钠乙醇溶液：0.1 mol/L。

称取 3.4 g 四苯硼钠，溶于 100 mL 无水乙醇中，放置 24 h。使用前用玻璃砂坩埚过滤。

d) 乙醇-四苯硼钾饱和溶液。

称取 1 g 试验所得的四苯硼钾沉淀(4.1.1.4b)，加 50 mL 无水乙醇、950 mL 水，振摇使之饱和，使用前过滤。

e) 甲基红指示液：1 g/L。

4.1.1.3 仪器、设备

玻璃砂坩埚：孔径 5 μm~15 μm。

4.1.1.4 分析步骤

a) 试验溶液的制备

用称量瓶迅速称取约 40 g 试样(精确至 0.000 2 g)。置于 250 mL 烧杯中,加适量不含二氧化碳的水溶解。冷却后全部移入 1 000 mL 容量瓶中,用不含二氧化碳的水稀释至刻度,摇匀。此溶液为试验溶液 A,用于氢氧化钾、碳酸钾、氯化物、铁、钠含量的测定。

b) 测定

用移液管移取 20 mL 试验溶液 A 置于 500 mL 容量瓶中,用不含二氧化碳的水稀释至刻度,摇匀。必要时于过滤。用移液管移取 20 mL 此溶液,置于 100 mL 烧杯中,加 1 滴甲基红指示液,用乙酸调至微红色。加热至 40℃ 取下,搅拌下逐滴加入四苯硼钠乙醇溶液 8 mL~9 mL,约 5 min 加完。放置 10 min。用已恒重的玻璃砂坩埚过滤,用 40 mL~50 mL 乙醇-四苯硼钾饱和溶液洗涤沉淀,每次用 5 mL,每次都要抽干。停止抽滤,用 2 mL 无水乙醇洗一次,再抽干。于(120±5)℃ 烘干至恒重。

4.1.1.5 分析结果的表述

以质量百分数表示的氢氧化钾(KOH)含量(X_1)按式(1)计算:

$$X_1 = \frac{m_1 \times 0.1566 \times 100}{m \times \frac{20}{1000} \times \frac{20}{500}} - (X_2 \times 0.8119 + X_3 \times 1.5825)$$

$$= \frac{1.958 \times 10^4 m_1}{m} - (0.8119 X_2 + 1.5825 X_3) \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中: m_1 ——四苯硼钾沉淀的质量, g;

m ——试样的质量, g;

0.1566——四苯硼钾换算为氢氧化钾的系数;

X_2 ——4.1.2 测得的碳酸钾含量, %;

0.8119——碳酸钾换算为氢氧化钾的系数;

X_3 ——4.2 测得的氯化物(以 Cl 计)含量, %;

1.5825——氯换算为氢氧化钾的系数。

4.1.1.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.3%。

4.1.2 氢氧化钾和碳酸钾含量的测定(酸碱滴定法)

4.1.2.1 方法提要

取一份试液,以甲基橙为指示剂,用盐酸标准滴定溶液滴定。另取一份试液,加入氯化钡与试液中的碳酸钾生成碳酸钡沉淀。以酚酞为指示剂,用盐酸标准滴定溶液滴定。由两次滴定结果之差求得碳酸钾含量。

4.1.2.2 试剂和材料

- 氯化钡溶液:100 g/L(用氢氧化钠溶液调节至酚酞指示剂变粉红色)。
- 盐酸标准滴定溶液: $c(\text{HCl})$ 约 1 mol/L。
- 甲基橙指示液:1 g/L。
- 酚酞指示液:10 g/L。

4.1.2.3 分析步骤

用移液管移取两份 50 mL 试验溶液 A,分别置于 250 mL 锥形瓶中。取一份加入 10 mL 氯化钡溶液,摇动 2 min~3 min,加入 2~3 滴酚酞指示液,用盐酸标准滴定溶液滴定至溶液无色,测定氢氧化钾含量;另一份加入 1~2 滴甲基橙指示液用盐酸标准滴定溶液滴定至橙红色,由两次滴定结果之差即为碳酸钾含量。

4.1.2.4 分析结果的表述

以质量百分数表示的氢氧化钾(KOH)含量(X_1)按式(2)计算:

$$X_1 = \frac{V_1 c \times 0.05611}{m \times \frac{50}{1000}} \times 100 - (X_5 \times 2.4406)$$

$$= \frac{112.2V_1 c}{m} - (X_5 \times 2.4406) \quad \dots\dots\dots(2)$$

以质量百分数表示的碳酸钾(K₂CO₃)含量(X₂)按式(3)计算:

$$X_2 = \frac{(V_2 - V_1)c \times 0.06910}{m \times \frac{50}{1000}} \times 100$$

$$= \frac{138.2c(V_2 - V_1)}{m} \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中: V₁——以酚酞为指示液滴定消耗的盐酸标准滴定溶液的体积, mL;

V₂——以甲基橙为指示液滴定消耗的盐酸标准滴定溶液的体积, mL;

c——盐酸标准滴定溶液的实际浓度, mol/L;

m——试样的质量, g;

X₅——4.6 测得的钠(Na)含量, %;

0.05611——与 1.00 mL 盐酸标准滴定溶液 [c(HCl) = 1.000 mol/L] 相当的以克表示的氢氧化钾的质量;

2.4406——钠(Na)换算为氢氧化钾的系数;

0.06910——与 1.00 mL 盐酸标准滴定溶液 [c(HCl) = 1.000 mol/L] 相当的以克表示的碳酸钾的质量。

4.1.2.5 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。

4.2 氯化物含量的测定

4.2.1 方法提要

同 GB/T 3051—2000 第 3 章。

4.2.2 试剂和材料

同 GB/T 3051—2000 第 4 章以及:

标准终点比对溶液。

于 250 mL 锥形瓶中加入 100 mL 水和 3 滴溴酚蓝指示液, 滴加 (1+15) 硝酸溶液至黄色, 过量 2 滴。加入 1 mL 二苯偶氮碳酰肼指示液, 用 0.05 mol/L 硝酸汞标准滴定溶液于微量滴定管中滴定至紫红色。此溶液在使用前配制。

4.2.3 仪器、设备

同 GB/T 3051—2000 第 5 章。

4.2.4 分析步骤

用移液管移取 20 mL 试验溶液 A, 置于 250 mL 锥形瓶中, 加水至约 100 mL。加 3 滴溴酚蓝指示液, 滴加 (1+1) 硝酸溶液至黄色, 再用氢氧化钠溶液调至恰呈蓝色。然后滴加 (1+15) 硝酸溶液至黄色, 过量 2 滴。加入 1 mL 二苯偶氮碳酰肼指示液, 用微量滴定管, 用 0.05 mol/L 硝酸汞标准滴定溶液滴定至与标准终点对比溶液相同的紫红色。

收集滴定后的含汞废液, 按 GB/T 3051—2000 附录 D 的规定处理。

4.2.5 分析结果的表述

以质量百分数表示的氯化物(以 Cl 计)含量(X₃)按式(4)计算:

$$X_3 = \frac{(V - V_0)c \times 0.03545}{m \times \frac{20}{1000}} \times 100$$

$$= \frac{177.25c(V - V_0)}{m} \dots\dots\dots(4)$$

式中： V ——滴定试验溶液消耗的硝酸汞标准滴定溶液的体积，mL；
 V_0 ——标准终点对比溶液消耗的硝酸汞标准滴定溶液的体积，mL；
 c ——硝酸汞标准滴定溶液的实际浓度，mol/L；
 m ——试样的质量，g；
 0.035 45——与 1.00 mL 硝酸汞标准滴定溶液 [$c(1/2\text{Hg}(\text{NO}_3)_2) = 1.000 \text{ mol/L}$] 相当的以克表示的氯的质量。

4.2.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.03%。

4.3 铁含量的测定

4.3.1 方法提要

同 GB/T 3049—1986 第 2 章。

4.3.2 试剂和材料

同 GB/T 3049—1986 第 3 章。

4.3.3 仪器、设备

分光光度计：带有厚度为 3 cm 的吸收池。

4.3.4 分析步骤

4.3.4.1 工作曲线的绘制

使用 3 cm 的吸收池，取相应体积的铁标准溶液，按 GB/T 3049 规定绘制工作曲线。

4.3.4.2 测定

用移液管移取 50 mL 试验溶液 A 和 50 mL 水，分别置于 100 mL 烧杯中。以下按 GB/T 3049—1986 中 5.4.1 的规定从“必要时，加水至 60 mL……”开始进行操作。

4.3.5 分析结果的表述

以质量百分数表示的铁(Fe)含量(X_4)按式(5)计算：

$$X_4 = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-3}}{m \times \frac{50}{1000}} \times 100$$

$$= \frac{2 \times (m_1 - m_0)}{m} \dots\dots\dots(5)$$

式中： m_1 ——根据测得的试验溶液的吸光度从工作曲线上查出的铁的质量，mg；
 m_0 ——根据测得的空白溶液的吸光度从工作曲线上查出的铁的质量，mg；
 m ——试样的质量，g。

4.3.6 允许差

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。平行测定结果的绝对差值不大于 0.003%。

4.4 硫酸盐含量的测定

4.4.1 方法提要

盐酸介质中，硫酸根与钡离子生成白色细微的硫酸钡沉淀，悬浮在溶液中，与标准比浊溶液对比。

4.4.2 试剂和材料

4.4.2.1 盐酸溶液：1+3。

4.4.2.2 硫酸盐标准溶液：1 mL 溶液含有 0.01 mg SO_4 。

配制：移取 10 mL 按 GB/T 602 配制的硫酸盐标准溶液，置于 100 mL 容量瓶中，稀释至刻度，摇匀。此溶液使用前制备。

4.4.2.3 混合溶液

称取 70 g 氯化钠置于 1 000 mL 烧杯中,加 500 mL 水溶解,加 10 mL 盐酸,500 mL 丙三醇,加入 50 g 氯化钡,混匀。

4.4.3 分析步骤

用称量瓶迅速称取 (2.00 ± 0.01) g 试样,置于 100 mL 容量瓶中,加 50 mL 不含二氧化碳的水溶解,冷却后用不含二氧化碳的水稀释至刻度,摇匀。

用移液管移取 10 mL 试验溶液 A,置于 50 mL 比色管中,用盐酸溶液中和至 pH3~4(用 pH 试纸检验)。加入 10 mL 混合溶液,加水至刻度,摇动 1 min,放置 5 min。其浊度不得大于硫酸盐标准比浊溶液。

硫酸盐标准比浊溶液的制备:用移液管移取 1 mL 硫酸盐标准溶液,置于另一只 50 mL 比色管中,加入 10 mL 混合溶液,加水至刻度,摇动 1 min,放置 5 min。

4.5 硝酸盐及亚硝酸盐含量的测定

4.5.1 方法提要

在碱性条件下,试验溶液中的硝酸盐和亚硝酸盐与定氮合金反应,生成的氨经蒸馏用硫酸溶液吸收。加入纳氏试剂生成红色络合物,与标准比色溶液进行比较。

4.5.2 试剂和材料

4.5.2.1 无氨的水。

4.5.2.2 定氮合金。

4.5.2.3 硫酸溶液:1+333。

4.5.2.4 氢氧化钠溶液:250 g/L,无氨。

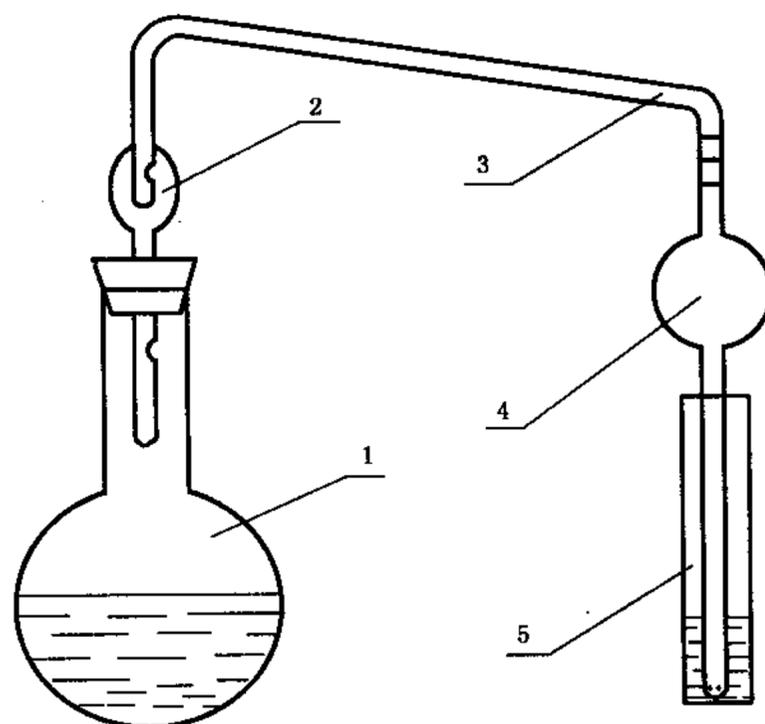
4.5.2.5 氮标准溶液:1 mL 含有 0.01 mg N。

制备:移取 10 mL 按 GB/T 602 配制的氮标准溶液,置于 100 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液临用前配制。

4.5.2.6 纳氏试剂。

4.5.3 仪器、设备

定氮蒸馏装置:如图 1 所示。也可使用具有同样效果的其他蒸馏装置。



1-蒸馏瓶;2-气液分离球;3-导管;4-带有缓冲球的氨吸收管(插入比色管底部的管端处有直径 6 个 1 mm 的小孔,均匀分布);5-比色管

图 1 定氮蒸馏装置图

4.5.4 分析步骤

4.5.4.1 分析准备

在蒸馏瓶中注入适量水,加热至沸。用沸腾产生的蒸气清洗装置,至蒸馏液不再析出氮为止(用纳氏试剂检验:取相同体积的吸收液和水,分别加入等量纳氏试剂,比较二者颜色)。

4.5.4.2 测定

用称量瓶迅速称取(2.00±0.01)g试样,置于蒸馏瓶中,加50 mL不含二氧化碳的水溶解,加25 mL无氨水,摇匀。用移液管移取1 mL氮标准溶液,置于另一个蒸馏瓶中,加65 mL无氨水,5 mL氢氧化钠溶液,摇匀。各加1 g定氮合金,迅速将蒸馏装置连接好。于两个比色管中,各加入2 mL硫酸溶液,加少量水使导管末端气孔淹没于溶液中。混匀蒸馏瓶内的溶液,放置1 h,其间定时摇动。逐渐加热蒸馏瓶使溶液沸腾,至蒸馏出约40 mL溶液为止。取出导管,停止加热。用少量水冲洗导管,洗液收集于比色管中。

于两个比色管中,分别加入1 mL氢氧化钠溶液、2 mL纳氏试剂,加水至刻度,混匀,放置10 min。试验溶液所呈颜色应不深于标准比色溶液。

4.6 钠含量的测定

4.6.1 方法提要

在酸性条件下,用火焰发射分光光度计,于589 nm处,测定辐射强度,采用工作曲线法测定试样中钠含量。

4.6.2 试剂和材料

4.6.2.1 盐酸溶液:1+5。

4.6.2.2 氯化钾溶液:5 g/L。

4.6.2.3 钠标准溶液:1 mL溶液含0.1 mg Na。

4.6.2.4 钠溶液:1 mL溶液含0.01 mg Na。

制备:准确移取4.6.2.3钠标准溶液10 mL稀释10倍。用于调节火焰发射分光光度计。

4.6.2.5 甲基橙指示液:1 g/L。

4.6.3 仪器、设备

火焰发射分光光度计,带有钠滤光片。

4.6.4 分析步骤

4.6.4.1 工作曲线绘制

于6个100 mL容量瓶中,分别加入0.00(试剂空白溶液)、2.00、4.00、6.00、8.00、10.00 mL钠标准溶液,各加10 mL氯化钾溶液、5 mL盐酸溶液,用水稀释至刻度,摇匀。在火焰发射分光光度计,于波长589 nm处,用水调零,用钠溶液调刻度为100。依次测量上述溶液的辐射强度。将所测定的辐射强度减去试剂空白溶液的辐射强度,以钠的量(mg)为横坐标,对应的辐射强度为纵坐标,绘制工作曲线。

4.6.4.2 测定

用移液管移取10 mL试验溶液A,置于100 mL容量瓶中,加水溶解,用水稀释至刻度,摇匀。再用移液管移取10 mL此溶液和10 mL水(试剂空白溶液),分别置于100 mL容量瓶中,各加20 mL水、2滴甲基橙指示液。滴加盐酸溶液至指示剂变色,过量5 mL,用水稀释至刻度,摇匀。在火焰发射分光光度计,于波长589 nm处,用水调零,用钠溶液调刻度为100。依次测量试剂空白溶液和试验溶液的辐射强度。从工作曲线上查出对应的钠的量。

4.6.5 分析结果的表述

以质量百分数表示的钠(Na)含量(X_5)按式(6)计算:

$$X_5 = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-3}}{m \times \frac{10}{1000} \times \frac{10}{100}} \times 100$$

$$\frac{100(m_1 - m_0)}{m} \dots\dots\dots(6)$$

式中： m_1 ——从工作曲线上查出的试验溶液中钠的量，mg；
 m_0 ——从工作曲线上查出的试剂空白溶液中钠的量，mg；
 m ——试样的质量，g。

4.6.6 允许差

取两次测定结果的平均值为测定结果。平行测定结果之差不大于 0.1%。

4.7 磷酸盐含量的测定

按 GB/T 2306—1997 的 5.7 规定测定。

标准比色溶液的制备：用移液管移取含 0.010 mg PO_4 的磷酸盐标准溶液稀释至 5 mL，与试验溶液同时同样处理。

4.8 硅酸盐含量的测定

按 GB/T 2306—1997 的 5.8 规定测定。

标准比色溶液的制备：用移液管移取含 0.010 mg SiO_2 的硅标准溶液稀释至 5 mL 与试验溶液同时同样处理。

4.9 铝含量的测定

按 GB/T 2306—1997 的 5.11 规定测定。

标准比色溶液的制备：用移液管移取含 0.010 mg Al 的铝标准溶液稀释至 10 mL 与试验溶液同时同样处理。

4.10 钙含量的测定

按 GB/T 2306—1997 的 5.12 规定测定。

标准比色溶液的制备：用移液管移取含 0.005 mg Ca 的钙标准溶液，稀释至 10 mL 与试验溶液同时同样处理。

4.11 镍含量的测定

4.11.1 方法提要

在原子吸收分光光度计上，于 232.0 nm 处，测试验溶液的吸光度，采用标准加入法测定试样中镍含量。

4.11.2 试剂和材料

4.11.2.1 盐酸溶液：1+1。

4.11.2.2 酚酞指示液：10 g/L。

4.11.2.3 镍标准溶液：1 mL 溶液含 0.01 mg Ni。

4.11.3 仪器条件

4.11.3.1 光源：镍空心阴极灯；

4.11.3.2 原子吸收分光光度计：于波长 232.0 nm；

4.11.3.3 火焰：乙炔-空气。

4.11.4 分析步骤

称取 5 g 试样（精确至 0.01 g），加入 20 mL 水溶解，加 1 滴酚酞指示液，用盐酸溶液中和至无色，并过量 1~2 滴，用水稀释至 100 mL。用移液管移取 20 mL 试验溶液，共四份。按 GB/T 9723—1988 的 6.2.2 测定。

4.12 重金属（以 Pb 计）含量的测定

按 GB/T 2306—1997 规定的 5.16 测定。

标准比色溶液的制备：用移液管移取含 0.02 mg Pb 的铅标准溶液，稀释至 20 mL 与同体积的试验溶液同时同样处理。

5 检验规则

- 5.1 本标准规定的所有项目为出厂检验项目。
- 5.2 每批产品不超过 50 t。
- 5.3 本产品为连续制片装袋,其采样规定为:每隔 10 袋取片碱少许,于两个 1 000 mL 清洁、干燥的广口瓶中(瓶塞为橡皮塞),立即盖严以防吸潮。所取样品不少于 500 g。塞紧瓶塞,将样品摇匀,分装于两个清洁、干燥的玻璃瓶中,密封。瓶上粘贴标签,注明:生产厂名、产品名称、等级、批号、采样日期和采样者姓名。一瓶作为实验室样品,另一瓶保存三个月备查。
- 5.4 高品质片状氢氧化钾应由生产厂的质量监督检验部门按本标准的要求进行检验,生产厂应保证每批出厂的产品都符合本标准的要求。
- 5.5 使用单位有权按照本标准的规定对所收到的高品质片状氢氧化钾进行验收,验收应在货到之日算起的 15 天内进行。
- 5.6 试验结果如有一项指标不符合本标准要求时,应重新自两倍量的采样单元数的包装中采样复验,复验结果即使只有一项指标不符合本标准要求时,则整批产品为不合格品。
- 5.7 采用 GB 1250 规定的修约值比较法判定试验结果是否符合标准。

6 标志、标签

- 6.1 高品质片状氢氧化钾袋上应有牢固清晰的标志,内容包括:生产厂名、厂址、产品名称、商标、等级、净含量、批号或生产日期和本标准编号,以及 GB 190 中规定的“腐蚀品”标志和 GB 191 中规定的“怕湿”标志。
- 6.2 每批出厂的高品质片状氢氧化钾都应附有质量证明书。内容包括:生产厂名、厂址、产品名称、商标、等级、净含量、批号或生产日期、产品质量符合本标准的证明和本标准编号。

7 包装、运输、贮存

- 7.1 高品质片状氢氧化钾采用双层包装,内包装采用聚乙烯塑料薄膜袋,外包装为聚丙烯涂膜编织袋。每袋净含量为 25 kg。
包装时,内层用维尼龙绳或其他质量相当的绳扎口,外层编织袋用缝包机缝口。
高品质片状氢氧化钾也可采用吨包装,其集装箱的尺寸为:13 m×2.3 m×2.25 m;外袋尺寸为:900 cm×900 cm×1 100 cm,内袋为聚乙烯材质,其厚度为 0.1 mm,共两层,外袋为聚丙烯涂膜编织袋。每袋净含量为 1 000 kg。
- 7.2 高品质片状氢氧化钾在运输过程中应有遮盖物,防止日晒、雨淋、包装破损。
- 7.3 高品质片状氢氧化钾应贮存在通风、干燥的库房内,防止日晒、受潮、防击、远离易燃物。

8 安全

氢氧化钾是腐蚀品,接触皮肤引起化学烧伤。工作厂房应安装送、排风设备。操作人员应配戴防护眼镜、胶皮手套等劳动防护用具。一旦接触皮肤立即用大量水冲洗。