

**HG**

# 中华人民共和国化工行业标准

HG 2179 — 91

---

## 橡胶涂覆织物绝缘带

1991-12-23 发布

1992-05-01 实施

---

中华人民共和国化学工业部      发布

## 橡胶涂覆织物绝缘带

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气用橡胶涂覆织物绝缘带（简称绝缘带）的规格尺寸，技术要求，试验方法，检验规则及标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于由纤维织物经涂覆绝缘胶料而制成的绝缘带。可以在 $-10\sim+40^{\circ}\text{C}$ 的温度环境中供380 V及其以下的通用电线和电缆的包扎防护绝缘用。

## 2 引用标准

GB 5569 绝缘胶布带物理性能的测定

GB 7537 橡胶涂覆织物加速老化试验

GB 7539 橡胶涂覆织物停放与试验的标准环境

## 3 产品规格尺寸

3.1 绝缘带的规格尺寸应符合表1的规定。

表1 规格尺寸

长 度, m	宽 度, mm	厚 度, mm
$10\pm 0.15$	$10\pm 1.0$	$0.30\pm 0.05$
	$15\pm 1.0$	
	$20\pm 1.0$	
$20\pm 0.15$	$10\pm 1.0$	$0.30\pm 0.05$
	$15\pm 1.0$	
	$20\pm 1.0$	

注：绝缘带的其他规格（含长度、宽度、厚度）允许供需双方商定。

## 4 技术要求

4.1 绝缘带的耐电压性能：在1000 V的交流电压（频率为50 Hz）下保持1 min，不应被击穿。

4.2 绝缘带的粘着性能：在符合表2规定的下坠负荷作用下，试样在1 min内的相对脱落长度不大于粘合总长度的50%。

表2 下坠负荷

宽 度, mm	下坠负荷, g
10	700
15	1050
20	1400

4.3 自制造日期起至8个月, 绝缘带经  $70^{\circ}\text{C} \times 24\text{h}$  老化后的粘着性能在符合表3规定的下坠负荷作用下, 试样在1 min 内的相对脱落长度不大于粘合总长度的50%; 自制造日期起, 超过8个月至15个月内, 经  $70^{\circ}\text{C} \times 24\text{h}$  老化后的粘着性能在符合表3规定的50%下坠负荷作用下, 试样在1 min 内的相对脱落长度不大于粘合总长度的50%。

表3 下坠负荷

宽 度, mm	下坠负荷, g
10	500
15	750
20	1000

4.4 绝缘带不应对金属(铜、铝)导线有任何腐蚀作用。

表4 外观质量

序 号	缺陷名称	缺 陷 范 围
1	露 布	不允许
2	脱 胶	
3	盘面离缝	离缝宽度不大于1 mm, 两面长度总和不大于15 cm
4	双刀痕	不允许
5	盘面不平	同一平面内高低相差不大于1 mm
6	凹(凸)心	凹(凸)心处高低相差不大于2 mm
7	透光点	在 $0.02\text{ m}^2$ 的面积内不超过5个
8	疵 点	因织物纱结造成的影响电性能的疵点不允许有

## 5 试验方法

5.1 取样方法: 试样必须从距盘带顶端不少于1 m 处裁取试样, 在 GB 7539 规定的标准环境 A 下置放24 h 后即可进行试验。

5.2 外观质量用目视检查。

5.3 缺陷性尺寸用量器具检查, 长度、宽度用米尺和游标卡尺进行测量。

5.4 厚度, 按 GB 5569 中第3章的规定进行。

- 5.5 耐电压性能, 按 GB 5569 中第七章的有关规定进行。
- 5.6 粘着性能, 按 GB 5569 中第 4 章的有关规定进行。
- 5.7 对金属腐蚀性能, 按 GB 5569 中第 5 章的有关规定进行。
- 5.8 透光点的检查, 按 GB 5569 中第 6 章的有关规定进行。
- 5.9 脱胶的检查, 从原盘绝缘带上, 以 1 s 内一次连续拉出 0.5 m 长度进行观察。
- 5.10 老化试验, 按 GB 7537 及 GB 5569 进行。

## 6 检验规则

- 6.1 绝缘带按批进行验收, 并有生产检验部门的检验合格证。
- 6.2 绝缘带每批的数量最大为 20 000 盘, 不同规格的产品可以划为一批。
- 6.3 绝缘带的外观质量应按表 4 中序号 3. 4. 5. 6 百分之百进行检查。
- 6.4 每批绝缘带至少抽取 3 盘试样, 每盘进行规格尺寸、耐电压性能、粘着性能及表 4 中序号 1、2、7、8 项检查。
- 6.5 绝缘带老化后的粘着性能及对金属的腐蚀性能试验应定期进行检查, 但每月不少于一次, 每次试样不得少于 3 盘, 每盘做一次试验。
- 6.6 当绝缘带按 6.4 和 6.5 规定的检验项目进行检验时, 其结果有一项不合格, 应从该批产品中取双倍试样重复该项试验, 复试后仍有一项或一个试样不合格时, 则该批产品为不合格品。
- 6.7 用户有权按照本标准的各项规定检验产品质量。

## 7 标志、包装、运输和贮存

- 7.1 每盘绝缘带在装箱前应用蜡纸或塑料薄膜进行包装, 并印有产品名称, 标准号, 商标, 产品规格, 制造厂名称, 制造日期。
- 7.2 绝缘带要按同种规格装箱, 每箱内应附有产品合格证, 包装箱上应注明: 产品名称, 标准代号, 商标, 产品规格, 数量, 批号, 体积重量, 制造厂名称, 生产日期及防晒, 防潮标志。
- 7.3 每盘绝缘带的纸芯上应印有制造厂名称, 制造日期、商标。
- 7.4 绝缘带应在  $-10 \sim +30^{\circ}\text{C}$ , 相对湿度不大于 80% 的条件下贮存, 并距热源不少于 1.5 m。
- 7.5 绝缘带应在距地面及墙壁不少于 0.2 m 的地方堆放, 堆放的高度以不压坏底层产品为原则, 并能保证散热。
- 7.6 绝缘带在运输贮存中应避免阳光直射, 防止受潮, 并不得与对纤维织物及橡胶有害的物质接触。
- 7.7 在遵守本标准 7.4、7.5、7.6 规定的条件下产品贮存期为 8 个月。

### 附加说明:

本标准由中华人民共和国化学工业部科技司提出。  
本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会归口。  
本标准由化学工业部沈阳橡胶工业制品研究所起草。  
本标准主要起草人徐宋瑞。

中 华 人 民 共 和 国  
化 工 行 业 标 准  
橡 胶 涂 覆 织 物 绝 缘 带  
HG 2179 — 91

编辑 化工行业标准编辑部  
(化工部标准化研究所)  
邮政编码: 100013  
印刷 化工部标准化研究所  
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张  $\frac{3}{8}$  字数 6 000  
1992 年 11 月第一版 1992 年 11 月第一次印刷  
印数 1 — 500