

中华人民共和国化工行业标准

轻 便 胶 鞋

HG 2018—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轻便胶鞋的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮运的要求等。
本标准适用于粘贴热硫化工艺方法生产的供日常生活一般穿用的轻便胶鞋。

2 引用标准

GB 527 硫化橡胶物理试验方法的一般要求
GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
GB 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
GB 1689 硫化橡胶耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗机)
GB/T 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间
GB 3293 中国鞋号及鞋楦系列

3 技术要求

3.1 鞋号、型号

鞋号、型号、鞋楦尺寸、鞋号分档均按 GB 3293 规定执行。
出口产品其鞋号、型号可依照合同的约定执行。

3.2 物理机械性能应符合表 1 的规定。

表 1

检查部位	项 目	指 标
外底	拉伸强度, MPa \geq	7.0
	扯断伸长率, % \geq	320
	磨耗量, cm^3 \leq	2.0
	硬度(邵尔), 度 \leq	75

3.3 外观质量

3.3.1 外观质量应符合表 2 规定。

表 2

部 位	项 目	一 等 品	合 格 品
鞋 帮	乱纱、跳纱	鞋前部不准有,其他部位乱纱面积 80 mm ² 以下或跳纱长度 10 mm 以下限一处	乱纱面积 80 mm ² 以下或跳纱长度 10 mm 以下限二处
	缝线跳针、断线	不准有	跳针、断线经修复,不明显影响美观
	褶子	基本平坦,不影响美观	不明显影响美观
	不正	歪斜不超过 5 mm	歪斜不超过 8 mm
	破损	不准有	只限口条布破损 3 mm 以下,经修理限一处,其他不准有
	里布帮脚浆超高	高出内底不超过 5 mm	高出内底不超过 8 mm
内 底 布	破损	不准有	
	透浆	累计面积不超过 300 mm ² ,帮脚针眼透浆不在此限	累计面积不超过 700 mm ² ,帮脚针眼透浆不在此限
	脱空	累计面积不超过 400 mm ² ;边缘脱空宽度不超过 5 mm	累计面积不超过 600 mm ² ;边缘脱空宽度不超过 8 mm
	皱褶	累计面积不超过 400 mm ² 或深不超过 1.5 mm	累计面积不超过 600 mm ² 或深不超过 2 mm
内 底	高低不平、气泡	面积不超过 200 mm ² ,高或低不超过 2 mm 限三处	面积不超过 400 mm ² ,高或低不超过 2 mm 限三处
围 条 、 包 头 、 梗 子	砂粒、杂质、气泡	弯曲处不准有(针眼不在此限)其他部位直径不超过 1 mm,高或深不超过 0.5 mm 限一处	弯曲处不准有(针眼不在此限)其他部位直径不超过 2 mm 高或深不超过 0.5 mm 限二处
	压合不牢	深不超过 1 mm 限一处,弯曲处不准有,鞋帮接缝处长度不超过 2 mm	深不超过 2 mm,长度不超过 10 mm 限二处,弯曲处不准有,鞋帮接缝处长度不超过 4 mm
	脱空	面积不超过 10 mm ²	面积不超过 20 mm ²

续表 2

部 位	项 目	一 等 品	合 格 品
围条、包头、梗子	粘着痕迹	花纹基本清晰,不影响美观	花纹基本清晰,不明显影响美观
	卷边	包头及围条弯曲处不准有,其他部位卷边长度不超过 5 mm 限一处	包头及围条弯曲处不准有,其他部位卷边长度不超过 10 mm 限一处
	打褶	不准有	长度不超过 5 mm 限一处
	露浆	高度不超过 5 mm,基本整齐	超过一等品规定,基本整齐
外底	砂粒、杂质、气泡	前掌弯曲处不准有;直径不超过 2 mm,高或深不超过 1.5 mm 限二处	前掌弯曲处不准有;直径不超过 4 mm,高或深不超过 2 mm 限二处
	弹开	不准有	前掌弯曲处不准有,其他部位长度不超过 10 mm,深不超过 2 mm
	脱空	面积不超过 300 mm ² ,基本平坦限二处	累计面积不超过 1 000 mm ² ,尚平坦
	花纹清晰度	基本清晰	轻微影响美观
一双鞋相对应部位	色差	一米视距有差别,不影响美观	一米视距差别较明显,不严重影响美观
	包头大小	相差不大于 4 mm	相差不大于 8 mm
	梗子长短	相差不大于 6 mm	相差不大于 10 mm
	后跟长短	相差不大于 7 mm	相差不大于 14 mm
	后帮高低	低帮鞋相差不大于 3 mm;高帮鞋相差不大于 5 mm	低帮鞋相差不大于 5 mm;高帮鞋相差不大于 7 mm
全鞋	污迹	整鞋表面轻微,不影响美观	累计面积 500 mm ² 以内;浅色制品 200 mm ² 以内均不明显影响美观
	装饰标志	基本清晰	尚能辨认出,轻微影响美观
	喷硫	不准有	

注:上表未列入的外观质量缺陷,应按上列类似项目处理;凡严重影响美观或穿着者均不列为合格品。

4 物理机械性能试验方法

4.1 试验条件按 GB 527、GB/T 2941 规定执行,试样试验前放置时间不应少于 6 h,成品取片应顺外底方向裁取。

- 4.2 拉伸强度、扯断伸长率试验按 GB 528 规定执行,试样形状规定为 1 型哑铃状裁刀。
- 4.3 磨损试验按 GB 1689 规定执行,试片长度不够时,应顺外底方向搭接,外底厚度较薄时,磨损试片可为 2~3 mm。
- 4.4 硬度试验按 GB 531 规定执行。

5 检验规则

- 5.1 外观质量检验均以目查为主,定量仲裁可辅以仪器测量,须逐只进行检验,对于单只鞋不能表现出来的质量问题,应配双检验。
- 5.2 物理机械性能检验以 20 000 双为一批(不足 20 000 双,以交货量为一批),每批中应随机抽取一双进行检验,符合本标准规定的为合格。第一次检验如有不符合规定的项目,应加倍抽样,对其不合规定的项目进行复验,复验后有一双仍不合格,则该批产品判为不合格品。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每双鞋应有下列标志:

- a. 制造厂名称;
- b. 鞋号、型号;
- c. 商标或商标名称;
- d. 产品等级;

6.2 内包装标志:

- a. 制造厂名称;
- b. 产品名称;
- c. 鞋号;
- d. 商标或商标名称;
- e. 产品等级;
- f. 穿着注意事项。

6.3 外包装要求和标志

6.3.1 外包装要求

外包装要用瓦楞纸板箱,封口应牢固,箱应捆紧。

6.3.2 外包装标志:

- a. 制造厂名称;
- b. 产品名称;
- c. 产品规格、数量;
- d. 商标或商标名称;
- e. 产品等级;
- f. 生产年、月;
- g. 货号或批号;
- h. 总重;
- i. 尺寸和体积。

6.4 运输要求

运输时,上面必须有遮盖物,严禁与油、酸、碱类及其他腐蚀性化学物品堆放在一起。

6.5 贮存要求

- a. 鞋箱应放在离地面 0.2 m,距离墙壁 0.5 m 处贮存,并离开热源 1 m 之外。室内应干燥、通风,避免阳光直射。

- b. 严禁与油、酸、碱类及其他腐蚀性化学物品堆放在一起。
 - c. 在上述保管条件下和生产原包装内,自生产日算起一年内,生产厂应保证产品符合本标准要求。
-

附加说明:

本标准由中华人民共和国化学工业部科技司提出。

本标准由上海市胶鞋研究所归口。

本标准由青岛橡胶九厂负责起草。

本标准主要起草人杨云良、徐平。