



中华人民共和国专业标准

~~ZB C 30002.1~30002.2-85~~

YY 91053-91054-1999

口腔科器械和设备名词术语

Dental vocabulary—Dental instruments and equipment

1985-06-20发布

1985-10-01实施

国家医药管理局 批准

目 录

ZB C 30002.1—85	口腔科器械和设备名词术语	口腔科器械.....	(1)
ZB C 30002.2—85	口腔科器械和设备名词术语	设备及器具.....	(35)

口腔科器械和设备名词术语
口腔科器械

ZB C 30002.1—85

YY 91053

Dental vocabulary — Dental instruments and equipment
Dental instruments

本标准规定了口腔科手术器械、旋转器械的名词术语。标准中打有 I) 标记为不解自明的名词术语。为便于理解标准,在附录 A (参考件) 中附有图形。

本标准等同采用了国际标准 ISO 1942—1983 中第三部分《牙科器械名词术语》。

1 手术器械

1.1 拔牙钳 dental forceps

用于拔牙的特殊型式的钳子。

1.2 牙挺 dental elevator

用于拔牙的特殊型式的挺子。

1.3 用于牙科修复的手用切削器械 hand-held cutting instrument for restorative dentistry

由以下部分组成的器械

- a. 带切削刃的工作头;
- b. 供医师手握操作作用的手柄;
- c. 工作头和手柄的连接部分为杆部;
- d. 如果是反角、圆盘形、梨形、尖嘴形、双平面形的挖器,工作头和杆部的连接部分为颈部。

1.4 手用直形切削器械 straight hand-held cutting instrument

工作头、杆、手柄均在同一轴线上的手用切削器械。

1.5 手用曲形切削器械 curved hand-held cutting instrument

工作头弯曲于一平面的手用切削器械。

1.6 手用角形切削器械 angled hand-held cutting instrument

工作头同柄的轴线呈一角度的手用切削器械。

1.7 手用反角切削器械 contra-angled hand-held cutting instrument

有一个与切削器械轴线呈锐角的长工作头,杆部有二个或更多个角或弯头,使切削刃与柄的轴线一致的手用切削器械。

1.8 斧 hatchet

一种手用角形切削器械,其切削刃同手柄的轴线在同一平面上。

1.9 锄 hoe

一种手用角形切削器械,其切削刃同柄的长轴垂直。

1.10 手用双平面曲形切削器械 biplane curved hand-held cutting instrument

一种斧形切削器械,工作头呈弯曲形,其切削刃在头部凹面上。对匙形、尖嘴形、圆盘形和梨形切削器械,如其柄颈弯曲成上述形状,则也称手用曲形切削器械。

1.11 凿 chisel

一种手用切削器械,斜切截面为矩形的工作头,切削刃为直形,并且同工作头的长轴垂直。

工作头通常是直的,但也可以使一平面呈弯曲形。

1.12 角形凿 angle forming chisel

切削刃同工作头长轴不垂直的凿子。

1.13 龈缘修整器 gingival margin trimmer

一种双面角形凿子。

1.14 牙挖器;牙挖匙 dental excavator

切削刃呈弯曲形的手用切削器械。

1.14.1 匙形牙挖器 spoon excavator

一种头端呈弯形、切削刃在工作头的凹面边上,头端截面约呈圆弓形的牙挖器。

1.14.2 梨形牙挖器 pear-shaped excavator

一种弯形牙挖器,其工作头呈梨形,梨形的最狭部分同杆相连。

1.14.3 尖嘴形牙挖器 cleoid excavator

一种工作头呈尖形,截面约呈三角形,有二个切削刃的牙挖器。

1.14.4 圆盘形牙挖器 discoid excavator

一种牙挖器,其工作头是一个带切削刃的截球体。

1.15 调刀 spatula

一种用于调合液体、粉末或半固体的手用器械。工作部分与所调合材料应不会发生反应。

1.16 识别手用切削器械的标准位置 standard position for identification of hand-held cutting instrument

为便于术者辨认器械的类型,器械放置的位置即为柄朝术者,工作端向上。

1.17 左 left

斧形切削器械:从标准位置看,切削刃在工作头的左面。

角形直凿:从标准位置看,器械的锐角在工作头的左面,器械的斜面在头部的远端。

1.18 右 right

斧形切削器械:从标准位置看,切削刃在工作头的右面。

角形直凿:从标准位置看,器械的锐角在工作头的右面,器械的斜面在头部的远端。

1.19 远端部 distal

锄形切削器械:从标准位置看,器械的切削刃在工作头的远端。

龈缘修整器:从标准位置看,器械的锐角在工作头的远端。

1.20 邻近部 proximal

锄形切削器械:从标准位置看,器械的切削刃在工作头的近端。

龈缘修整器:从标准位置看,器械的锐角在工作头的近端。

1.21 咬合器 articulator

可装上颌模型和下颌模型的器械,用来模拟整个或部分颌骨的运动。

1.22 简型咬合器 plain line articulator

只有铰链活动的简型咬合器。

1.23 牙丝线 wire/dental floss I)

1.24 铂丝 platinum wire I)

2 旋转器械

2.1 旋转器械 rotary instrument

一种手用器械或机用器械,用来作旋转运动或半旋转运动,这种器械由一个工作部分(称作头部)和一根轴柄组成。

2.2 旋转器械的杆 shank of a rotary instrument

旋转器械柄中同牙科手机相配合那部分。

2.3 旋转器械的颈 neck of a rotary instrument

旋转器械的柄中连接头部与杆部的那部分，通常是锥形的。

2.4 旋转器械杆的类型 type of shank

杆的代号或一般说明，按旋转器械杆的形状、功能而规定。

2.5 旋转器械的特征 characterization

旋转器械工作部分特征，例如：刃边的数目、尺寸、几何形状或磨削粒子的尺寸和分布。

2.6 旋转器械工作部分形状 shape of the working part of a rotary instrument

旋转器械工作部分在轴向旋转时呈现出的旋转几何形状。

注：如果旋转器械的工作部分形成了不止一种几何形状，则从头端开始按序定名。

例如：半球形截锥形头

倒截锥形圆柱形头

倒锥半球形头

圆缘轮形头

尖端倒截锥形头

2.6.1 圆柱形头 cylindrical head

旋转时呈圆柱形的工作头。

2.6.2 轮形头 wheel-shaped head

一种圆柱形头，其长度大约等于公称直径的1/3。

2.6.3 锥形头 conical head

旋转时呈锥形的工作头，锥形的大端与柄相连。

2.6.4 截锥形头 truncated conical head

旋转时呈截锥形的工作头，截锥形的大端与柄相连。

2.6.5 倒锥形头 inverted conical head

旋转时呈锥形的工作头，锥形顶部与柄相连。

2.6.6 倒截锥形头 inverted truncated conical head

旋转时呈截锥形的工作头，截锥形的小端与柄相连。头的长度和头的公称直径大约相等。

2.6.7 球形头 spherical head; round head

旋转时呈球面的工作头。

2.6.8 半球形头 hemispherical head; half-round

旋转时呈半球形的工作头，其平面与柄相连。

2.6.9 倒半球形头 inverted hemispherical head; inverted half-round

旋转时呈半球形的工作头，其球面顶部与柄相连。

2.6.10 次半球形头 hypo-hemispherical head

旋转时呈截球形（比半球形更小）的工作头，平面与柄相连。

2.6.11 倒次半球形头 inverted hypo-hemispherical head

旋转时呈截球形（比半球形更小）的工作头，截球形顶部与柄相连。

2.6.12 椭圆头 ellipsoidal head

旋转时呈椭圆形的工作头。

2.6.12.1 纵向椭圆头 longitudinal ellipsoidal head

围绕长轴旋转时呈椭圆形的工作头。

2.6.12.2 横向椭圆头 transverse ellipsoidal head

围绕短轴旋转时呈椭圆形的工作头。

2.6.13 抛物形头 paraboloidal head

旋转时呈抛物形的工作头，其平面与柄相连。

2.6.14 倒抛物形头 inverted parabol oid head

旋转时呈倒抛物形的工作头其抛物顶端与柄相连。

2.6.15 尖顶形头 ogival head

围绕自己对称轴旋转时呈尖顶圆柱形的工作头。

2.6.16 对称次半球形头；双凸透镜形头 symmetrical hypo - hemispherical head; lens shape

旋转时呈类同于双凸透镜形状的工作头。

2.6.17 锥形圆柱形头 cónico - cylindrical head; cylindrical. pointed

旋转时，其端部呈锥形，后面呈圆柱形的工作头，锥形底部直径和圆柱形直径相同。

2.6.18 球形圆柱形头 spherico - cylindrical

旋转时，其端部呈球形，后面呈圆柱形的工作头，球直径大于圆柱形直径。

2.6.19 半球形圆柱形头 hemispherico - cylindrical head; domed cylindrical head

旋转时，其端部呈半球形，后面呈圆柱形的工作头。

2.6.20 次半球形圆柱形头 hypo - hemispherico - cylindrical ; round - ended cylindrical head

旋转时，其端部呈一种比半球形更小的截球形，后面呈圆柱形的工作头。

2.6.21 尖顶圆柱形头 ogivo - cylindrical head; torpedo - shaped cylindrical head

围绕自己对称轴旋转时，其端部呈尖顶形，后面呈圆柱形的工作头。

2.6.22 凹形头；杯形头 hollow head; cup shape

凹形头头端开口，旋转时呈杯形的工作头。

例如：凹形倒半球形头；杯形头

凹形倒锥形头

凹形圆柱形头

2.6.23 凸肩形头 shouldered head

头部有一个平滑凸肩。凸肩的作用是防止钻磨太深。

2.6.24 蛋形头 ovoidal head; egg shaped

围绕着自己对称轴旋转时，呈现出蛋形，较大的一端与柄相连。

蛋形定义如下：

蛋形：只有一个对称轴，其外形是光滑的连接曲线，曲线上任二点之间无直线可连接。

2.6.25 倒蛋形头 inverted ovoidal head; inverted egg shaped

围绕着自己对称轴旋转时，呈现出蛋形，较小的一端与柄相连。

2.6.26 球端连颈形头 spherical head with collar

一种球形头，与截锥形杆相连，其端部带切削刃或磨料。

2.6.27 侧面切削的倒截锥形头 inverted conical head, truncated, side cutting only I)

2.6.28 倒截锥连颈形头 inverted conical head, truncated, with collar

一种倒截锥形头，与截锥形杆相连，其端部带切削刃或磨料。

2.6.29 倒锥连颈形头 inverted conical head with collar

一种倒锥形头，与截锥形杆相连，其端部带切削刃或磨料。

2.6.30 尖顶倒截锥形头 inverted conical head, pointed, truncated

一种由二种形状组成的头，头部前面为锥形，锥形底部同后面倒截锥体相连，连接处没有台阶。

2.6.31 倒铃形头 inverted bell head

一种由二种形状组成的头，头部前面为双截断的倒双曲面形，后面为倒半球形，连接处没有台阶。

2.6.32 尖顶轮形头 wheel head, pointed

一种由二种形状组成的头，头部前面为锥形，锥形底部同后面轮形相连。连接处没有台阶。

- 2.6.33 轮状连颈形头 wheel head with collar**
一种轮形头，与截锥形杆相连，其端部带切削刃或磨料。
- 2.6.34 轮形铆接头 wheel head, riveting**
一种轮形头，轮缘上有滚球，或滚柱，用来铆接。
- 2.6.35 倒截锥圆柱形头 inverted conical head, truncated, cylindrical**
一种由二种形状组成的头，头部前面为倒截锥形，截锥形的小端同后面的圆柱形相连，连接处没有台阶。
- 2.6.36 凸透镜连颈形头 lenticular head with collar**
一种凸透镜形头，与截锥形杆相连，其端部带切削刃或磨料。
- 2.6.37 凹侧面倒截锥形头 inverted conical truncated head with concave side**
一种侧面为凹形的倒截锥形头。
- 2.6.38 圆边轮形头 wheel head with rounded edges**
一种轮形头，其轴向横截面略呈矩形，边缘为圆弧形。
- 2.6.39 凹槽凸缘轮形头 wheel head recessed, with convex rim**
带有对称凹槽的轮形头，其轮缘的轴向横截面对称地略呈圆形。
- 2.6.40 圆缘轮形头 wheel head with rounded rim**
一种轮形头，从轴向横截面看，轮缘呈半圆形。
- 2.6.41 凸肩凸缘轮形头 wheel head with convex rim shouldered**
一种轮形头，从轴向横截面看，轮缘对称地略呈圆形，在其端部表面中心有一凸肩。
- 2.6.42 圆边凹端面圆柱形头 cylindrical head, round edged with concave end**
一种圆柱头，其轴向截面略呈正方形，端部表面为凹形，边缘为圆弧形。
- 2.6.43 环形头 trephine**
主要进行端面切削的空心圆柱形或空心截锥形头。
- 2.6.44 根面切削头 root facer**
一种端面带有切削刃的工作头，其中央有光滑的导杆用以导入根管。
- 2.6.45 端面切削的倒锥形头 inverted conical, end cutting only I)**
- 2.6.46 端面切削的轮形头 wheel, end cutting only I)**
- 2.6.47 轮缘开有凹槽并带有穿孔的轮形头 wheel, rim grooved perforated I)**
- 2.6.48 端面为凹形、侧面切削的倒截锥形头 inverted conical, side cutting only with concave end I)**
- 2.6.49 周边切削的轮形头 wheel, peripheral cutting only I)**
- 2.6.50 周边切削的装轮辐的轮形头 wheel, spoked, peripheral cutting only I)**
- 2.6.51 侧面切削的圆柱形头 cylindrical, side cutting only I)**
- 2.6.52 端面切削的圆柱形头 cylindrical, end cutting only I)**
- 2.6.53 端面和部分侧面切削的圆柱形头 cylindrical, end cutting and partially side cutting I)**
- 2.6.54 端面和部分侧面切削的半球形圆柱形头 cylindrical domed, end cutting and partially side cutting I)**
- 2.6.55 侧面切削的截锥形头 truncated, conical, side cutting only I)**
- 2.6.56 侧面切削的倒截锥形头 truncated, inverted conical, side cutting only I)**
- 2.6.57 圆顶截锥形头 truncated, conical, domed I)**
- 2.6.58 尖顶截锥形头 truncated, conical, pointed I)**
- 2.6.59 侧面切削的圆顶截锥形头 truncated, conical, domed, side cutting only I)**
- 2.6.60 双半球形圆柱形头 cylindrical, double domed I)**
- 2.6.61 对称倒锥形头 conical, with inverted conical end symmetrical I)**

- 2.6.62 半球形倒截锥形头 inverted, truncated, conical, domed I)
- 2.6.63 半球形倒锥形头 inverted, conical, domed I)
- 2.6.64 火焰形头 flame I)
- 2.6.65 蕾形头 bud I)
- 2.6.66 细长蕾形头 bud, slender I)
- 2.6.67 桶形头 barrel I)
- 2.6.68 轮缘切削的凸透镜形头 lenticular, rim cutting only I)
- 2.6.69 圆蕾形头 bud, rounded I)
- 2.6.70 细长圆蕾形头 bud, rounded, slender I)
- 2.6.71 铃形头 bell I)
- 2.6.72 双曲面短倒锥形头 conical, inverted hyperboloidal, short I)
- 2.7 牙钻: 牙车针 (不推荐) bur dental

用于口腔科的旋转切削器械。由一个头和一根轴柄组成。

2.7.1 头部 bur head

牙钻上带有切削刃口的工作部分为头部, 头部可有许多形状和尺寸。

2.7.2 头部长度 bur head length

头部的轴向尺寸。

2.7.3 轴柄 bur shaft

牙钻中除头部外为轴柄, 轴柄由颈和杆组成。

2.7.4 颈部 bur neck

轴柄中头部与杆部连接的部分为颈, 通常为锥形。

2.7.5 杆部 bur shank

轴柄中与牙科手机相配合的部分。

2.7.6 圆柱形牙钻 cylindrical bur

旋转时头部呈圆柱形的牙钻。

2.7.7 凸肩牙钻 shouldered bur

通常为圆柱形牙钻, 在头和轴柄连接处有一凸肩, 其作用是防止牙钻切磨太深打穿髓腔。

2.7.8 平底牙钻 (一个切削面) shouldering bur (one cut)

只有端面有切削刃的圆柱形牙钻。

2.7.9 平底牙钻 (两个切削面) shouldering bur (two cuts)

一种在端面和端面相邻处均带切削刃的圆柱形牙钻。

2.7.10 轮形牙钻 wheel bur

一种圆柱形牙钻, 通常为端面切削和侧面切削, 其头部长度约等于其公称直径的1/3。

2.7.11 倒锥形牙钻 inverted cone bur

旋转时头部呈现截锥形的牙钻, 截锥形小端与颈相连, 通常头的长度等于其公称直径。

2.7.12 精修牙钻 finishing bur

具有精细刃口的牙钻, 用于精修表面。

2.7.13 根面牙钻 root-facing bur

端面切削牙钻, 其头部平而宽, 带有切削刃口, 中央有光滑的导杆用以导入根管。

2.7.14 髓腔牙钻 pulp chamber bur

头端光滑并呈圆柱形或截锥形牙钻, 用于开髓。

2.7.15 球形牙钻 spherical bur

切削刃在旋转时呈球面的牙钻。

2.7.16 圆锯牙钻 circular saw bur

圆片形的周边切削牙钻。

2.7.17. 截锥形牙钻 truncated cone bur, tapered bur

旋转时呈截锥形的牙钻, 截锥形的大端与柄相连。

2.7.18 蜡牙钻 wax bur I)

2.7.19 牙间牙钻 bur, interdental I)

2.7.20 粗磨牙钻 bur, roughening I)

2.7.21 “Henahan” 外科牙钻 bur, surgical, “Henahan” I)

2.7.22 加长杆球形牙钻 bur, spherical extra long stem I)

2.7.23 导向根面牙钻 root facer bur, guided I)

2.7.24 银汞合金牙钻 amalgam bur I)

2.7.25 导杆半圆形根面牙钻 root-bur, hemispherical, guided I)

2.8 钻孔钻 drill

安装在牙科车头用来钻孔的器械。

2.8.1 矛形钻孔钻 spear drill I)

2.8.2 麻花钻孔钻 twist-drill I)

2.8.3 导杆圆柱形埋头钻孔钻 drill, countersinking cylindrical, with guide I)

2.8.4 圆锥形埋头钻孔钻 drill, countersinking conical I)

2.8.5 导杆圆柱形根面钻孔钻 guided cylindrical root-facer I)

2.8.6 根管扩大钻孔钻 root-canal drill reamer I)

一种扩孔钻, 在它整个工作部分包括顶端都有切削刃。

2.9 切割钻 cutter

2.9.1 尖截锥形骨骼切割钻 bone cutter, truncated, conical, pointed I)

2.9.2 空心圆柱形石膏切割钻 plaster cutter, hollow cylindrical

2.9.3 空心圆锥形石膏切割钻 plaster cutter, hollow, truncated, conical I)

2.9.4 管状开孔切割钻 cutter, tubular windowed I)

2.9.5 截锥管状切割钻 cutter, tubular, truncated, conical I)

2.10 环钻 trephine bur

一种空心圆柱形或空心截锥形牙钻, 主要用于端面切削, 侧面常常开有一个或几个横向孔。

2.10.1 开孔环钻 trephine windowed I)

2.10.2 圆孔环钻 trephine with circular window I)

2.11 圆锯 circular saw

一种由周边带有锋利齿的金属薄板组成的切割器械, 其尺寸和硬度由使用要求而定。

2.12 蜡刮钻 wax scraper

2.12.1 对称倒截锥形双刃蜡刮钻 wax scraper, inverted conical, truncated, with truncated conical I)

2.12.2 直形单刃蜡刮钻 wax scraper, straight single edged end, symmetrical, double edged I)

2.12.3 圆柱形双刃蜡刮钻 wax scraper, cylindrical double edged I)

2.12.4 圆柱形四刃蜡刮钻 wax scraper, cylindrical four edged I)

2.12.5 截锥形单刃蜡刮钻 wax scraper, truncated, conical, single edged I)

2.12.6 尖顶形三刃蜡刮钻 wax scraper, ogival three edged I)

2.13 旋转研光器 power-operated burnisher

安装在牙科机车头上的旋转器械, 头部平滑或有棱, 用来磨光金属充填物表面和旋压洞面角处的薄金属边缘。

2.14 旋转洁治器 scaler, rotary

2.15 心轴；夹轴；夹石针（不推荐） mandrel**2.15.1 连有外螺纹及螺母的心轴 mandrel with external thread and nut I)****2.15.2 外螺纹心轴 mandrel with external thread I)****2.15.3 内螺纹心轴 mandrel with internal thread I)****2.15.4 增强内螺纹心轴 mandrel, reinforced, with internal thread I)****2.15.5 锥形螺钉夹 tapered screw chuck I)****2.15.6 连有销夹和二个定位叉的心轴 mandrel, with pin chuck and two locating prongs****2.15.7 截锥形开缝心轴 mandrel, split, truncated, conical I)****2.15.8 圆柱形开缝心轴 mandrel, split cylindrical I)****2.16 砂轮（片） abrasive disc**

一种粘有研磨剂的扁平形或微锥形的圆片状旋转器械，中心固定在轴柄上。砂轮（片）可因形状、种类、特性、磨料的种类和特性，粘结剂的种类不同而有所区别。

2.16.1 平砂轮（片） flat disc

表面为平面的砂轮（片）。

2.16.2 锥形砂轮：蝶形砂轮 conical disc

表面呈锥形砂轮，其顶部安装在轴柄上。

2.16.3 带孔砂轮（片） perforated disc

有孔眼的平砂轮或锥形砂轮（片）。

2.16.4 周边切削砂轮（片） tangential cutting disc

周边上有磨料的砂轮（片）。

2.16.5 单面砂轮（片） single-sided disc

只有单面有磨料的砂轮（片）。

2.16.6 双面砂轮（片） double-sided disc

双面都有磨料的砂轮（片）。

2.16.7 单面周边切削砂轮（片） single-sided tangential cutting disc

单面和周边都有磨料的砂轮（片）。

2.16.8 双面周边切削砂轮（片） double-sided tangential cutting disc

双面和周边都有磨料的砂轮（片）。

2.16.9 凸面砂轮；杯状外磨砂轮 “convex” disc

一种单面锥形砂轮，可作周边切削，也可不作周边切削，其内表面没有磨料。

2.16.10 凹面砂轮；杯状内磨砂轮 “concave” disc

一种单面锥形砂轮，可作周边切削，也可不作周边切削，其外表面没有磨料。

2.16.11 边缘切削砂轮（片） edge-cutting disc

一种平砂轮（片），周边和邻近部分有磨料，作边缘切削。

2.16.12 前面和周边切削的平砂轮（片） flat disc, front and peripheral cutting I)**2.16.13 后面和周边切削的平砂轮（片） flat disc, rear and peripheral cutting I)****2.16.14 前面和周边切削的带孔平砂轮（片） flat disc, perforated, front rear and peripheral cutting I)****2.16.15 后面切削的倒锥形砂轮（片） disc, inverted conical, rear cutting I)****2.16.16 周边切削的平砂轮（片） flat disc, peripheral cutting only I)****2.16.17 前面斜削的平砂轮 flat disc, front bevelled, front cutting I)****2.16.18 后面斜削的平砂轮 flat disc, rear bevelled, rear cutting I)****2.16.19 前面、后面和周边切削的后面有台肩的平砂轮 flat disc, rear shouldered, front, rear and peripheral I)**

2.16.20 前面、后面和周边切削的台肩平砂轮 flat disc, shouldered, front, rear and peripheral cutting I)

2.16.21 前面切削的倒锥形砂轮 inverted conical disc, front cutting I)

2.16.22 后面斜削的倒锥形砂轮 inverted conical disc, rear bevelled, rear cutting I)

2.17 根管器械 root - canal instruments

用于对根管进行探查、穿通、准备或充填的器械。

2.17.1 根管扩大钻 root - canal reamer

一种手用或机用旋转器械，其工作部分通过侧面切削，对根管进行清创或扩创。

2.17.2 根管锉 root - canal file

一种手用或机用器械，其工作部分在纵向移动时产生切削或磨削作用，从而扩大根管和修整根管壁。

2.17.3 根管粗锉；鼠尾锉 root - canal rasp

一种手用或机用器械，在其工作部分有锋利的锉齿，通过磨削作用扩大根管。

2.17.4 拨髓针；神经针 root - canal barbed broach

一种手用器械，工作部分有锋利的斜尖和倒弯钩，用于穿透和抽掉牙髓组织。

2.17.5 光滑髓针 root - canal smooth broach

一种手用器械，工作部分平滑，横截面呈圆形或多边形，用于探查根管。

2.17.6 根管充压器；根管充填器（不推荐） root - canal filling condenser

一种手用器械，其工作部分横截面呈圆形，越来越细，一直到端部呈扁平形，用来把充填材料轴向充入根管。

2.17.7 根管充填器 root - canal filling spreader

手用器械，其工作部分横截面呈圆形，越来越细，一直到端部呈尖形，用来把充填材料侧向压入根管。

2.17.8 根管吸捻 root - canal absorbent point

一种吸收性物质做成的细长锥体，用来插入根管，为吸干管内的水分，将药品引入根管或取得微生物标本。

2.17.9 根管敷料器 root - canal applicator

一种横截面呈圆形的尖形器械，它的工作部分粗糙不平，用来将药棉或液体引入根管内。

2.17.10 根管糊剂输送器 root - canal paste carrier

一种机用器械，其工作部分呈螺旋形或锥形弹簧状，用来把充填材料或药物送入根管内。

2.17.11 根管充填夹 root - canal filling point

一种呈锥形的充填捻，用于封闭根管。

2.17.12 根管导向器械 self - guiding root - canal instrument

一种头部无切削作用的器械。设计用来沿根管导入工作部分。

2.17.13 H型根管锉 root - canal file type H

工作部分为锥形并呈55°螺旋状的根管锉，这种器械能牵拉自如。

2.17.14 R型根管粗锉 root - canal rasp, type R

手用粗锉，其工作部分为锥形并带有尖锐的突刺。

2.17.15 K型根管扩大钻 root - canal reamer, type K

一种扩大针，其锥形工作部分的横截面为正方形或三角形，并绕其长轴以小于12°角扭曲，形成螺旋切削刃。

2.17.16 K型根管锉 root - canal file type K

一种锉，其锥形工作部分的横截面为正方形或三角形，并绕其长轴以大于16°角扭曲，形成螺旋切削刃。

2.17.17 G型根管扩大钻 root-canal reamer, type G

导杆扩大针，其工作部分呈火焰形并带有螺旋形刀刃，通过长颈与杆相连。

2.17.18 B 1型根管扩大钻 root-canal reamer, type B 1

纵向椭圆形扩大钻，带有四片螺旋形刀刃，其头部为尖顶形。

2.17.19 B 2型根管扩大钻 root-canal reamer, type B 2

圆柱形扩大钻，带有二片螺旋形刀刃，其头部为尖顶形。

2.17.20 P型根管扩大钻 root-canal reamer, type P

纵向椭圆形扩大钻，带有三片螺旋形刀刃，其头部为尖顶形。

2.17.21 O型根管扩大钻 root-canal reamer, type O

呈长截锥形的扩大针，带有三片螺旋形刀刃，其头部为扁平形。

2.17.22 A型根管扩大钻 root-canal reamer, type A

呈长截锥形的扩大钻，头部为细长尖顶，带有三片由凹槽分隔的直形刀刃。

2.17.23 D型根管扩大钻 root-canal reamer, type D

呈长截锥形的扩大钻、头部为尖锥形，带有三片由凹槽分隔的直形刀刃。

2.17.24 T型根管扩大钻 root-canal reamer, type T

呈长截锥形的扩大钻，头部为尖锥形，带有十二至十六片直形刀刃。

2.17.25 C 1型根管扩大钻 root-canal reamer, type C 1

呈长截锥形的扩大钻，带有六或八片直形带齿刀刃。

2.17.26 C 2型根管扩大钻 root-canal reamer, type C 2





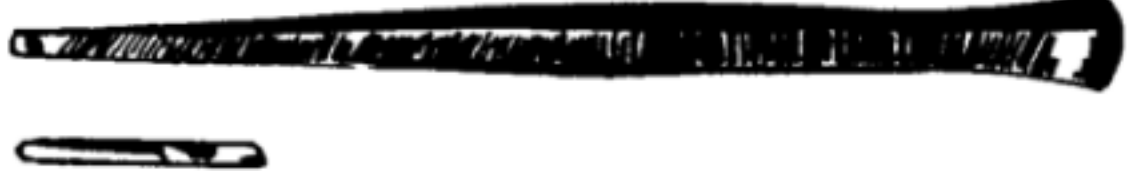



呈长截锥形的扩大钻，头部为锥形切削端，带有六或八片直形带齿刀刃。

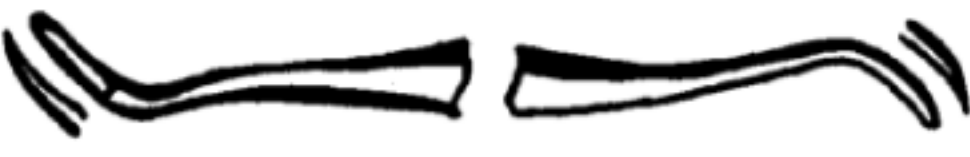





2.17.27 K L型根管扩大钻 root-canal reamer, type K L





呈长截锥形的扩大钻，头部为锥形切削端，带有六至八片螺旋刀刃。







附录 A
(参考件)


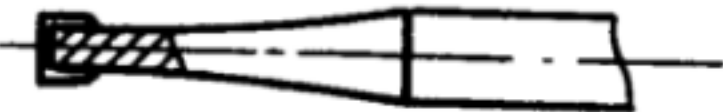

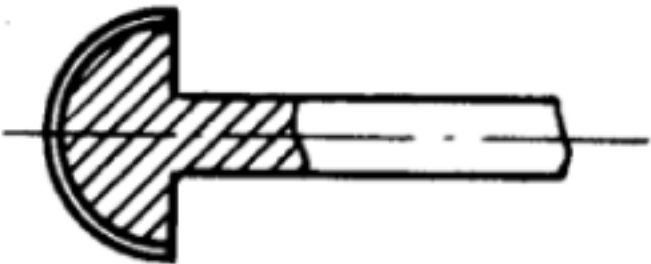
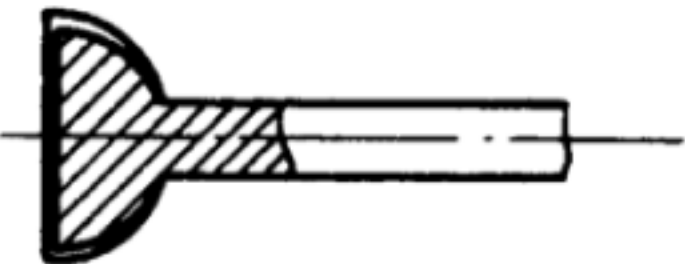
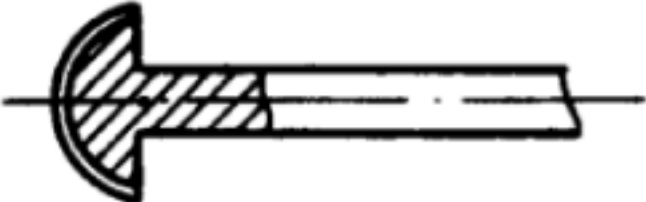
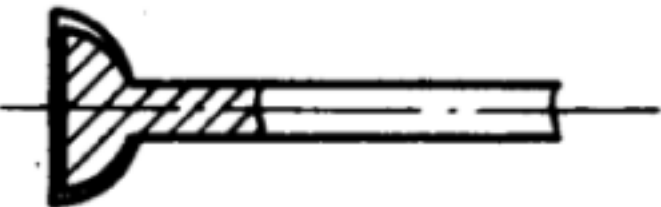
为便于理解正文含义，特将名称、图形及部分功能列表如下：


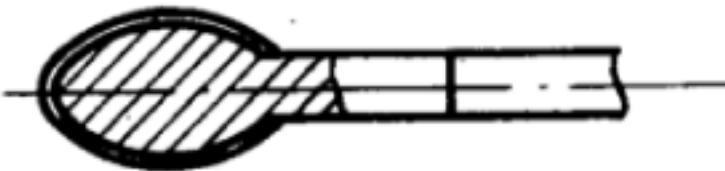

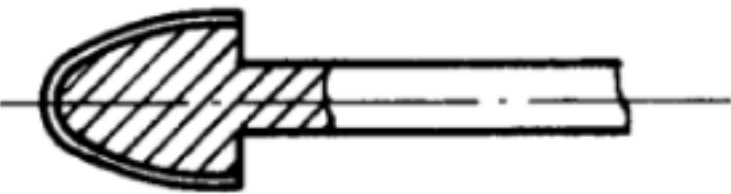


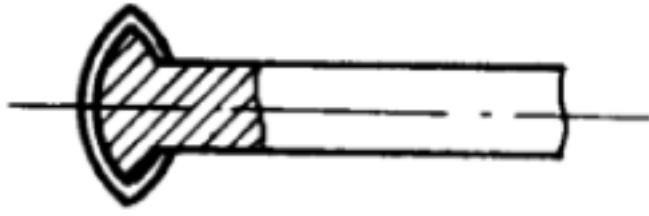
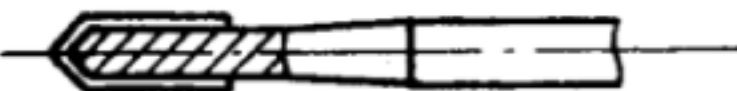
名 称	标 准 序 号	图 形
拔牙钳	1.1	
牙挺	1.2	
斧	1.8	
锄	1.9	
凿	1.11	
角形凿	1.12	
龈缘修整器	1.13	
牙挖器；牙挖匙	1.14	

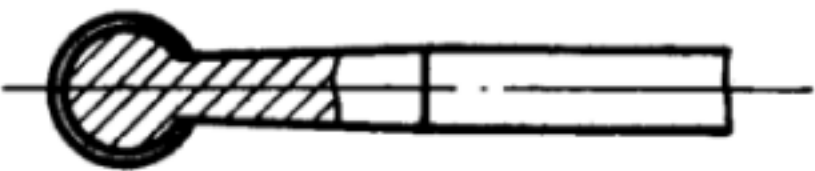



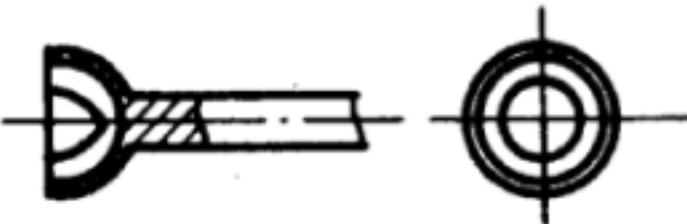
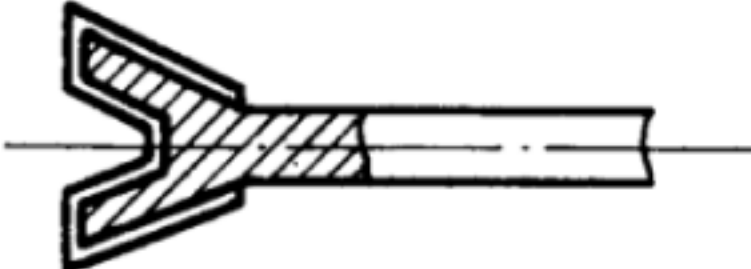

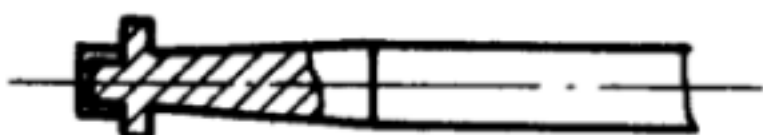
名 称	标 准 序 号	图 形
匙形牙挖器	1.14.1	
梨形牙挖器	1.14.2	
尖嘴形牙挖器	1.14.3	
圆盘形牙挖器	1.14.4	
调刀	1.15	
识别手用切削器械的标准位置	1.16	

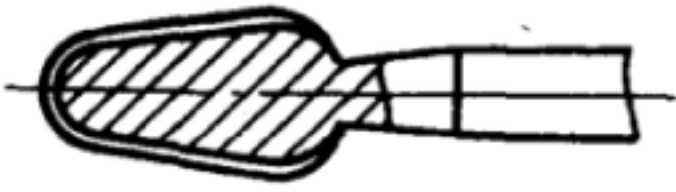

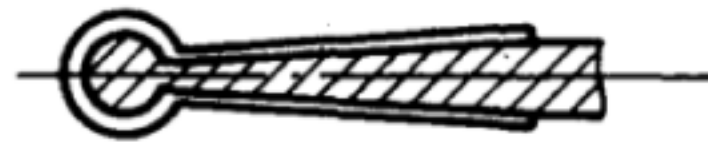
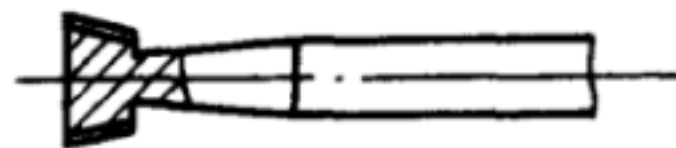
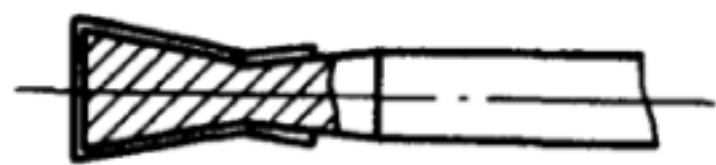
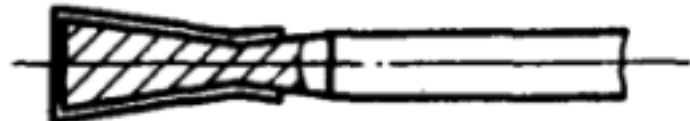
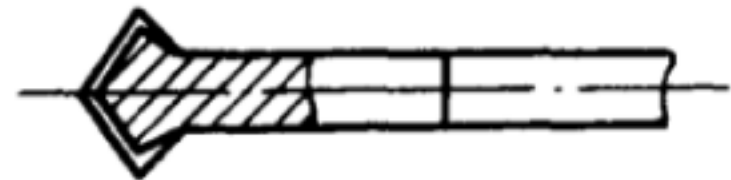
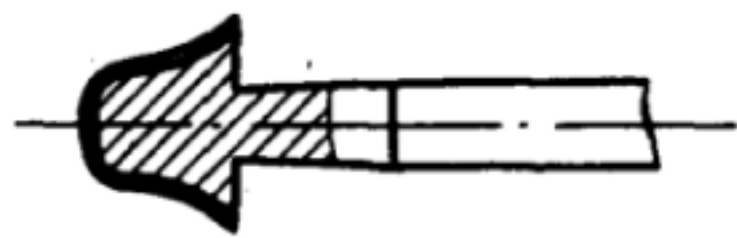
名 称	标 准 序 号	图 形
左	1.17	
右	1.18	
远端部	1.19	
邻近部	1.20	

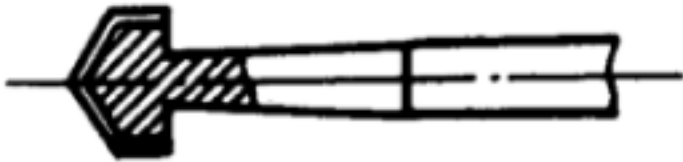
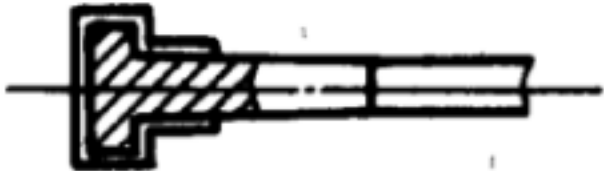
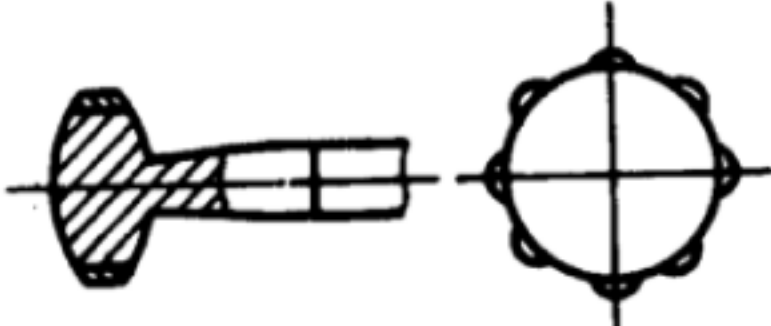

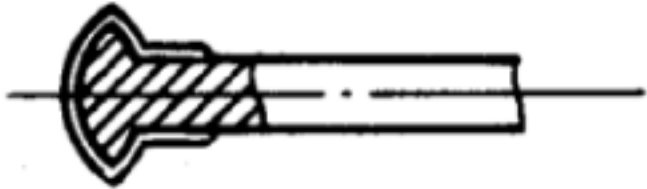
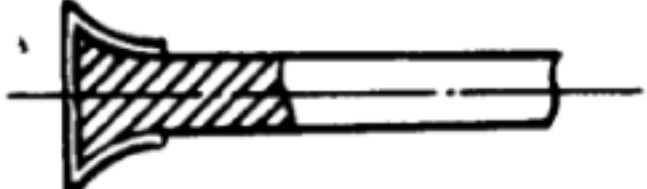
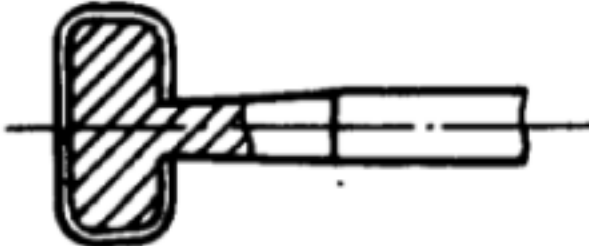
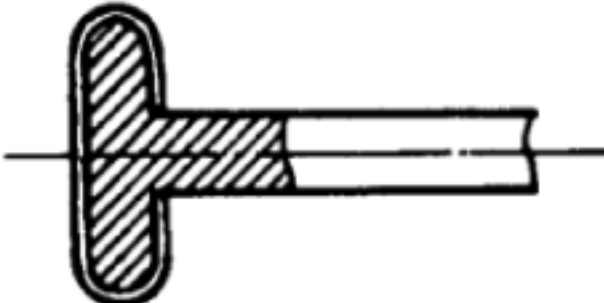
名 称	标 准 序 号	图 形
咬合器	1.21	
筒型咬合器	1.22	
圆柱形头	2.6.1	
轮形头	2.6.2	
锥形头	2.6.3	
截锥形头	2.6.4	

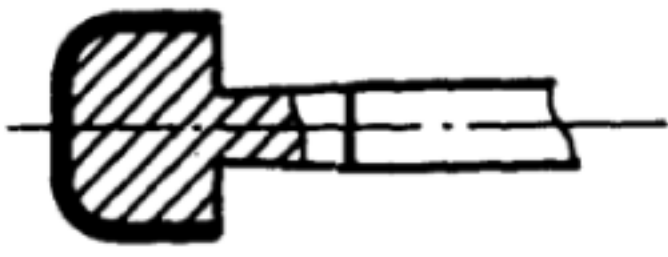

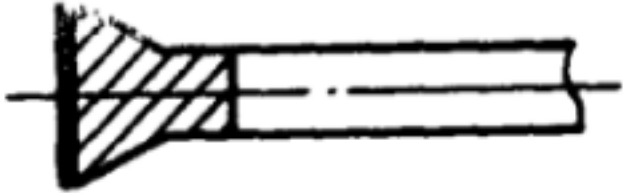
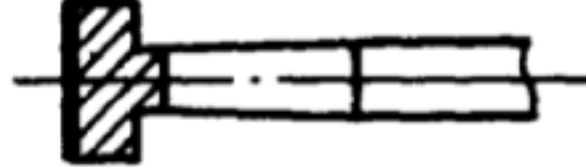
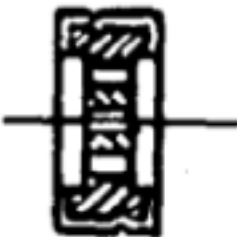

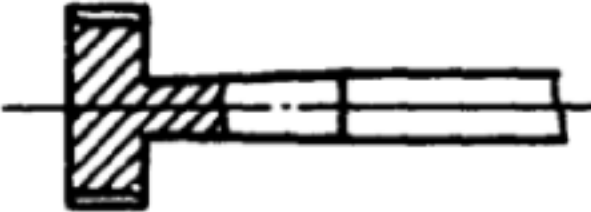

名 称	标 准 序 号	图 形
倒锥形头	2.6.5	
倒截锥形头	2.6.6	
球形头	2.6.7	
半球形头	2.6.8	
倒半球形头	2.6.9	
次半球形头	2.6.10	
倒次半球形头	2.6.11	

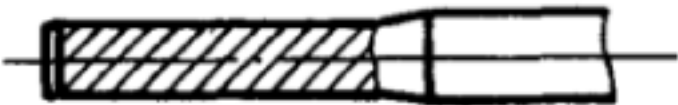

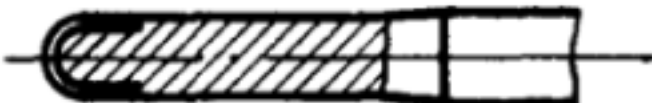
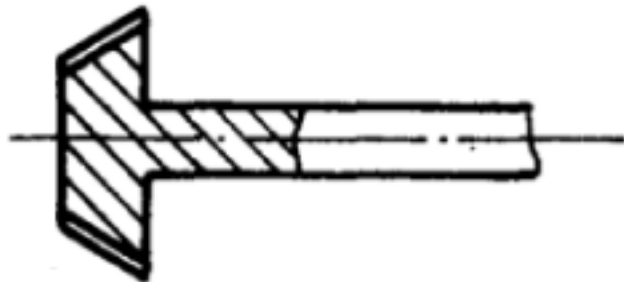
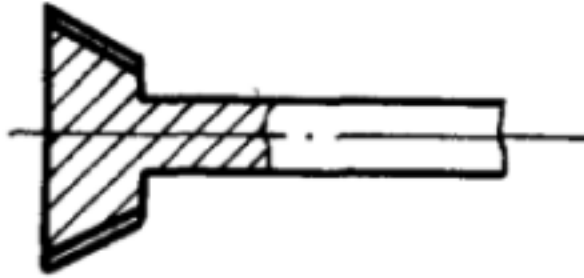

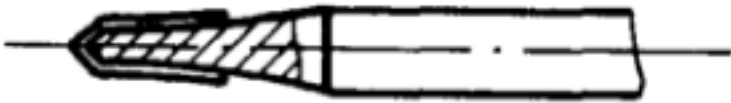

名 称	标 准 序 号	图 形
椭圆头	2.6.12	
纵向椭圆头	2.6.12.1	
横向椭圆头	2.6.12.2	
抛物形头	2.6.13	
倒抛物形头	2.6.14	
尖顶形头	2.6.15	
对称次半球形头， 双凸透镜形头	2.6.16	
锥形圆柱形头	2.6.17	

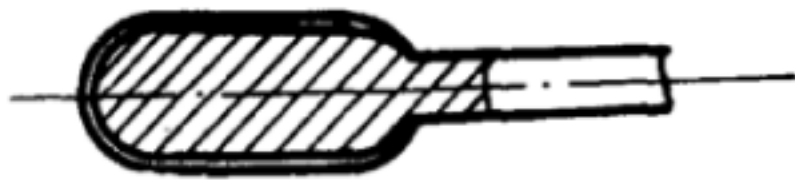



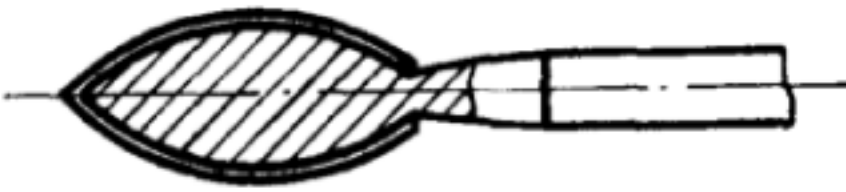


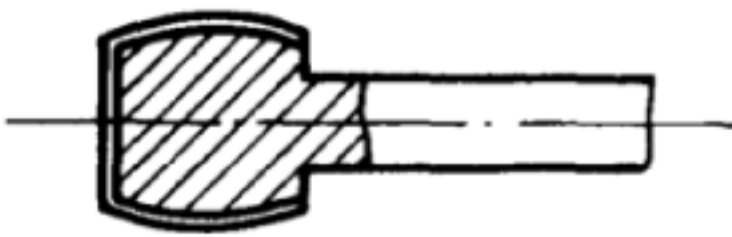
名 称	标 准 序 号	图 形
球形圆柱形头	2.6.18	
半球形圆柱形头	2.6.19	
次半球形圆柱形头	2.6.20	
尖顶圆柱形头	2.6.21	
凹形倒半球形头：杯形头	2.6.22	
凹形倒锥形头	2.6.22	
凹形圆柱形头	2.6.22	
凸肩形头	2.6.23	

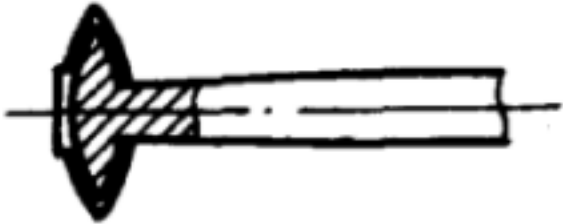


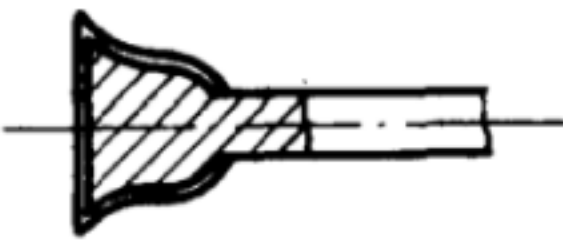
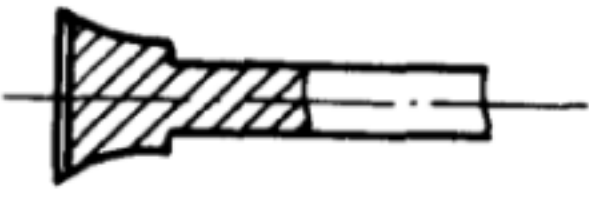


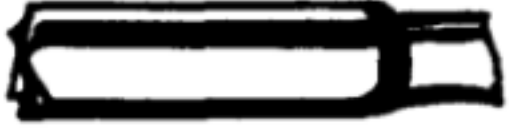
名 称	标 准 序 号	图 形
蛋形头	2.6.24	
倒蛋形头	2.6.25	
球端连颈形头	2.6.26	
侧面切削的倒截锥形头	2.6.27	
倒截锥连颈形头	2.6.28	
倒锥连颈形头	2.6.29	
尖顶倒截锥形头	2.6.30	
倒铃形头	2.6.31	

名 称	标 准 序 号	图 形
尖顶轮形头	2.6.32	
轮状连颈形头	2.6.33	
轮形铆接头	2.6.34	
倒截锥圆柱形头	2.6.35	
凸透镜连颈形头	2.6.36	
凹侧面倒截锥形头	2.6.37	
圆边轮形头	2.6.38	
圆缘轮形头	2.6.40	



名 称	标 准 序 号	图 形
圆边凹端面圆柱形头	2.6.42	
环形头	2.6.43	
端面切削的倒锥形头	2.6.45	
端面切削的轮形头	2.6.46	
轮缘开有凹槽并带有穿孔的轮形头	2.6.47	
端面为凹形，侧面切削的倒锥形头	2.6.48	
周边切削的轮形头	2.6.49	
侧面切削的圆柱形头	2.6.51	




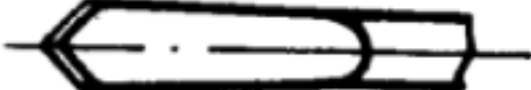
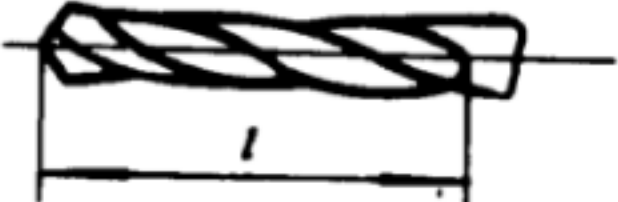
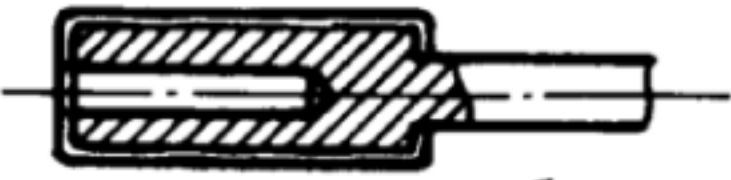
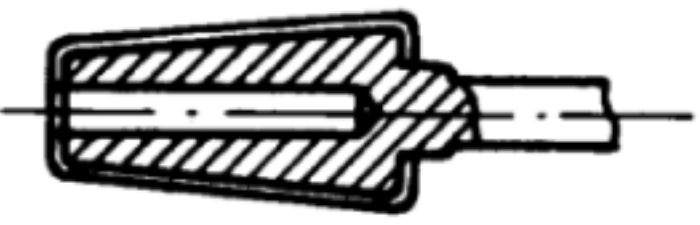

名 称	标 准 序 号	图 形
端面切削的圆柱形头	2.6.52 ○	
端面和部分侧面切削的圆柱形头	2.6.53 ○	
端面和部分侧面切削的半球形圆柱形头	2.6.54 ○	
侧面切削的截锥形头	2.6.55 ○	
侧面切削的倒截锥形头	2.6.56 ○	
圆顶截锥形头	2.6.57 ○	
尖顶截锥形头	2.6.58 ○	
侧面切削的圆顶截锥形头	2.6.59 ○	

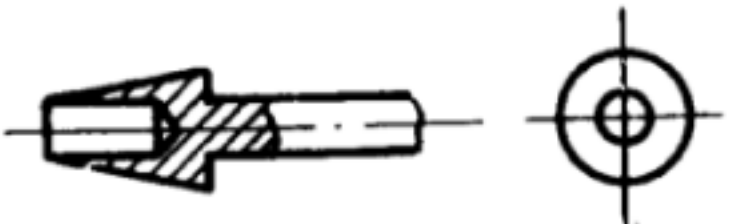

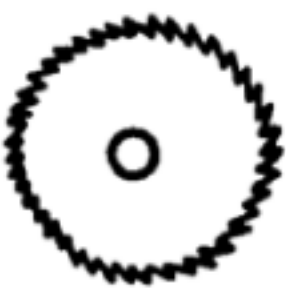

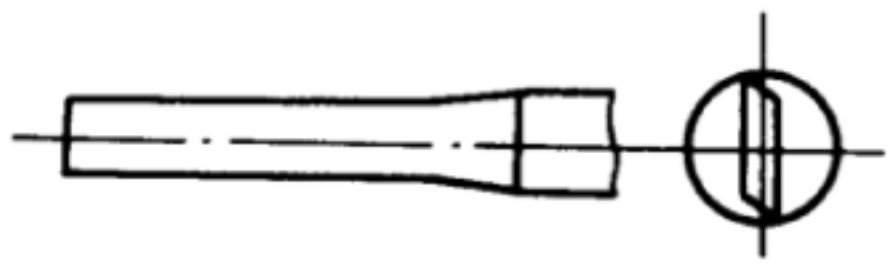
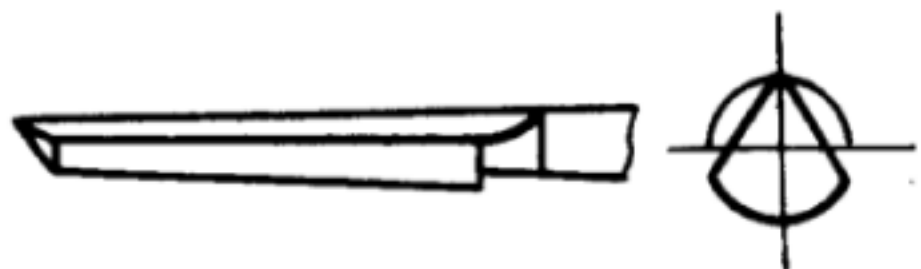
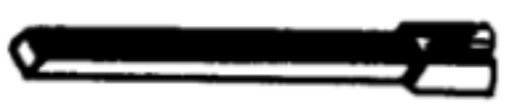

名 称	标 准 序 号	图 形
双半球形圆柱形头	2.6.60 0	
对称倒锥形头	2.6.61 0	
半球形倒截锥形头	2.6.62 0	
半球形倒锥形头	2.6.63 0	
火焰形头	2.6.64 0	
蕾形头	2.6.65 0	
细长蕾形头	2.6.66 0	
桶形头	2.6.67 0	



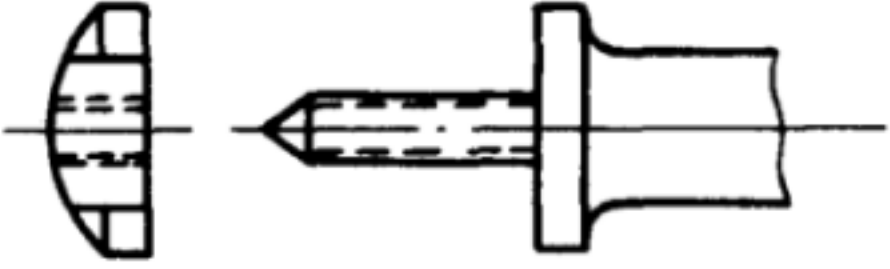
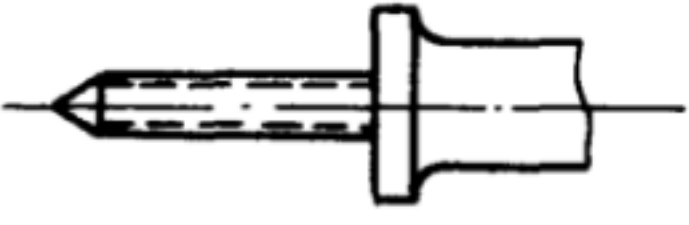
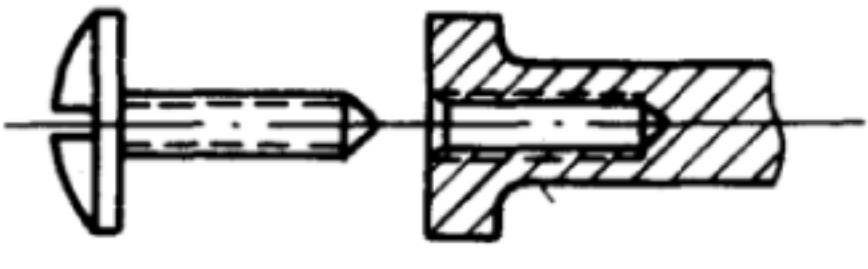
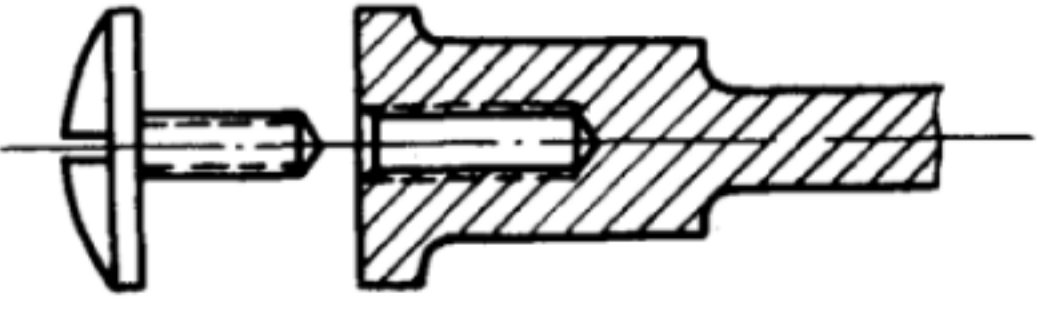
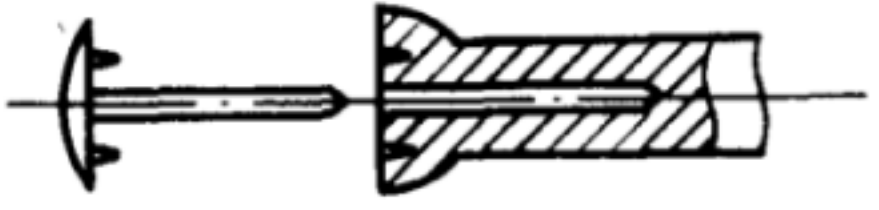
名 称	标 准 序 号	图 形
轮缘切削的凸透镜形头	2.6.68	
圆 蕾 形 头	2.6.69	
细长圆蕾形头	2.6.70	
铃形头	2.6.71	
双曲面短倒锥形头	2.6.72	
圆柱形牙钻	2.7.6	
凸肩牙钻	2.7.7	
平底牙钻 (一个切削面)	2.7.8	

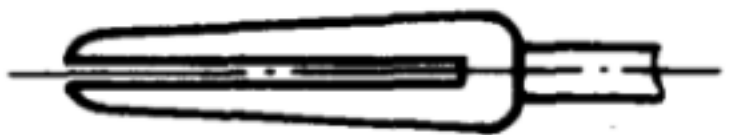
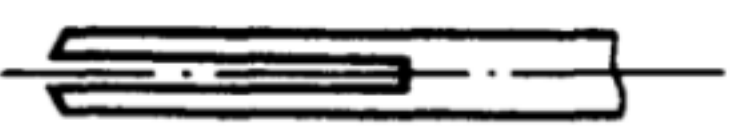
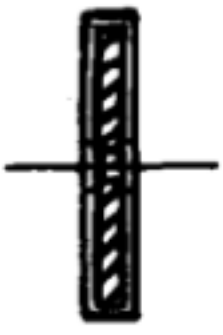
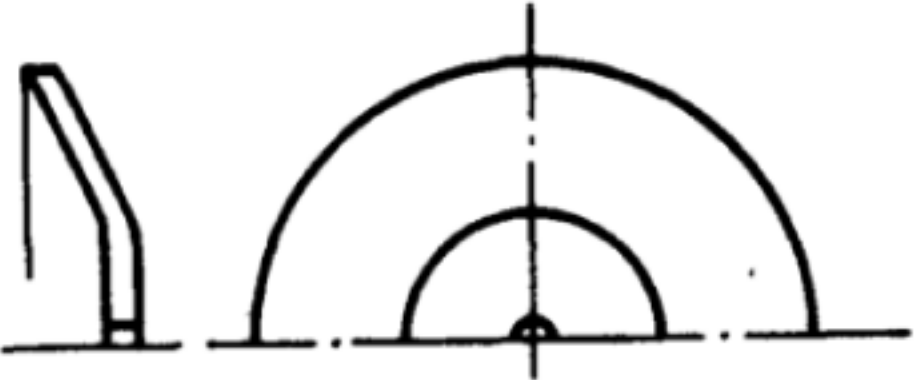
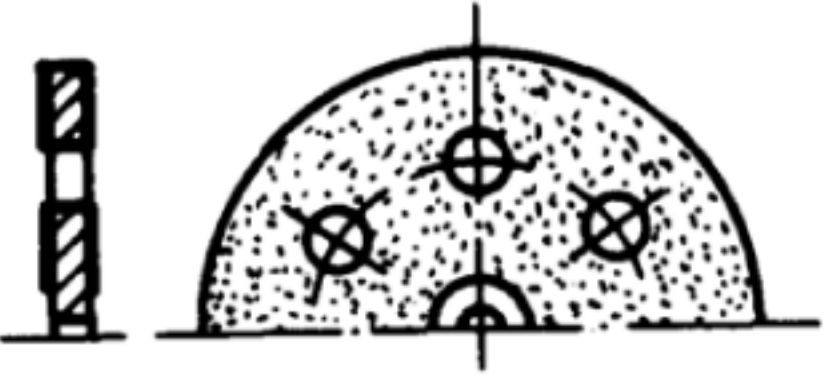
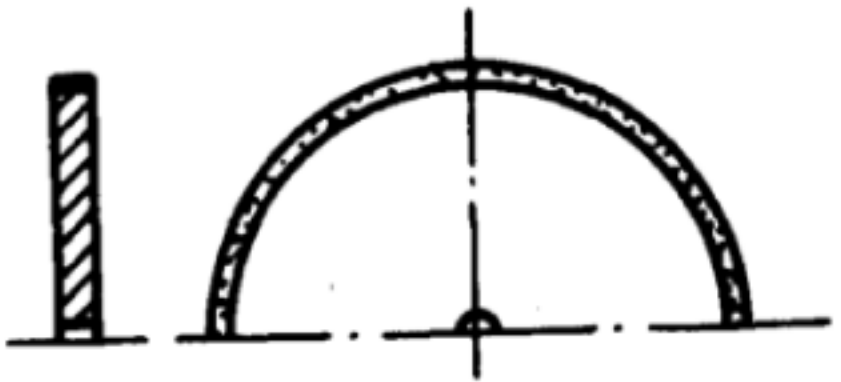
ZB C 30002.1—85

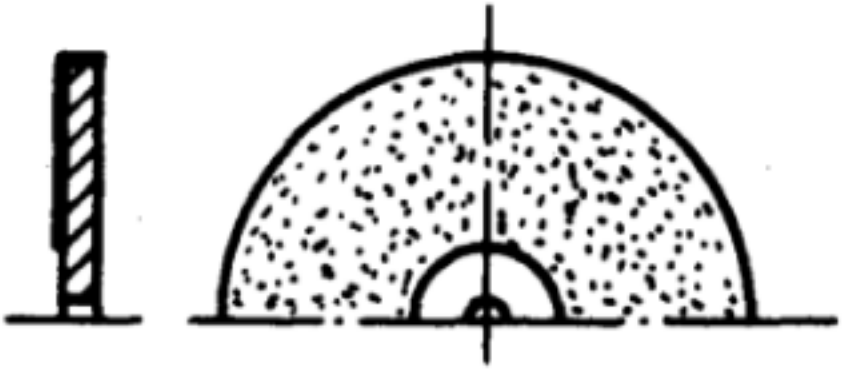
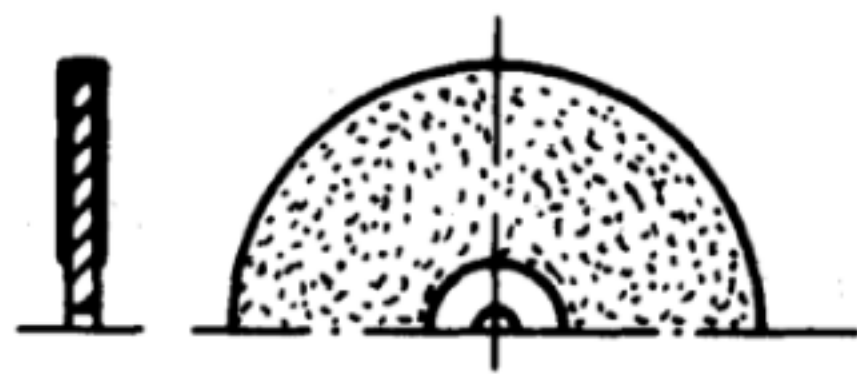
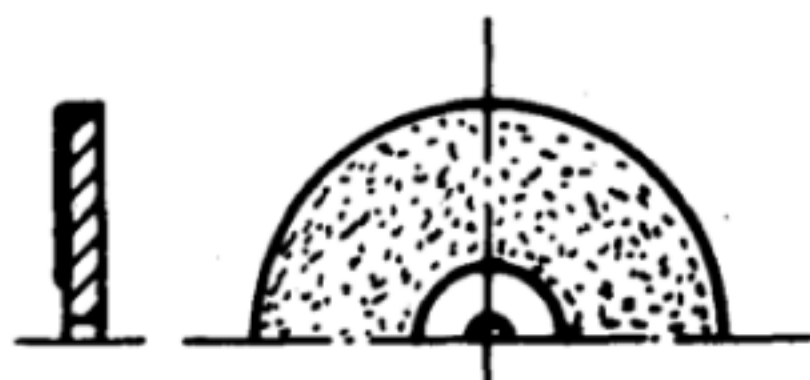
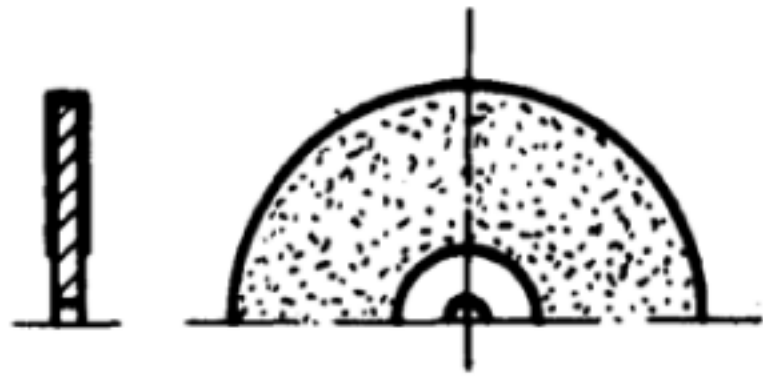

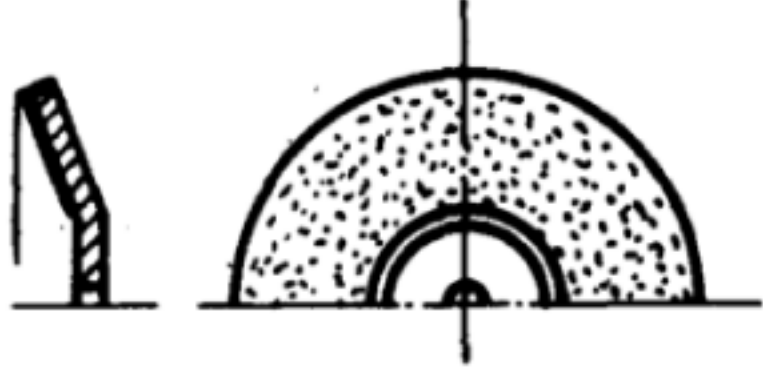
名 称	标 准 序 号	图 形
平底牙钻 (两个切削面)	2.7.9	
轮形牙钻	2.7.10	
倒锥形牙钻	2.7.11	
精修牙钻	2.7.12	
根面牙钻	2.7.13	
球形牙钻	2.7.15	
圆锯牙钻	2.7.16	
截锥形牙钻	2.7.17	

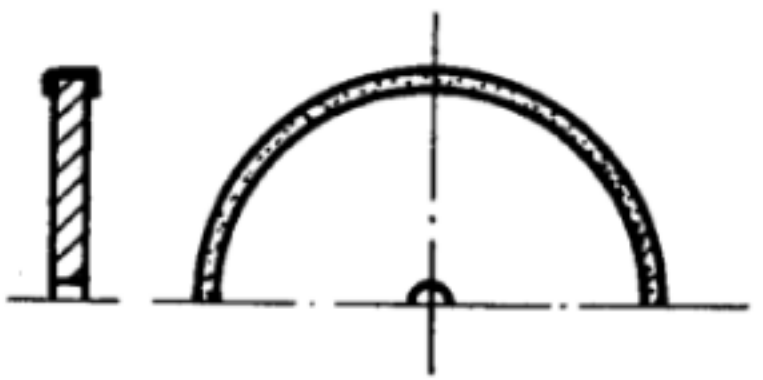
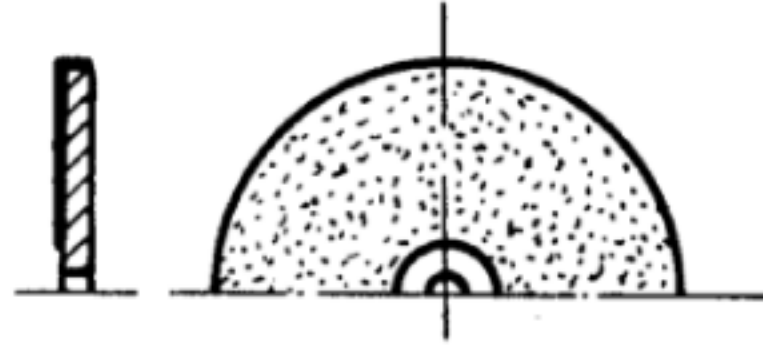
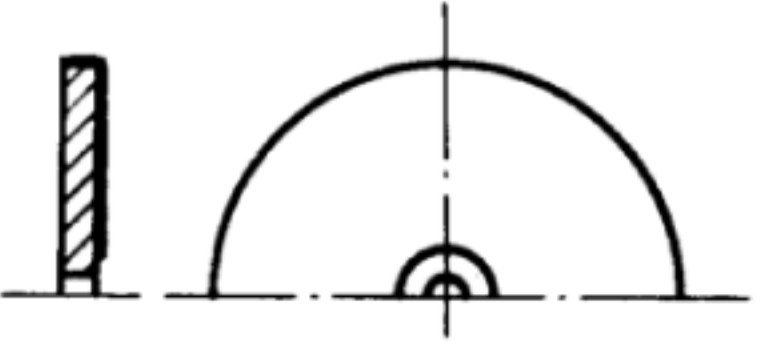
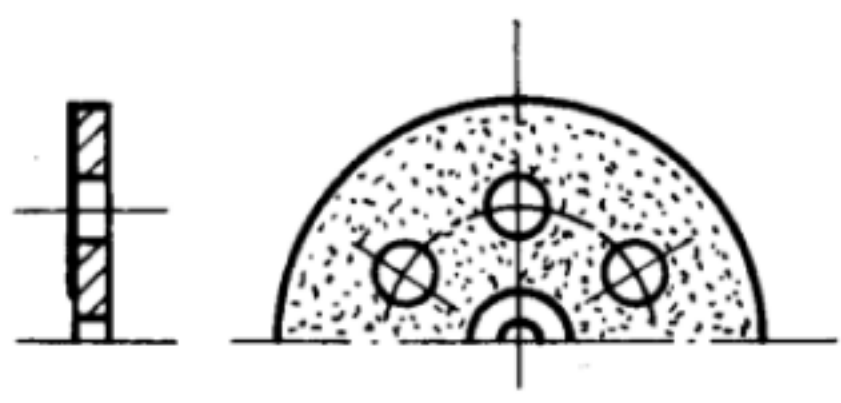
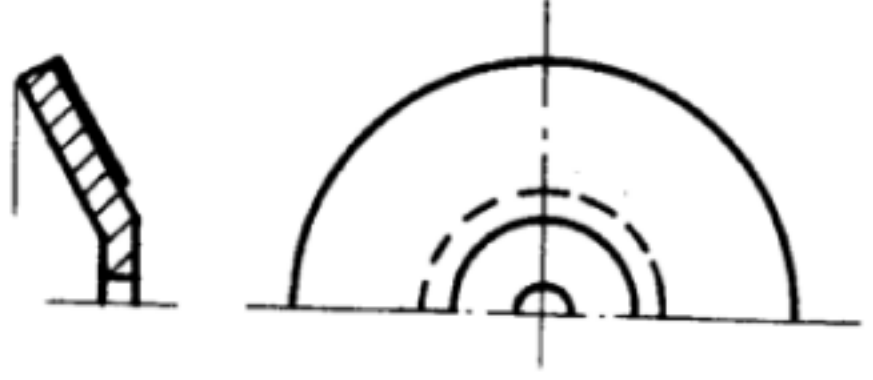
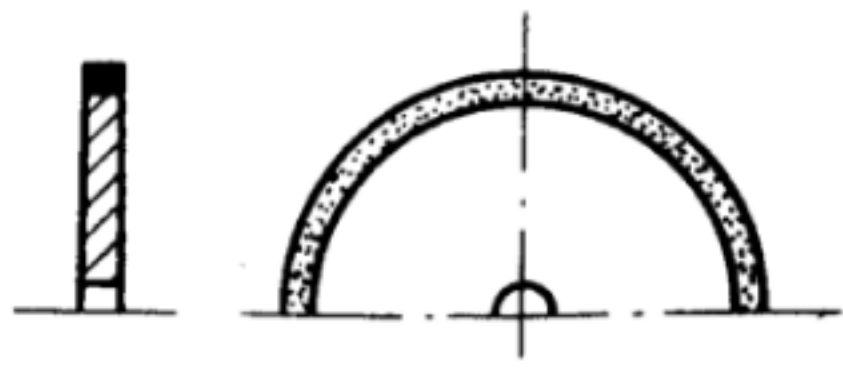
名 称	标 准 序 号	图 形
蜡牙钻	2.7.18	
牙间牙钻	2.7.19	
加长杆球形牙钻	2.7.22	
矛形钻孔钻	2.8.1	
麻花钻孔钻	2.8.2	
空心圆柱形石膏切割钻	2.9.2	
空心圆锥形石膏切割钻	2.9.3	
管状开孔切割钻	2.9.4	

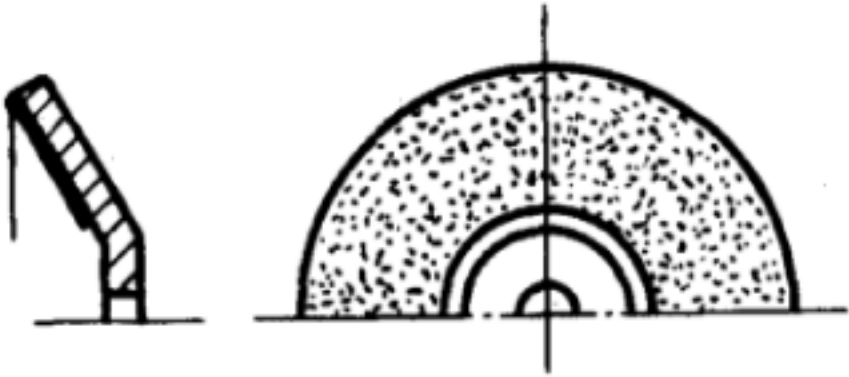




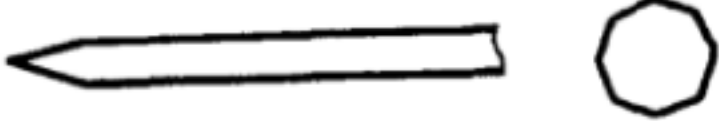
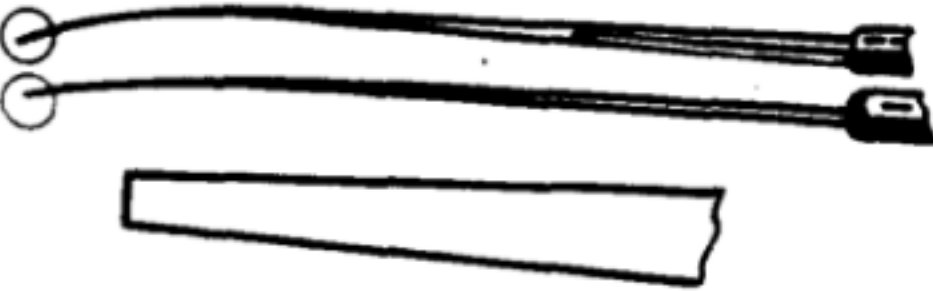
名 称	标 准 序 号	图 形
截锥管状切割钻	2.9.5	
环钻	2.10	
圆锯	2.11	
直形单刃蜡刮钻	2.12.2	
圆柱形双刃蜡刮钻	2.12.3	
截锥形单刃蜡刮钻	2.12.4 ⁵	
尖顶形三刃蜡刮钻	2.12.5 ⁶	
旋转研光器	2.13	

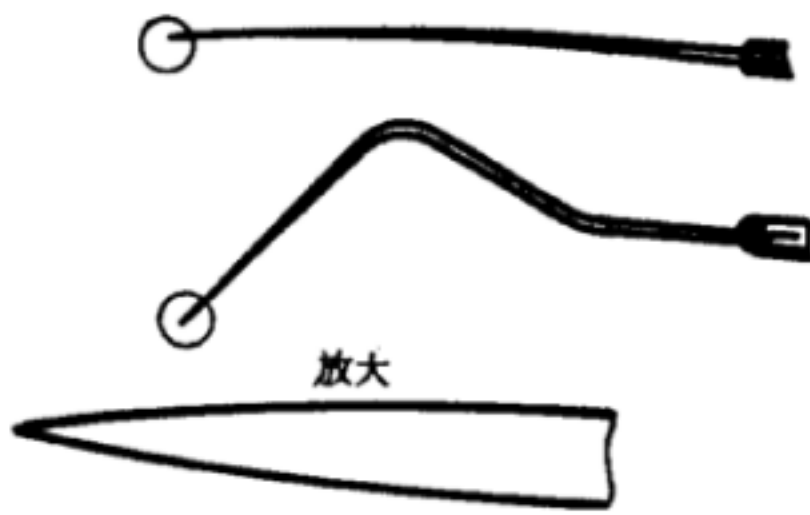
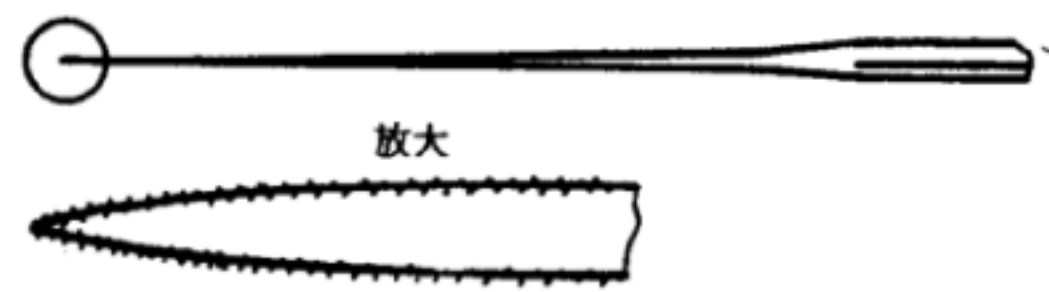

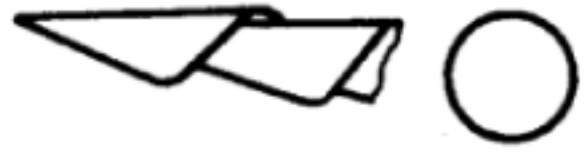

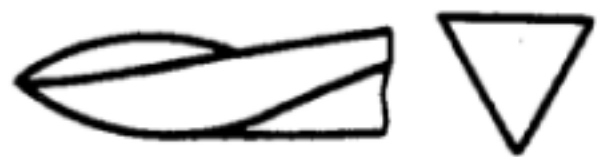

名 称	标 准 序 号	图 形
旋转研光器	2.13	
旋转洁治器	2.14	
连有外螺纹及螺母的心轴	2.15.1	
外螺纹心轴	2.15.2	
内螺纹心轴	2.15.3	
增强内螺纹心轴	2.15.4	
连有销夹和二个定位叉的心轴	2.15.6	




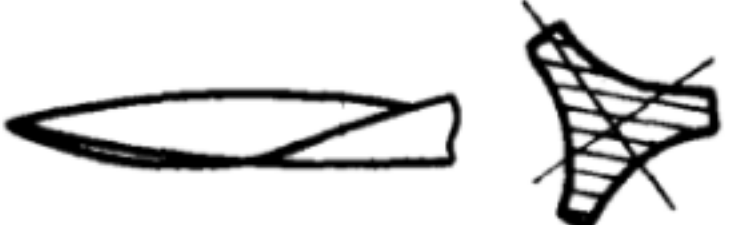

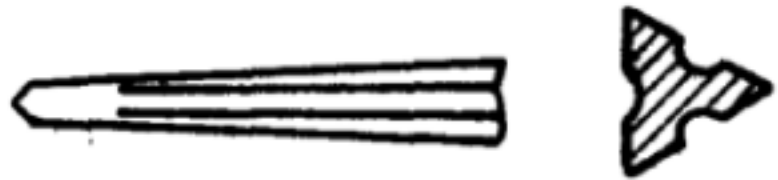

名 称	标 准 序 号	图 形
截锥形开缝心轴	2.15.7 ○	
圆柱形开缝心轴	2.15.8 ○	
平砂轮 (片)	2.16.1	
锥形砂轮; 蝶形砂轮	2.16.2	
带孔砂轮 (片)	2.16.3	
周边切削砂轮 (片)	2.16.4	


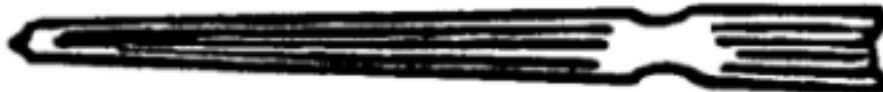



名 称	标 准 序 号	图 形
单面砂轮 (片)	2.16.5	
双面砂轮 (片)	2.16.6	
单面周边切削砂轮 (片)	2.16.7	
双面周边切削砂轮 (片)	2.16.8	
凸面砂轮; 杯状外磨砂轮	2.16.9	
凹面砂轮; 杯状内磨砂轮	2.16.10	

名 称	标 准 序 号	图 形
边缘切削砂轮 (片)	2.16.11	
前面和周边切削的平砂轮 (片)	2.16.12	
后面和周边切削的平砂轮 (片)	2.16.13	
前面和周边切削的带孔平砂轮 (片)	2.16.14	
后面切削的倒锥形砂轮 (片)	2.16.15	
周边切削的平砂轮 (片)	2.16.16	

名 称	标 准 序 号	图 形
前面切削的倒锥形砂轮 (片)	2.16.21	
根管扩大钻	2.17.1	
根管锉	2.17.2	
根管粗锉：鼠尾锉	2.17.3	
拔髓针：神经针	2.17.4	
光滑髓针	2.17.5	
根管充压器	2.17.6	

名 称	标 准 序 号	图 形
根管充填器	2.17.7	
根管敷料器	2.17.9	
根管糊剂输送器	2.17.10	
H 型根管锉	2.17.13	
R 型根管粗锉	2.17.14	
K 型根管扩大钻	2.17.15	
K 型根管锉	2.17.16	

名 称	标 准 序 号	图 形
G 型根管扩大钻	2.17.17	
B1 型根管扩大钻	2.17.18	
B2 型根管扩大钻	2.17.19	
P 型根管扩大钻	2.17.20	
O 型根管扩大钻	2.17.21	
A 型根管扩大钻	2.17.22	
D 型根管扩大钻	2.17.23	

名 称	标 准 序 号	图 形
T 型根管扩大钻	2.17.24	
C 1 型根管扩大钻	2.17.25	
C 2 型根管扩大钻	2.17.26	 
K L 型根管扩大钻	2.17.27	

附加说明：

本标准由全国医用器械及材料标准化技术委员会提出，由上海医疗器械研究所归口。

本标准由上海医疗器械研究所负责起草。

本标准主要起草人杜艺文。

中 华 人 民 共 和 国
专 业 标 准
口腔科器械和设备名词术语
ZB C 30002.1~30002.2—85

•

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

•

开本 880×1230 1/16 印张 2¹/₄ 字数 72,000
1986年4月第一版 1986年4月第一次印刷
印数 1—2,000

•

书号: 15169·2 - 6333 定价 0.86 元

•

标 目 35—47