

ICS 45.120
S 19

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3563—2020

电气化铁路接触网作业车 型号编制方法

Electrified railway catenary operation vehicle—Model compilation method

2020-09-24 发布

2021-04-01 实施

国家铁路局 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 编制方法 1

 2.1 编制原则 1

 2.2 型号组成 1

 2.3 型号代号 1

3 型号示例 2

4 产品型号编制表 2

附录 A(规范性附录) 电气化铁路接触网作业车主要产品型号 3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中铁科工集团有限公司提出并归口。

本标准起草单位：金鹰重型工程机械有限公司、宝鸡中车时代工程机械有限公司、中铁重工有限公司、中国铁路武汉局集团有限公司、中国铁路西安局集团有限公司。

本标准主要起草人：刘旭、赵力、王江、林慧君、刘继平、张军、屈东。

电气化铁路接触网作业车 型号编制方法

1 范围

本标准规定了电气化铁路接触网作业车型号的编制方法、型号示例、产品型号编制表。
本标准适用于电气化铁路接触网作业车产品型号的编制。

2 编制方法

2.1 编制原则

产品型号应采用汉语拼音大写字母、阿拉伯数字和大写罗马数字表示。

2.2 型号组成

2.2.1 型号由基本型号和辅助型号两部分组成,基本型号和辅助型号之间用短横线“-”连接。

2.2.2 型号格式如图1所示。

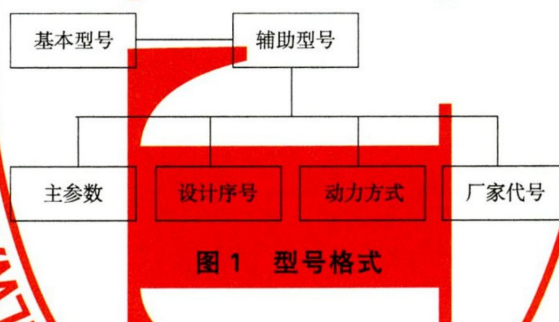


图1 型号格式

2.3 型号代号

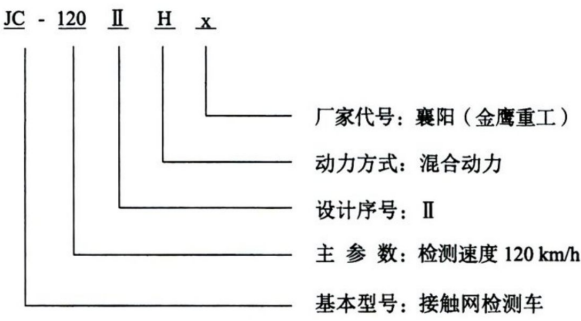
2.3.1 基本型号用汉语拼音大写字母表示,该字母应是名称中有代表性汉字(主要功能)拼音的第一个字母。

2.3.2 辅助型号用产品主参数、设计序号、动力方式、厂家代号表示,应符合下列各项规定:

- a) 主参数:表示产品的主要技术性能,用阿拉伯数字表示。
- b) 设计序号:当产品的结构、性能有重大改进或作变型设计时,应按大写罗马数字Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、…等顺序标注设计序号,首次设计不标注序号。
- c) 动力方式:可分为内燃机、接触网供电、蓄电池、混合动力(两种及以上动力组成)、无动力等,分别用大写字母“N”、“W”、“E”、“H”、“U”表示,动力仅为内燃机的,则不标注其动力方式。
- d) 厂家代号:以一个下脚标大写字母表示,各厂家代号不应重复。

3 型号示例

示例:接触网检测车



4 产品型号编制表

电气化铁路接触网作业车主要产品型号编制表见附录 A。表中未列入的电气化铁路接触网作业车产品,参照本标准所规定的型号编制原则及方法进行编制。

附录 A

(规范性附录)

电气化铁路接触网作业车主要产品型号

电气化铁路接触网作业车主要产品型号应符合表 A.1 的要求。

表 A.1 电气化铁路接触网作业车主要产品型号

基本型号					主参数	
名称及组型代号		特性代号 (含义)	产品名称及型号		名 称 单位	
名 称	组型代号		名 称	型 号		
接触网检修作业车	JJ(接检)	C(车列)	接触网检修作业车列	JJC	代号后加 “P”表示 不可上 高铁作业	—
		X(修)	单平台接触网检修作业车	JJX		
		D(多平台)	多平台接触网检修作业车	JJD		
		G(高空)	高空接触网检修作业车	JJG		
		Z(综合)	多功能综合接触网检修作业车	JJZ		
接触网检测车	JC(接测)	—			检测速度	km/h
接触网放线车	JF(接放)	X(小)	接触网小张力放线车	JFX	放线张力	kN
		H(恒)	接触网恒张力放线车	JFH	放线张力	kN
接触网专用平车	JP(接平)	—			额定载重量	t
接触网立杆作业车	JG(接杆)	—			额定起重量	t
绝缘子水冲洗车	JX(接洗)	—			冲洗水容量	m ³