

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3112.3—2017

铁路车站电码化设备 第3部分：隔离器

Coding equipment in railway station—
Part 3: Isolator

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

国家铁路局 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 分类与命名 2

4 技术要求 2

5 试验方法 11

6 检验规则 26

7 标志、包装、运输及储存 27

前 言

TB/T 3112《铁路车站电码化设备》分为五个部分：

- 第1部分：通用技术条件；
- 第2部分：发码、检测、调整器；
- 第3部分：隔离器；
- 第4部分：元器件；
- 第5部分：设备柜。

本部分为 TB/T 3112 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由西安全路通号器材研究有限公司归口。

本部分起草单位：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司、北京北信丰元铁路电子设备有限公司、固安信通信号技术股份有限公司、北京国铁路阳技术有限公司、通号万全信号设备有限公司、北京全路通铁路专用器材工厂、哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司、鹤壁市鑫华中电器有限公司。

本部分起草人：安海君、殷惠媛、董炯、李培明、潘广明、吴仙明、贾红涛、张梁、冯红兵。

铁路车站电码化设备 第3部分:隔离器

1 范围

TB/T 3112 的本部分规定了铁路车站电码化隔离器(以下简称设备)的分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存。

本部分适用于 25 Hz 相敏轨道电路(以下简称 25 Hz)、50 Hz 交流连续式轨道电路(以下简称 480)使用的 ZPW-2000(UM)系列设备的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 2423.3—2016 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验(IEC 60068-2-78:2012,IDT)

GB/T 2423.4—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Db:交变湿热(12 h + 12 h 循环)(IEC 60068-2-30:2005,IDT)

GB/T 2423.5—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ea 和导则:冲击(idt IEC 60068-2-27:1987)

GB/T 2423.16—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 J 及导则:长霉(IEC 60068-2-10:2005,IDT)

GB/T 2423.17—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾(IEC 60068-2-11:1981,IDT)

GB/T 2423.21—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 M:低气压(IEC 60068-2-13:1983,IDT)

GB/T 5169.10—2006 电工电子产品着火危险试验 第10部分:灼热丝/热丝基本试验方法 灼热丝装置和通用试验方法(IEC 60695-2-10:2000,IDT)

TB/T 1424 通信信号产品的温升

TB/T 1447—2015 信号产品的绝缘电阻

TB/T 1448—1982 通信信号产品的绝缘耐压

TB/T 1498—1984 铁路通信信号产品包装技术条件

TB/T 1869.3—2013 铁路信号用变压器 第3部分:50 Hz 系列轨道变压器

TB/T 1869.4—2013 铁路信号用变压器 第4部分:25 Hz 系列轨道变压器

TB/T 2846—2015 铁路地面信号产品振动试验方法

TB/T 2953—2015 铁路地面信号产品高温及低温试验方法

TB/T 3112.1—2017 铁路车站电码化设备 第1部分:通用技术条件

TB/T 3112.4—2017 铁路车站电码化设备 第4部分:元器件

3 分类与命名

3.1 设备分类

3.1.1 室内设备

室内设备包括室内隔离盒、发送调整器、调整变压器。

3.1.2 室外设备

室外设备包括室外隔离盒、室外隔离防护盒、电容电感盒、匹配盒。

3.2 设备命名

3.2.1 设备代号含义及型号示例

设备代号含义、型号示例见 TB/T 3112.1—2017。

3.2.2 设备型号及名称

设备型号及名称见表 1。

表 1 设备型号及名称

序 号	名 称	型 号	说 明
1	室内隔离盒	NGL-T	25 Hz 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化,分别替代 NGL-U、NGL1-U 和 WGL-U、WGL1-U
2	室外隔离盒	WGL-T	
3	室内隔离盒	FNGL-T	480 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化,分别替代 FNGL-U 和 FWGL-U
4	室外隔离盒	FWGL-T	
5	室外隔离防护盒	WGFH	用于电码化隔离防护,发码区段非发码端或相邻不发码端送受电端,替代 DWG-F、FWG-F
6	四线制隔离盒	SGLH	四线制 ZPW-2000(UM) 系列电码化,替代 DWGL-2000
7	股道发送调整器	ZPW·TFG	用于 ZPW-2000(UM) 系列电码化,替代 FT-U、FT1-U
8	道岔发送调整器	ZPW·TFD	用于 ZPW-2000(UM) 系列电码化
9	室内调整变压器	BMT-25	用于 25 Hz,替代 BMT
10		BMT-50	用于 480,替代 BMT2
11	电容电感盒	HLC-T	25 Hz 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化
12		HLC-T1	480 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化
13	匹配变压器盒	HBP-T	25 Hz 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化(电化)
14		HBP-T1	25 Hz 及 480 叠加、预叠加 ZPW-2000(UM) 系列电码化(非电化)

4 技术要求

4.1 工作环境

设备在下列环境条件下应可靠工作：

- a) 周围空气温度：
 - 1) 室内：-25℃～+40℃；
 - 2) 室外：-40℃～+70℃。
- b) 周围空气相对湿度：
 - 1) 室内：不大于 85%（温度为 +25℃ 时）；
 - 2) 室外：不大于 95%（温度为 +25℃ 时）。
- c) 大气压力：70.1 kPa～106.2 kPa（相当于海拔 3 000 m 以下）；

- d) 振动条件：
- 1) 室内：在 10 Hz ~ 150 Hz 时应能承受加速度为 5 m/s²的正弦稳态振动；
 - 2) 室外：在 10 Hz ~ 500 Hz 时应能承受加速度为 10 m/s²的正弦稳态振动。
- e) 周围无腐蚀金属、破坏绝缘和引起爆炸危险的有害气体及导电尘埃。

4.2 一般要求

- 4.2.1 设备的一般要求应符合 TB/T 3112.1—2017 中 4.2 的规定。
- 4.2.2 设备中电容器和组合电容器应符合 TB/T 3112.4—2017 的规定。
- 4.2.3 BMT-50、BMT-25 室内调整变压器应分别符合 TB/T 1869.3—2013、TB/T 1869.4—2013 中 4.2 的规定。

4.3 外形结构及要求

- 4.3.1 设备的外观及零部件要求应符合 TB/T 3112.1—2017 中 4.3 的规定。
- 4.3.2 设备规格见表 2。

表 2 设备规格

序 号	名 称	型 号	外形尺寸 mm		
			长(L)	宽(W)	高(H)
1	室内隔离盒	NGL-T	300	100	155
2	室外隔离盒	WGL-T	202	116	212
3	室内隔离盒	FNGL-T	300	100	155
4	室外隔离盒	FWGL-T	202	116	212
5	室外隔离防护盒	WGFH	125	80	212
6	四线制隔离盒	SGLH	202	116	212
7	股道发送调整器	ZPW · TFG	285	100	155
8	道岔发送调整器	ZPW · TFD	300	150	155
9	室内调整变压器	BMT-25	285	100	155
10		BMT-50	285	100	155
11	电容电感盒	HLC-T	145	93	212
12		HLC-T1	145	93	212
13	匹配变压器盒	HBP-T	145	93	212
14		HBP-T1	145	93	212

- 4.3.3 设备外形尺寸见图 1 ~ 图 12,且未注公差应符合 GB/T 1804—2000 中公差等级最粗 v 的规定。应统一各设备使用端子的用途及排列规定。

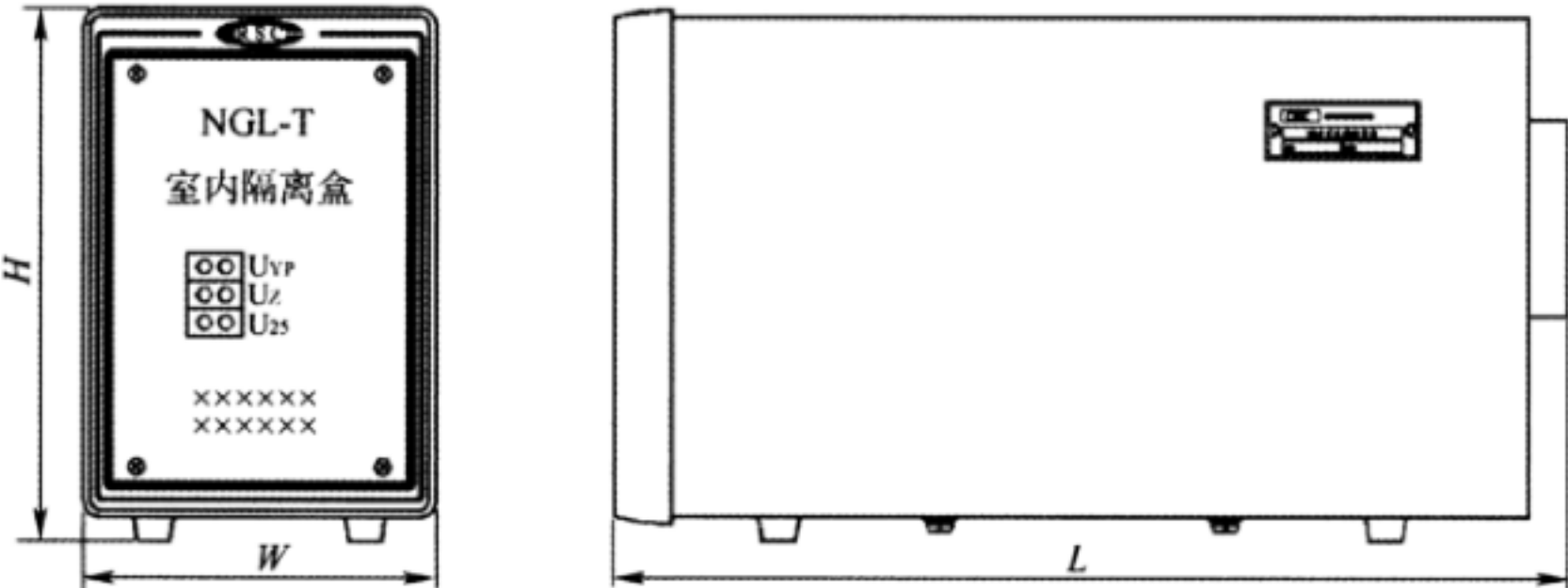


图 1 NGL-T 型室内隔离盒外形尺寸

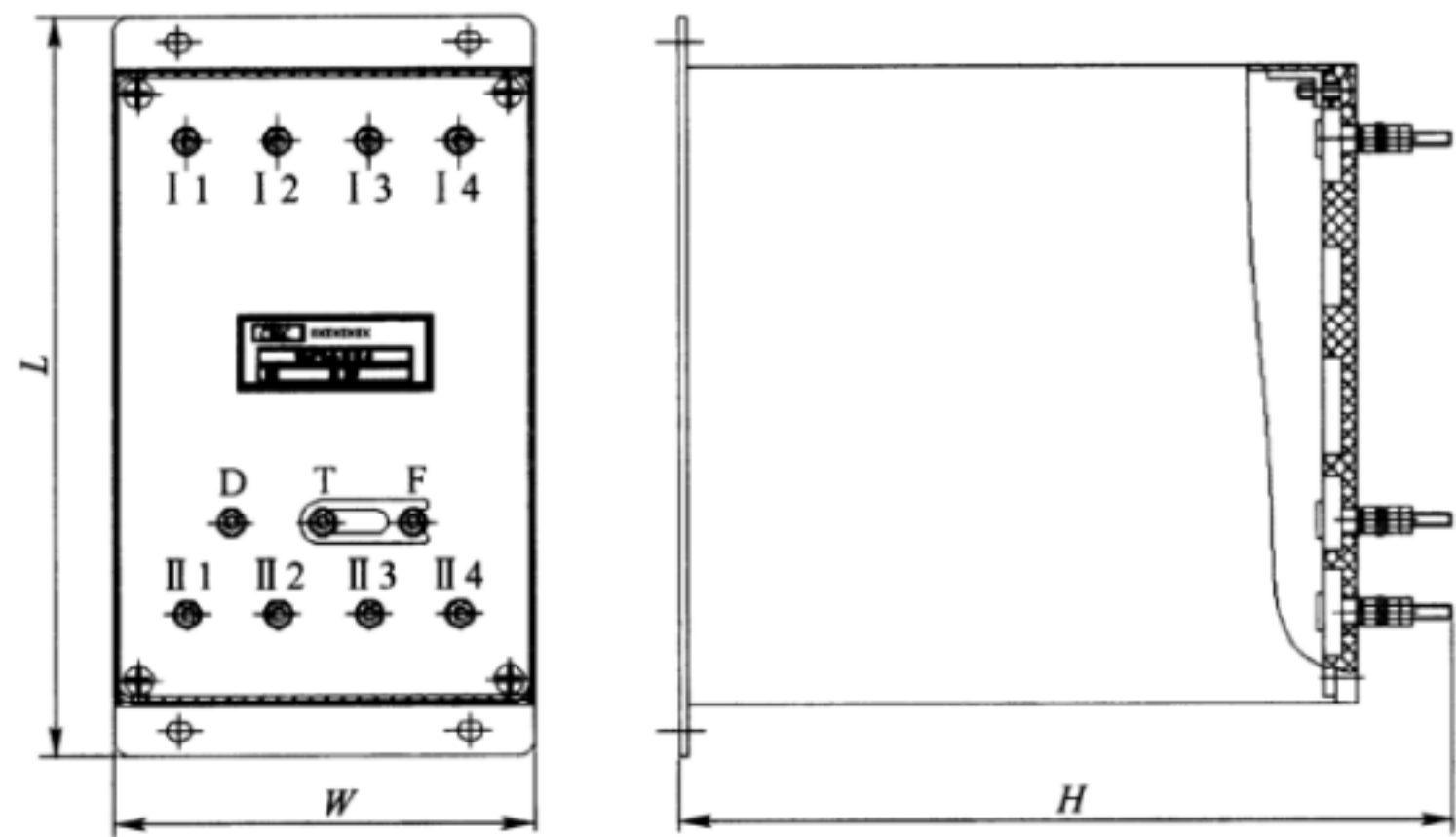


图 2 WGL-T 型室外隔离盒外形尺寸

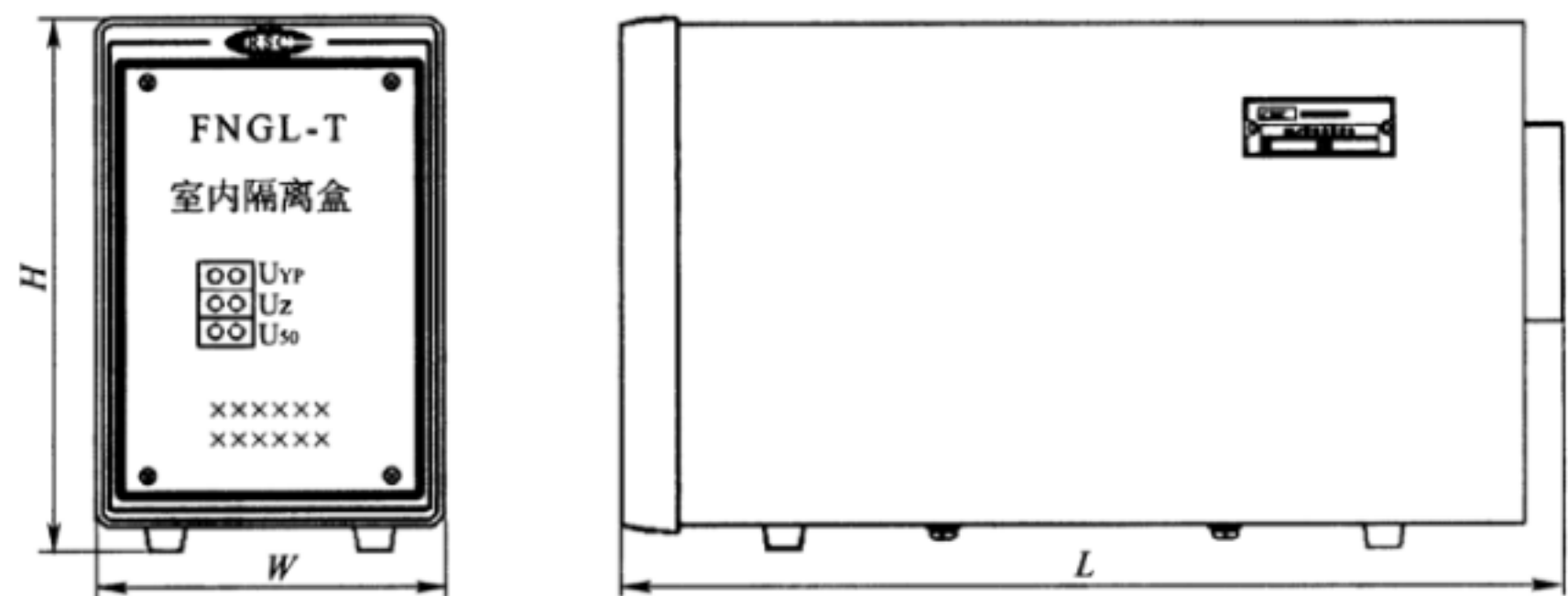


图 3 FNGL-T 型室内隔离盒外形尺寸

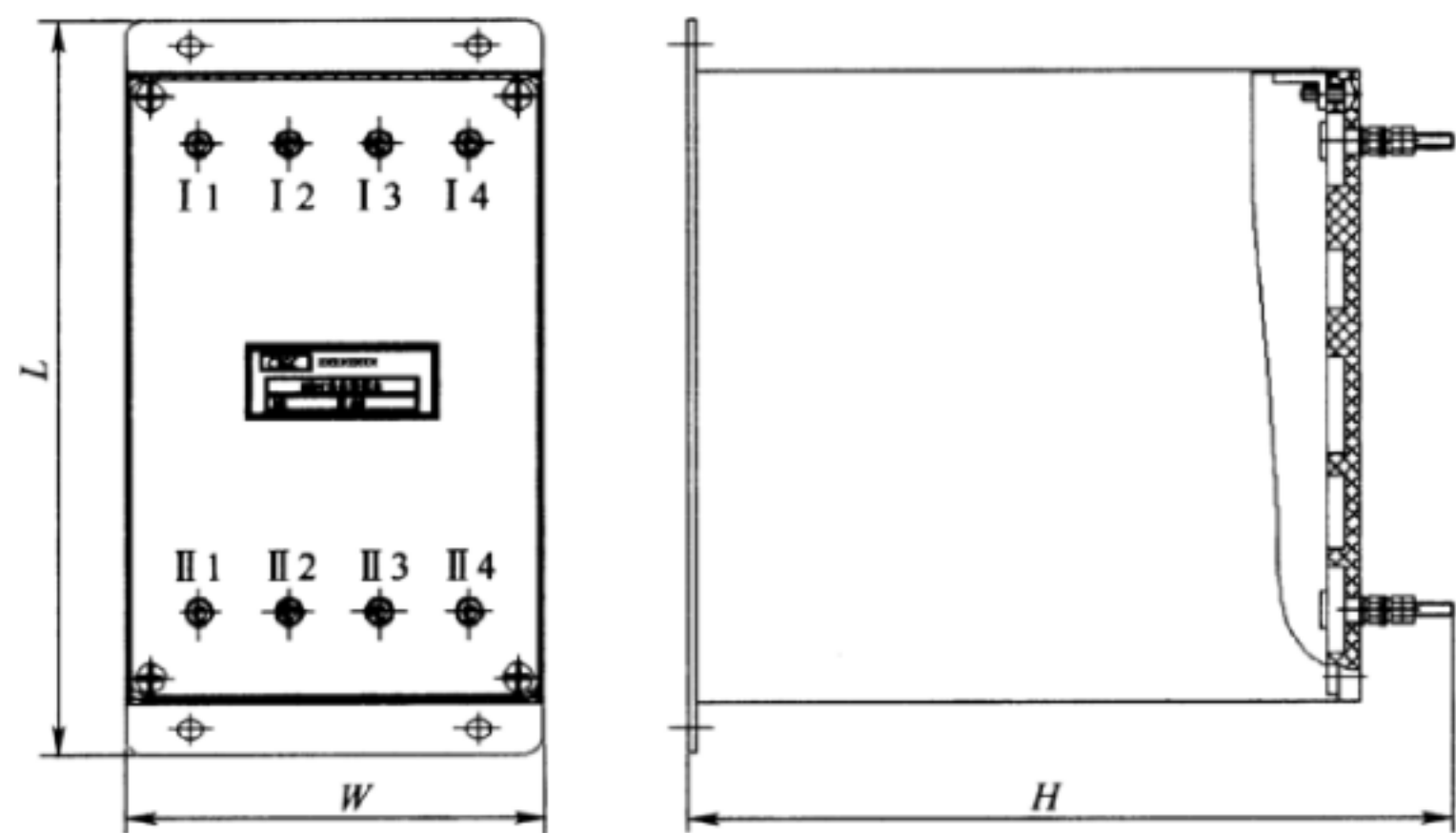


图 4 FWGL-T 型室外隔离盒外形尺寸

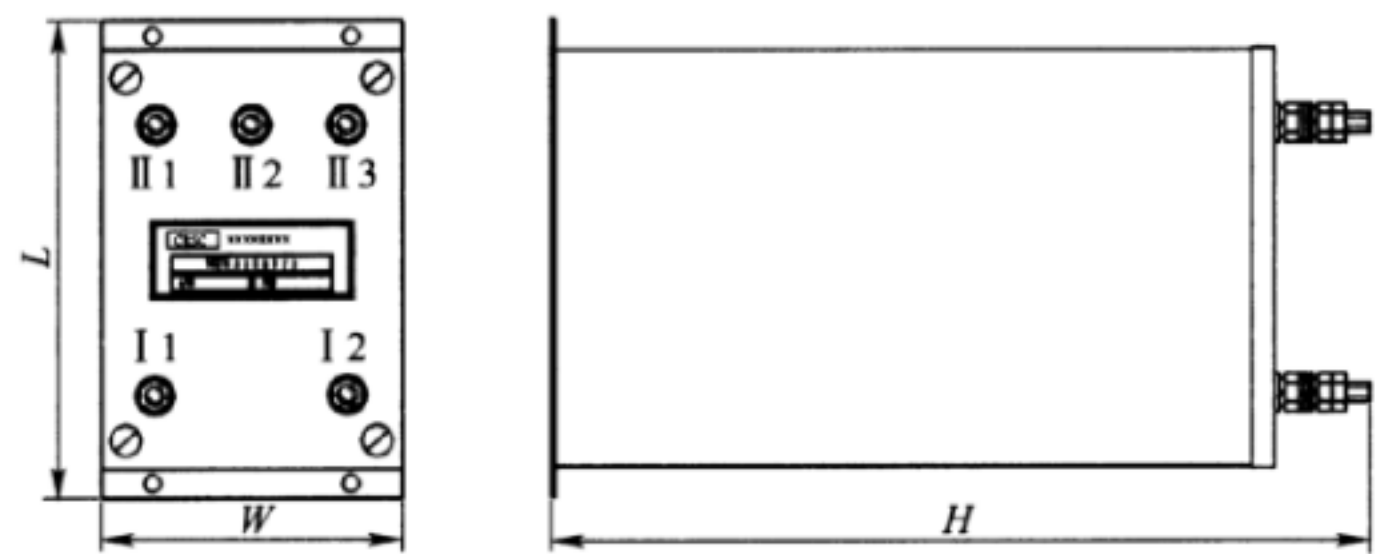


图 5 WGFH 型室外隔离防护盒外形尺寸

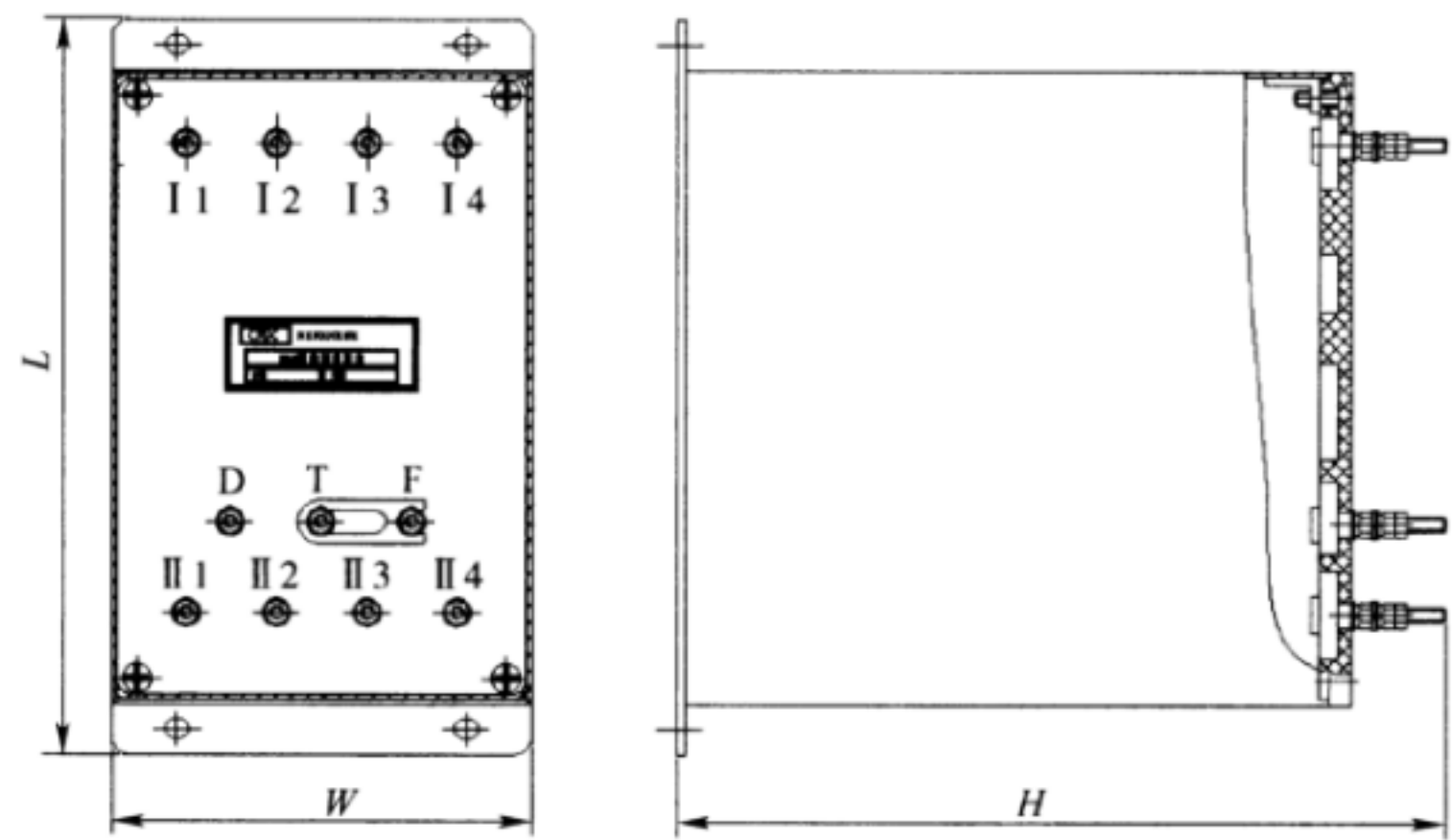


图6 SGLH 型四线制隔离盒外形尺寸

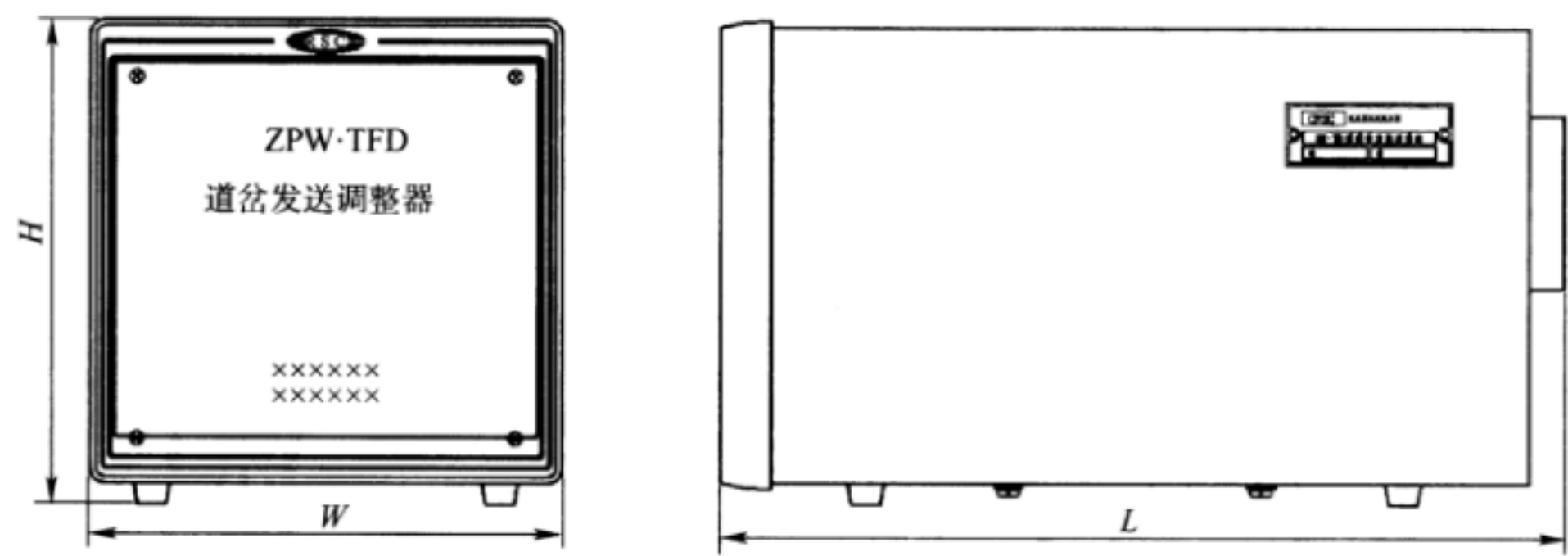


图7 ZPW·TFD 型道岔发送调整器外形尺寸

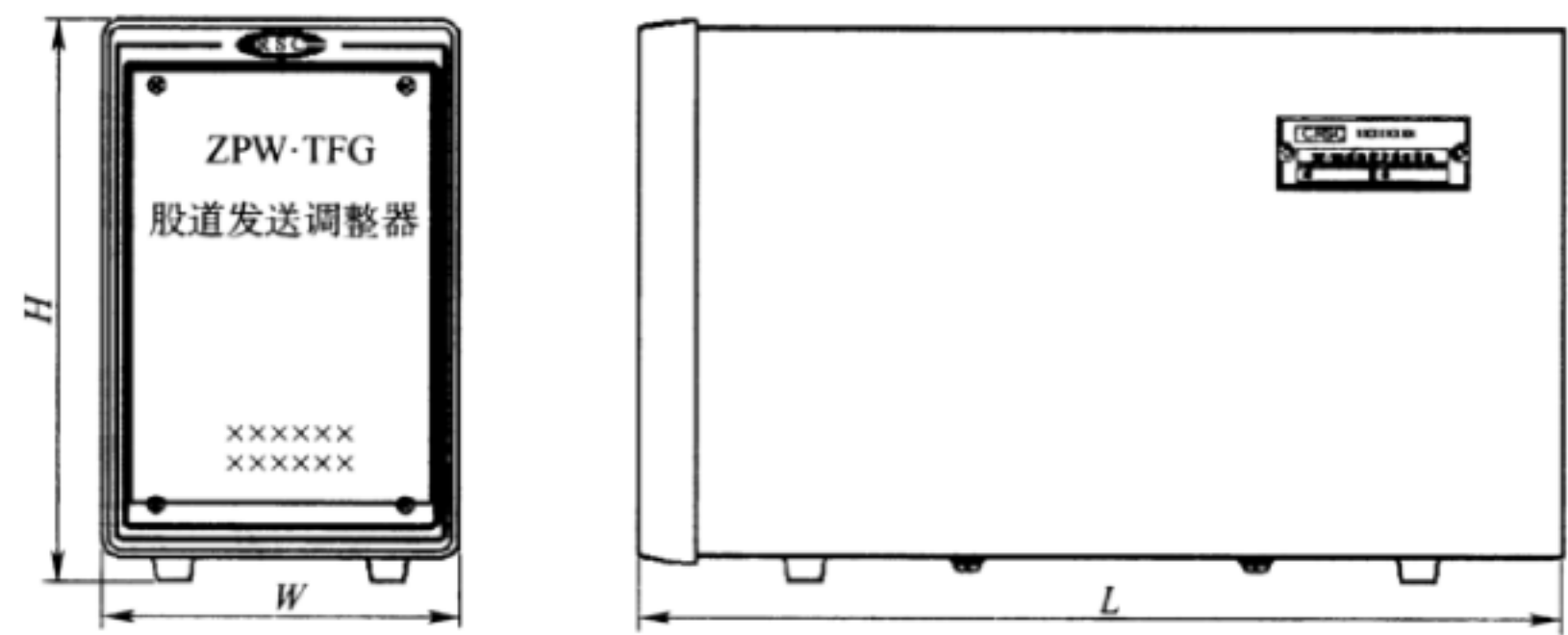


图8 ZPW·TFG 型股道发送调整器外形尺寸

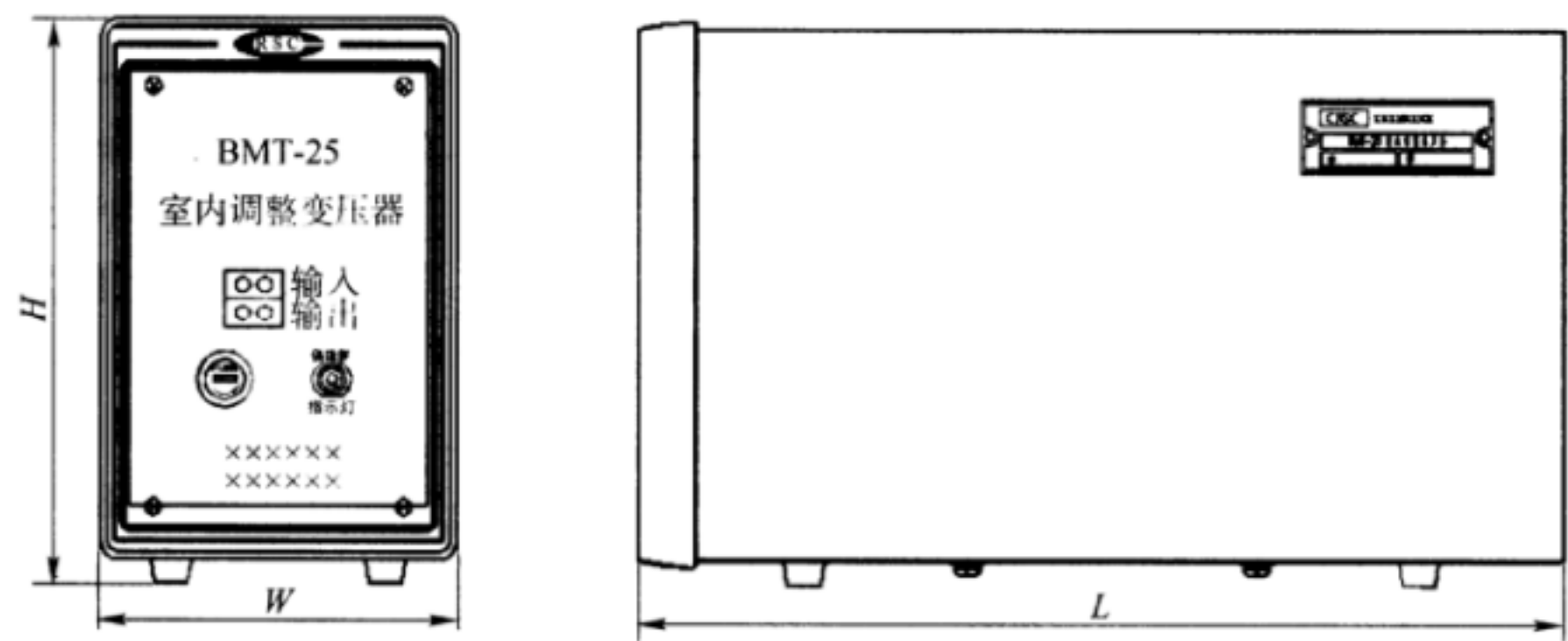


图9 BMT-25 型室内调整变压器外形尺寸

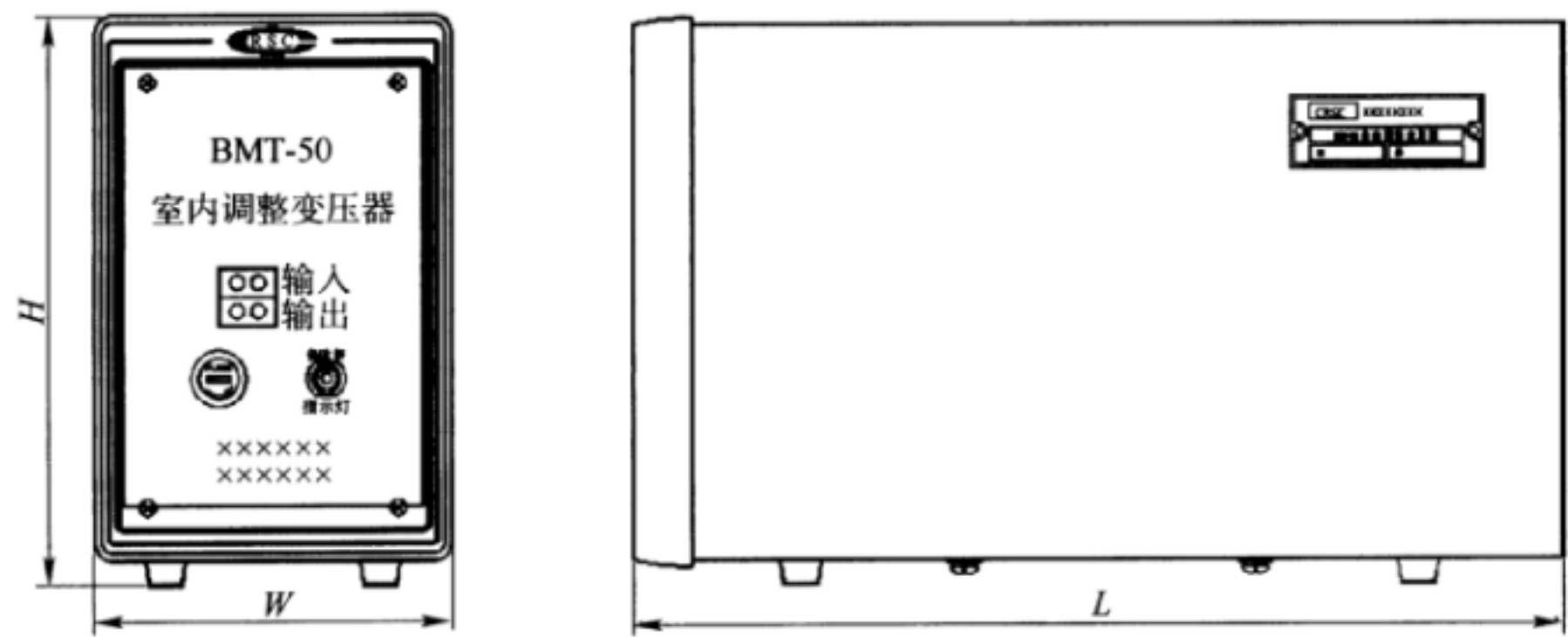


图 10 BMT-50 型室内调整变压器外形尺寸

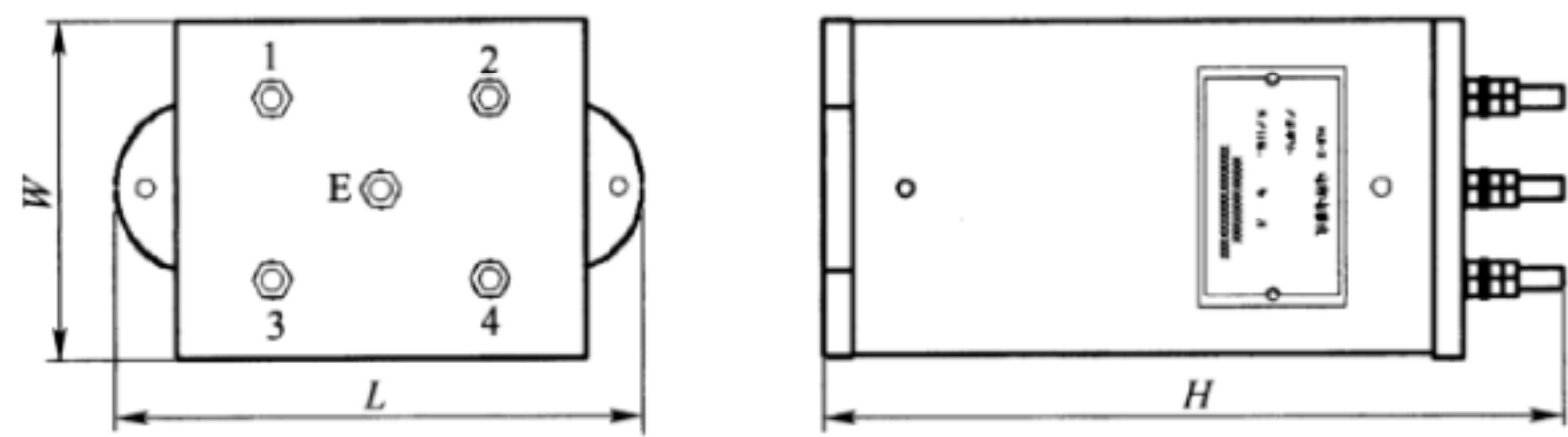


图 11 HLC-T、HLC-T1 型电容电感盒外形尺寸

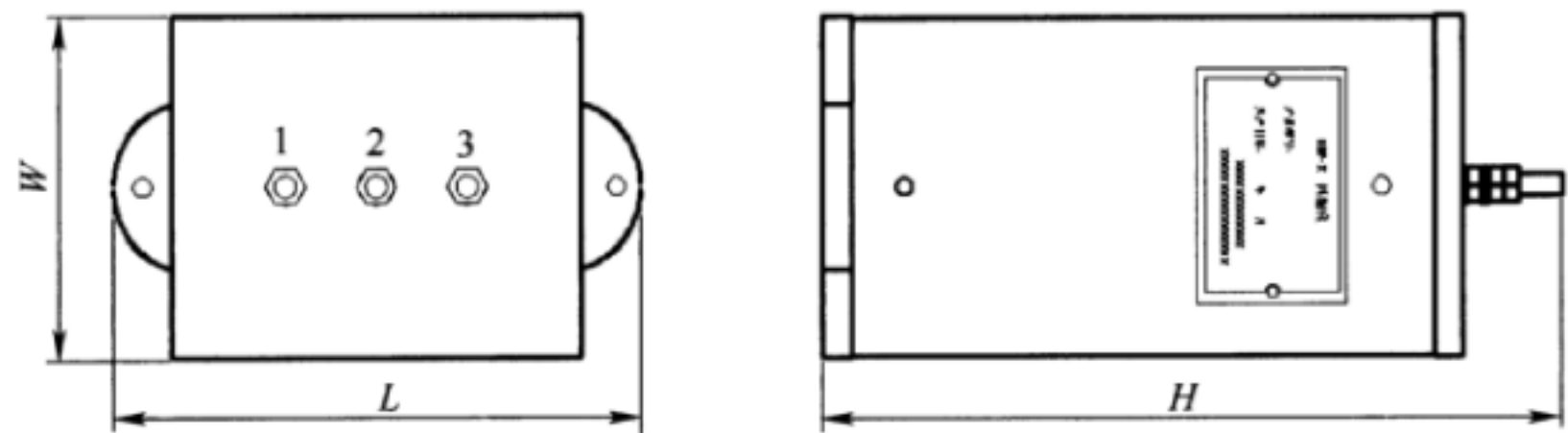


图 12 HBP-T、HBP-T1 型匹配盒外形尺寸

4.4 技术指标

设备技术指标见表 3。

表 3 设备技术指标

序号	型 号	项 目			技术指标	备 注
1	NGL-T	送电端 25 Hz V	输入	U_{2-12}	220	25 Hz
			输出	U_{8-18}	≤ 15	短接 AT_{13-7} 、 AT_{5-15} 接 1 k Ω 负载
				$ U_{5-15} - U_{2-12} $	≤ 1	短接 AT_{8-18} 、 AT_{13-7} 、 AT_{5-15} 接 1 k Ω 负载
		受电端 25 Hz V	输入	U_{5-15}	25	短接 AT_{8-18} 、 AT_{13-7} 、 AT_{2-12} 接 JRJC1-70/240 和 HF4-25 负载
			输出	$ U_{5-15} - U_{2-12} $	≤ 0.5	
		移频负载 V	输入	U_{8-18}	100	短接 AT_{13-16} 、 AT_{5-15} 接 1 k Ω 负载, 分别输入移频 1 700 Hz、2 000 Hz、2 300 Hz、2 600 Hz
			输出	U_{2-12}	≤ 2	
				$ U_{8-18} - U_{5-15} $	≤ 2	
2	WGL-T	送电端 25 Hz V	输入	U_{11-12}	220	$\text{II } 1 - \text{II } 2$ 接 2.2 Ω 负载
			输出	$ U_{\text{II } 1 - \text{II } 2} - U_{\text{II } 3 - \text{II } 4} $	≤ 2.5	
				$ U_{11-12} - U_{13-14} $	≤ 10	

表3 设备技术指标(续)

序号	型 号	项 目			技术指标	备 注
2	WGL-T	受电端 25 Hz V	输入	$\text{II}_1 - \text{II}_2$	3	I 1- I 2 接 1.2 kΩ 负载
			输出	$ U_{\text{II}1-\text{II}2} - U_{\text{II}3-\text{II}4} $	≤ 0.2	
				$ U_{\text{I}1-\text{I}2} - U_{\text{I}3-\text{I}4} $	≤ 1	
		移频空载 V	输入	$U_{\text{I}1-\text{I}2}$	100	移频 2 000 Hz
			输出	$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	25 ± 1.5	连接 T、D 端子
					14.3 ± 1	连接 T、F 端子
		空载电流 mA			≤ 35	移频 2 000 Hz
		移频负载 V	输入	$U_{\text{I}1-\text{I}2}$	100	移频 2 000 Hz
			输出	$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	≥ 24	连接 T、D 端子, II 1- II 2 接 1 kΩ 负载
					≥ 13.5	连接 T、F 端子, II 1- II 2 接 1 kΩ 负载
3	FNGL-T	送电端 50 Hz V	输入	U_{1-11}	220	50 Hz
			输出	U_{7-17}	≤ 15	AT ₄₋₁₄ 接 1.5 kΩ 负载
				$ U_{1-11} - U_{4-14} $	≤ 5	短接 AT ₇₋₁₇ , AT ₄₋₁₄ 接 1.5 kΩ 负载
		受电端 50 Hz V	输入	U_{4-14}	11	50 Hz
			输出	$ U_{1-11} - U_{4-14} $	≤ 0.5	AT ₇₋₁₇ 短路, AT ₁₋₁₁ 接 JZXC-480 负载
		移频负载 V	输入	U_{7-17}	100	AT ₄₋₁₄ 接 1 kΩ 负载, 分别输入移频 1 700 Hz、 2 000 Hz、2 300 Hz、2 600 Hz
			输出	U_{1-11}	≤ 0.25	
				$ U_{7-17} - U_{4-14} $	≤ 2	
		4	FWGL-T	送电端 50 Hz V	输入	U_1
输出	$ U_{\text{II}1-\text{II}2} - U_{\text{II}3-\text{II}4} $				≤ 10	
	$ U_{\text{I}1-\text{I}2} - U_{\text{I}3-\text{I}4} $				≤ 10	
受电端 50 Hz V	输入			$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	1.5	I 1- I 2 接 2 kΩ 负载
	输出			$ U_{\text{II}1-\text{II}2} - U_{\text{II}3-\text{II}4} $	≤ 0.75	
				$ U_{\text{I}1-\text{I}2} - U_{\text{I}3-\text{I}4} $	≤ 0.5	
移频空载 V	输入			$U_{\text{I}1-\text{I}2}$	100	移频 2 000 Hz
	输出			$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	14.3 ± 0.5	
空载电流 mA				≤ 35		
移频负载 V	输入			$U_{\text{I}1-\text{I}2}$	100	移频 2 000 Hz
	输出			$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	≥ 13.5	II 1- II 2 接 1 kΩ 负载
5	WGFH			送电端 50 Hz V	输入	$U_{\text{I}1-\text{I}2}$
		输出	$U_{\text{II}1-\text{II}3}$		≥ 180	
		受电端 50 Hz V	输入	$U_{\text{II}1-\text{II}2}$	15	I 1- I 2 接 1 kΩ 负载
			输出	$U_{\text{I}1-\text{I}2}$	15 ± 1	

表 3 设备技术指标(续)

序号	型 号	项 目			技术指标	备 注	
5	WGFH	送电端 25 Hz V	输入	U_{I1-I2}	220	Ⅱ1-Ⅱ3 接 1 kΩ 负载	
			输出	$U_{Ⅱ1-Ⅱ3}$	≥ 200		
		受电端 25 Hz V	输入	$U_{Ⅱ1-Ⅱ2}$	20	I 1-I 2 接 2 kΩ 负载	
			输出	U_{I1-I2}	≥ 15		
6	SGLH	送电端 50 Hz V	输入	U_{I1-I2}	220	Ⅱ1-Ⅱ3 接 1 kΩ 负载	
			输出	$U_{Ⅱ1-Ⅱ3}$	≥ 180		
		受电端 50 Hz V	输入	$U_{Ⅱ1-Ⅱ2}$	15	I 1-I 2 接 1 kΩ 负载	
			输出	U_{I1-I2}	15 ± 1		
		送电端 25 Hz V	输入	U_{I1-I2}	220	Ⅱ1-Ⅱ3 接 1 kΩ 负载	
			输出	$U_{Ⅱ1-Ⅱ3}$	≥ 200		
		受电端 25 Hz V	输入	$U_{Ⅱ1-Ⅱ2}$	20	I 1-I 2 接 2 kΩ 负载	
			输出	U_{I1-I2}	≥ 15		
		移频空载 V	输入	U_{I3-I4}	100	移频 2 000 Hz	
			输出	$U_{Ⅱ4-D}$	25 ± 1.5		
				$U_{Ⅱ4-F}$	14.3 ± 1		
		空载电流 mA				≤ 35	
		移频负载 V	输入	U_{I3-I4}	100	移频 2 000 Hz	
			输出	$U_{Ⅱ4-D}$	≥ 24	Ⅱ4、D 接 1 kΩ 负载	
				$U_{Ⅱ4-F}$	≥ 13.5	Ⅱ4、F 接 1 kΩ 负载	
7	ZPW·TFD	空载电压 V	输入	U_{1-11}	170	移频 2 000 Hz	
			输出	—	40 ~ 60	输出误差小于额定值的 $\pm 5\%$	
		空载电流 mA	—	—	≤ 18	移频 2 000 Hz	
		负载电压 V	输入	—	170	每路分别接 400 Ω 负载,移频 2 000 Hz、 短接 3-4	
			输出	—	≥ 45		
8	ZPW·TFG	空载电压 V	输入	U_{1-11}	170	移频 2 000 Hz	
			输出	—	20 ~ 140	输出误差小于额定值的 5%	
		空载电流 mA	—	—	≤ 20	移频 2 000 Hz	
		负载电压 V	输入	U_{I1-I2}	170	每路分别接 700 Ω 负载,移频 2 000 Hz、 短接 1-2,7-6	
			输出	$U_{Ⅱ1-Ⅱ2}, U_{Ⅲ1-Ⅲ2}$	≥ 105		
9	BMT-25	空载电压 V	输入	U_{I1-I2}	220	25 Hz	
			输出	$U_{Ⅱ1-Ⅱ2}, U_{Ⅱ2-Ⅱ3},$ $U_{Ⅱ4-Ⅱ5}, U_{Ⅱ5-Ⅱ6},$ $U_{Ⅱ7-Ⅱ8}, U_{Ⅱ8-Ⅱ9},$ $U_{Ⅱ1-Ⅱ9}$ (连接 Ⅱ ₃₋₄ 、Ⅱ ₆₋₇)	2.5,5,10,20, 50,100,187.5	输出误差小于额定值的 5%; 激磁阻抗角不小于 75°; 变压器 I1 分别与 Ⅱ1、Ⅱ4、Ⅱ7 为同名端	

表3 设备技术指标(续)

序号	型 号	项 目			技术指标	备 注
9	BMT-25	空载电流 mA	—	I_{11-12}	≤ 30	—
		负载电压 V	输入	U_{11-12}	220	25 Hz
			输出	$U_{\text{IIk-IIx}}$ (连接 0-1, 3-4, 6-7, 9-10)	≥ 165	负载电流 0.44 A
		效率	η		$\geq 85\%$	
10	BMT-50	空载电压 V	输入	U_{11-12}	220	50 Hz
			输出	$U_{\text{II1-II2}}, U_{\text{II2-II3}}, U_{\text{II4-II5}}, U_{\text{II5-II6}}, U_{\text{II7-II8}}, U_{\text{II8-II9}}, U_{\text{II1-II9}}$ (连接 II ₃₋₄ , II ₆₋₇)	2.5、5、10、20、50、100、187.5	输出误差小于额定值的 5%; 变压器 I 1 分别与 II 1、II 4、II 7 为同名端
		空载电流 mA	—	I_{11-12}	≤ 30	—
		负载电压 V	输入	U_{11-12}	220	50 Hz
			输出	$U_{\text{IIk-IIx}}$ (连接 0-1, 3-4, 6-7, 9-10)	≥ 165	负载电流 0.44 A
		效率	η		$\geq 85\%$	
11	HLC-T	空载电压 V	输入	U_1	10.0 ± 0.5	50 Hz
			输出	$ U_L - U_C $	< 3	
		Q 值	—	Q	> 15	—
		电容 μF	—	C	12 ± 0.6	
		电感 H	—	L	2.0 ~ 2.3	
12	HLC-T1	空载电压 V	输入	U_1	10.0 ± 0.5	50 Hz
			输出	$ U_L - U_C $	< 3	
		Q 值	—	Q	> 15	—
		电容 μF	—	C	4 ± 0.2	
		电感 H	—	L	2.4 ~ 2.6	
13	HBP-T	空载电压 V	输入	U	135 ± 0.5	移频 2 000 Hz
			输出	U_1	135 ± 2.0	
				U_2	22.5 ± 0.5	
		空载电流 mA	—	I_1	< 6	

表 3 设备技术指标(续)

序号	型 号	项 目			技术指标	备 注
13	HBP-T	负载电压 V	输入	U	135 ± 2.0	移频 2 000 Hz
			输出	U_1	102 ± 2.0	
				U_2	14.9 ± 0.5	
		效 率	η		$> 80\%$	—
14	HBP-T1	空载电压 V	输入	U	135 ± 0.5	移频 2 000 Hz
			输出	U_1	135 ± 2.0	
				U_2	11.2 ± 0.5	
		空载电流 mA	—	I_1	< 6	
		负载电压 V	输入	U	135 ± 0.5	
			输出	U_1	100 ± 2.0	
				U_2	7.6 ± 0.5	
		效 率	η		$> 80\%$	—

4.5 绝缘电阻

设备的绝缘电阻应符合以下规定：

- a) 在试验用标准大气条件下,其绝缘电阻不应小于 $500\text{ M}\Omega$ (DC 500 V)；
- b) 经湿热试验后,其潮湿绝缘电阻不应小于 $1.5\text{ M}\Omega$ (DC 500 V)。

4.6 绝缘耐压

在大气压力不低于 89.9 kPa 条件下(相当于海拔 1 000 m 以下),引线端子对机壳间(接地端子除外)应能承受交流正弦波 50 Hz、2 000 V 有效电压,漏流 1 mA,历时 1 min 耐压试验,应无击穿,表面无闪络、绝缘介质显著发热或接入电路的电压表读数突然下降等现象。

4.7 阻燃

采用塑料外壳的设备应进行阻燃性试验。经灼热丝试验后,应符合以下规定：

- a) 试品的火焰或灼热在移开灼热丝之后的 30 s 内熄灭,即 $t_e \leq t_a + 30\text{ s}$ ；
- b) 滴落物不应点燃试验用的铺底层的薄棉纸(绢纸)或烧焦松木板。

注 1: t_a 为施加灼热丝期间。

注 2: t_e 为从灼热丝顶部施加开始到火焰熄灭的持续时间。

4.8 温升

在环境温度为 $+40\text{ }^\circ\text{C}$, BMT-25、BMT-50 型变压器在额定负荷时,其温升不应大于 85 K。

4.9 低温

室内设备在 $-25\text{ }^\circ\text{C}$, 室外设备在 $-40\text{ }^\circ\text{C}$ 的条件下,应符合以下的规定：

- a) 外观不应变形和开裂；
- b) 电性能应符合 4.4 的规定。

4.10 高温

室内设备在 $+40\text{ }^\circ\text{C}$, 室外设备在 $+70\text{ }^\circ\text{C}$ 的条件下,应符合以下的规定：

- a) 外观不应变形和开裂；
- b) 电性能应符合 4.4 的规定。

4.11 恒定湿热

室内设备经恒定湿热试验后,试验结果应符合 4.4 的规定;其绝缘电阻应满足 4.5 b) 的规定。

4.12 交变湿热

室外设备经循环次数为 12 的交变湿热试验后,应符合以下规定:

- a) 潮湿绝缘电阻应符合 4.5 b) 的规定;
- b) 试验后,恢复至常温,设备的绝缘耐压应符合 4.6 的规定;
- c) 试验后,外观应符合以下规定:
 - 1) 电镀件:镀层腐蚀区域的面积之和占该零件主要表面面积 5%~15% 的零件数不应超过该台产品零件总数的 1/10;单个零件腐蚀面积不应超过 15%,但允许个别零件的主金属出现个别锈点;
 - 2) 零件的涂层:不应出现涂层脱落和直径大于 3 mm 锈蚀点;
 - 3) 塑料零件:不应出现变形和开裂。

4.13 振动

设备经 4.1 d) 规定的频率、加速度幅值的振动(正弦)试验后,结构不应有松动及机械损伤,并应符合 4.4 的规定。

4.14 冲击

带包装的设备经半正弦波冲击脉冲,峰值加速度为 500 m/s^2 (50g),脉冲持续时间为 11 ms 的冲击试验后,不应有结构松动和机械损伤,并应符合 4.4 的规定。

4.15 低气压

设备经低气压试验后,试验结果应符合 4.4 的规定。

4.16 长霉

室外设备的线圈和绝缘件经 28 d 长霉试验后,应符合 GB/T 2423.16—2008 中 2a 级的规定。

4.17 盐雾

室外设备金属件试样经 96 h 的盐雾试验后,镀锌件的表面应无白色或灰黑色腐蚀物;镀镍或高锡青铜件的表面不应有灰色或浅绿色腐蚀物,其他金属件不应有腐蚀物。

5 试验方法

5.1 试验条件

在产品和技术要求没有明确规定试验条件时,则试验应在下列条件下进行:

- a) 温度: $+15\text{ }^{\circ}\text{C} \sim +35\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- b) 相对湿度: 25%~75%;
- c) 气压: 86 kPa~106 kPa;
- d) 25 Hz 输入信号频率: $25\text{ Hz} \pm 0.5\text{ Hz}$;
- e) 25 Hz 输入电源的失真度: $\leq 5\%$ 。

5.2 试验用仪器、仪表及器材要求

试验用仪器、仪表及器材见表 4。未提出要求的试验用仪器、仪表的准确度等级不应低于 0.5 级。

表 4 试验用仪器、仪表及器材

序号	名称	规格(或型号)	备注
1	绝缘耐压测试仪	电压测试范围: AC: 0~5 kV; 准确度: $\pm 3\%$ 漏电流测试范围: AC: 0.3 mA~100 mA; 准确度: $\pm 3\%$ 时间测试范围: 1 s~99 s; 准确度: $\pm 1\%$	—
2	兆欧表	DC 500 V, 0~1 000 M Ω ; 准确度: $\pm 10\%$	—
3	信号源	正弦(具有 FSK 功能)	1 700 Hz~2 600 Hz 移频信号

表 4 试验用仪器、仪表及器材(续)

序 号	名 称	规格(或型号)	备 注
4	功率放大器	200 VA	—
5	继电器	JRJC1-70/240,JZXC-480	—
6	变压器	BG2-130/25,BG1-80A,BZ4-U,BMT-25,BMT-50	—
7	防护盒	HF4-25	—
8	调压器	250 V,500 VA	满足 25 Hz 调压
9	电阻器	0.5Ω/50 W,1.0 Ω/200 W,2.2 Ω/220 W,4.4 Ω/440 W,400 Ω/150 W,700 Ω/300 W,1.0 kΩ/100 W,1.2 kΩ/100 W,1.5 kΩ/100 W,2.0 kΩ/100 W,7.35 kΩ/100 W	无感
10	变阻器	(5~20) Ω/50 W,(10~100) Ω/2 W,(0.1~2.0) kΩ/100 W	

5.3 外观及结构检查

设备外观及结构应采用目测及相应量具进行检验,其结果应符合 4.2、4.3 的规定。

5.4 技术指标测试

5.4.1 NGL-T 型室内隔离盒技术指标测试

NGL-T 型室内隔离盒测试原理见图 13~图 15,测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。

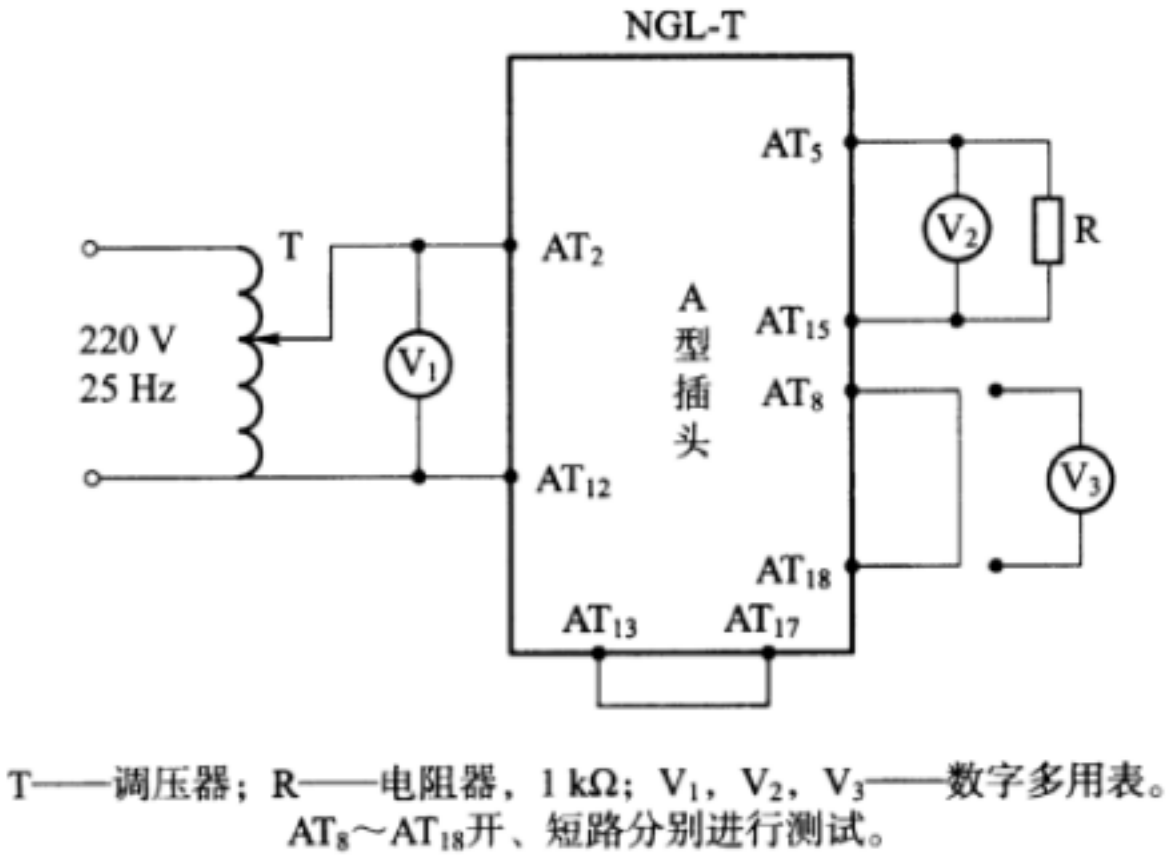


图 13 NGL-T 型室内隔离盒送电端测试原理

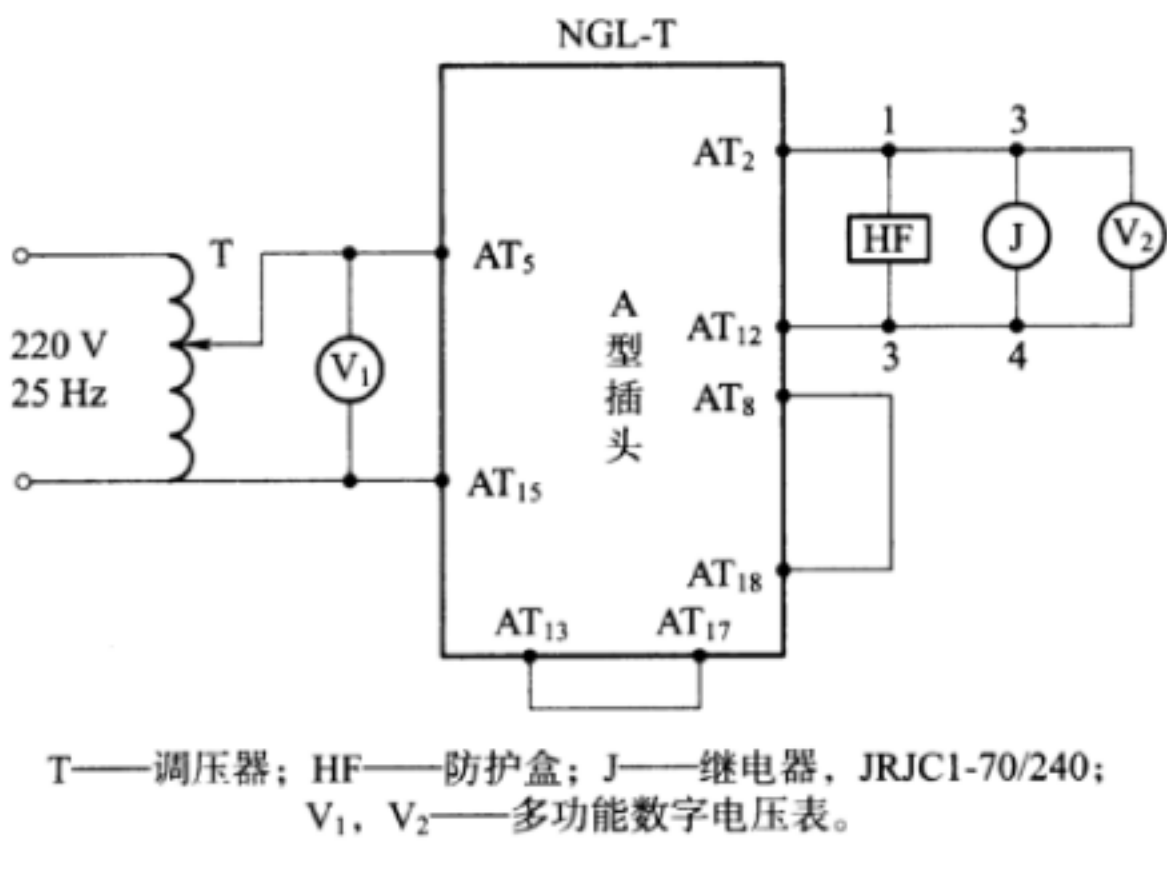
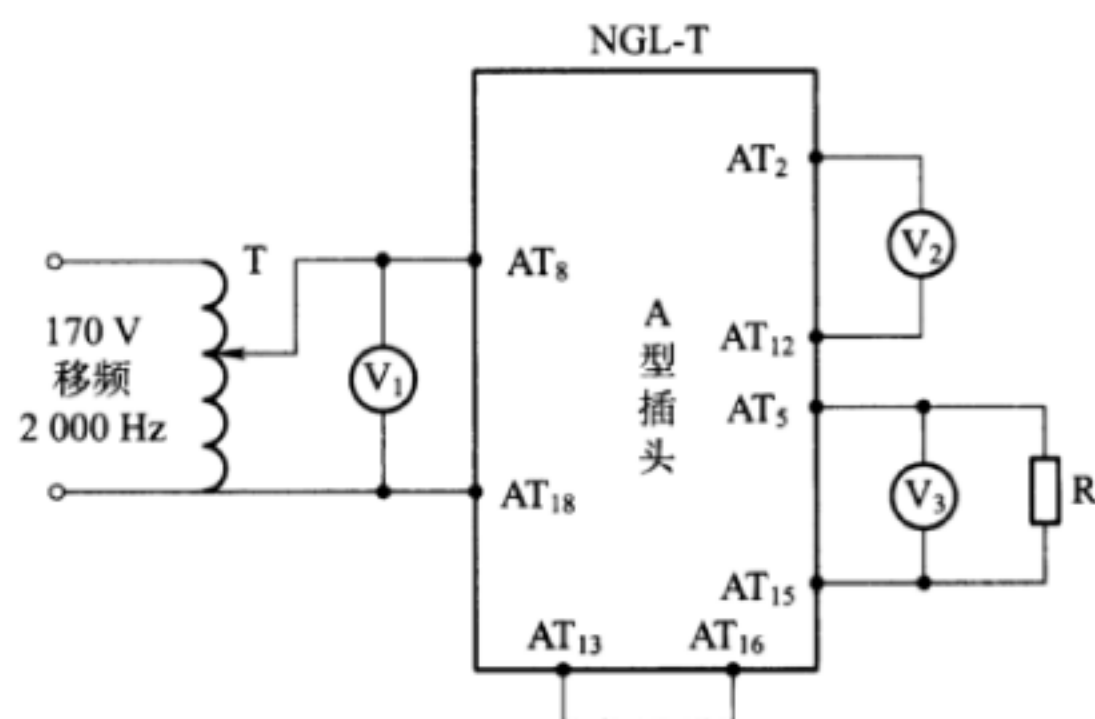


图 14 NGL-T 型室内隔离盒受电端测试原理

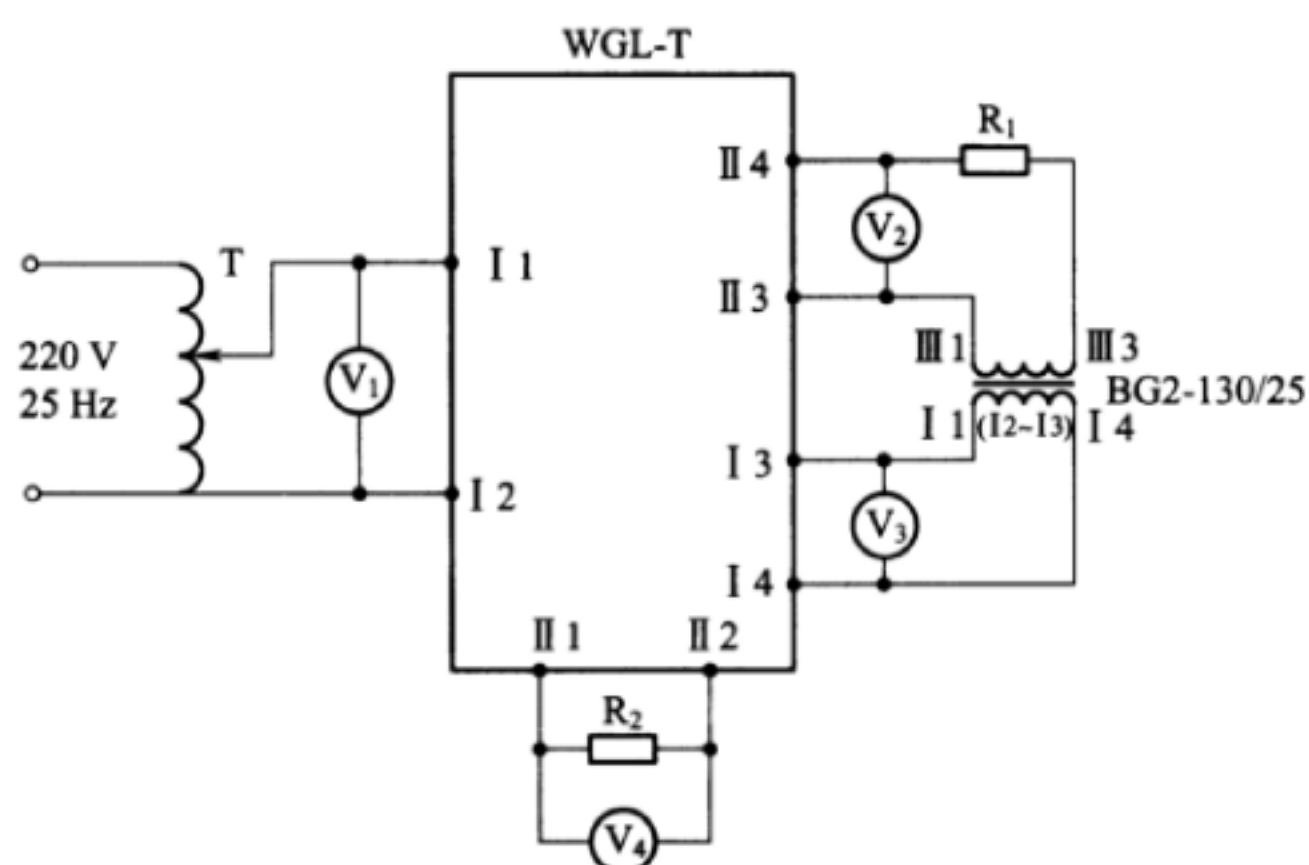


T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；V₁，V₂，V₃——多功能数字电压表。
AT₅~AT₁₅不接负载时为移频空载测试，AT₅~AT₁₅接1 k Ω 负载时为移频负载测试。

图 15 NGL-T 型室内隔离盒移频测试原理

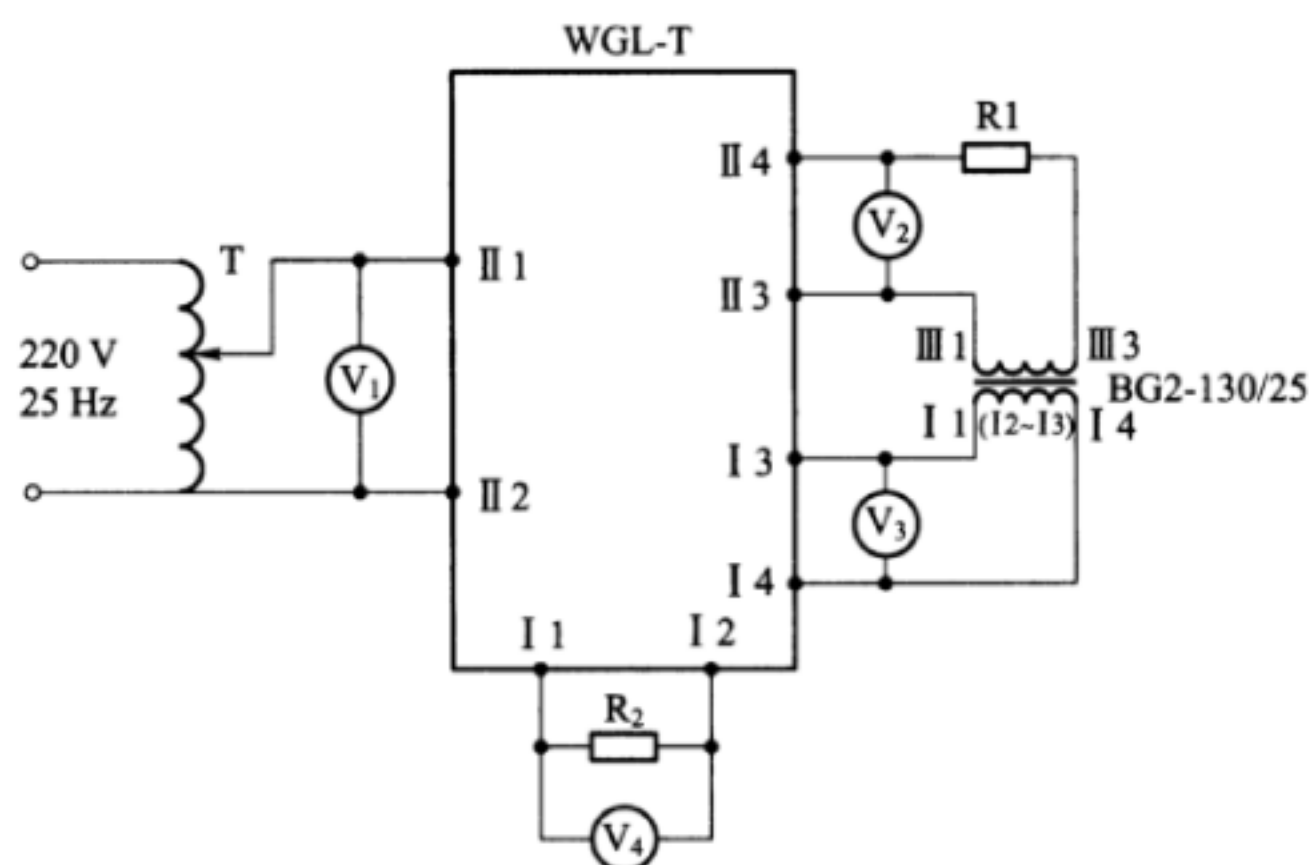
5.4.2 WGL-T 型室外隔离盒技术指标测试

WGL-T 型室外隔离盒测试原理见图 16 ~ 图 18，测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。



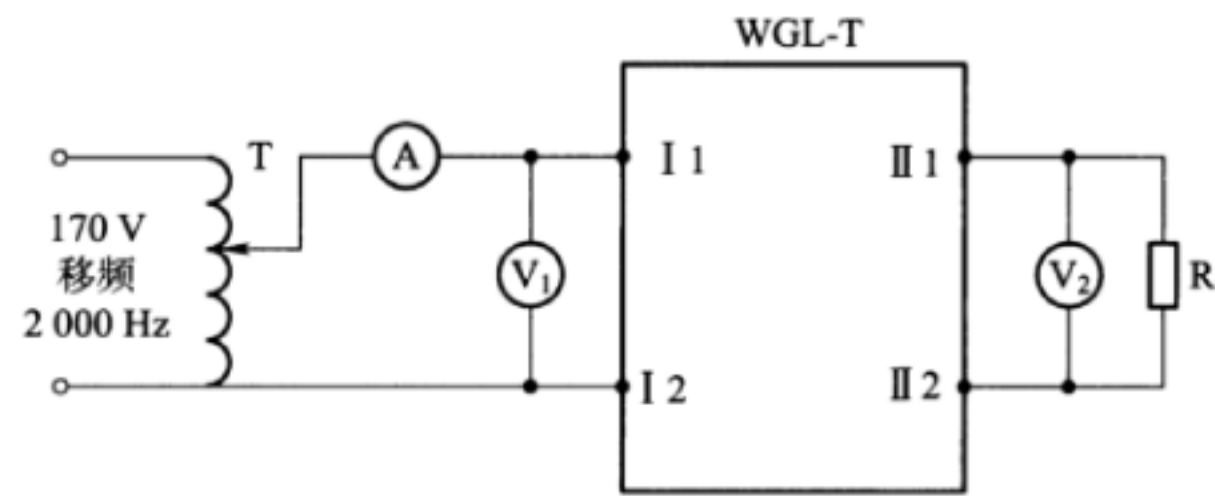
T——调压器；R₁——电阻器，4.4 Ω ；R₂——电阻器，2.2 Ω ；
BG2-130/25——轨道变压器；V₁，V₂，V₃，V₄——多功能数字电压表。

图 16 WGL-T 型室外隔离盒送电端测试原理



T——调压器；R₁——电阻器，4.4 Ω ；R₂——电阻器，1.2 k Ω ；BG2-130/25——轨道变压器；
V₁，V₂，V₃，V₄——多功能数字电压表。

图 17 WGL-T 型室外隔离盒受电端测试原理

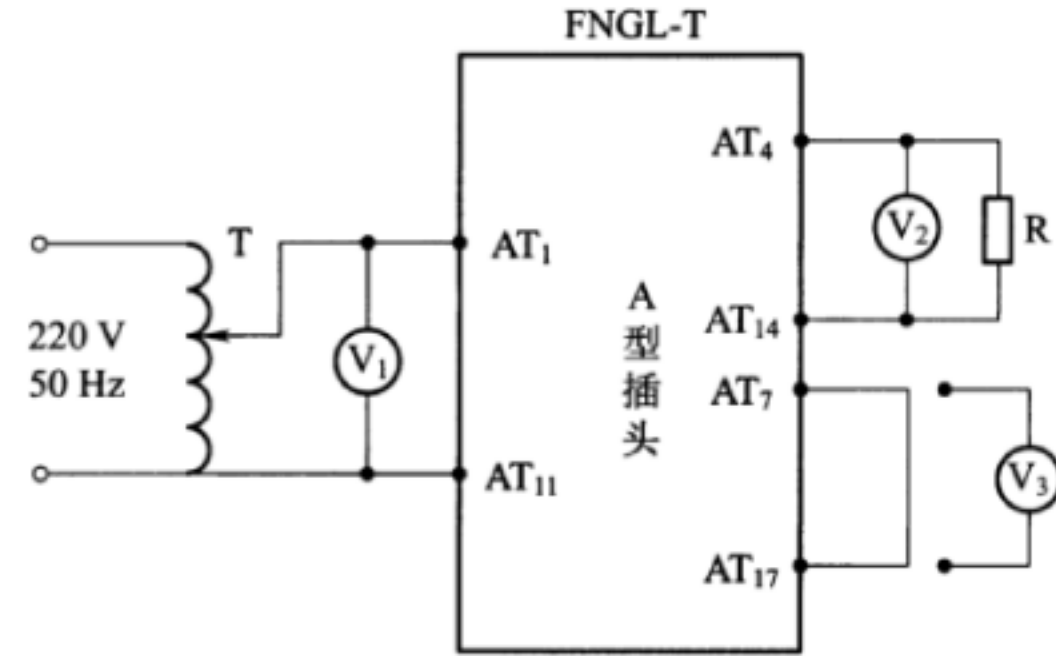


T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；A——多功能数字电流表；V₁、V₂——多功能数字电压表。
II 1、II 2不接负载时为移频空载测试，II 1、II 2接1 k Ω 负载时为移频负载测试。

图 18 WGL-T 型室外隔离盒移频测试原理

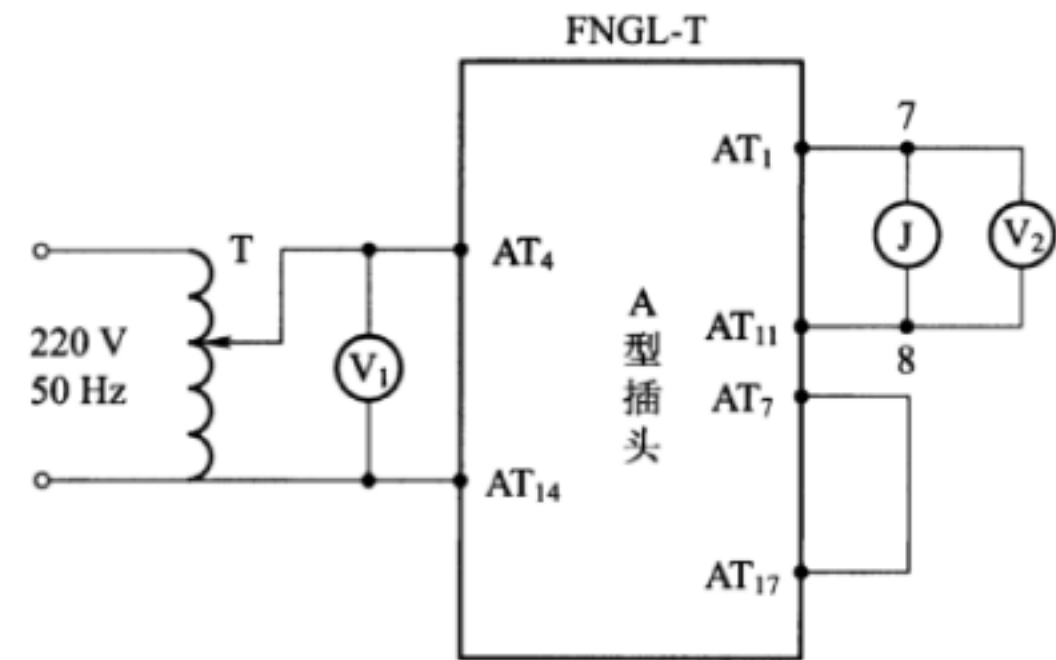
5.4.3 FNGL-T 型室内隔离盒技术指标测试

FNGL-T 型室内隔离盒测试原理见图 19～图 21，测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。



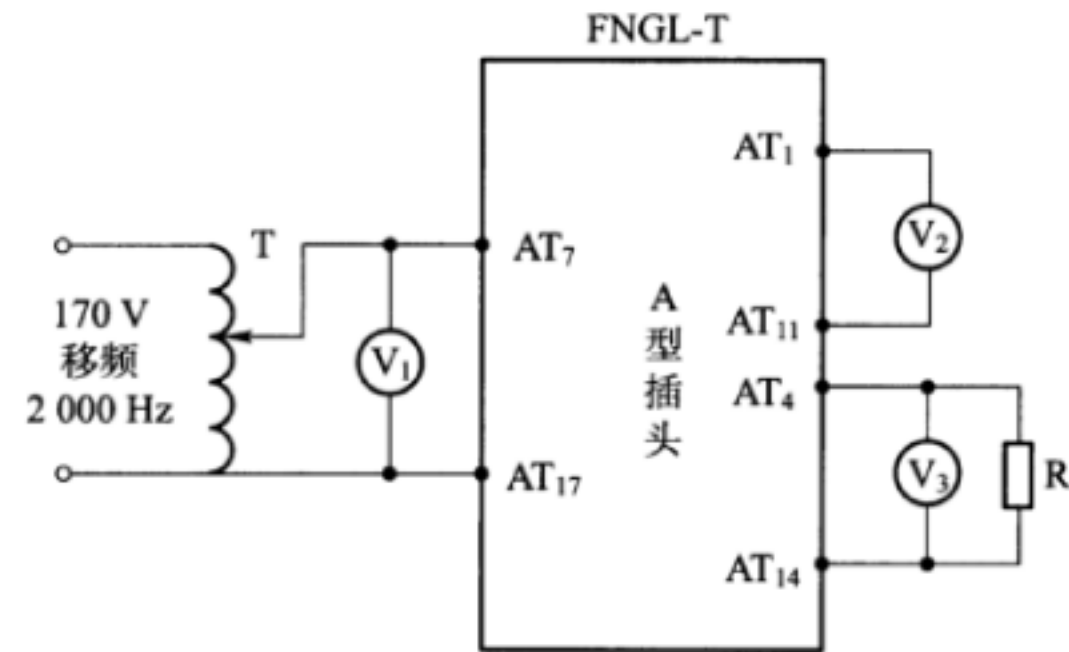
T——调压器；R——电阻器，1.5 k Ω ；V₁、V₂、V₃——多功能数字电压表。
AT₇～AT₁₇开短路分别进行测试。

图 19 FNGL-T 型室内隔离盒送电端测试原理



T——调压器；J——继电器，JZXC-480；V₁、V₂——多功能数字电压表。

图 20 FNGL-T 型室内隔离盒受电端测试原理

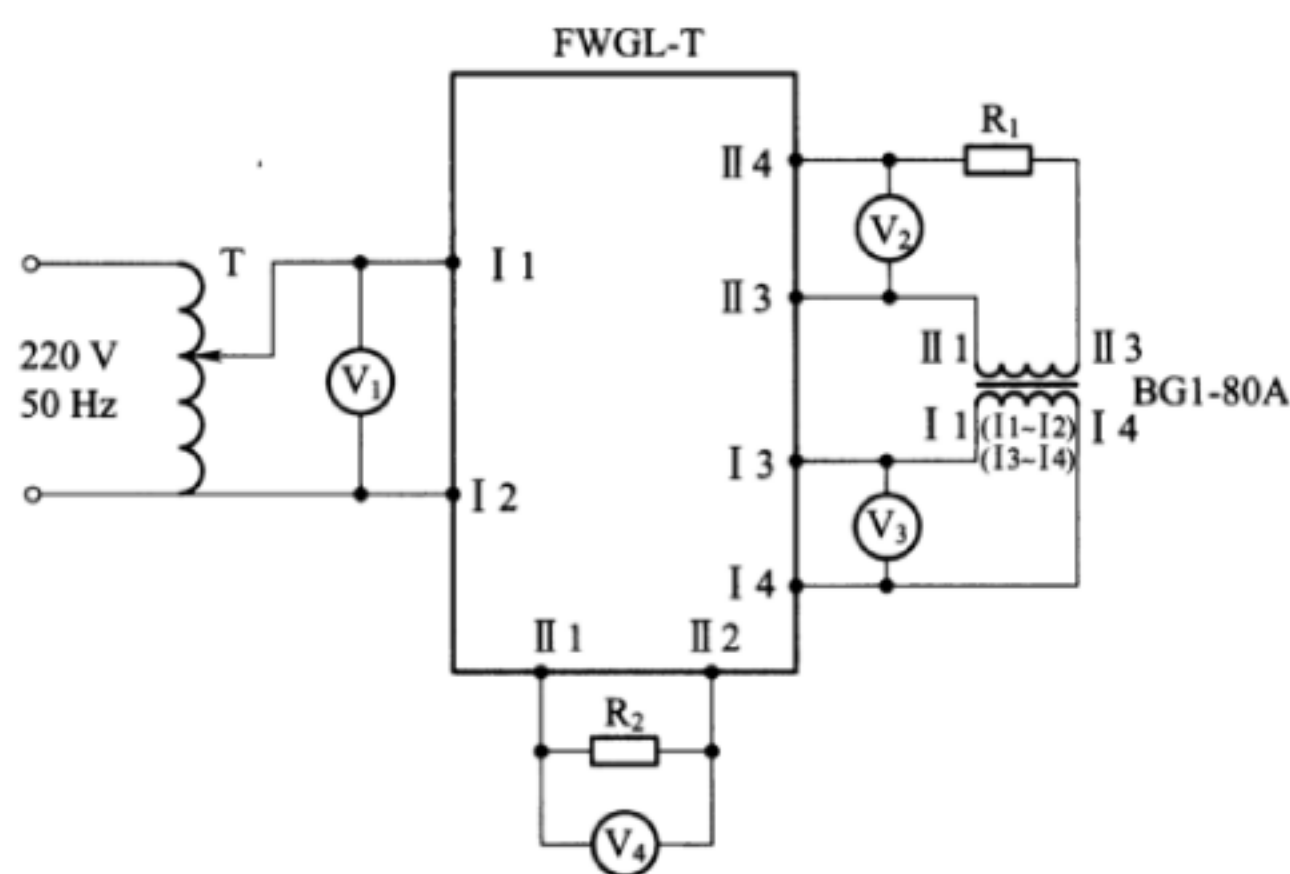


T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；V₁、V₂、V₃——多功能数字电压表。
AT₄～AT₁₄不接负载时为移频空载测试，AT₄～AT₁₄接1 k Ω 负载时为移频负载测试。

图 21 FNGL-T 型室内隔离盒移频测试原理

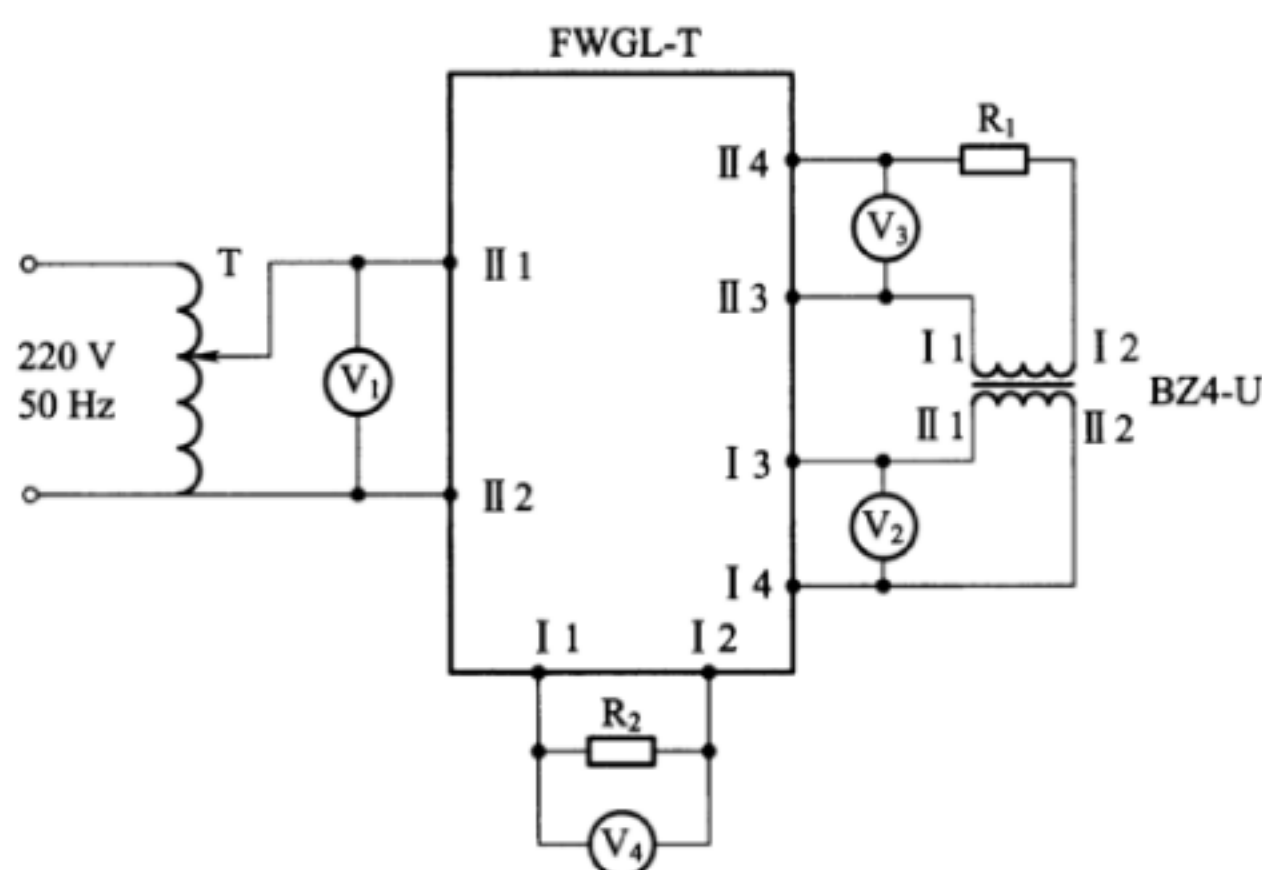
5.4.4 FWGL-T 型室外隔离盒技术指标测试

FWGL-T 型室外隔离盒测试原理见图 22 ~ 图 24, 测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。



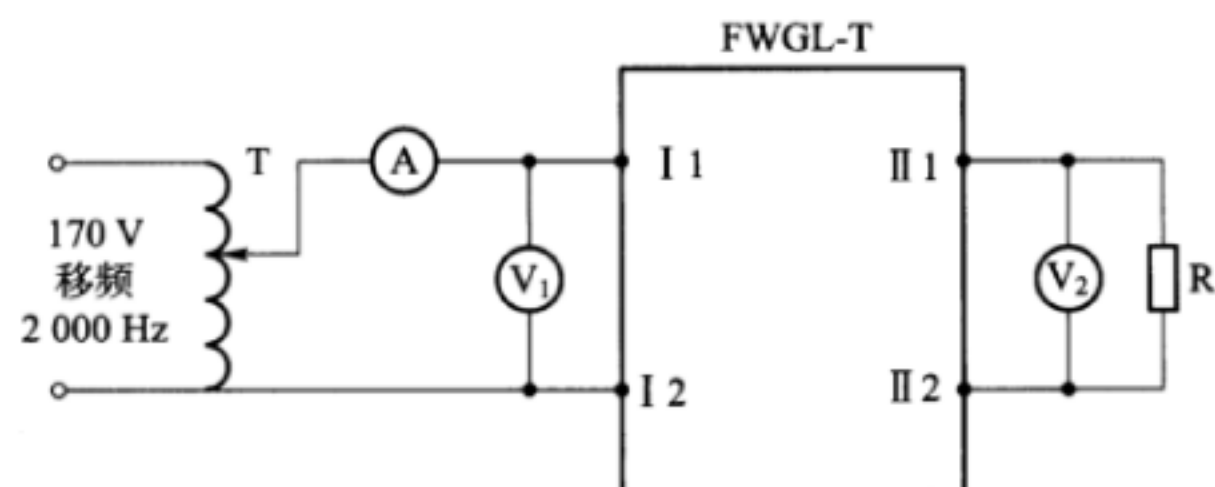
T——调压器; R_1 ——电阻器, 1Ω ; R_2 ——电阻器, 0.5Ω ;
BG1-80A——轨道变压器; V_1, V_2, V_3, V_4 ——多功能数字电压表。

图 22 FWGL-T 型室外隔离盒送电端测试原理



T——调压器; R_1 ——电阻器, 1Ω ; R_2 ——电阻器, $2\text{k}\Omega$;
BZ4-U——中继变压器; V_1, V_2, V_3, V_4 ——多功能数字电压表。

图 23 FWGL-T 型室外隔离盒受电端测试原理



T——调压器; R ——电阻器, $1\text{k}\Omega$; A——多功能数字电流表; V_1, V_2 ——多功能数字电压表。
 II_1, II_2 不接入 $1\text{k}\Omega$ 电阻时为移频空载测试, 接入 $1\text{k}\Omega$ 电阻时为移频负载测试。

图 24 FWGL-T 型室外隔离盒移频测试原理

5.4.5 WGFH 型室外隔离防护盒技术指标测试

WGFH 型室外隔离防护盒测试原理见图 25 ~ 图 28,测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。

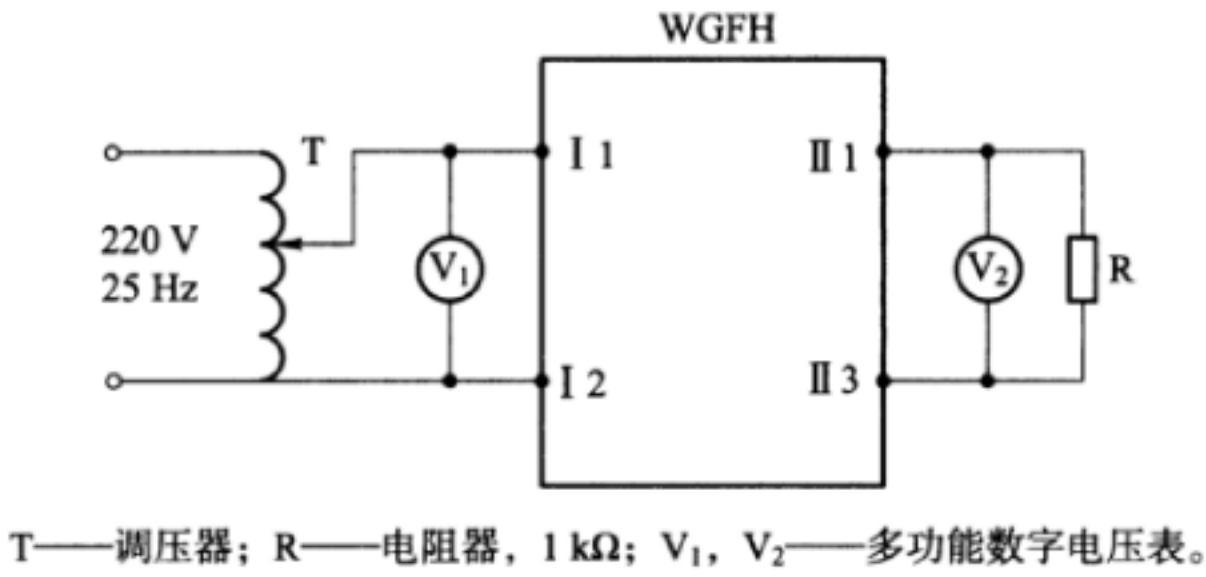


图 25 WGFH 型室外隔离防护盒送电端 25 Hz 测试原理

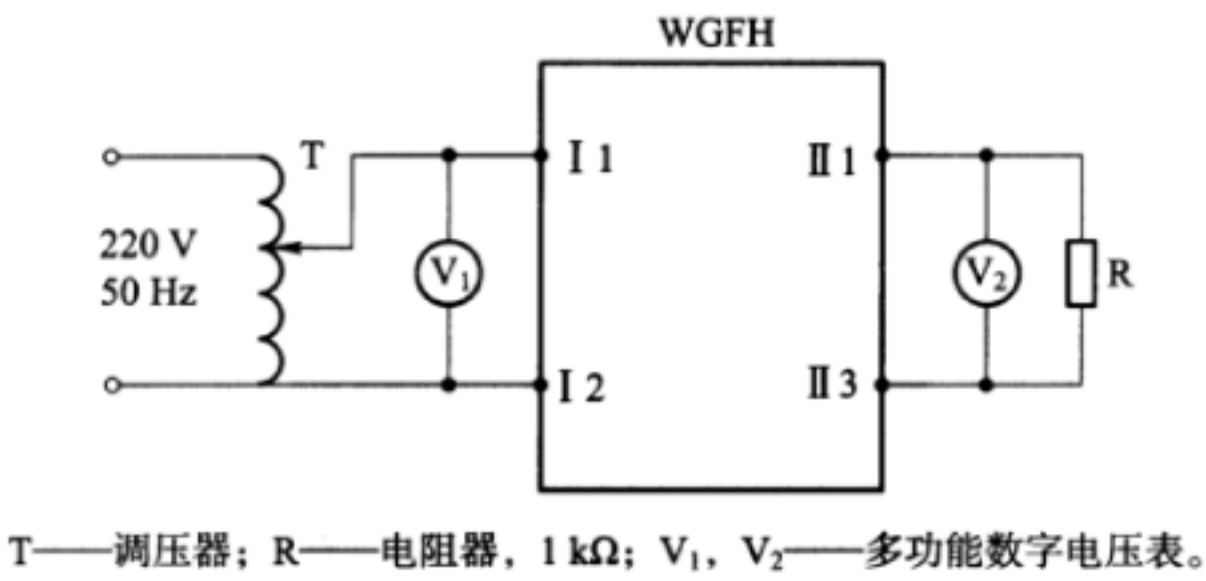


图 26 WGFH 型室外隔离防护盒送电端 50 Hz 测试原理

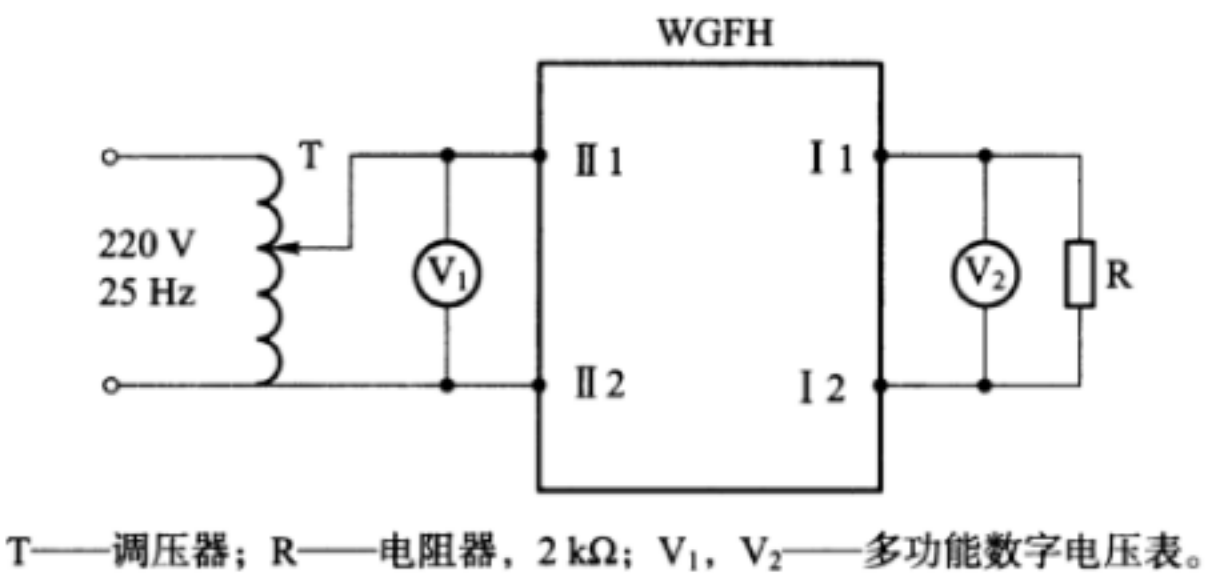


图 27 WGFH 型室外隔离防护盒受电端 25 Hz 测试原理

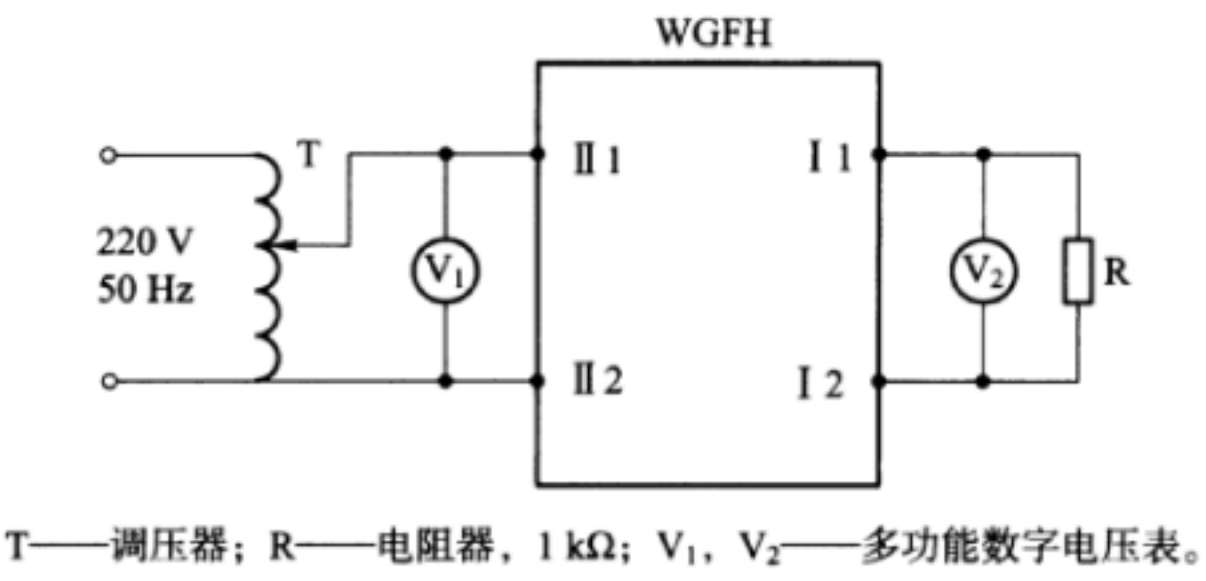
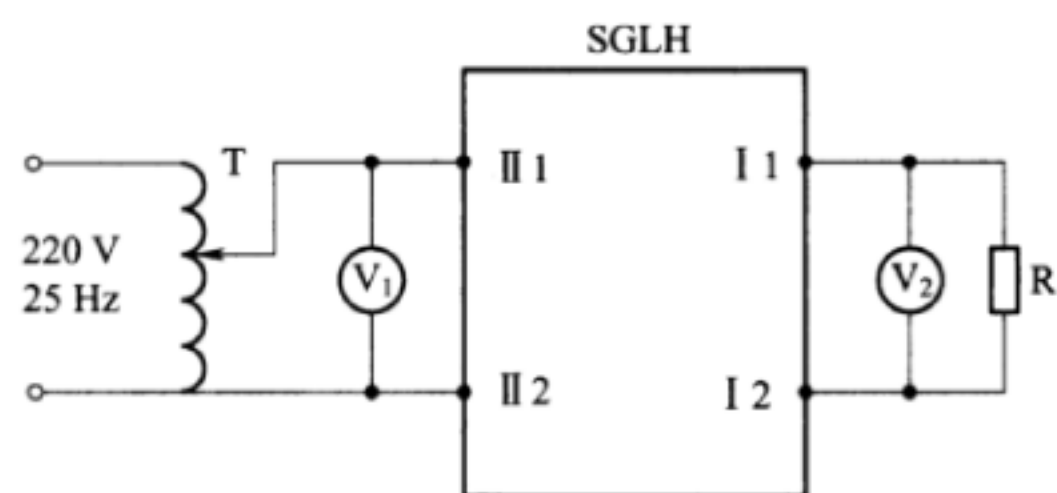


图 28 WGFH 型室外隔离防护盒受电端 50 Hz 测试原理

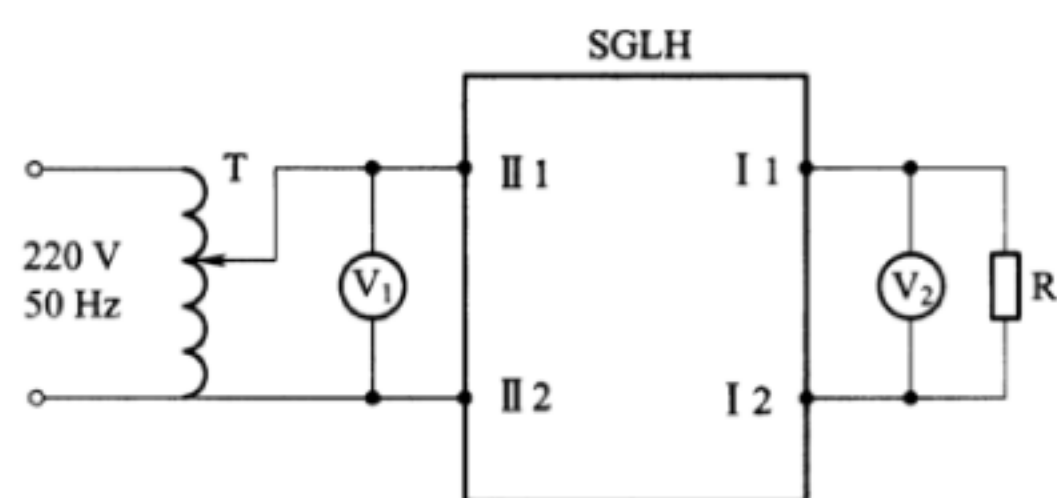
5.4.6 SGLH 型四线制室外隔离盒技术指标测试

SGLH 型四线制室外隔离盒测试原理见图 29 ~ 图 33, 测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。



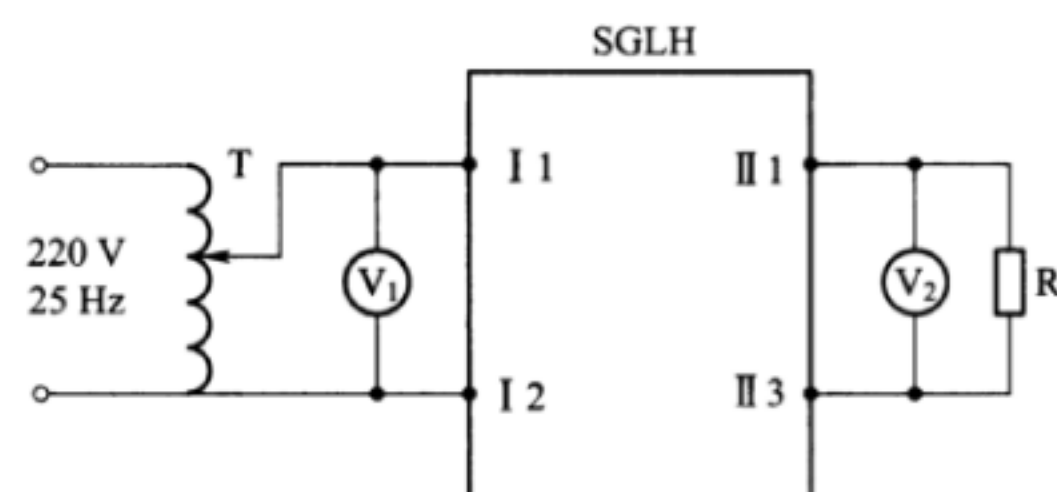
T——调压器；R——电阻器，2 k Ω ；V₁、V₂——多功能数字电压表。

图 29 SGLH 型四线制室外隔离盒轨道受电端 25 Hz 测试原理



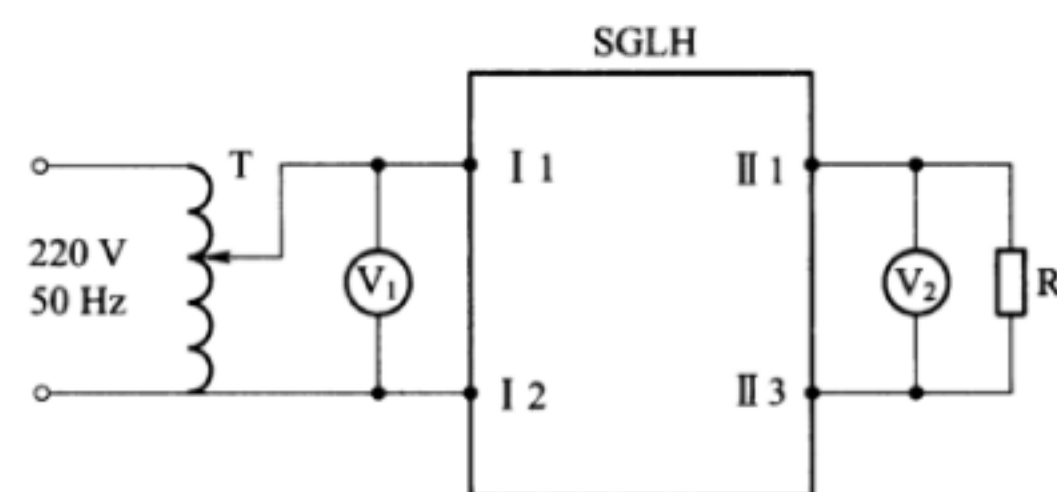
T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；V₁、V₂——多功能数字电压表。

图 30 SGLH 型四线制室外隔离盒轨道受电端 50 Hz 测试原理



T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；V₁、V₂——多功能数字电压表。

图 31 SGLH 型四线制室外隔离盒轨道送电端 25 Hz 测试原理



T——调压器；R——电阻器，1 k Ω ；V₁、V₂——多功能数字电压表。

图 32 SGLH 型四线制室外隔离盒轨道送电端 50 Hz 测试原理

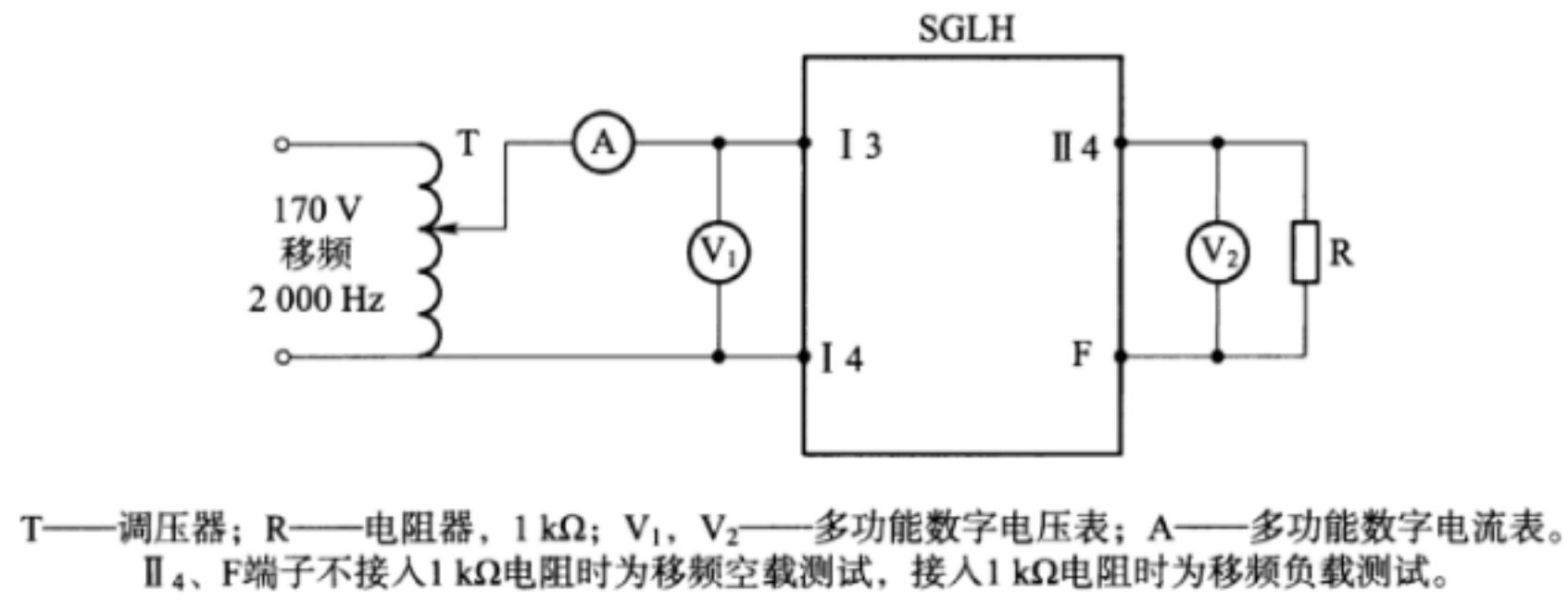


图 33 SGLH 型四线制室外隔离盒移频测试原理

5.4.7 ZPW · TFD 型道岔发送调整器技术指标测试

ZPW · TFD 型道岔发送调整器测试原理见图 34, 测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。

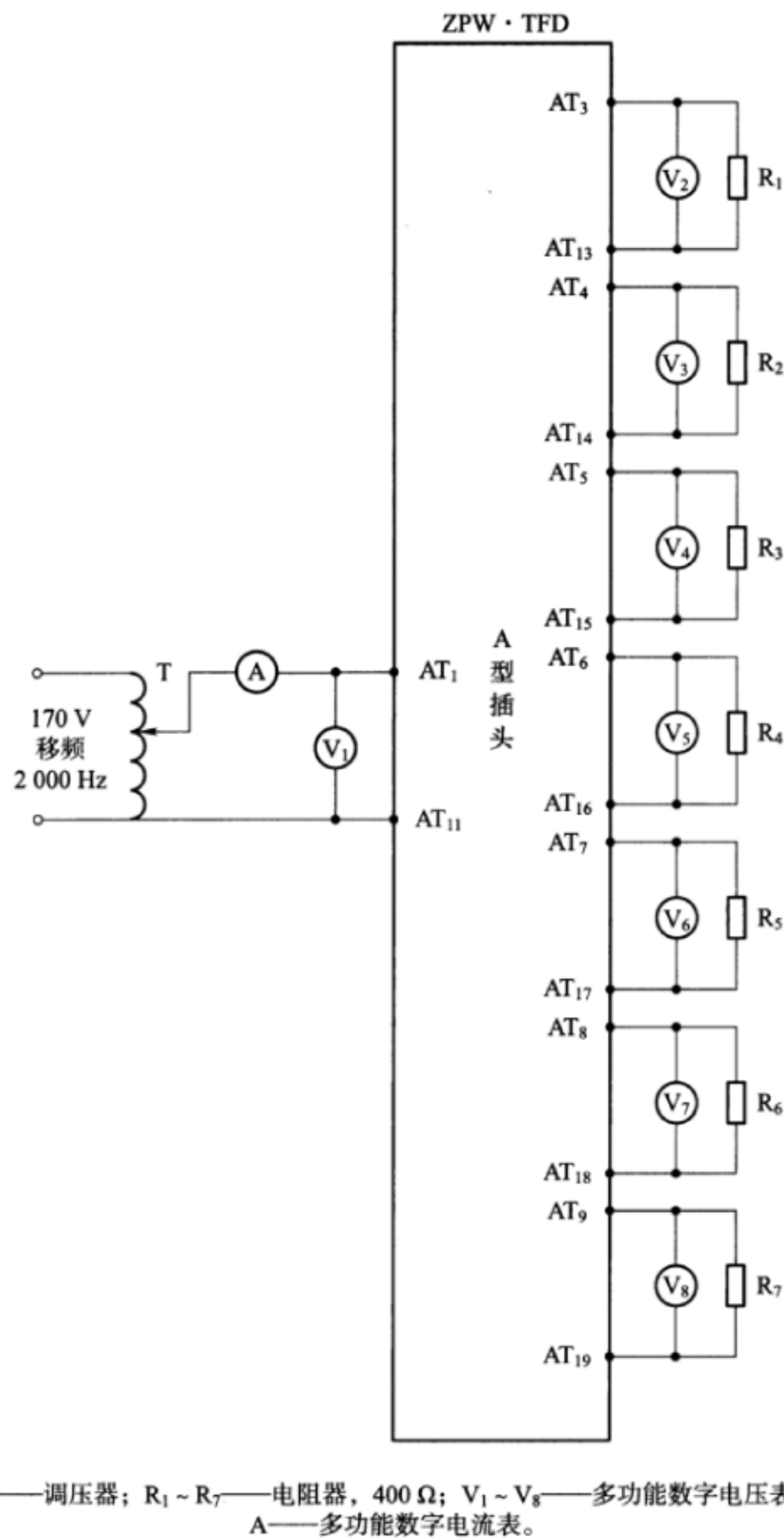


图 34 ZPW · TFD 型道岔发送调整器移频测试原理

5.4.8 ZPW·TFG 型股道发送调整器技术指标测试

ZPW·TFG 型股道发送调整器测试原理见图 35,测试内容及技术指标应符合表 3 的规定。

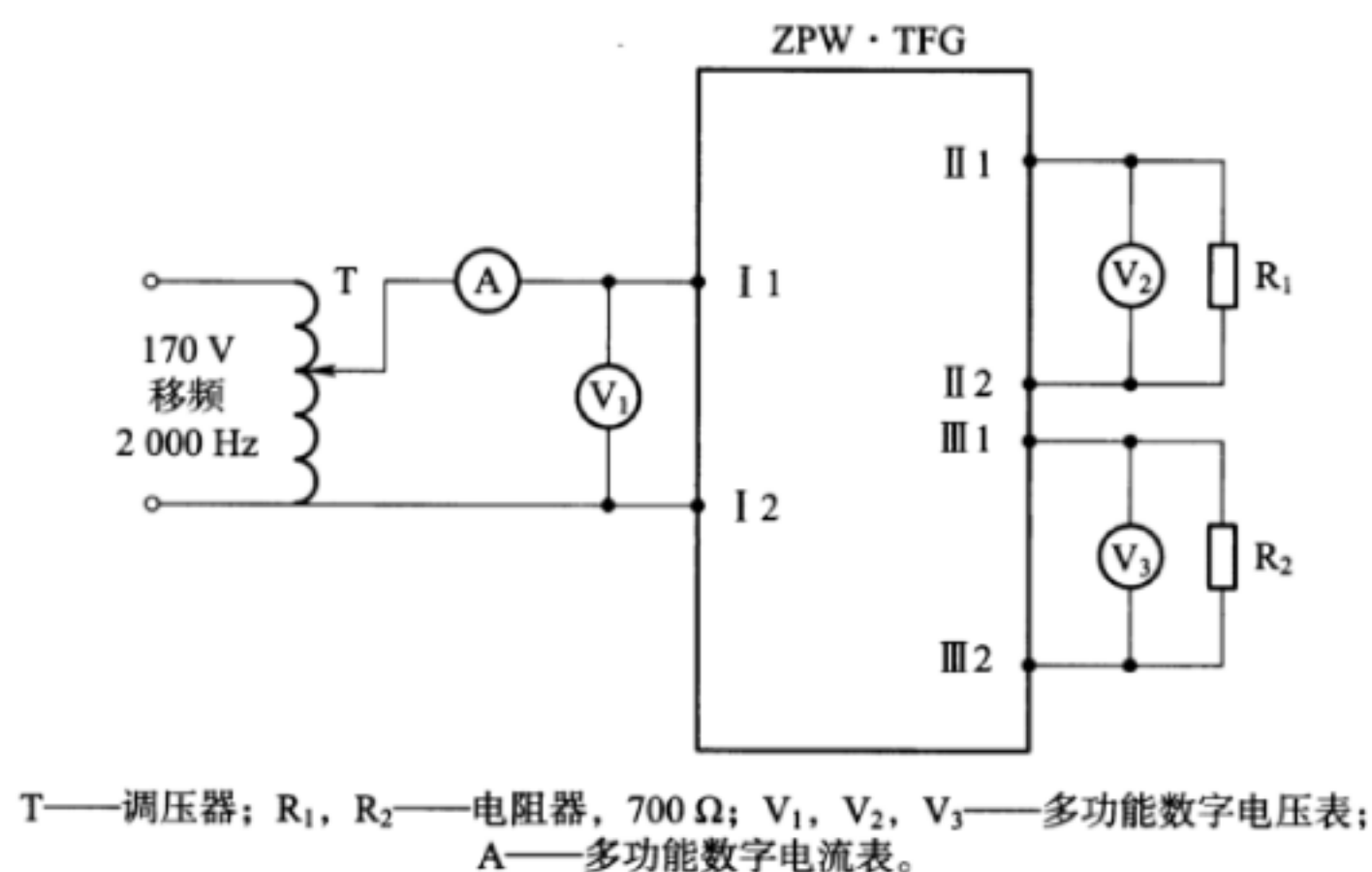


图 35 ZPW·TFG 型股道发送调整器空载电流测试原理

5.4.9 BMT-25 室内调整变压器测试

5.4.9.1 同名端试验

BMT-25 室内调整变压器同名端测试电路见图 36。

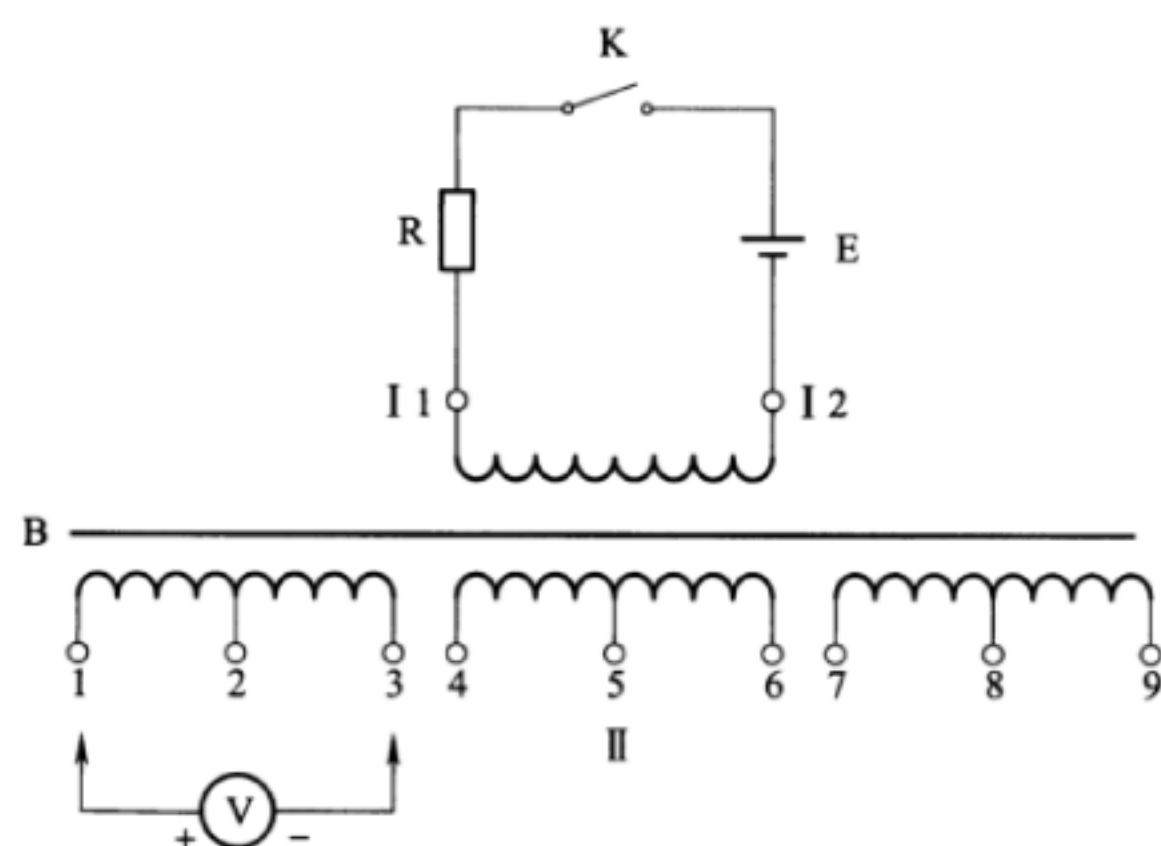


图 36 同名端试验

同名端试验步骤如下：

- 将直流电压表 V 的正极端子与变压器 B 的 II1 端子连接,负极端子与变压器 B 的 II3 端子连接。将直流电源 E 调到 6 V,当接通开关 K 时,直流电压表指针向增大方向移动;当开关 K 断开时,直流电压表指针向减少方向移动,则直流电压表的正极端子、电源的正极所接的变压器线圈端子 II1 与 I1 为同名端;线圈同名端应符合 4.4 的规定(开关 K 不可长时接通)。
- 将直流电压表 V 的正极端子与变压器 B 的 II4 端子连接,负极端子与变压器 B 的 II6 端子连接。按上述方法进行测试,线圈同名端应符合 4.4 的规定。
- 将直流电压表 V 的正极端子与变压器 B 的 II7 端子连接,负极端子与变压器 B 的 II9 端子连接。按上述方法进行测试,线圈同名端应符合 4.4 的规定。

5.4.9.2 I 次侧激磁阻抗

测试电路见图 37。在变压器 II 次侧空载状态下, $U_1 = 220\text{ V}$ 时, 调节 R , 使 $U_R = 220\text{ V} \pm 5\text{ V}$, 测试 U_0 、 U_R ; 测试不少于 5 次, 求其平均值, 按公式(1)计算变压器的 I 次侧激磁阻抗角, 其结果应符合 4.4 的规定。

$$\theta = \arccos\left(\frac{U_0^2 - U_R^2 - U_1^2}{2 \times U_R \times U_1}\right)$$

.....(1)

- 式中:
- θ ——变压器 I 次侧激磁阻抗角;
 - U_0 ——总电压;
 - U_1 ——变压器 I 次侧电压;
 - U_R ——电阻器电压。

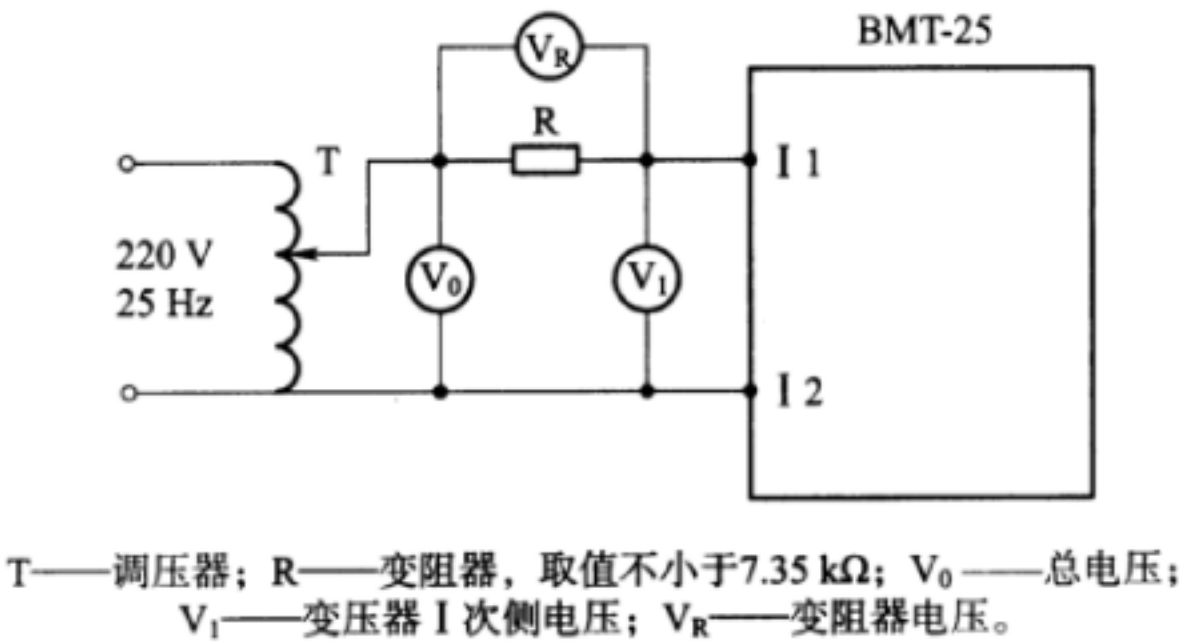


图 37 一次侧激磁阻抗测试电路图

5.4.9.3 空载电流测试

测试原理图见图 38, 调节调压器 T, 使 U_1 为 25 Hz、220 V 时, 测试 A 的数值, 测试结果应符合表 3 的规定。

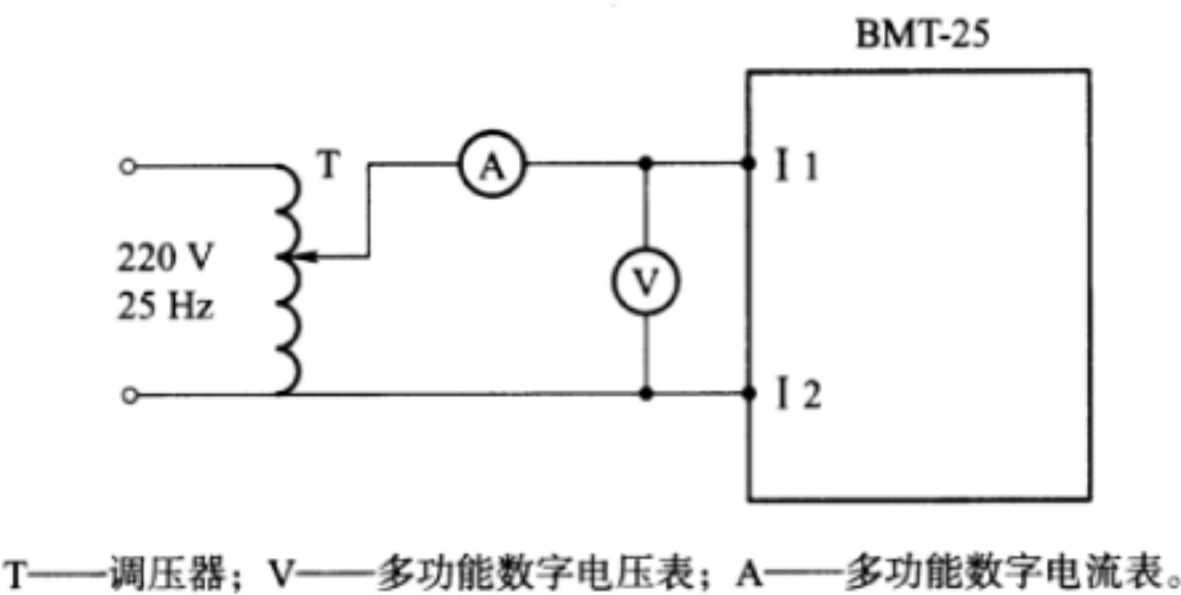


图 38 BMT-25 室内调整变压器空载电流测试原理

5.4.9.4 空载电压测试

测试原理图见图 39, 调节调压器 T, 使 U_1 为 25 Hz、220 V 时, II 次侧各端子电压应符合表 3 的规定。

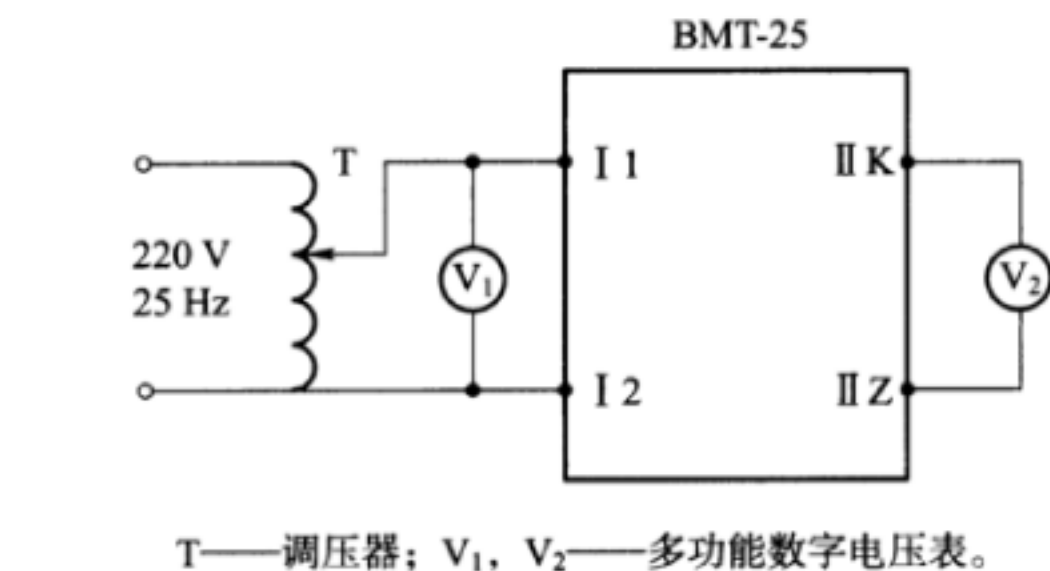


图 39 BMT-25 室内调整变压器空载电压测试原理

5.4.9.5 效率测试

测试原理图见图 40,调节调压器 T,使 U_1 为 25 Hz、220 V 时,调整电阻器使 A_2 为 0.44 A,分别测试 A_1 、 U_2 的值,按公式(2)计算效率 η ,其结果应符合表 3 的规定。

$$\eta = \frac{U_2 \times I_2}{U_1 \times I_1} \times 100\%$$

.....(2)

式中:
 η ——效率;
 U_2 ——变压器 II 次侧电压;
 I_1 ——变压器 I 次侧电流;
 I_2 ——变压器 II 次侧电流。

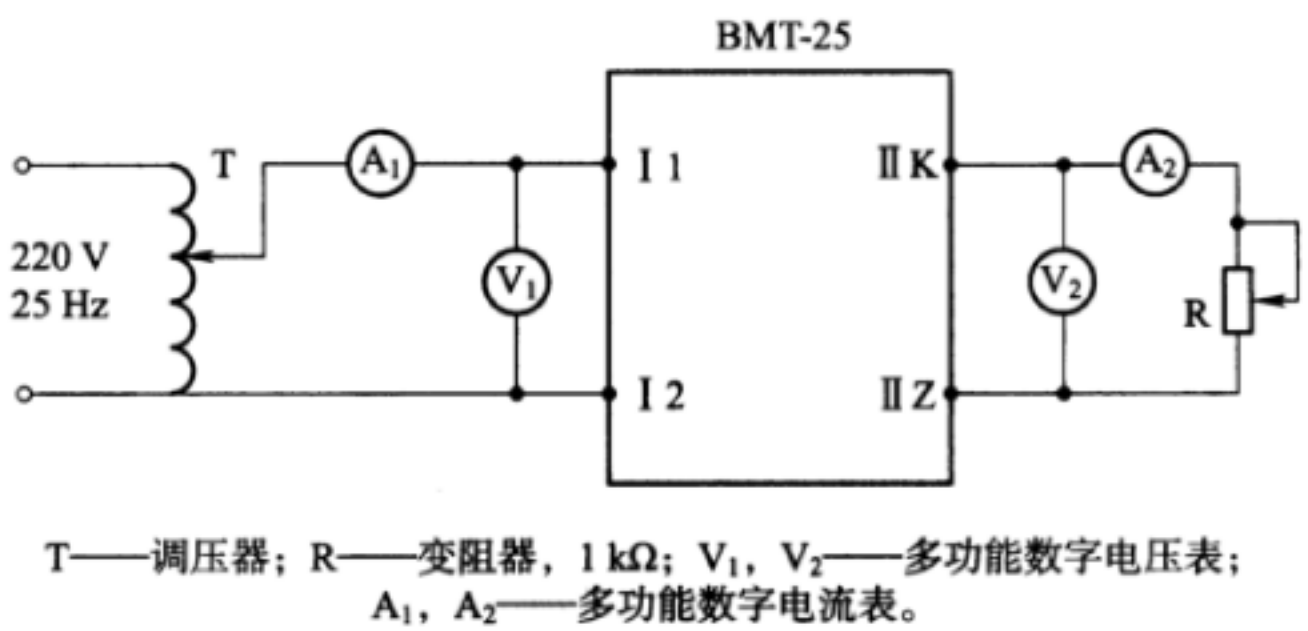


图 40 BMT-25 室内调整变压器效率测试原理

5.4.10 BMT-50 室内调整变压器

5.4.10.1 同名端试验

试验过程与 5.4.9.1 相同。

5.4.10.2 空载电流测试

测试原理图见图 41,调节调压器 T,使 U_1 为 50 Hz、220 V 时,测试 A 的数值,测试结果应符合表 3 的规定。

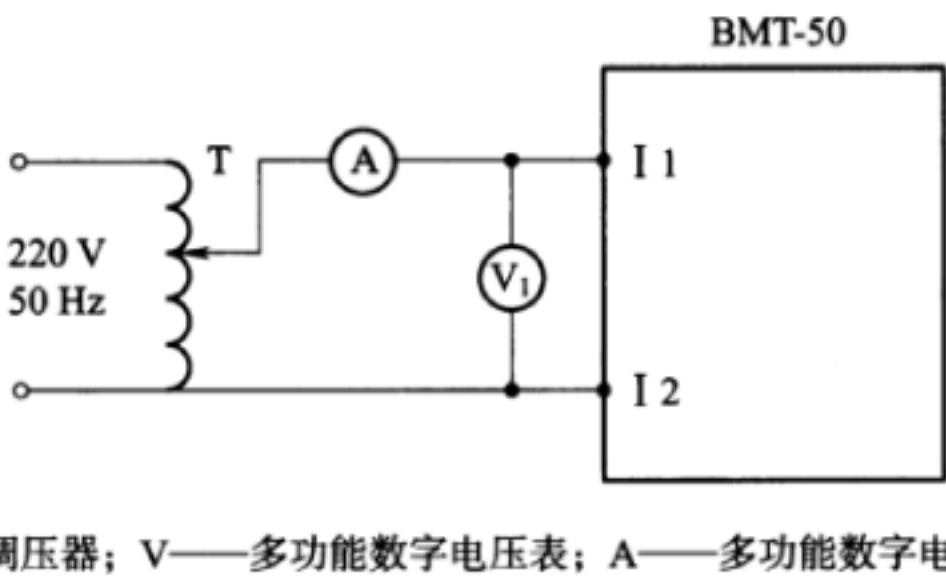


图 41 BMT-50 室内调整变压器空载电流测试原理

5.4.10.3 空载电压测试

测试原理图见图 42,调节调压器 T,使 U_1 为 50 Hz、220 V 时,II 次侧各端子电压应符合表 3 的规定。

5.4.10.4 效率测试

测试原理图见图 43,调节调压器 T,使 U_1 为 50 Hz、220 V 时,调整电阻器使 A_2 为 0.44 A,分别测试 A_1 、 U_2 的值,按公式(2)计算效率 η ,其结果应符合表 3 的规定。

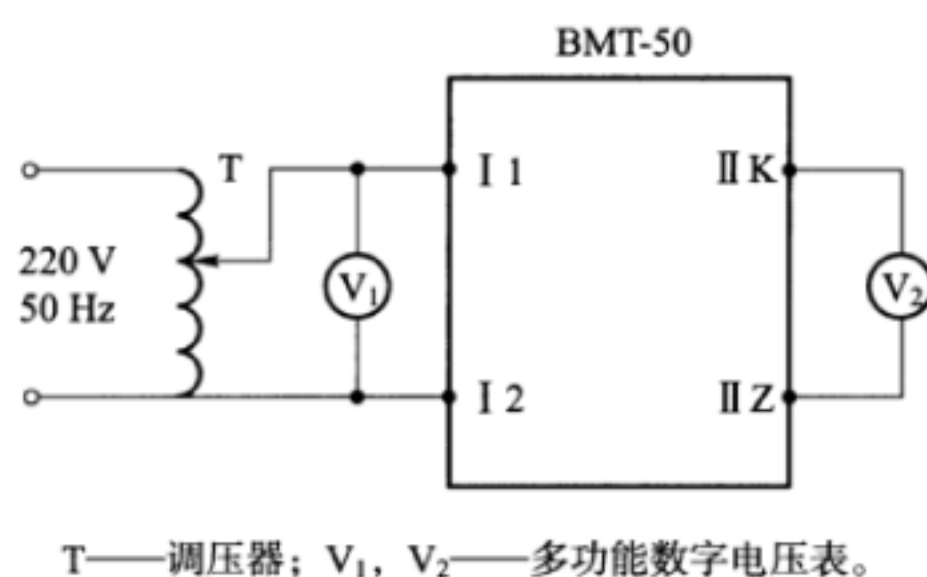


图 42 BMT-50 室内调整变压器空载电压测试原理

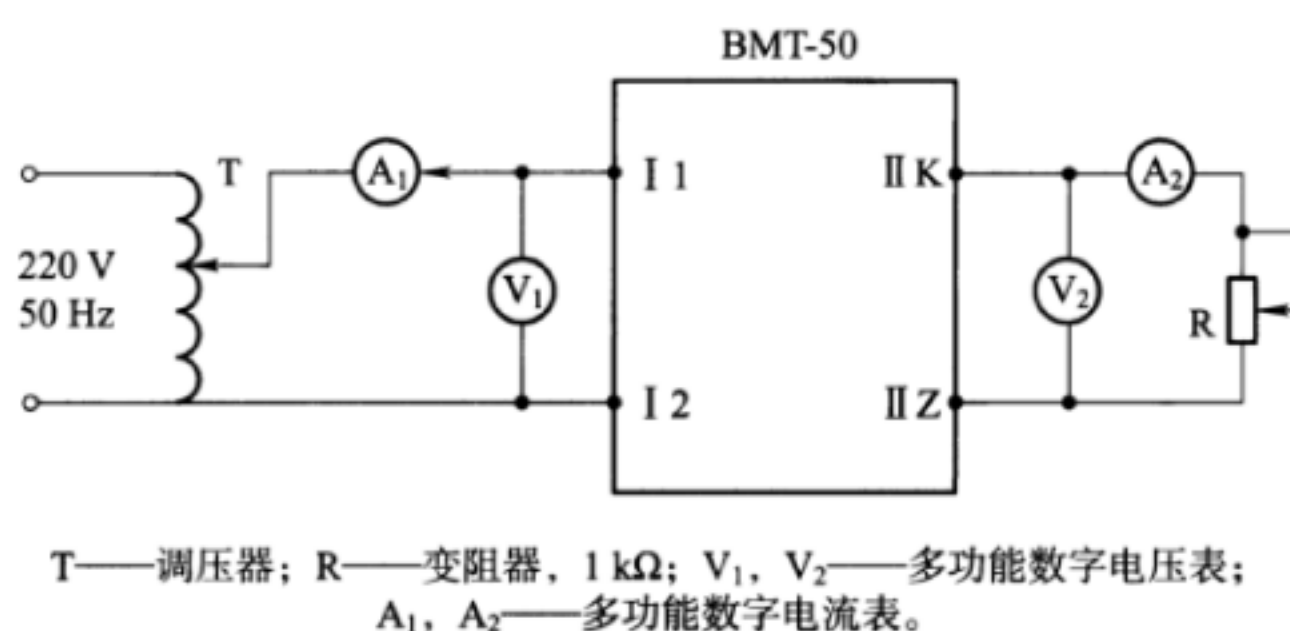


图 43 BMT-50 室内调整变压器效率测试原理

5.4.11 HLC-T、HLC-T1 型电容电感盒测试

测试原理见图 44、图 45，调整调压器 T 使 U_1 为 10 V，调整电容箱中电容，使电流表值为最小或电压表 V1 值为最大，此时若 $U_L = U_C$ 说明电感电容谐振在 50 Hz。 $U_L - U_C$ 的绝对值小于 3 V；Q 值为 $U_L/10$ 或 $U_C/10$ 中的最小值，Q 值若大于 15，则满足要求。

在测试时，电容器 C 若实测值大于 4 μF 时，电容箱 CX 要与 C 串联测试，否则，电容箱 CX 与 C 并联测试。

并联测试时，总电容 $C_{总}$ 为

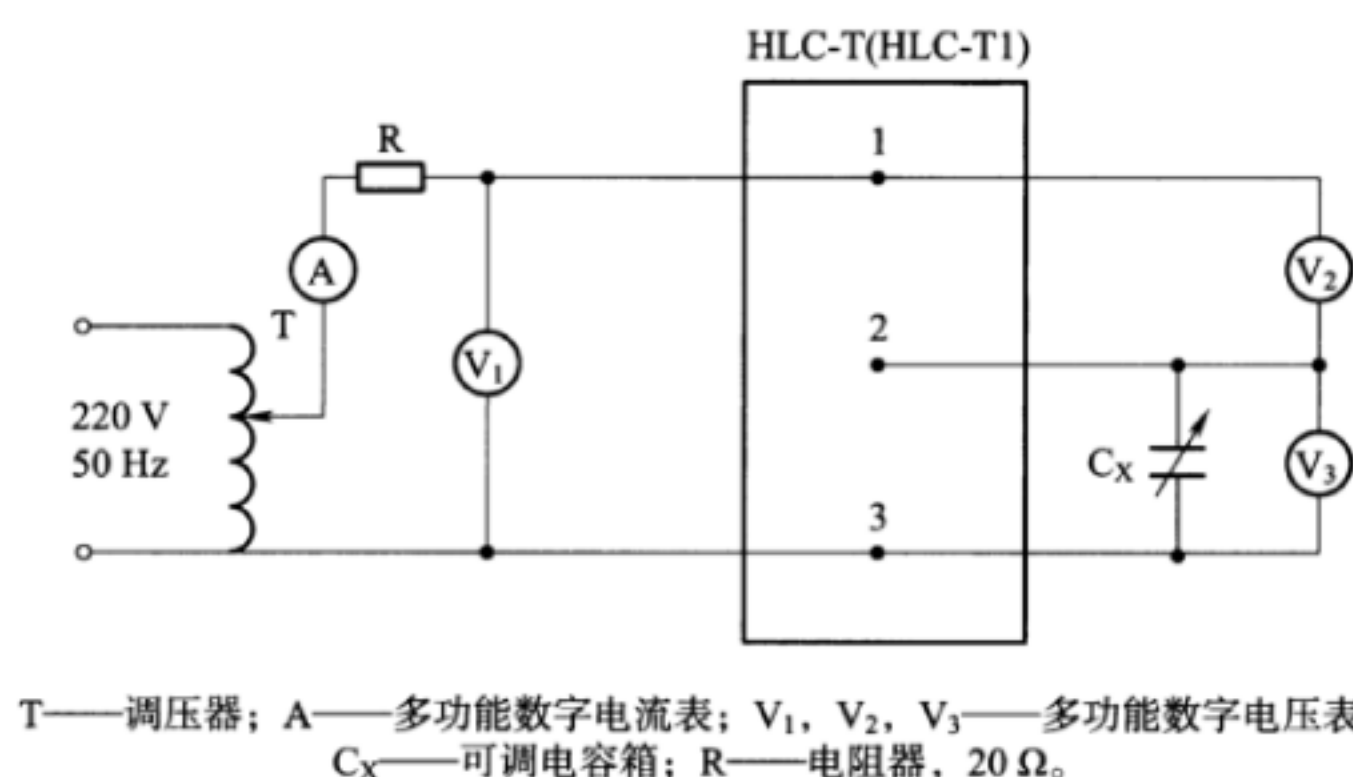
$$C_{总} = C + C_x \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：

$C_{总}$ ——电容电感盒 2、3 端子之间的电容值；

C——电容电感盒中电容值；

C_x ——电容箱电容值。

图 44 HLC-T、HLC-T1 型电容 (C_x 并联) 电感盒测试原理

串联测试时,总电容 $C_{\text{总}}$ 为

$$C_{\text{总}} = \frac{C \times C_x}{C + C_x} \dots\dots\dots (4)$$

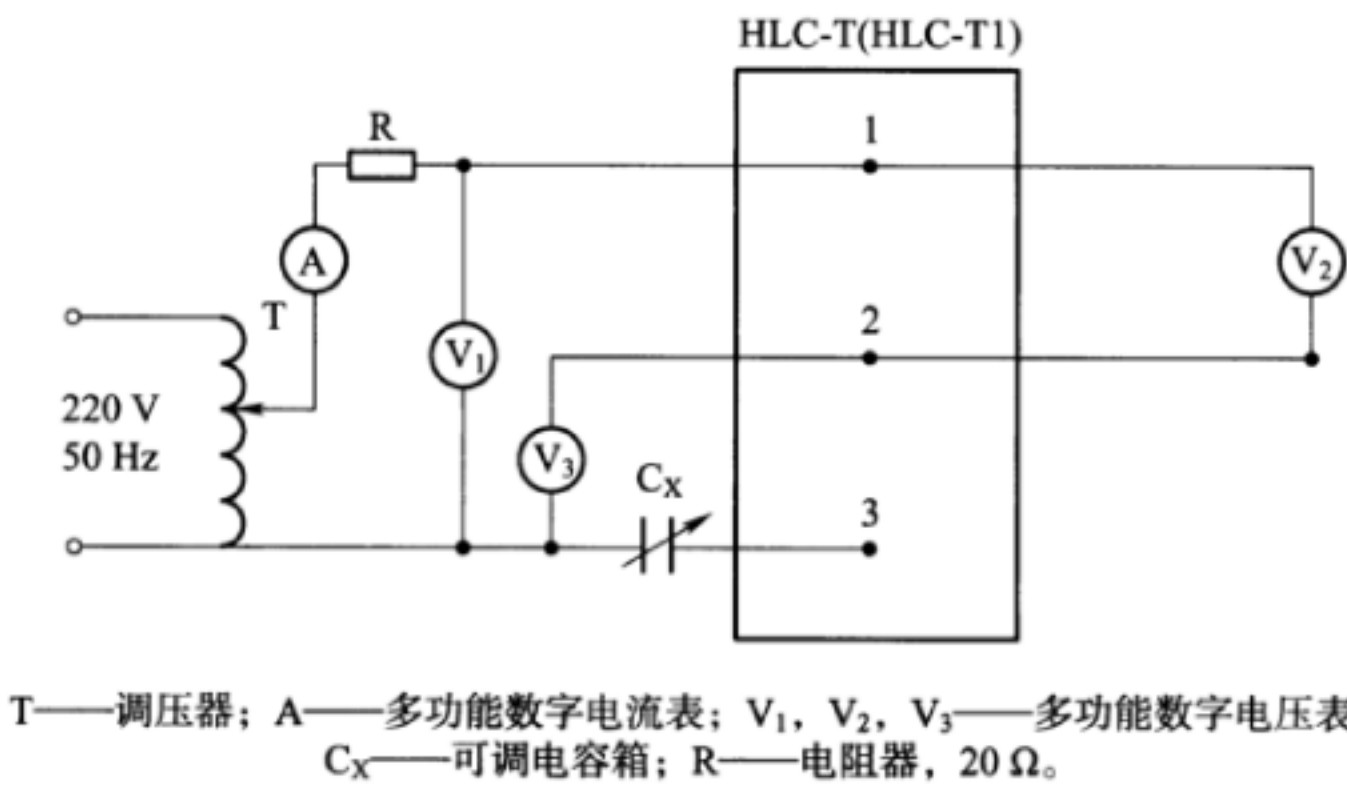


图 45 HLC-T、HLC-T1 型电容 (C_x 串联) 电感盒测试原理

测试总电容的目的是确定电感值。电感对 ZPW-2000(UM) 信号具有较大阻抗,起隔离作用。

$$L = \frac{1}{(2 \times \pi \times f)^2 \times C_{\text{总}}} \dots\dots\dots (5)$$

式中:

f ——频率 50 Hz;

L ——电容电感盒 1、2 端子之间的电感值。

5.4.12 HBP-T、HBP-T1 型匹配变压器盒测试

测试原理见图 46,调整调压器 T 使 U_1 为 135 V。空载测试:将匹配盒 1、2 端子开路。用电流表 A_1 测试空载电流,空载电流应小于 6 mA,并测试输出电压 U_2 。加负载测试:将负载电阻(HBP-T 为 20 Ω , HBP-T1 为 5 Ω)接到匹配盒 1、2 端子。测试 V_1 、 V_2 、 A_1 、 A_2 值,计算变压器效率,其值应不小于 80%。

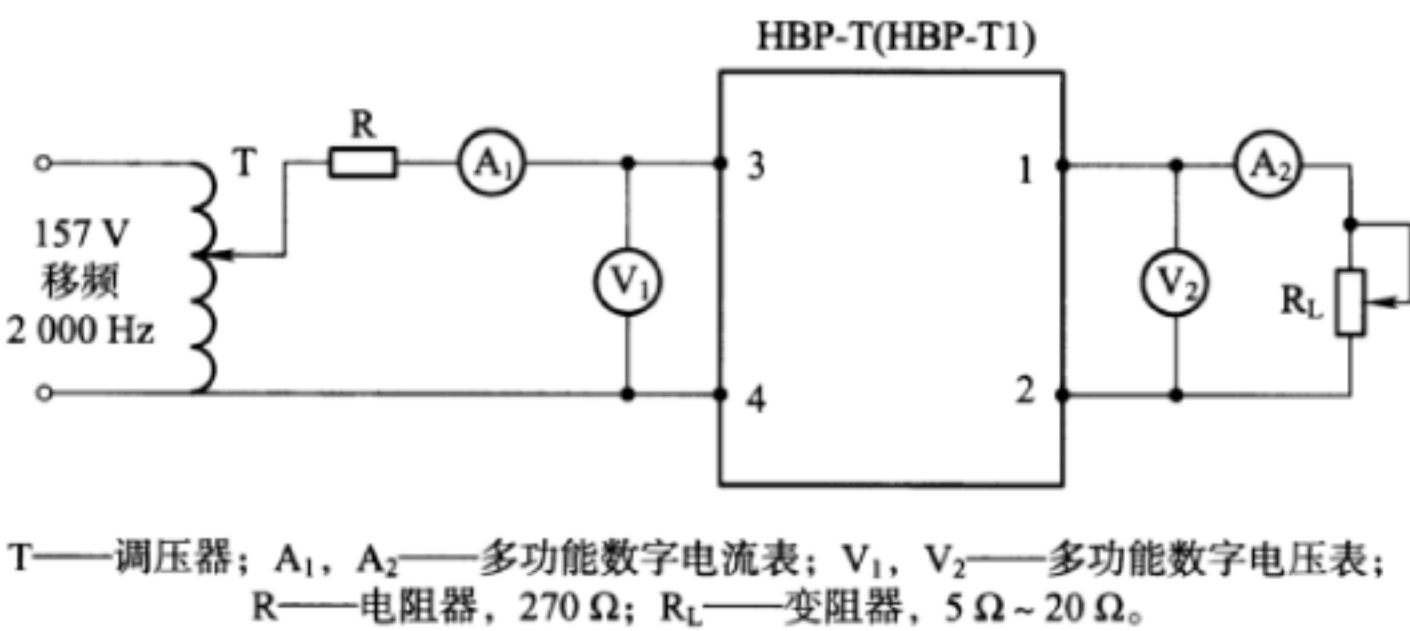


图 46 HBP-T、HBP-T1 型匹配变压器盒测试原理

5.5 绝缘电阻试验

按 TB/T 1447—2015 的规定进行。各端子(除接地端子)对机壳进行绝缘电阻试验,试验结果应符合 4.5 的规定。

5.6 绝缘耐压试验

按 TB/T 1448—1982 的规定进行。将耐压测试仪的输出调到 2 000 V,施加于各端子(接地端子除外)与机壳之间,漏流 1 mA,历时 1 min,上述过程测试装置应无声光报警,设备无闪络现象,试验结果应符合 4.6 的规定。

本试验一般只允许进行一次,重复试验时的电压为原试验电压值的 80%。

5.7 阻燃试验

按 GB/T 5169.10—2006 的规定进行,该试验仅在一个试品上进行。需试验的绝缘材料(不包括陶瓷材料)部件及试验条件见表 6,试验结果应符合 4.7 的规定。

表 5 绝缘材料的灼热丝试验条件

试 验 绝 缘 零 件	灼热丝顶端温度 ℃	试验持续时间 s
支持或固定接线端子的外部绝缘零件	850 ± 15	30 ± 1
不支持或固定载流部件的绝缘外壳、其他外部绝缘零件	650 ± 10	30 ± 1

5.8 温升试验

当环境温度为 +40℃,BMT-25、BMT-50 型变压器在额定负载状态下温升达到稳定后,按 TB/T 1424—1982 中电阻法测量变压器线圈温升的规定进行,试验结果应符合 4.8 的规定。

5.9 低温试验

按 TB/T 2953—2015 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:不通电,试品按照工作状态放置;
- c) 严酷等级:
 - 1) 室内: -25℃ ± 2 K;
 - 2) 室外: -40℃ ± 2 K;
 - 3) 持续时间:4 h。
- d) 中间检测:在条件试验的最后 15 min 内进行检测,试验结果应符合 4.9 的规定;
- e) 最后检测:试验后,试品在试验用标准大气条件下恢复 2 h,然后按初始检测内容进行检测,试验结果应符合 4.9 的规定。

5.10 高温试验

按 TB/T 2953—2015 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:在工作状态下进行,试品按照工作状态放置;
- c) 严酷等级:
 - 1) 室内: +40℃ ± 2 K;
 - 2) 室外: +70℃ ± 2 K;
 - 3) 持续时间:4 h。
- d) 中间检测:在条件试验的最后 15 min 内,进行检测,试验结果应符合 4.10 的规定;
- e) 最后检测:试验后,试品在试验用标准大气条件下恢复 2 h,然后按初始检测内容进行检测,试验结果应符合 4.10 的规定。

5.11 恒定湿热试验

按 GB/T 2423.3—2016 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:不通电,试品按照工作状态放置;
- c) 严酷等级:高温 +40℃ ± 2 K,相对湿度(93 ± 3)%,循环次数:4 d;
- d) 中间检测:在恒定湿热试验最后一周期,最后 2 h 内进行潮湿绝缘电阻试验,试验结果应符合 4.5 b) 的规定;
- e) 最后检测:试验后,试品在试验用标准大气压条件下恢复 2 h,恢复后立即按初始检测的内容进行检测,试验结果应符合 4.11 的规定。

5.12 交变湿热试验

按 GB/T 2423.4—2008 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:不通电;降温阶段相对湿度不大于 95%;
- c) 严酷等级:高温 $+40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K}$,循环次数:12;
- d) 中间检测:在交变湿热试验最后一周期,低温高湿阶段的最后 2 h 内进行潮湿绝缘电阻试验,试验结果应符合 4.5 b) 的规定;
- e) 最后检测:试验后,试品在试验用标准大气条件下恢复 2 h,恢复后立即按照初始检测的内容进行试验,试验结果应符合 4.12 的规定。

5.13 振动试验

按 TB/T 2846—2015 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:试品按正常使用状态固定在振动台上;
- c) 振动频率:
 - 1) 室内:10 Hz ~ 150 Hz;
 - 2) 室外:10 Hz ~ 500 Hz。
- d) 加速度幅值:
 - 1) 室内:5 m/s^2 ;
 - 2) 室外:10 m/s^2 。
- e) 试验持续时间:在三个相互垂直的轴线上,扫频速度 1 oct/min,各扫频循环 5 次;发现共振频率时,在该频率上持续 $10\text{ min} \pm 0.5\text{ min}$;
- f) 最后检测:试验后,按初始检测内容对试品进行试验,试验结果应符合 4.13 的规定。

5.14 冲击试验

室外设备冲击试验按 GB/T 2423.5—1995 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:将试品带包装牢固地安装在试验台上;
- c) 冲击试验条件:
 - 1) 峰值加速度:500 m/s^2 (50g);
 - 2) 脉冲持续时间:11 ms;
 - 3) 冲击脉冲波形:半正弦波。
- d) 按相互垂直的三个轴向进行正负三次冲击试验,共 18 次;
- e) 最后检测:试验后,按初始检测内容对试品进行试验,试验结果应符合 4.14 的规定。

5.15 低气压试验

按 GB/T 2423.21—2008 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查及电气特性试验;
- b) 条件试验:试验时试验箱内温度为正常的试验大气温度,试品在不包装、不通电、“准备使用”状态和正常工作位置放入试验箱中;压力变化速率不应大于 10 kPa/min;
- c) 严酷等级:试验气压为 70.1 kPa,持续时间为 2 h;
- d) 中间检测:在试验的最后 5 min 内,按原试验电压值的 80% 进行绝缘耐压试验;
- e) 最后检测:试验后,恢复 30 min,按初始检测内容对试品进行试验,试验结果应符合 4.15 的规定。

5.16 长霉试验

按 GB/T 2423.16—2008 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查;
- b) 试验持续时间:连续暴露 28 d;
- c) 最后检测:经 28 d 试验后,取出试品应立刻检查,试验结果应符合 4.16 的规定。

5.17 盐雾试验

按 GB/T 2423.17—2008 的规定进行,并应符合以下规定:

- a) 初始检测:按本部分的规定对试品进行外观检查,试品表面应干净,无污物,无临时性防护层和其他弊病;
- b) 条件试验:试品应按正常使用状态进行试验,试品之间不应有接触,也不能与其他金属部件接触;
- c) 持续时间:96 h;
- d) 恢复:试验结束后,应在自来水下冲洗 5 min,然后在蒸馏水中漂洗,洗涤水温不应超过 35 ℃,然后在标准的恢复大气条件下放置 1 h~2 h;
- e) 最后检测:恢复后对试品应及时检查,试验结果应符合 4.17 的规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

设备的检验分为出厂检验和型式检验两种。

6.2 出厂检验

6.2.1 每台设备应经制造商技术检验部门检验合格后,并附有产品合格证,方可出厂。

6.2.2 出厂检验应符合以下要求:

- a) 测试环境:
 - 1) 周围空气温度: +15 ℃ ~ +35 ℃;
 - 2) 周围空气相对湿度:25%~75%;
 - 3) 被测产品在测试环境中存放时间不应小于 12 h。
- b) 出厂检验应按照表 6 的规定逐台进行检验;
- c) 检验指标应符合第 4 章的要求。

6.3 型式检验

6.3.1 凡属下列情况之一者,应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转场生产时;
- b) 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,3 年~5 年进行一次;
- d) 停产 3 年及以上恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

6.3.2 型式检验项目应包括产品标准的全部项目。

6.3.3 经过型式检验的设备,不应作为合格产品出厂。

表 6 出厂检验及型式检验项目

序 号	检验项目	技术要求	检验方法	出厂检验	型式检验
1	外 观	4.3	5.3	●	●
2	技术指标	4.4	5.4	●	●
3	绝缘电阻	4.5	5.5	●	●
4	绝缘耐压	4.6	5.6	●	●

表 6 出厂检验及型式检验项目(续)

序 号	检验项目	技术要求	检验方法	出厂检验	型式检验
5	阻 燃	4.7	5.7	—	●
6	温 升	4.8	5.8	—	●
7	低 温	4.9	5.9	—	●
8	高 温	4.10	5.10	—	●
9	恒定湿热	4.11	5.11	—	●
10	交变湿热	4.12	5.12	—	●
11	振 动	4.13	5.13	—	●
12	冲 击	4.14	5.14	—	●
13	低气压	4.15	5.15	—	●
14	长 霉	4.16	5.16	—	●
15	盐 雾	4.17	5.17	—	●
“●”表示应检验项目;“—”表示不必检验项目。					

7 标志、包装、运输及储存

7.1 标志

7.1.1 设备的标志

每台产品均应在明显的位置装有铭牌,铭牌应清晰,易于识别,不易磨损。铭牌应标明下列内容:

- a) 产品名称、型号;
- b) 出厂编号;
- c) 制造日期;
- d) 制造商名称。

7.1.2 设备外包装标志

设备包装箱外应用不褪色涂料清晰地标出下列标志:

- a) 正面:产品名称、型号、数量、到站及收、发货单位名称、地址;
- b) 侧面:应按 GB/T 191 的规定标明“易碎物品”“向上”“怕雨”等标志及发站和制造商名称;
- c) 在外包装正面左上角注明箱号。

7.2 包装

7.2.1 设备应按 TB/T 1498—1984 的规定制定包装工艺,并按相应的包装工艺进行包装。

7.2.2 随机应提供产品的用户手册、产品合格证、装箱单。

7.3 运输

设备在搬运过程中,应轻拿轻放,避免摔碰,不应无包装运输。

7.4 储存

7.4.1 产品应储存于空气流通、无腐蚀性气体或尘埃的环境中,储存条件如下:

- a) 温度下限为 -25 ℃;
- b) 温度上限为 +55 ℃,短时间内(不超过 24 h)温度上限可为 +70 ℃;
- c) 相对湿度不大于 90%(+25 ℃时),无凝露;
- d) 周围无带酸、碱或其他有害气体。

7.4.2 产品在上述极限温度下不应遭受任何不可恢复的损伤,且在正常条件下应能正常工作。储存期超过半年,应开箱通风;储存期超过一年,应按 6.2 的规定进行复查。
