

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3015.4—2001

铁道车辆整体车轮外形尺寸检测量具技术条件 轮辋外径卡尺

1 范 围

本标准规定了轮辋外径测量卡尺（以下简称轮辋外径尺）的型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验方法、检验规则、标志、包装和储存等。

本标准适用于测量轮辋外径的游标类卡尺和电子数显类卡尺。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

TB/T 3015.1—2001 铁道车辆整体车轮外形尺寸检测量具技术条件 滚动圆直径卡尺

3 型号与基本参数

3.1 型号

轮辋外径尺测量示意图 1，型号规定如下：

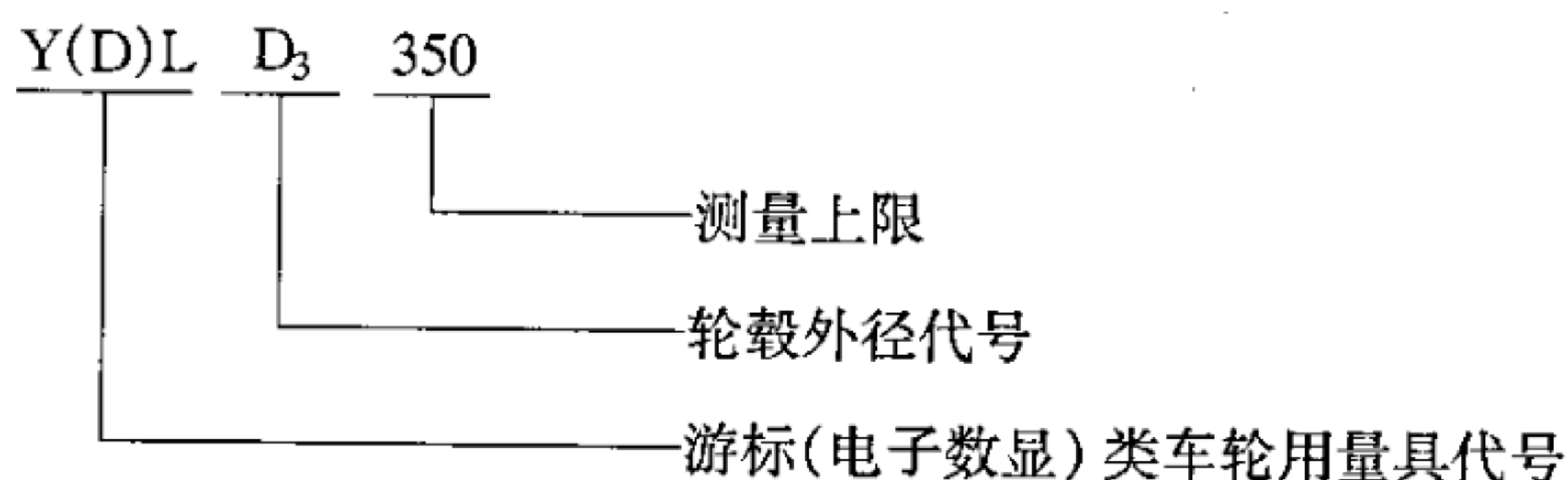


图 1 轮辋外径尺测量示意

3.2 基本参数

3.2.1 游标卡尺游标分度值为0.05 mm。

3.2.2 电子数显卡尺分辨力为0.01 mm。

3.2.3 测量范围为200 mm~350 mm。

4 技术要求

4.1 测量爪测量点距测量定位面距离 H 应在 8 mm~12 mm 范围内。

4.2 两测量定位面应在同一平面内，其高度差应小于 0.05 mm。

4.3 无论尺框紧固与否，其示值误差为 ± 0.10 mm。

4.4 外观、相互作用、材料、硬度、表面粗糙度、游标卡尺标记、游标卡尺重合度及电子数显卡尺性能要求应分别符合 TB/T 3015.1 中第 4 章的有关规定。

5 试验方法

试验方法按 TB/T 3015.1 中第 5 章的规定进行。

6 检验方法

6.1 测量爪测量点距测量定位面的距离用游标卡尺检验。

6.2 两测量定位面高度差的检验方法：将两测量定位面同时置于两个等高的标准量块上，用塞尺检验两测量定位面与标准量块之间的间隙。

6.3 用一组 6 等量块检验游标卡尺重合度，具体检验方法按 TB/T 3015.1 中 6.6 的规定执行。

6.4 外观、相互作用、表面粗糙度、游标卡尺标记、示值误差及电子数显卡尺性能应分别按 TB/T 3015.1 中第 6 章的有关方法进行检验。

7 检验规则

7.1 测量爪测量点距测量定位面距离出厂时应逐件进行检验。

7.2 其他检验规则应按 TB/T 3015.1 中第 7 章的有关规定执行。

8 标志、包装及储存

标志、包装及储存应按 TB/T 3015.1 中第 8 章的规定执行。
