

ICS 87.060.10  
G 54  
备案号:18481—2006

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3854—2006

---

### 颜料流动度测定法

Determination of mobility of pigments

2006-07-27 发布

2006-10-11 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：哈尔滨油漆厂。

本标准为国家标准清理评价后由国家标准直接转化为化工行业标准，仅进行了编辑性修改，技术内容不变。

本标准于1979年以HG 1 1192 79首次发布，1979年第一次修订为GB/T 1719—1979，1989年确认，本次直接转化为化工行业标准。

本标准委托全国涂料和颜料标准化技术委员会负责解释。

## 颜料流动度测定法

### 1 范围

本方法是指颜料与调墨油经研磨后,取一定体积的色浆,在一定压力和温度下经一定时间,色浆被压成圆形,测其直径。以 mm 表示。

### 2 材料和仪器设备

- 2.1 圆玻璃:直径 65 mm~70 mm、质量为 50 g,两块。
- 2.2 金属固定盘:直径 70 mm~75 mm(内径),高 12 mm。
- 2.3 注射器:容量 1 mL。
- 2.4 吸墨管:容量 0.1 mL。
- 2.5 透明量度尺。
- 2.6 砝码:天平用 200 g 砝码。
- 2.7 调墨刀:长 178 mm,宽 7 mm~18 mm。
- 2.8 平磨机。
- 2.9 定时钟。
- 2.10 天平:感量 0.01 g。
- 2.11 调墨油(纯亚麻仁油制)。  
黏度:2 600 cp~2 800 cp/23℃;  
颜色:不大于 8(铁钴比色计);  
酸值:不大于 8 mg/g(以 KOH 计)。

### 3 测定方法

#### 3.1 无机颜料

称取标样 2 g(或按产品标准规定,准确至 0.01 g)。用注射器抽取 0.3 mL 调墨油,把颜料和油放在平磨机的下层磨砂玻璃面上,用调刀调匀。加 50 kg 压力进行研磨,每研磨 50 转调和一次,100 转以后用吸墨管取 0.1 mL 色浆,放入固定金属盘内的圆玻璃中心处,压上另一块圆玻璃,加 200 g 砝码。在 23℃ 下经 15min,移去砝码,立即用透明量度尺量其直径。

同法对试样进行测定。

所测结果与标样相比,合格与否按产品标准规定。

#### 3.2 有机颜料

称取标样 1 g(或按产品标准规定,准确至 0.01 g)。用注射器抽取 2 mL 调墨油,把颜料和油放在平磨机的下层磨砂玻璃面上,用调刀调匀。加 50 kg 压力进行研磨,每研磨 100 转调和一次,300 转以后用吸墨管取 0.1 mL 色浆,放入固定金属盘内的圆玻璃中心处,压上另一块圆玻璃,加 200 g 砝码。在 23℃ 下经 15min,移去砝码,立即用透明量度尺量其直径。

同法对试样进行测定。

所测结果与标样相比,合格与否按产品标准规定。