

ICS 87.060.10

G 54

备案号:18480—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3853—2006

颜料干粉耐热性测定法

Determination of resistance to heat of dry power of pigments

2006-07-27 发布

2006-10-11 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：上海市涂料研究所。

本标准为国家标准清理评价后由国家标准直接转化为化工行业标准，仅进行了编辑性修改，技术内容不变。

本标准于1979年以HG 1-1189-79首次发布，1979年第一次修订为GB/T 1716—1979，1989年确认，本次直接转化为化工行业标准。

本标准委托全国涂料和颜料标准化技术委员会负责解释。

颜料干粉耐热性测定法

1 范围

本方法是指颜料干粉在一定温度下,经过规定时间后,与原样比较色泽的差异来评定耐热。以℃表示。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

HG/T 3854 2006 颜料流动度测定法

3 材料和仪器设备

- 3.1 天平,感量 0.01 g。
- 3.2 电热鼓风箱,灵敏度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 。
- 3.3 箱形电阻炉。
- 3.4 平磨机。
- 3.5 刮片。
- 3.6 调墨刀,长 178 mm,宽 7 mm~18 mm。
- 3.7 注射器,容量 1 mL。
- 3.8 坩埚,30 mL。
- 3.9 干燥器,内盛变色硅胶。
- 3.10 画报印刷纸,质量 100 g/m^2 。
- 3.11 调墨油(纯亚麻仁油制)。
黏度:2 600 cp~2 800 cp/23℃;
颜色:不大于 8(铁钴比色计);
酸值:不大于 8 mg/g(以 KOH 计)。

4 测定方法

4.1 耐热性测定

调整烘箱或箱形电阻炉至所需测试温度。测试温度在 200℃以下每间隔 20℃为一挡。200℃以上每间隔 50℃为一挡。把盛有 2.5 g 颜料粉末的坩埚迅速放入烘箱或箱形电阻炉内。到达规定的耐热温度后计算时间,半小时后取出放入干燥器中,冷却至室温。按 HG/T 3854 2006《颜料流动度测定法》中的规定,分别制备试样与未经耐热样品的色浆。

4.2 评定方法

用调墨刀分别挑取少许试样和未经耐热样品的色浆,涂于画报印刷纸上,两个色浆平行间隔距离约为 15 mm,用刮片均匀刮下。在散射光线下,立即观察颜色的色泽变化。以不变色的一挡温度为该试样的耐热温度。