

ICS 71.100.40
G 72;G 73

HG

中华人民共和国化工行业标准

表面活性剂及试验方法 (2000)

2000-05-23 发布

2000-12-01 实施

国家石油和化学工业局 发布

备案号:7248—2000

HG/T 3510—2000

前 言

本标准是由化工行业标准 HG/T 3510—1989《乳化剂 T-80》修订而成。

本标准与 HG/T 3510—1989 的主要技术差异为:

——外观由黄色、橙黄色改为浅黄色至橙黄色液体。

——技术要求中的一级品:酸值由小于等于 2.1 KOH mg/g 改为小于等于 2.0 KOH mg/g;含水量由小于等于 2.5%改为小于等于 2.0%。

本标准自实施之日起,同时代替 HG/T 3510—1989。

本标准由国家石油和化学工业局政策法规司提出。

本标准由化学工业表面活性剂标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:旅顺化工厂。

本标准主要起草人:黄美翠、田文萍。

本标准于 1989 年首次发布为化工专业标准 ZB/T G 73005—89,1999 年调整为化工行业标准,重新编号为 HG/T 3510—1989。

乳 化 剂 T-80

代替 HG/T 3510—1989

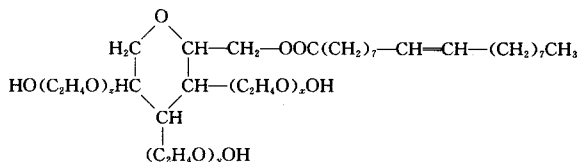
Emulsifier T-80

1 范围

本标准规定了乳化剂 T-80 的要求、抽样、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于失水山梨醇单油酸酯与环氧乙烷聚合而成的失水山梨醇聚氧乙烯醚单油酸酯,简称为乳化剂 T-80,主要用于石油、化工、塑料、机械、涂料、皮革、纺织等工业作乳化用助剂。

结构式:



式中: $x+y+z=20\sim25$

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6365—1986 表面活性剂 游离酸度或游离碱度的测定 滴定法(idt ISO 4314 : 1977)

GB/T 7380—1995 表面活性剂和洗涤剂 含水量的测定 卡尔·费休法(idt ISO 4317 : 1991)

GB/T 7384—1996 非离子表面活性剂 聚乙氧基化衍生物羟值的测定 乙酰法(idt ISO 4326 : 1980)

HG/T 3505—2000 表面活性剂 皂化值的测定[eqv ISO 3657 : 1988(E)]

3 要求

3.1 外观:浅黄色至橙黄色液体。

3.2 乳化剂 T-80 应符合表 1 要求。

表 1

项 目	指 标	
	优级品	一级品
酸值, KOH mg/g \leq	2.0	2.0
皂化值, KOH mg/g	48~53	43~55
羟值, KOH mg/g	65~80	65~82
含水量, % \leq	1.0	2.0

国家石油和化学工业局 2000-05-23 批准

2000-12-01 实施

4 抽样

从每批中随机抽取 10% 的包装取样。每批包装数少于 30 桶时,产品取样不得少于三桶。取样时防止外界杂质落入,用取样器具自桶的上、中、下部取样。将所取样品充分混匀,分装二瓶,加盖密封后,贴上标签,注明生产厂名、产品名称、批号、取样日期等,一瓶留样,一瓶供检验。

5 试验方法

5.1 外观

自然光线下目测。

5.2 酸值的测定

按 GB/T 6365 规定进行。

5.3 皂化值的测定

按 HG/T 3505 规定进行。

5.4 羟值的测定

按 GB/T 7384 规定进行。

5.5 含水量的测定

按 GB/T 7380 规定进行。

6 检验规则

6.1 组批

在一个生产周期内,以同一原料、同一配方、同一工艺生产的乳化剂 T-80 为一批。

6.2 检验

按 3.1 与 3.2 进行逐项检验。

6.3 判定规则与复检规则

6.3.1 乳化剂 T-80 应由生产厂的质量检验部门按本标准进行检验。检验结果按修约值比较法与本标准比较,若均符合本标准要求时,判该批产品为合格。

6.3.2 若检验结果有任何一项指标不符合本标准要求时,应重新自双倍量的包装中抽取样品,对该不合格项目进行复检,如复检结果仍不符合本标准要求,则判该批产品为不合格。

6.4 仲裁检验

当供需双方对产品质量发生异议时,法定的仲裁机构可由双方协议商定,仲裁时应按本标准规定的试验方法检验。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

产品包装桶上应有牢固清晰的标志。内容包括:产品名称、生产厂名、批号、净含量、等级、标准编号、商标等,并附有质量检验部门的产品合格证。

7.2 包装

产品用镀锌铁桶或塑料桶包装,净含量 180 kg 或 200 kg。

7.3 运输

产品运输时应轻装轻卸,切勿倒置。

7.4 贮存

产品应贮存于阴凉、干燥的通风处,密闭保存,自生产之日起保质期二年。